

GEAM EVOLUTION Camino de rodillos ROLLY



Camino de rodillos diseñado con una estructura solida de aluminio.

La calidad de sus materiales nos ofrecen una alta resistencia al trabajo diario en las instalaciones de nuestros clientes.

Versiones:

3000 mm / 4000mm / 5000mm / 6000mm

Camino de rodillos diseñado con una estructura solida de aluminio.

La calidad de sus materiales nos ofrecen una alta resistencia al trabajo diario en las instalaciones de nuestros clientes.

Versiones:

3000 mm / 4000mm / 5000mm / 6000mm

GEAM EVOLUTION copiadora fresadora automática COPY 3P AU



La COPY 3P AU es una fresadora copiadora automática con prensos, palpadores y lubricación neumática.

Está dotada de cabezal horizontal motorizado con avance oleoneumático (0,55kw - 900rpm) completo de 3 brocas para cremonas.

Su capacidad de trabajo es de 360x150x140mm y la velocidad de eje fresa 13200rpm.

Dispone de un motor trifásico 0,55HP.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Pinza de 8mm
- Punta de 8mm
- Mordazas neumaticas
- 2 palpadores a 3 diámetros:5/8/10mm
- 2 Tope en estrella de 6 posiciones
- Plantilla de ejecución standard
- Tope
- Filtro de aire
- Pistola de aire

OPCIONALES:

- Motor monofásico
- Pinza de 10mm

Camino de rodillos diseñado con una estructura solida de aluminio.

La calidad de sus materiales nos ofrecen una alta resistencia al trabajo diario en las instalaciones de nuestros clientes.

Versiones:

3000 mm / 4000mm / 5000mm / 6000mm

GEAM EVOLUTION copiadora fresadora manual COPY 3P



La COPY 3P es una fresadora copiadora manual con prensos y lubricación neumática y palpadores, dotada de cabezal horizontal motorizado (0,55kw - 900rpm) completo de 3 brocas para cremonas.

Su capacidad de trabajo es de 360x150x140mm y la velocidad del eje de fresa 13200rpm.

Viene dotada de un motor trifásico 0,55HP.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Pinza de 8mm
- Punta de 8mm
- Mordazas neumáticas
- 2 palpadores a 3 diámetros:5/8/10mm
- 2 Tope en estrella de 6 posiciones
- Plantilla de ejecución standard
- Tope
- Filtro de aire
- Pistola de aire

OPCIONALES:

- Motor monofásico
- Pinza de 10mm

Camino de rodillos diseñado con una estructura solida de aluminio.

La calidad de sus materiales nos ofrecen una alta resistencia al trabajo diario en las instalaciones de nuestros clientes.

Versiones:

3000 mm / 4000mm / 5000mm / 6000mm

GEAM EVOLUTION Copiadora fresadora manual COPY ECOS



La copiadora fresadora manual Copy Ecos, está equipada con 2 prensos neumáticos, además de lubricación neumática así como 2 palpadores.

En comparación con la capacidad de trabajo de otras copiadoras, esta posee una amplitud de

campo de 360x140x250mm, todo ello suplementado con una velocidad de eje fresa de 13200 RPM, movida por un motor trifásico 0,55HP (0,55Kw).

La lubricación se realiza a través de unos pulverizadores instalados frente a la fresa central, que es lubricada por un aceite compuesto Desdak 2.5, un aceite de densidad media que hace que la temperatura de la fresa se mantenga por debajo de los niveles de seguridad para evitar sobre calentamientos, y por consiguiente, roturas y daños en los perfiles.

En el frontal se encuentran instalados los botones de arranque/parada, además de un regulador de velocidad.

Las dimensiones de esta máquina, aunque parezcan un poco justas, son de 675x556x1700cm, lo que la dota de una especial ventaja en talleres pequeños, y su peso, 100 Kg., la hacen compacta y robusta.

La Copy Ecos en una maquina perfecta para el trabajo en talleres de producción media que además necesitan de una buena calidad en sus acabados y una gran eficacia y precisión.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Pinza de 8mm
- Nr.2 prensos neumáticos
- Nr.2 palpadores a 3 diámetros:5/8/10mm
- Plantilla de ejecución standard
- Tope
- Filtro de aire
- Pistola de aire
- Llaves de servicio

OPCIONALES:

- Pinza de 10mm
- Motor monofásico

Camino de rodillos diseñado con una estructura solida de aluminio.

La calidad de sus materiales nos ofrecen una alta resistencia al trabajo diario en las instalaciones de nuestros clientes.

Versiones:

3000 mm / 4000mm / 5000mm / 6000mm

GEAM EVOLUTION Retestadora PIRANHA



Retestadora horizontal, con avance manual del grupo herramientas para fresado sobre perfiles de

aluminio y PVC.

