YILMAZ Centro de mecanizado para composite CPM 6161



DISOMAQ®
INTEGRAL MACHINERY INSTALLATIONS

DISOMAQ®
INTEGRAL MACHINERY INSTALLATIONS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL CENTRO DE MECANIZADO PARA COMPOSITE CPM 6161

ÁREA DE TRABAJO	
Eje - X	6650 mm
Eje - Y	1600 mm
Eje - Z	40 mm
MOTOR DE TRABAJO	
Velocidad máxima	24,000 R.P.M.
Potencia (S1)	S1 7.5 kW HSD
Potencia (S6)	S6 9 kW HSD
Portabrocas	ISO 30
Tipo de refrigeración	Ventilación de aire
ALMACÉN DE HERRAMIENTAS AUTOMÁTICO	
Número de herramientas máximo	5
Tipo de Almacén de Herramientas Automático	Seriado
Chasis del Almacén	ISO30
Sistema táctil de medición de tamaño de herramienta	automático
Altura máxima de herramienta	60 mm
Diámetro máximo de herramienta	50 mm
BANDEJA DE ASPIRACIÓN	
Aspirador	2 x 7.5 kW - 400 m^3/h
Control de aspiración parcial con válvula manual	automático
Sistema de amortiguación de aire que permite el movimiento fácil de las placas	disponible
VELOCIDAD DE PROCESADO	
Velocidad de los ejes (X/Y/Z)	X: 40 m/min. Y: 40 m/min. Z: 15 m/min.
Potencias de los servomotores de los 3 ejes	Eje - X: 2 ud. x 0,75kw. Eje - Y:0.75kw. Eje - Z 0.75 kW
Velocidad de corte	F:1~15,000 mm/min.
GENERAL	
Peso neto & empaquetado	2.661 - 2965 kg
Dimensiones netas	7300 x 2350 x 1800
Dimensiones dentro de paquete	7300 x 2250 x 2000
Aire necesario	6 bar
Voltaje-Frecuencia-Corriente	400V 3P-50/60Hz,
Potencia total	22 kW
SISTEMA DE ASPIRACIÓN DE VIRUTAS	
Sistema de Aspiración de Virutas Externas	2.2 kW, 350 m^3/h, 18 lt

DISOMAQ Maquinaria, S.L. - CIF B54753777
P.I. El Castillo, Avda. Unión Europea, 11 E - 03630 - Sax (Alicante)
www.disomaq.com - info@disomaq.com - 865682647

DISOMAQ Maquinaria, S.L. - CIF B54753777
P.I. El Castillo, Avda. Unión Europea, 11 E - 03630 - Sax (Alicante)
www.disomaq.com - info@disomaq.com - 865682647

Centro de mecanizado de 3 ejes controlado por CNC, con dos zonas de trabajo de 3200 mm cada una, y diseñado para el procesamiento de cualquier tipo de panel compuesto de aluminio, metacrilato, chapa de aluminio de hasta 4 mm, paneles flexi, placas laminadas etc., utilizados en el mercado.

Dispone de funciones tales como la apertura de canales conjuntos para la torsión sobre los paneles compuestos, realización de todo tipo de orificios y dimensionamiento de los paneles según el tamaño deseado.

Gracias a las dos zonas de trabajo, la máquina, una vez completado el procesado de la pieza de trabajo de la primera zona, sigue automáticamente con el procesado de la pieza de trabajo de la segunda zona, permitiendo al operador preparar la primera zona para minimizar el tiempo de espera de los procesos de carga y descarga.

Las mesas están equipadas con una serie de válvulas que se encienden y apagan automáticamente con el fin de concentrar la succión en la zona que verdaderamente esté procesando.

CARACTERÍSTICAS

• Sistema de aspiración de control manual concentrado en el área de trabajo

• Pérdida mínima de tiempo con la capacidad de trabajo ininterrumpido via estación doble

• Capacidad de procesamiento de paneles compuestos en las dimensiones 1600 x 66500 mm o 2 unidades de 1600 x 3200 mm.

• El sistema de compensación de calor en el eje Z configura automáticamente la distancia Z respecto a la bandeja de la fresadora calculando el distanciamiento respecto a la modificación térmica del huso (patentado)

• Chasis fabricado a partir de acero, puente de diseño rígido y dinámico.

• Programación YILMAZCAM que cuenta con la capacidad de llevar a cabo una producción máxima con el mínimo consumo.

• Utilización de productos de marcas mundialmente conocidas y motor de huso de marca HSD, de alto rendimiento.

• Unidad de tambor con una capacidad de 5 herramientas posicionada en el puente con el objetivo de prever pérdidas de tiempo a la hora de cambiar el equipo.

• Sistema automático de aspiración de virutas en vórtice que no deja restos sobre la pieza de trabajo.

• Mesa de absorción especialmente diseñada para trabajar piezas muy pequeñas sin moverse.

• Sistema de amortiguación de aire que posibilita el movimiento fácil de grandes placas sobre la mesa.

• Sistema de medición automático para reducir el tiempo de configuración de herramientas, lo que permite minimizar el tiempo de configuración

• 8 unidades de sistema de alineación referencial neumático que posibilita el posicionamiento preciso de las placas en la mesa.

• Soporte multi-idioma en el CONTROL PC.

• Sistema PLC de refrigeración de herramienta controlada mediante aire frío.

• Sistema de vacío de sujeción de la pieza mediante bomba de vacío de 7,5 KW.

• Panel de control con pantalla táctil a color y mediante mouse para el manejo del CNC.

• Mando a distancia para la configuración y control de movimiento manual.

• Transferencia de los programas fácil con memoria USB.

• Creación de programas mediante el uso de la pantalla en máquina.

• Apoyo técnico con acceso remoto

• Gracias al sistema de lubricación automática central, requiere un coste bajo de mantenimiento.

• 1 conjunto completo de herramientas de montaje y llaves de uso.

ACCESORIOS OPCIONALES

• Programación rápida con el software modelo Alpha CAMBásico

• Herramientas de corte adicionales

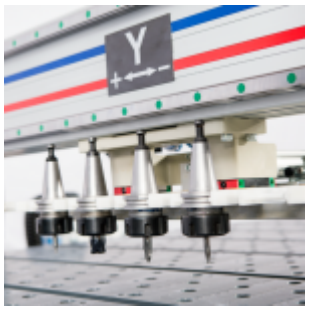
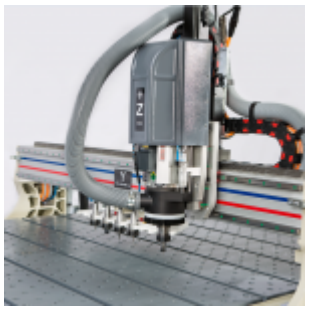
• Portaherramientas adicional ISO30

• Pinzas de portaherramientas

• Dispositivo de aspiración de virutas de 100 L de capacidad

Product Gallery:



SICK

Y

Z

Z
