

## **PERTICI Centro de mecanizado P104 ESSENTIAL**



Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y retestado en barras o piezas de aluminio.

El centro permite mecanizar perfiles de hasta 3,2 m, longitud que se duplica instalando el opcional de segundo punto cero.

El bloqueo del perfil está garantizado por cuatro mordazas con dimensiones reducidas para permitir el máximo mecanizado en las tres caras del perfil y la posibilidad de cargar piezas incluso relativamente cortas. La sección máxima de la mordaza permite alojar perfiles de 225mm de base y 260mm de altura. La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros.

Gracias al carro móvil, la mordaza se engancha y posiciona con la máxima precisión, garantizando un posicionamiento optimizado en los mecanizados presentes en el perfil y la máxima seguridad contra posibles colisiones.

El centro de mecanizado P104 dispone de un almacén de herramientas de 8 puestos, fijo en el centro de la base.

Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y retestado en barras o piezas de aluminio.

El centro permite mecanizar perfiles de hasta 3,2 m, longitud que se duplica instalando el opcional de segundo punto cero.

El bloqueo del perfil está garantizado por cuatro mordazas con dimensiones reducidas para permitir el máximo mecanizado en las tres caras del perfil y la posibilidad de cargar piezas incluso relativamente cortas. La sección máxima de la mordaza permite alojar perfiles de 225mm de base y 260mm de altura. La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros.

Gracias al carro móvil, la mordaza se engancha y posiciona con la máxima precisión, garantizando un posicionamiento optimizado en los mecanizados presentes en el perfil y la máxima seguridad contra posibles colisiones.

El centro de mecanizado P104 dispone de un almacén de herramientas de 8 puestos, fijo en el centro de la base.

---

## **PERTICI Centro de mecanizado P107**



Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y retestado en barras o piezas de aluminio.

El centro dispone de dos topes cero neumáticos estándar, que definen un campo de trabajo de 7m en dos modos diferentes: un área de trabajo única o el modo pendular con dos áreas de trabajo independientes que permiten soluciones personalizadas para maximizar la productividad.

El electromandril con 5 kW de potencia en S1 y conexión con HSK-F50 permite mecanizar sobre el perfil con cualquier ángulo comprendido entre 0° y 180°.

El bloqueo del perfil está garantizado por cuatro mordazas con dimensiones reducidas para permitir el máximo mecanizado en las tres caras del perfil y la posibilidad de cargar piezas incluso relativamente cortas. La sección máxima de la mordaza permite alojar perfiles de 225mm de base y 260mm de altura.

La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros. Gracias al carro móvil, la mordaza se engancha y posiciona con la máxima precisión, garantizando un posicionamiento optimizado en los mecanizados presentes en el perfil y la máxima seguridad contra posibles colisiones. Como opción, la máquina puede equiparse con un sistema independiente de posicionamiento de mordazas independiente que aumenta la productividad de la

máquina.

El centro de mecanizado P107 dispone de una cubierta integral y de un almacén de herramientas de 8 puestos dinámico en la zona de trabajo, que permite una recogida rápida desde cualquier punto de la máquina.

Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y retestado en barras o piezas de aluminio.

El centro permite mecanizar perfiles de hasta 3,2 m, longitud que se duplica instalando el opcional de segundo punto cero.

El bloqueo del perfil está garantizado por cuatro mordazas con dimensiones reducidas para permitir el máximo mecanizado en las tres caras del perfil y la posibilidad de cargar piezas incluso relativamente cortas. La sección máxima de la mordaza permite alojar perfiles de 225mm de base y 260mm de altura. La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros.

Gracias al carro móvil, la mordaza se engancha y posiciona con la máxima precisión, garantizando un posicionamiento optimizado en los mecanizados presentes en el perfil y la máxima seguridad contra posibles colisiones.

El centro de mecanizado P104 dispone de un almacén de herramientas de 8 puestos, fijo en el centro de la base.

---

## **PERTICI Centro de mecanizado P304 - P307 - P309**



Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado, corte, retestado en barras o piezas de aluminio.