Gracias a su precisión esta máquina es particularmente adecuada para la producción de marcos (puertas y ventanas).

CARACTERÍSTICAS:

- Movimiento del grupo fresador sobre barras templadas y rectificadas.
- Ángulos de retestado fijos a -45° / 90° / +45°
- Posibilidad de posicionamiento a grados intermedios

DATOS TÉCNICOS

- Diámetro max herramienta: 180 mm
- Potencia motor: HP 2 / kW 1,5 trifásico (220-400 V)
- Rotación herramienta: 2800 g/1'
- Altura máx perfil: 110 mm
- Ancho máx perfil a 90°: 280 mm
- Ancho máx perfil a 45°: 150 mm
- Recorrido de trabajo: 480 mm
- Eje porta herramientas (D. 32 mm): 135 mm
- Presión de trabajo: 7 bar
- Dimensiones: 880 (LN) x 1000 (AN) x 1240 (AL) mm
- Peso: 130 Kg

EQUIPAMIENTO:

- Protección integral en la zona de corte
- Dispositivo de retestado regulable con posiciones fijas (-45° / 90° / +45°) y grados intermedios
- Tope de profundidad para fresado con revolver a 6 posiciones
- Eje porta herramientas
- Prensaes neumáticos (1 vertical y + 1 horizontal)
- Mesa de soporte lateral
- Lubricación neumática de las herramientas con nebulización
- Regulador de presión
- Pistola aire comprimido
- Conexión succión (D. 80 mm)

EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

- Equipamiento conforme con las normas CE
- Cambio rápido del grupo fresador
- Motor monofásico (HP 2 / kW 1,5 220 V / 50 HZ)

Camino de rodillos diseñado con una estructura solida de aluminio.

La calidad de sus materiales nos ofrecen una alta resistencia al trabajo diario en las instalaciones de nuestros clientes.

Versiones:

3000 mm / 4000mm / 5000mm / 6000mm

GEAM EVOLUTION Tronzadora ascendente Ø 850 mm MANTA 850



Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

Camino de rodillos diseñado con una estructura sólida de aluminio.

La calidad de sus materiales nos ofrecen una alta resistencia al trabajo diario en las instalaciones de nuestros clientes.

Versiónes:

3000 mm / 4000mm / 5000mm / 6000mm

GEAM EVOLUTION Tronzadora un cabezal BARRACUDA 550



La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales

Camino de rodillos diseñado con una estructura solida de aluminio.

La calidad de sus materiales nos ofrecen una alta resistencia al trabajo diario en las instalaciones de nuestros clientes.

Versiones:

3000 mm / 4000mm / 5000mm / 6000mm

GEAM EVOLUTION Tronzadora un cabezal ORCA 450 A



Tronzadora de un cabezal ascendente automática.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Motor trifásico 2HP. 1,5Kw
- Dimensiones: 800x900x1400 mm
- Peso: 260KG

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 2 prensos verticales neumáticos
- Protección integral de la sierra
- Escuadra para refilar
- Filtro de aire
- Pistola de aire
- Llaves de servicio

OPCIONALES:

- Prensos horizontales neumáticos
- Motor monofásico
- Sierra de widia 450 mm
- Dispositivo laser para el centrado del corte
- Visualizador digital

Camino de rodillos diseñado con una estructura solida de aluminio.

La calidad de sus materiales nos ofrecen una alta resistencia al trabajo diario en las instalaciones de nuestros clientes.

Versiones:

3000 mm / 4000mm / 5000mm / 6000mm

GEAM EVOLUTION Tronzadora un cabezal ORCA 500 A



Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de salida automática.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 2 prensos verticales
- Protección integral de la sierra

- Sierra de widia 500mm
- Filtro de aire
- Pistola de aire

OPCIONALES:

- Prensaes horizontales neumáticos
- Motor monofásico
- Dispositivo laser para el centrado del corte
- Visualizador digital

Camino de rodillos diseñado con una estructura solida de aluminio.

La calidad de sus materiales nos ofrecen una alta resistencia al trabajo diario en las instalaciones de nuestros clientes.

Versiones:

3000 mm / 4000mm / 5000mm / 6000mm

GRAF SYNERGY Banco de bisagras automático para marcos HDMV



El HDMV es un banco de trabajo automático específico para la perforación y fijación automática de las bisagras en el marco.

Los procesos que realiza, por orden, son:

Alimentación automática mediante mesa de basculación (es totalmente autónomo, no necesita operador)

Sistema de medición mediante láser de absoluta precisión

Taladrado del conjunto de mecanizado sobre hierro y PVC

Inserción automática de la bisagra, solapando tiempos con el mecanizado

Atornillado automático de la bisagra

Descarga automática mediante cinta transportadora y ecualización

CARACTERÍSTICAS:

Núcleo del pórtico central y dos espalderas laterales

Los bastidores laterales verticales están equipados con una cinta motorizada en la base para desplazar el bastidor a procesar aguas arriba y aguas abajo del pórtico central.

