



DISOMAQ[®]
INTEGRAL MACHINERY INSTALLATIONS

VENTA, INSTALACION Y REPARACION DE MAQUINARIA INDUSTRIAL





VENTA, INSTALACION Y REPARACION DE MAQUINARIA INDUSTRIAL

SL4 UNI Soldadora cuatro cabezales GRAF SYNERGY

Soldado en cuña de las vigas transversales gracias a la orientación y la alineación de los dos cabezales de soldadura. Cambio rápido de soldadura de esquinas para la soldadura en "T". El desplazamiento automático de la cabeza al principio y al final del ciclo de trabajo, hace que las operaciones de carga y descarga del perfil sean mucho más ágiles. Control electrónico de las temperaturas de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón. PLC de gestión. Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera. Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.

Información técnica:

- Soldadora de 4 cabezales rotativos.
- Soldado en cuña de las vigas transversales gracias a la orientación y la alineación de los dos cabezales de soldadura
- Cambio rápido de soldadura de esquinas para la soldadura en "T".
- El desplazamiento automático de la cabeza al principio y al final del ciclo de trabajo, hace que las operaciones de carga y descarga del perfil sean mucho más ágiles.
- Control electrónico de las temperaturas de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.






Tecnical specifications:

- The *SL4 UNI* is an universal four-head welding machine.
- Transoms V-shaped welds in a single welding cycle thanks to the automatic positioning and alignment of both welding heads.
- Rapid changeover from angle to "T" joint welding.
- The automatic shifting of the head, at the beginning and the end of welding cycle, allows the easy loading and unloading of the profile.
- Electronic control of welding plates and knives temperatures.
- Welding operations managed by PLC.
- Weld bead knives in hardened and chromium coated steel, adjustable on request in the range 0,2 - 2 mm and possibility of welding laminated/coloured profiles.
- Automatic opening of welding head at the end of welding cycle.

Características:



VENTA, INSTALACION Y REPARACION DE MAQUINARIA INDUSTRIAL

Modello/Modelo	A	B	C	Kg
L = 3370 	4000	900	2350	1400
L = 5050 	5700	900	2350	1700
	400v			
	11.5 kW			
	180 NI/min. 6,5 bar			

Product Gallery:



	B (mm.)		H (mm.)		L (mm.)		m
	max.	max.	min.	max.	min.	max.	
316	135	200	380	3370			3
110	135	200	380	5050			3