Las versiones disponibles son tres, 4mts, 7mts y 9mts con dos modos de trabajo diferentes: una sola área de trabajo o la modalidad pendular con dos áreas de trabajo independientes.

El electromandril con potencia de 8,5 kW en S1 (10 kW en opción) y conexión como HSK-F63, permite realizar mecanizados incluso pesados como los típicos del sector industrial. En todas las versiones, el electromandril gira continuamente a lo largo del eje A de 0° a 180°, mecanizando en cualquier posición dentro de este rango.

El centro dispone de un almacén giratorio de 10 posiciones alojado en el carro con posibilidad de alojar fresas estándares y fresas de disco. Según la versión, el centro está configurado con 8 o 12 mordazas automáticas que se posicionan a lo largo del eje X en modo automático mediante un carro móvil o independiente con un eje dedicado (opcional). Disponible como opcional un disco de 500 mm para corte a 90°.

Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y retestado en barras o piezas de aluminio.

El centro permite mecanizar perfiles de hasta 3,2 m, longitud que se duplica instalando el opcional de segundo punto cero.

El bloqueo del perfil está garantizado por cuatro mordazas con dimensiones reducidas para permitir el máximo mecanizado en las tres caras del perfil y la posibilidad de cargar piezas incluso relativamente cortas. La sección máxima de la mordaza permite alojar perfiles de 225mm de base y 260mm de altura. La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros.

Gracias al carro móvil, la mordaza se engancha y posiciona con la máxima precisión, garantizando un posicionamiento optimizado en los mecanizados presentes en el perfil y la máxima seguridad contra posibles colisiones.

El centro de mecanizado P104 dispone de un almacén de herramientas de 8 puestos, fijo en el centro de la base.

---

## **PERTICI Centro de mecanizado P527 - P529 ESSENTIAL**



Centro de mecanizado CNC de 5 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y corte y retestado en barras o piezas incluso de grandes dimensiones de aluminio.

Las versiones disponibles son dos, 7mts y 9mts con dos modos de trabajo diferentes: una sola área de trabajo o la modalidad pendular con dos áreas de trabajo independientes que ofrecen soluciones personalizadas para maximizar la productividad. El electromandril con potencia de 8,5 kW en S1 (11 kW como opción) y conexión cono HSK-F63, permite realizar mecanizados incluso pesados como los típicos del sector industrial.

Dispone de un almacén giratorio de 10 posiciones integrado en el carro con posibilidad de alojar fresas estándares y fresas de disco con un diámetro máximo de 180 mm.

Según la longitud, el centro puede configurarse con 8 o 12 mordazas automáticas. La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros. Cada mordaza funciona de modo independiente, permitiendo una precisión extraordinaria durante el mecanizado.

Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y retestado en barras o piezas de aluminio.

El centro permite mecanizar perfiles de hasta 3,2 m, longitud que se duplica instalando el opcional de segundo punto cero.

El bloqueo del perfil está garantizado por cuatro mordazas con dimensiones reducidas para permitir el máximo mecanizado en las tres caras del perfil y la posibilidad de cargar piezas incluso relativamente cortas. La sección máxima de la mordaza permite alojar perfiles de 225mm de base y 260mm de altura. La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros.

Gracias al carro móvil, la mordaza se engancha y posiciona con la máxima precisión, garantizando un posicionamiento optimizado en los mecanizados presentes en el perfil y la máxima seguridad contra posibles colisiones.

El centro de mecanizado P104 dispone de un almacén de herramientas de 8 puestos, fijo en el centro de la base.

## **PERTICI Centro de mecanizado P527 - P529 PREMIUM**



Centro de mecanizado CNC de 5 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y corte y retestado en barras o piezas incluso de grandes dimensiones de aluminio.

Las versiones disponibles son dos, 7mts y 9mts con dos modos de trabajo diferentes: una sola área de trabajo o la modalidad pendular con dos áreas de trabajo independientes que ofrecen soluciones personalizadas para maximizar la productividad.

El electromandril con potencia de 11 kW en S1 y conexión como HSK-F63, permite realizar mecanizados incluso pesados como los típicos del sector industrial.

La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros. Cada mordaza funciona de modo independiente, permitiendo una precisión extraordinaria durante el mecanizado. Este sistema ofrece una flexibilidad sin iguales en el posicionamiento y en el mecanizado de las piezas. Una característica notable de estos centros es la capacidad de realizar mecanizados en el cabezal del perfil después del corte y la separación de las piezas. Esto significa que la máquina puede seguir trabajando incluso después de la fase principal de corte, aumentando

notablemente la eficacia global del proceso de producción.

Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y retestado en barras o piezas de aluminio.

El centro permite mecanizar perfiles de hasta 3,2 m, longitud que se duplica instalando el opcional de segundo punto cero.

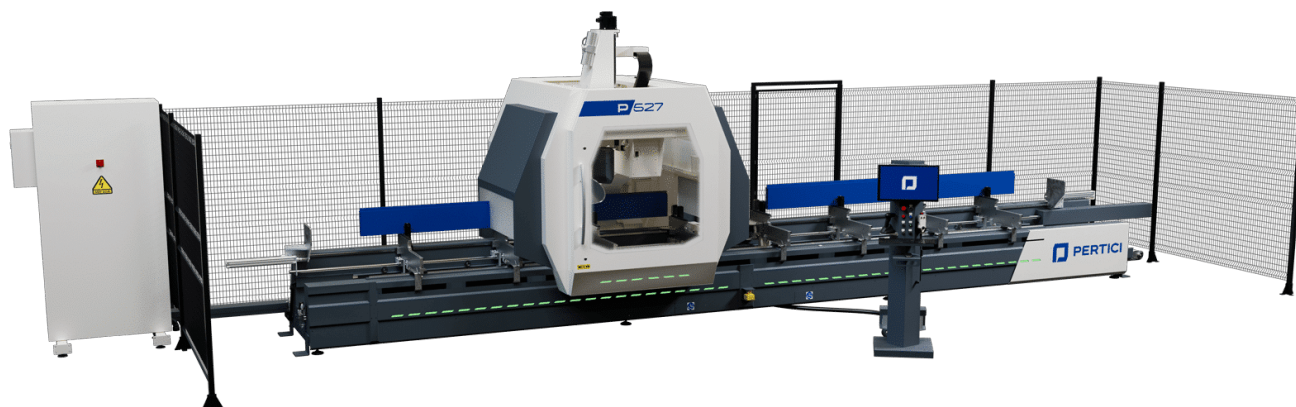
El bloqueo del perfil está garantizado por cuatro mordazas con dimensiones reducidas para permitir el máximo mecanizado en las tres caras del perfil y la posibilidad de cargar piezas incluso relativamente cortas. La sección máxima de la mordaza permite alojar perfiles de 225mm de base y 260mm de altura. La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros.

Gracias al carro móvil, la mordaza se engancha y posiciona con la máxima precisión, garantizando un posicionamiento optimizado en los mecanizados presentes en el perfil y la máxima seguridad contra posibles colisiones.

El centro de mecanizado P104 dispone de un almacén de herramientas de 8 puestos, fijo en el centro de la base.

---

## **PERTICI Centro de mecanizado P527 - P529 PREMIUM PLUS**



Centro de mecanizado CNC de 5 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado rígido, corte y retestado en barras o piezas incluso de grandes dimensiones de aluminio.

Las versiones disponibles son dos, 7mts y 9mts con dos modos de trabajo diferentes: una sola área de trabajo o la modalidad pendular con dos áreas de trabajo independientes que ofrecen soluciones personalizadas para maximizar la productividad. El electromandril con codificador representa una potente solución en el sector industrial. Con una potencia de 11 kW en S1 y la conexión con HSK-F63, es capaz de enfrentar mecanizados pesados con gran eficacia.

