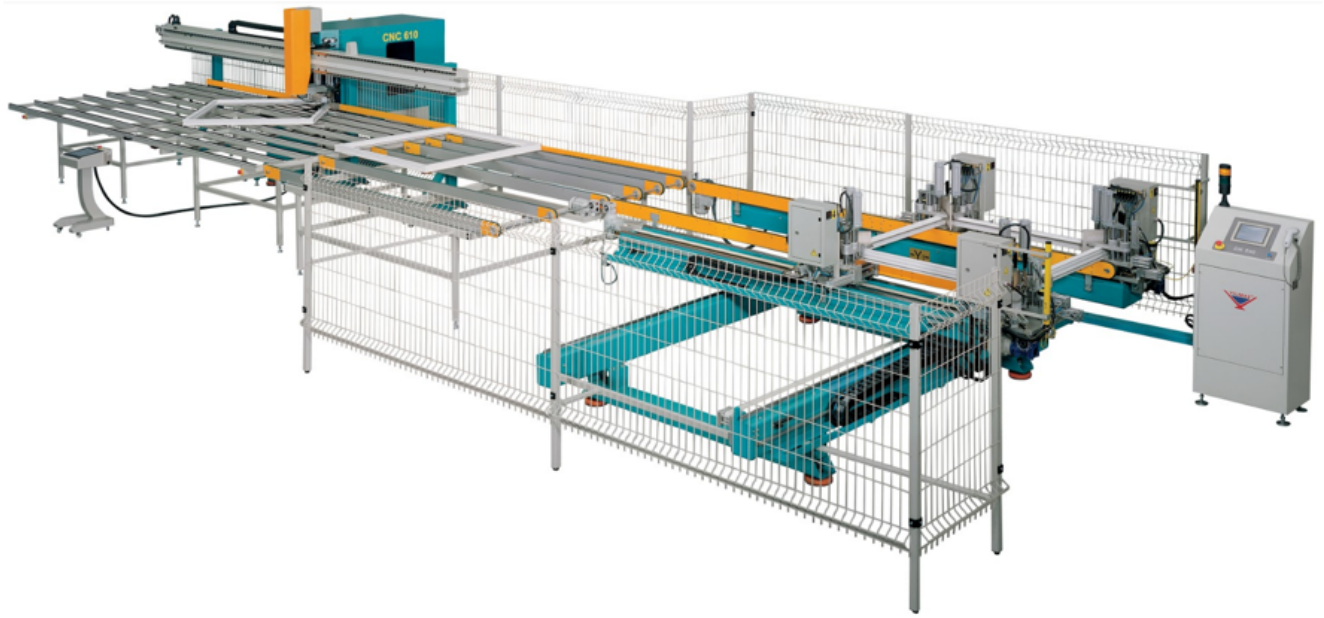
YILMAZ Línea de soldadura y limpieza CCL 1660



DISOMAQ Maquinaria, S.L. - CIF B54753777
P.I. El Castillo, Avda. Unión Europea, 11 E - 03630 - Sax (Alicante)
www.disomaq.com - info@disomaq.com - 865682647

13.8 kW	400 V 3P-50~60 Hz.	9.000 RPM	6 Bar	X: 30 mm Y: 170 mm

Línea de soldadura y limpieza de perfiles completa controlada por CNC, lo que permite el movimiento de 2-4 ejes.

Características

- Trabaja en modo manual y en automático.
- Reconocimiento de perfil automatizado
- Diferenciación entre cuchillas para perfiles blancos o coloreados.
- Sensor de control de alto y ancho del perfil
- Sistema de lubricación automática de rodamientos.
- Pantalla táctil basada en Windows para transferir programas mediante USB,
- Panel de control móvil
- La velocidad puede ser modificada durante el proceso,
- 220 marcos / 8 horas (608 CNC)
- 270 marcos / 8 horas (610 CNC)
- Display de alarmas y alertas visible,
- Sistema de control de fase,
- Control de lo niveles de presión,
- Robot que voltea automáticamente los perfiles y transfiere las cuatro esquinas al centro de limpieza.
- Sistema automático que permite el movimiento de los tres ejes (X, Y1, Y2),
- Trabaja con lector de código de barras, lo que permite que las medidas sean configuradas manual o automáticamente
- Los parámetros de soldado pueden ser introducidos y guardados a través del display.
- Capacidad de soldado de 1000 perfiles antes de tener que cambiarlo, siendo esta una operación rápida y sencilla.
- Una pantalla permite realizar el seguimiento del proceso
- La dimensión máxima que puede rotar el SA 260 es 2200 x 2200 mm. Las ventanas más grandes, tienen que ser rotadas manualmente durante el proceso de soldado.

OPCIONAL:

- Estación para la protección de la ventana

CNC controlled 4 corners PVC profile welding and cleaning line enabling movement in 2-4 axes.

Production Detail

- Capable to operate manually and automatically,
- Automate the recognition profile
- Automatic cleaning blade profile with 11 teams,
- separate cleaning blades for colored and white profiles,
- Profile wing width and height chassis control sensor,
- Automatic bearing lubrication system, Windows-based touch-screen computer,
- To be able to transfer programs via USB memory,
- Technical support network with remote connection
- movable control panel,
- The speed can be changed during the process,
- 220 frames / 8 hours (608 CNC)
- 270 frames / 8 hours (610 CNC)
- The display of alarms and alerts can be seen,
- Phase control system,
- Low pressure control system,
- Automatic profile flip robot can transfer the end of the 4 corners of the cleaning line feature
- Automation system that allows movement in three axes (X, Y1, Y2),
- Supply range from 0.2 to 2 mm Yilmaz Machine-specific automatic switching,
- Manual and automatic measurement by entering the ability to work with barcode reader
- Trimmed door welding,
- Can be entered via the display of the welding parameters and can be saved,
- Quickly and easily replaceable Teflon ironing the feature to create 1,000 Profile the prescription,
- To follow up on the screen during the process of processing time,
- mm or inch operating modes
- Max window dimensions that the SA 260 machine is capable to rotate is 2200 x 2200 mm. The windows that are having bigger dimensions are rotated manually during the welding operation

OPTIONS:

- Window Baffer Station

Product Gallery:

