BM AS Mesa de montaje de persianas y contraventanas CNC GRAF SYNERGY

La mesa de montaje de persianas y contraventanas BM AS CNC se encarga de la carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a

través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras “Padua”

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orifi cios para la fi jación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensores neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.
La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras “Padua”

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orifi cios para la fi jación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensores neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting “padovana” type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 – 1000 mm, Length 600 – 2800 mm.

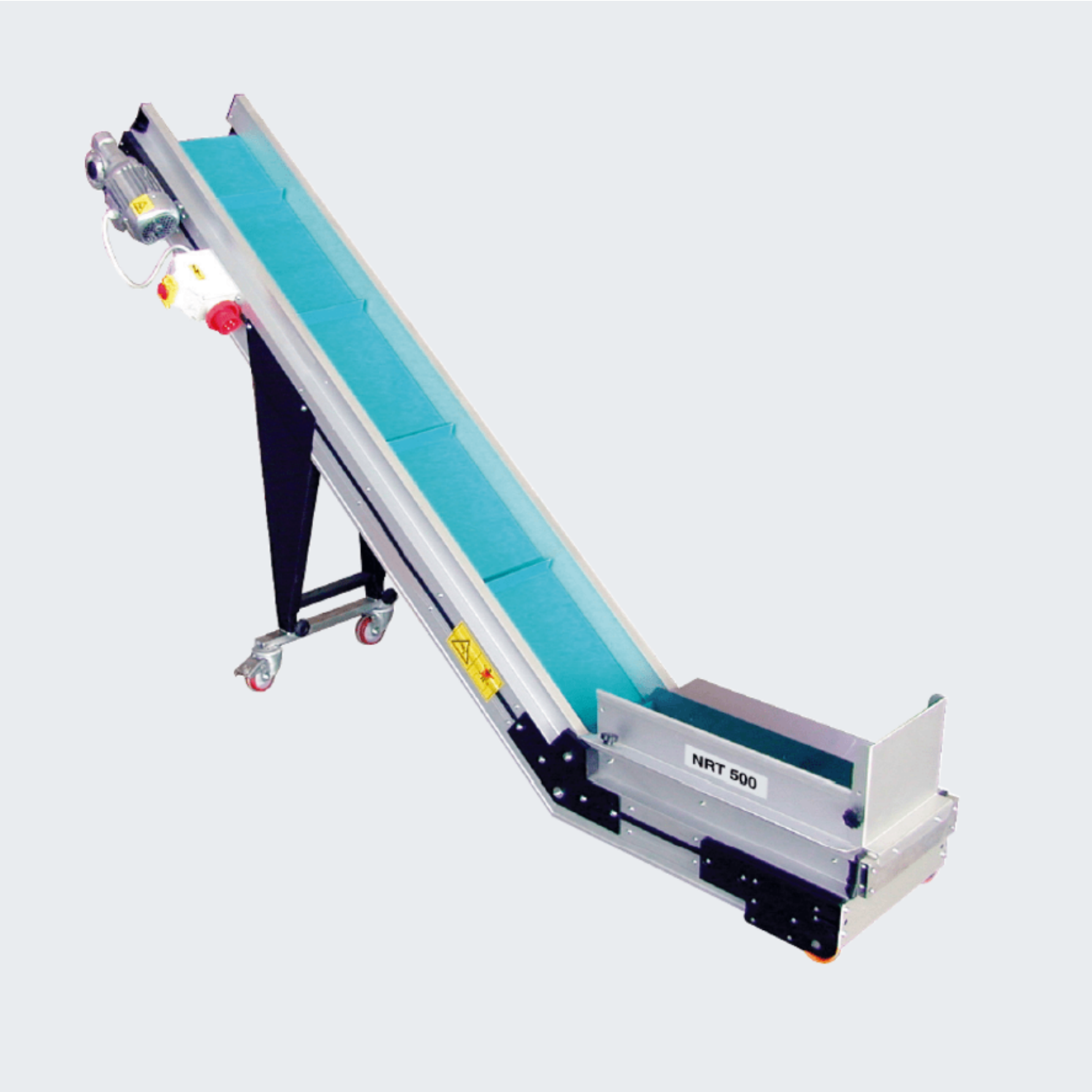
For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User’s and maintenance manual

GRAF SYNERGY Cinta extractora de retales NRT 500



Transportador de virutas resultantes del corte o mecanizado de perfiles de aluminio y PVC.

CARACTERÍSTICAS:

- Su altura permite el fácil posicionamiento de 1 contenedor para la recogida de residuos.