El codificador, componente clave del electromandril, garantiza una precisión de rotación sin precedentes. Algunos mecanizados requieren un bajo número de revoluciones, como en el caso de los fresados con herramientas de gran tamaño o el roscado rígido. El codificador demuestra ser un aliado fiable incluso en estas situaciones, garantizando la estabilidad de rotación que es fundamental para obtener resultados precisos.

La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros. Cada mordaza funciona de modo independiente, permitiendo una precisión extraordinaria durante el mecanizado. Este sistema ofrece una flexibilidad sin iguales en el posicionamiento y en el

mecanizado de las piezas. Una característica notable de estos centros es la capacidad de realizar mecanizados en el cabezal del perfil después del corte y la separación de las piezas.

Esto significa que la máquina puede seguir trabajando incluso después de la fase principal de corte, aumentando notablemente la eficacia global del proceso de producción.

Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y retestado en barras o piezas de aluminio.

El centro permite mecanizar perfiles de hasta 3,2 m, longitud que se duplica instalando el opcional de segundo punto cero.

El bloqueo del perfil está garantizado por cuatro mordazas con dimensiones reducidas para permitir el máximo mecanizado en las tres caras del perfil y la posibilidad de cargar piezas incluso relativamente cortas. La sección máxima de la mordaza permite alojar perfiles de 225mm de base y 260mm de altura. La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros.

Gracias al carro móvil, la mordaza se engancha y posiciona con la máxima precisión, garantizando un posicionamiento optimizado en los mecanizados presentes en el perfil y la máxima seguridad contra posibles colisiones.

El centro de mecanizado P104 dispone de un almacén de herramientas de 8 puestos, fijo en el centro de la base.

---

## **PERTICI Tronzadora doble cabezal 500 TS / 500 D2K**



500 TS y 500 D2K son tronzadoras de doble cabezal automáticas con rotación neumática de los cabezales, disco de Ø 520mm.

Están compuestas por tres estructuras principales, una robusta base de acero electrosoldado donde se sujeta la unidad de corte fija y una unidad de corte móvil que se desliza a lo largo de la base con posicionamiento electrónico (Eje X).

La rotación de los cabezales alrededor del eje horizontal se realiza mediante cilindros neumáticos. Los ángulos que pueden obtenerse son de 90° a 22°30' externos. Los ángulos intermedios se obtienen mediante tope ajustable manualmente. El avance de la hoja se acciona mediante un cilindro oleoneumático con regulador de velocidad de salida y retorno rápido.

Gracias a un sistema de bloqueo horizontal con doble cilindro y vertical se garantiza un bloqueo perfecto de cualquier tipo de perfil. Las protecciones locales de bajada neumática aíslan las unidades operativas durante la fase de corte, aseguran una excelente protección y practicidad en el uso de la máquina. 500 TS y 500 D2K son máquinas de última generación que se integran fácilmente en el ciclo de producción gracias a las interfaces hombre/máquina con pantalla táctil y permiten programar fácilmente todas las operaciones de corte.

La 500TS se suministra con pantalla táctil de 15'' en plataforma Windows 10. La 500D2K tiene

pantalla táctil de 7" en plataforma Windows Embedded.

Las máquinas pueden equiparse con una impresora industrial de etiquetas que permite la identificación y asociación con el pedido correspondiente.

Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y retestado en barras o piezas de aluminio.

El centro permite mecanizar perfiles de hasta 3,2 m, longitud que se duplica instalando el opcional de segundo punto cero.

El bloqueo del perfil está garantizado por cuatro mordazas con dimensiones reducidas para permitir el máximo mecanizado en las tres caras del perfil y la posibilidad de cargar piezas incluso relativamente cortas. La sección máxima de la mordaza permite alojar perfiles de 225mm de base y 260mm de altura. La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros.

Gracias al carro móvil, la mordaza se engancha y posiciona con la máxima precisión, garantizando un posicionamiento optimizado en los mecanizados presentes en el perfil y la máxima seguridad contra posibles colisiones.

El centro de mecanizado P104 dispone de un almacén de herramientas de 8 puestos, fijo en el centro de la base.