El sistema de fijación del bastidor con referencias de punto cero en los ejes se realiza mediante mordazas que bloquean el lado vertical, de una en una.

Servo brazo de tres ejes que se desliza sobre guías verticales controladas por CNC con cabezal de perforación a bordo para ejecutar los orificios de las bisagras.

El servo brazo incluye un sistema de palpado que detecta el tamaño exacto del ángulo y comunica las dimensiones a las demás unidades.

Durante la actividad de taladrado, un segundo servo brazo de 3 ejes carga dos bisagras desde un almacén de alimentación manual por gravedad, y coloca las bisagras en el bastidor.

El destornillador para fijar las bisagras se desliza sobre las guías verticales y se mueve sobre dos ejes. Protección de todo el sistema según las normas de seguridad

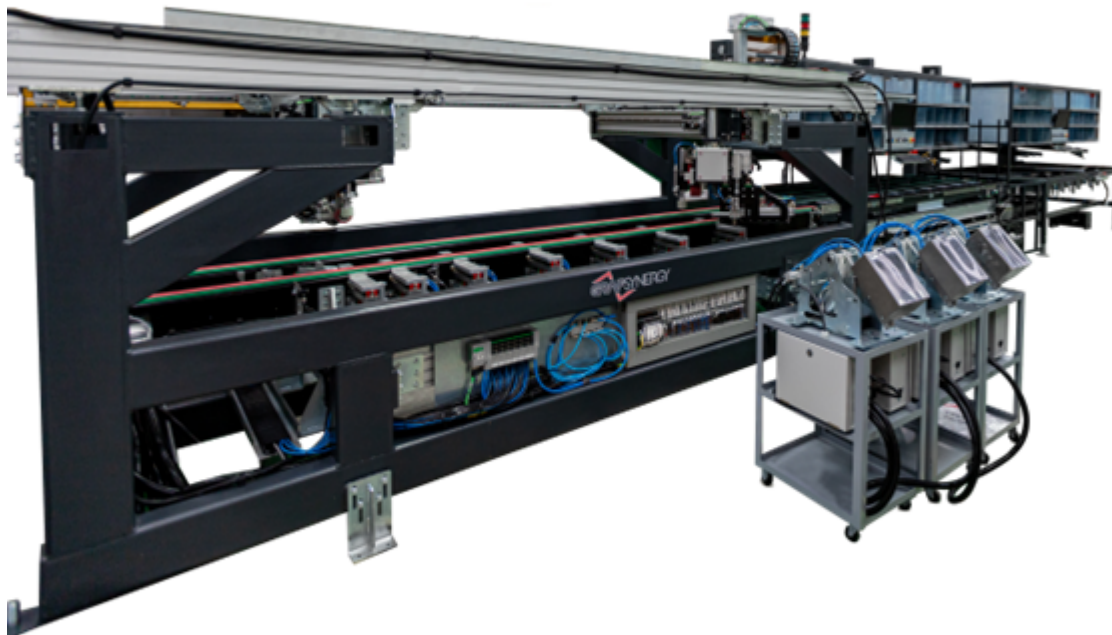
Camino de rodillos diseñado con una estructura solida de aluminio.

La calidad de sus materiales nos ofrecen una alta resistencia al trabajo diario en las instalaciones de nuestros clientes.

Versiones:

3000 mm / 4000mm / 5000mm / 6000mm

GRAF SYNERGY banco de herrajes automático FAZ III



Se trata del nuevo banco de inserción de herrajes automático de GRAF Synergy, capaz de instalar el herraje de un cuadro de hoja en 1 minuto. Desarrollado bajo la supervisión de nuestro departamento de ingeniería, está construido con una base muy sólida y cuenta con los componentes electrónicos y sistemas de gestión de software más avanzados de nuestro sector. Una máquina FIABLE, COMPACTA y PRECISA.

Compuesto por:

- Sistema automático de medida de corte de cizalla.
- Gestión de medida mediante servo-motor.
- Almacén automático de herramientas con selector luminoso que indica el orden de colocación del herraje.
- Pantalla LCD 17" con software de gestión y lectura de código de barras.
- Cinta automática de extracción del cuadro
- Mesa automática de inserción de tornillo
- Cinta de carga automática sincronizada con el módulo 1 de inserción de herraje manual.
- Sistema automático de doble atornillador con tres ejes cartesianos sobre pórtico superior.
- Tolvas de carga de tornillo automáticas con sistema de movimiento pendular PATENTADO.