- Longitud del área de recolección de las virutas: 600 mm
- Capacidad de carga: 50 kg distribuida sobre la longitud del transportador.
- Velocidad fija: 3 m/min.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Ruedas pivotantes para facilitar el desplazamiento
- Manual del usuario y mantenimiento + lista de reposición

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.
La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras “Padua”

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orifi cios para la fi jación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensores neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting “padovana” type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear

- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 – 1000 mm, Length 600 – 2800 mm.

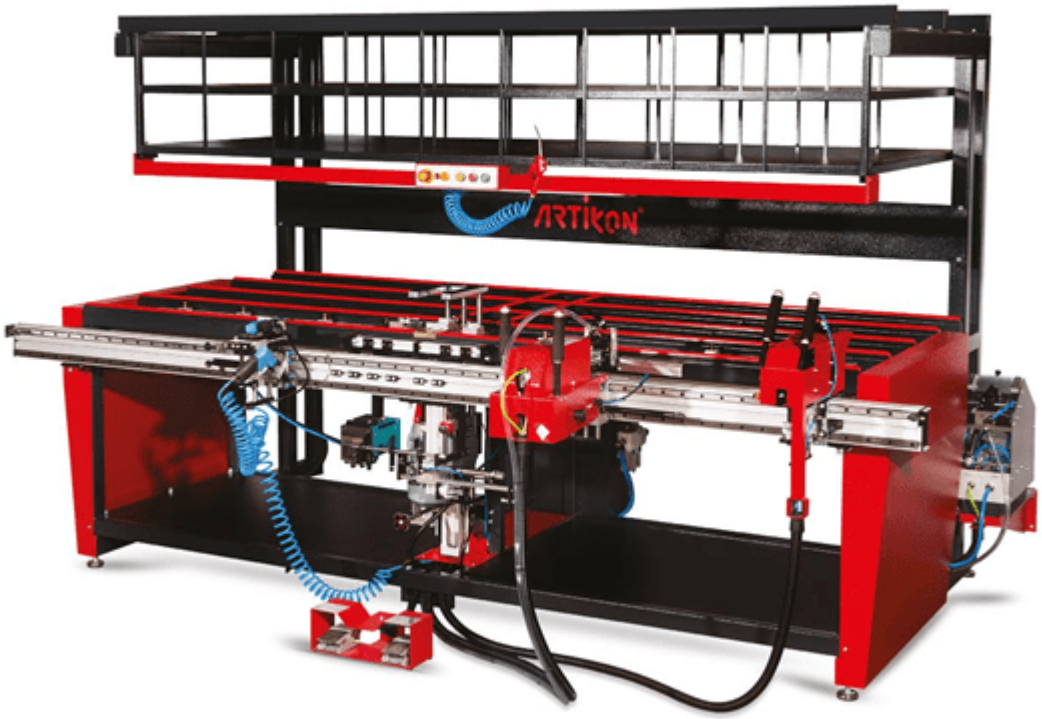
For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User’s and maintenance manual

OSMAN LIMAN Banco de herrajes con ajuste para 4 perfiles WS 131-S



Banco de herrajes que proporciona la posibilidad de montaje de todos los accesorios de apertura doble utilizados en perfiles de hojas de puertas y ventanas de diferentes series, calidades y tamaños, sin utilizar metros, lápices ni moldes.

OPCIONES

- ASD- Atornillador automático completo con puntero laser.
- TD- Motor cremonera (incluye hoja de soporte) 10*12*10
- HD- Taladro y atornillador manual (sistema de dos pasos para 3-6 mm)
- BC- Cajeado para cremona (12-16 mm)
- EO-FR-S- Estante

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.
La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras “Padua”

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orifi cios para la fi jación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensores neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting “padovana” type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 – 1000 mm, Length 600 – 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel

- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User’s and maintenance manual

OSMAN LIMAN Banco de herrajes con almacén y atornillador automático WS-134

Banco de herrajes utilizado para ensamblar el conjunto de herrajes en la ventana tanto practicable como oscilo-batiente, proporcionando un montaje rápido y de alta calidad.

Valido para todo tipo de herrajes del mercado, compatible con las diferentes tipologías de perfil de ventana y puerta,

Ahora ya no necesitas tener que utilizar cintas métricas, lápiz, contraformas, moldes o plantillas para la cremona, el compás o los desagües.