---

## **PERTICI Tronzadora doble cabezal CTE500 / CTE 600**



La máquina está compuesta por tres estructuras principales, una robusta base de acero electrosoldado donde se sujeta la unidad de corte fija y una unidad de corte móvil que se desliza a lo largo de la base con posicionamiento electrónico (eje X).

Los ejes giratorios de ambos cabezales RF y RM, permiten a las unidades de corte girar en ángulos de 45° (internos) a 20° (externos).

La hoja se acciona por un cilindro oleoneumático con regulador de velocidad de salida y retorno rápido. Gracias a un sistema de bloqueo horizontal con doble cilindro y vertical se garantiza un bloqueo perfecto de cualquier tipo de perfil.

Las protecciones locales de bajada neumática aíslan las unidades operativas durante la fase de corte, aseguran una excelente protección y practicidad en el uso de la máquina. CTE 600 y CTE500 son máquinas de última generación que se integran fácilmente en el ciclo de producción con notable facilidad de uso gracias al monitor con pantalla táctil de 15" en plataforma Windows 10, que permite programar fácilmente todas las operaciones de corte.

La máquina puede equiparse con una impresora industrial de etiquetas que permite la identificación y asociación con el pedido correspondiente.

Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y retestado en barras o piezas de aluminio.

El centro permite mecanizar perfiles de hasta 3,2 m, longitud que se duplica instalando el opcional de segundo punto cero.

El bloqueo del perfil está garantizado por cuatro mordazas con dimensiones reducidas para permitir el máximo mecanizado en las tres caras del perfil y la posibilidad de cargar piezas incluso relativamente cortas. La sección máxima de la mordaza permite alojar perfiles de 225mm de base y 260mm de altura. La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros.

Gracias al carro móvil, la mordaza se engancha y posiciona con la máxima precisión, garantizando un posicionamiento optimizado en los mecanizados presentes en el perfil y la máxima seguridad contra posibles colisiones.

El centro de mecanizado P104 dispone de un almacén de herramientas de 8 puestos, fijo en el centro de la base.

---

## **YILMAZ Centro de corte para PVC y Aluminio PCC 6505**



El PCC 6505 es un centro diseñado para el corte de perfiles de PVC y Aluminio mediante motores controlados por CNC.

El operario será el encargado de alimentar la línea colocando hasta un máximo de 10 unidades en el transportador de alimentación.

El brazo robótico sostiene los perfiles de PVC y aluminio para transportarlos hasta el centro de corte donde finalmente se realiza el proceso de corte de los perfiles.

A la salida, el brazo robótico recoge nuevamente el perfil ya cortado y lo deposita en el transportador de descarga, momento en el que se imprime la etiqueta con el código de barras para que se pegue al perfil.

Finalmente el operario se encarga de colocar el perfil en los equipos de logística.

Esta máquina va equipada de serie con los siguientes elementos:

- Disco de 500 mm de diámetro de corte descendente
- Sistema de control de CNC de 5 ejes
- Función de corte simple o múltiple (opcional)
- Unidad de pinzas neumáticas que permite el posicionamiento preciso de los perfiles
- Sistema de mordazas horizontales y verticales automáticas
- Función de alimentación, transporte, posicionamiento, corte y transferencia automática de perfiles
- Capacidad de corte de 10-12 Uds./s (2000-2300 m lineal /8 horas)
- Cargador automático con capacidad de 10 perfiles
- Corte con disco servocontrolado con una precisión de entre +/- 0.1 y 30° y 150° grados
- PC con Windows y pantalla táctil en color de 15"
- Apoyo técnico con conexión remota
- Función de corte manual y automático desde lista
- Programa de interfaz compatible con todo tipo de programas de diseño
- Sistema de reconocimiento de marcos y hojas
- Sistema de control de dimensiones de anchura y altura de los perfiles
- Transportador de virutas para perfiles de virutas y residuos
- Sistema automático de lubricación de ejes
- Sistema de refrigeración del disco
- Sistema de seguridad contra baja presión del disco
- Iluminación LED de bajo consumo para interior de la cabina

## **OPCIONALES**

- Impresora de código de barras
- Función de corte múltiple
- Aspirador de virutas
- Disco de corte adicional

Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y retestado en barras o piezas de aluminio.