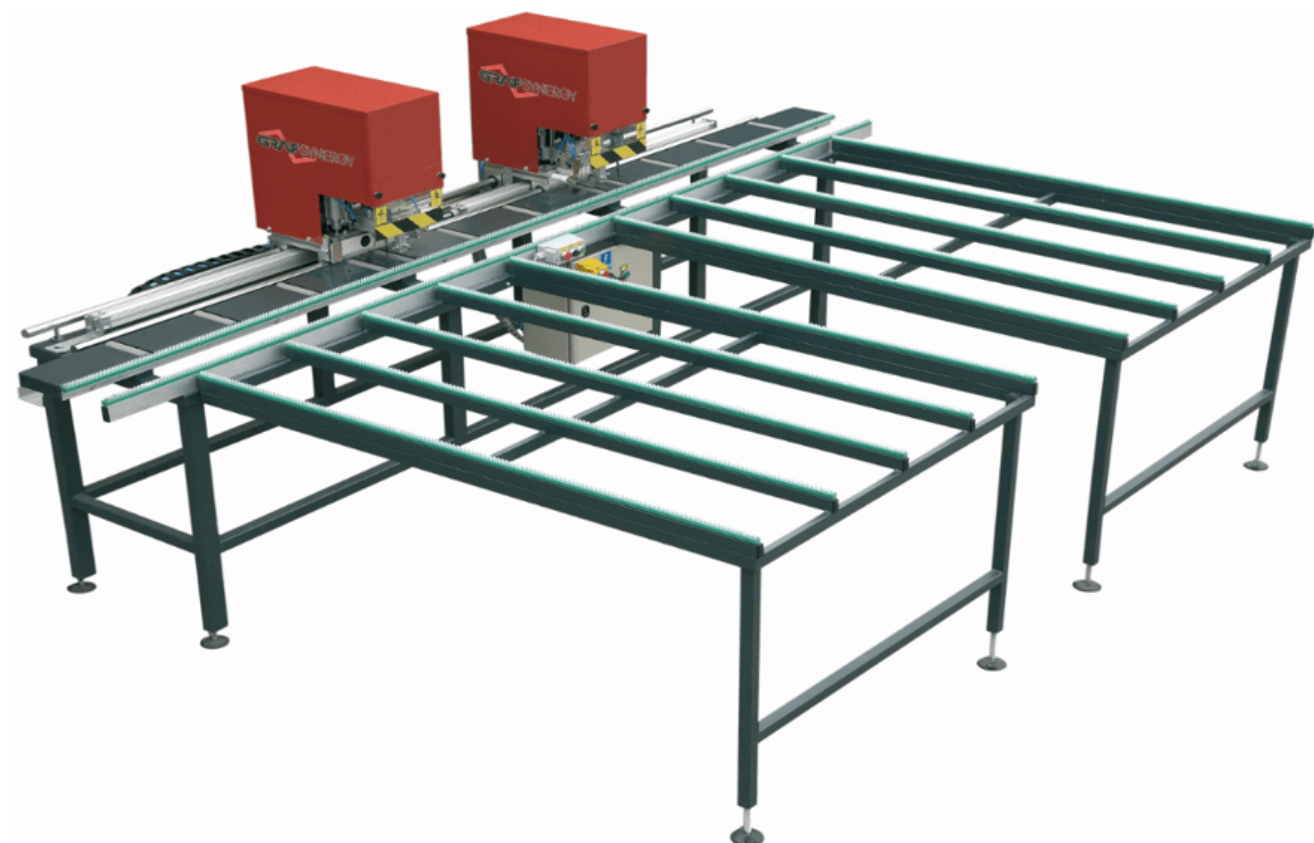
Camino de rodillos diseñado con una estructura solida de aluminio.

La calidad de sus materiales nos ofrecen una alta resistencia al trabajo diario en las instalaciones de nuestros clientes.

Versiones:

3000 mm / 4000mm / 5000mm / 6000mm

GRAF SYNERGY Banco de herrajes automático para marcos F-16



Banco automático para la perforación de las bisagras en el marco,
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Posicionamiento de los cabezales con referencia al interior del solape del junquillo
- Bajada oleoneumática de los cabezales de perforación con parada regulable y retorno automático
- Duración del ciclo de perforación del PVC + acero: cerca de 20 segundos
- Panel de control "user friendly" – fácil de usar para el operador
- Protecciones integrales con rejilla sobre los cabezales
- Estructura extremadamente robusta
- Movimiento de los cabezales sobre doble guía lineal
- Ciclo de rearme automático
- Kit de mordazas neumáticas

Camino de rodillos diseñado con una estructura solida de aluminio.

La calidad de sus materiales nos ofrecen una alta resistencia al trabajo diario en las instalaciones de nuestros clientes.

Versiones:

3000 mm / 4000mm / 5000mm / 6000mm