OPCIONES

- ASD: atornillado completamente automático con dos pasos, unidad de alimentación automática de la pantalla, puntero láser
- TD: Grupo de perforación de triple taladro, ajustable y móvil con refrigeración por aire (con perfil reforzado) 10 * 12 * 10
- HD: Grupo semiautomático ajustable, taladrado de bisagra y atornillador manual (Sistema de revólver multifuncional) (sistema de 2 pasos para 3-6 mm)
- BC: Herramienta de fresado para ranurado de canales de la cremona y unidad de aire (12-16 mm)
- EO-FR-S: Estante de herrajes triple con iluminación (colgador de elementos tales como ángulos de cambio)
- SW: sistema de perforación de los desagües completamente automático con 4 motores (fresado interior y exterior fresado para el canal de desagüe)

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.
La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras “Padua”

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orifi cios para la fi jación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensores neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting “padovana” type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 – 1000 mm, Length 600 – 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User’s and maintenance manual

OSMAN LIMAN Banco de herrajes doble cabezal con control SERVO FS 771

FS 771 es un banco de herrajes de doble cabezal servo controlado.

Fijación del marco con centrado automático.

Sistema de medición automático servo controlado

Compatible con todo tipo de bisagras.

Unidad de taladrado de bisagras en 3D servo controlado. El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras “Padua”

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orifi cios para la fi jación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensores neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting “padovana” type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 – 1000 mm, Length 600 – 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical

pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User’s and maintenance manual

OSMAN LIMAN Banco de herrajes FS 701

Centrado automático del marco.

Posibilidad de taladrar todos los espacios para bisagras y atornillarlas en un solo movimiento pulsando un botón.

OPCIONAL

ASD- Atornillador vertical completamente automático.

Unidad de alimentación.

Puntero láser. El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.
La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras “Padua”

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orifi cios para la fi jación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensores neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting “padovana” type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 – 1000 mm, Length 600 – 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading

- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User’s and maintenance manual

OSMAN LIMAN Banco de herrajes triple cabezal con control SERVO FS 775

FS 775 de Osman Liman es un banco de herrajes de triple cabezal servo controlado.

Fijación del marco con centrado automático.

Sistema de medición automático servo controlado

Compatible con todo tipo de bisagras.

Unidad de taladro horizontal para bisagras de contraformas de puertas.

Unidad de taladrado de bisagras en 3D servo controlado. El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.
La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras “Padua”

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orifi cios para la fi jación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensores neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting “padovana” type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 – 1000 mm, Length 600 – 2800 mm.

For blinds:

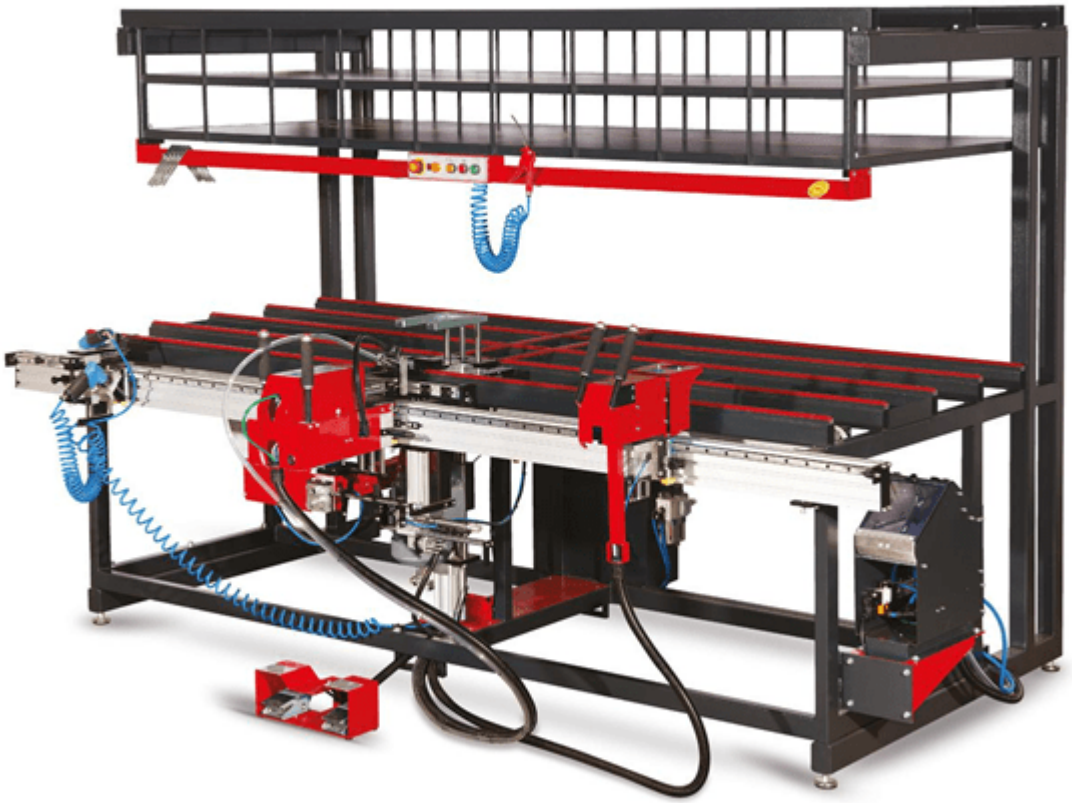
- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation

- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User’s and maintenance manual

OSMAN LIMAN Banco de herrajes WS 131



Banco de herrajes que proporciona la posibilidad de montaje de todos los accesorios de apertura doble utilizados en perfiles de hojas de puertas y ventanas de diferentes series, calidades y tamaños, sin utilizar metros, lápices ni moldes.

OPCIONES

- ASD- Atornillador automático completo con puntero laser.
- TD- Motor cremonera (incluye hoja de soporte) 10*12*10
- HD- Taladro y atornillador manual (sistema de dos pasos para 3-6 mm)
- BC- Cajeado para cremona (12-16 mm)
- EO-FR-S- Estante

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.
La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras “Padua”

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orifi cios para la fi jación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensores neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting “padovana” type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 – 1000 mm, Length 600 – 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel

- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User’s and maintenance manual

STRONG BULL Carro para cristal CA-C

CARACTERÍSTICAS

- Separadores basculantes recubiertos de goma
- Base cubierta de poliamida
- 20 huecos
- Hueco mínimo 20 mm, ajustable en incrementos de 15 mm.
- Carga máx. 750 kg
- 4 ruedas (2 con freno)

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.
La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras “Padua”

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orifi cios para la fi jación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensores neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting “padovana” type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads

- Size shutter workable: Width 350 – 1000 mm, Length 600 – 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User’s and maintenance manual

STRONG BULL Carro porta perfiles CPP

El Carro CPP es la solución especifica que Strong Bull ha diseñado para almacenaje en un espacio reducido para poder transportar perfiles, para mayor comodidad en puesto de montaje

CARACTERÍSTICAS

- Totalmente desmontable para su transporte.

- Brazos solapados en los extremos para impedir la caída del material.
- Brazos protegidos con goma para no dañar o marcar las carpinterías.
- 4 ruedas para poder mover la carga con 2 ruedas freno para seguridad.
- Huecos: 380 mm ancho x 250 mm alto
- Superficie de apoyo de goma.
- Carga máx. 575 kg

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.
La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras “Padua”

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orifi cios para la fi jación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensores neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting “padovana” type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads

- Size shutter workable: Width 350 – 1000 mm, Length 600 – 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User’s and maintenance manual

STRONG BULL Carro porta perfiles vertical CPP-V

El carro porta perfiles vertical CPPV es una herramienta indispensable, muy practica y segura, para almacenar, optimizando al máximo el espacio, transportado de forma vertical los perfiles de aluminio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Superficie de apoyo inferior 500×1920 (dos baldas).
- Altura Máxima 1915 mm.
- Ruedas 4 (2 con freno).
- Capacidad de carga 1000 kgr.

CARACTERÍSTICAS

- Travesaños regulables en altura y anchura.
- Protección de brazos para evitar roces y marcas.
- Superficie de mesa de apoyo recubierta de goma antideslizante.
- Cuatro ruedas (2 con freno).

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.
La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras “Padua”

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orifi cios para la fi jación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensores neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting “padovana” type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 – 1000 mm, Length 600 – 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User’s and maintenance manual

STRONG BULL Carro porta ventanas CPV

El carro porta ventanas CPV es una herramienta indispensable, muy practica y segura, para almacenar, optimizando al máximo el espacio, transportando de forma vertical los perfiles de aluminio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Superficie de apoyo inferior 1500×900 mm.
- Altura Máxima 1500 mm.
- Capacidad de carga 1000 Kgr.
- Ruedas 4 (2 con Freno).

CARACTERÍSTICAS

- 2 baldas laterales inferiores impiden la caída del material.
- 20 brazos desplazables independientemente en horizontal.
- 10 brazos desplazables verticalmente para regular a la altura conveniente.
- Brazos protegidos con goma para no dañar o marcar las carpinterías.
- 4 ruedas para poder mover la carga con 2 ruedas freno para seguridad.

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.
La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras “Padua”

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orifi cios para la fi jación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensores neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation

- Drilling the shutters for mounting “padovana” type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 – 1000 mm, Length 600 – 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User’s and maintenance manual