El centro permite mecanizar perfiles de hasta 3,2 m, longitud que se duplica instalando el opcional de segundo punto cero.

El bloqueo del perfil está garantizado por cuatro mordazas con dimensiones reducidas para permitir el máximo mecanizado en las tres caras del perfil y la posibilidad de cargar piezas incluso relativamente cortas. La sección máxima de la mordaza permite alojar perfiles de 225mm de base y 260mm de altura. La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros.

Gracias al carro móvil, la mordaza se engancha y posiciona con la máxima precisión, garantizando un posicionamiento optimizado en los mecanizados presentes en el perfil y la máxima seguridad contra posibles colisiones.

El centro de mecanizado P104 dispone de un almacén de herramientas de 8 puestos, fijo en el centro de la base.

---

## **YILMAZ Centro de corte y mecanizado para aluminio ALM 6510**



ALM 6510 es un centro de corte y mecanizado de 8 ejes, controlado por CNC, específicamente diseñado para procesar cualquier tipo de perfil de aluminio de nuestro mercado.

Esta máquina puede realizar todas las operaciones en las cuatro caras del perfil, como fresado, apertura de bocallaves, orificios para bisagras y manetas, marcado, corte con disco, etc.

Gracias a su programación, proporciona un desperdicio mínimo, optimizando las barras sin apenas retal.

El alimentador puede cargar hasta 7 barras de perfil, mientras que una pinza controlada por 3 ejes realiza la carga al centro de fresado y corte.

La unidad de corte trabaja electrónicamente en un rango de entre 45° y 135°. El operador coloca los códigos de barras en los perfiles procesados y los prepara para el ensamblado.

### **CARACTERÍSTICAS GENERALES:**

- Movimiento en 8 ejes mediante CNC servo controlado.
- Unidades de carga, alimentación, posicionamiento, corte y descarga totalmente automatizadas.
- Mecaniza las cuatro caras del perfil, realizando operaciones como fresado, apertura de bocallaves, orificios para bisagras y manetas, marcado, corte con disco, etc.
- Pinza servo controlada para un posicionamiento y sujeción preciso del perfil
- Sistema automático de sujeción horizontal y vertical.
- Cargador automático de hasta 7 perfiles.
- La unidad de corte servo controlada trabaja en un rango de entre 45° y 135° con un disco de Ø 550 mm.
- Ordenador en base Windows con pantalla táctil LCD de 15.6"
- Soporte técnico vía conexión remota a través del ordenador
- Capacidad para realizar operaciones de fresado y corte simultáneas.
- Software con interfaz fácil de usar compatible con programas CAD
- Sistema de reconocimiento de marco y hoja automático.
- Calibre automático que permite controlar el ancho y el alto del perfil.
- Sistema de lubricación automática
- Control de baja presión para operar de forma segura.
- Iluminación LED en el interior de la cabina con un consumo de energía muy bajo.
- Impresora de código de barras

### **OPCIONALES:**

- Cinta extractora de virutas
- Aspirador de virutas KP 3500
- Equipamiento logístico
- Fresas y disco de corte adicionales

Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y retestado en barras o piezas de aluminio.

El centro permite mecanizar perfiles de hasta 3,2 m, longitud que se duplica instalando el opcional de segundo punto cero.

El bloqueo del perfil está garantizado por cuatro mordazas con dimensiones reducidas para permitir el máximo mecanizado en las tres caras del perfil y la posibilidad de cargar piezas incluso relativamente cortas. La sección máxima de la mordaza permite alojar perfiles de 225mm de base y 260mm de altura. La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros.

Gracias al carro móvil, la mordaza se engancha y posiciona con la máxima precisión, garantizando un posicionamiento optimizado en los mecanizados presentes en el perfil y la máxima seguridad contra posibles colisiones.

El centro de mecanizado P104 dispone de un almacén de herramientas de 8 puestos, fijo en el centro de la base.