GEAM EVOLUTION Tronzadora ascendente Ø 850 mm MANTA 850

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones**

y espesores considerable.

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas

- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

GEAM EVOLUTION Tronzadora un cabezal BARRACUDA 550

La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

GEAM EVOLUTION Tronzadora un cabezal ORCA 450 A

Tronzadora de un cabezal ascendente automática.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Motor trifásico 2HP. 1,5Kw
- Dimensiones: 800x900x1400 mm
- Peso: 260KG

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 2 prensores verticales neumáticos
- Protección integral de la sierra
- Escuadra para refilar
- Filtro de aire
- Pistola de aire
- Llaves de servicio

OPCIONALES:

- Prensores horizontales neumáticos
- Motor monofásico
- Sierra de widia 450 mm
- Dispositivo laser para el centrado del corte
- Visualizador digital

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.

- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

GEAM EVOLUTION Tronzadora un cabezal ORCA 500 A

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de salida automática.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 2 prensores verticales
- Protección integral de la sierra

- Sierra de widia 500mm
- Filtro de aire
- Pistola de aire

OPCIONALES:

- Prensores horizontales neumáticos
- Motor monofásico
- Dispositivo laser para el centrado del corte
- Visualizador digital

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

GRAF SYNERGY Tronzadora de junquillos automática GBA 200

GBA 200 es una tronzadora totalmente automática para el corte de junquillos de PVC.

Fabricada con una estructura de acero y aluminio extremadamente robusta, posee un sistema automatizado que permite cortar los junquillos de forma muy rápida y fiable a la longitud necesaria mediante movimientos de eje controlados.

Viene equipada con un tope medidor posicionado con una inclinación fija de 45°, 2 discos

principales de Ø 200 mm y 2 discos secundarios de Ø 98 mm, perfectos para cortar los extremos del junquillo.

Gracias a la automatización de la secuencia de trabajo, solo se requiere la intervención del operador para la carga y descarga de las piezas terminadas.

Es una solución de última generación:

- Gestión de corte totalmente automatizada.
- Alta calidad y velocidad de corte gracias al sistema de rotación de los discos.
- Flexibilidad: la inserción de los junquillos no está supeditada a la forma de una plantilla, sino que solo deben agregarse en la programación. Gracias al moderno software diseñado por GRAF Synergy, es posible configurar automáticamente los parámetros óptimos de agarre y corte introducidos previamente para cada perfil.
- Precisión dotada por un moderno sistema de mordazas que simula el montaje final y permite lograr la perfecta correspondencia de los cortes en las esquinas montadas.
- Potente sistema de succión que elimina virutas y restos y mantiene el área de trabajo libre de obstrucciones.

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático

- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

GRAF SYNERGY Tronzadora de junquillos GV 250 A

Junquilladora en V para perfiles de PVC.

CARACTERÍSTICAS:

Carro de corte móvil con discos con inclinación fija a 45° y posibilidad de regulación vertical del tope portapiezas.

Avance del carro automático.
Regulación manual de la altura de corte mediante mando giratorio.
Lectura en regla graduada milimétrica.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 02 Discos Widia de inserto en metal duro Ø 250 mm
- Pistola de aire
- Manual de uso y mantenimiento y catálogo de repuestos
- Kit llaves de servicio

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

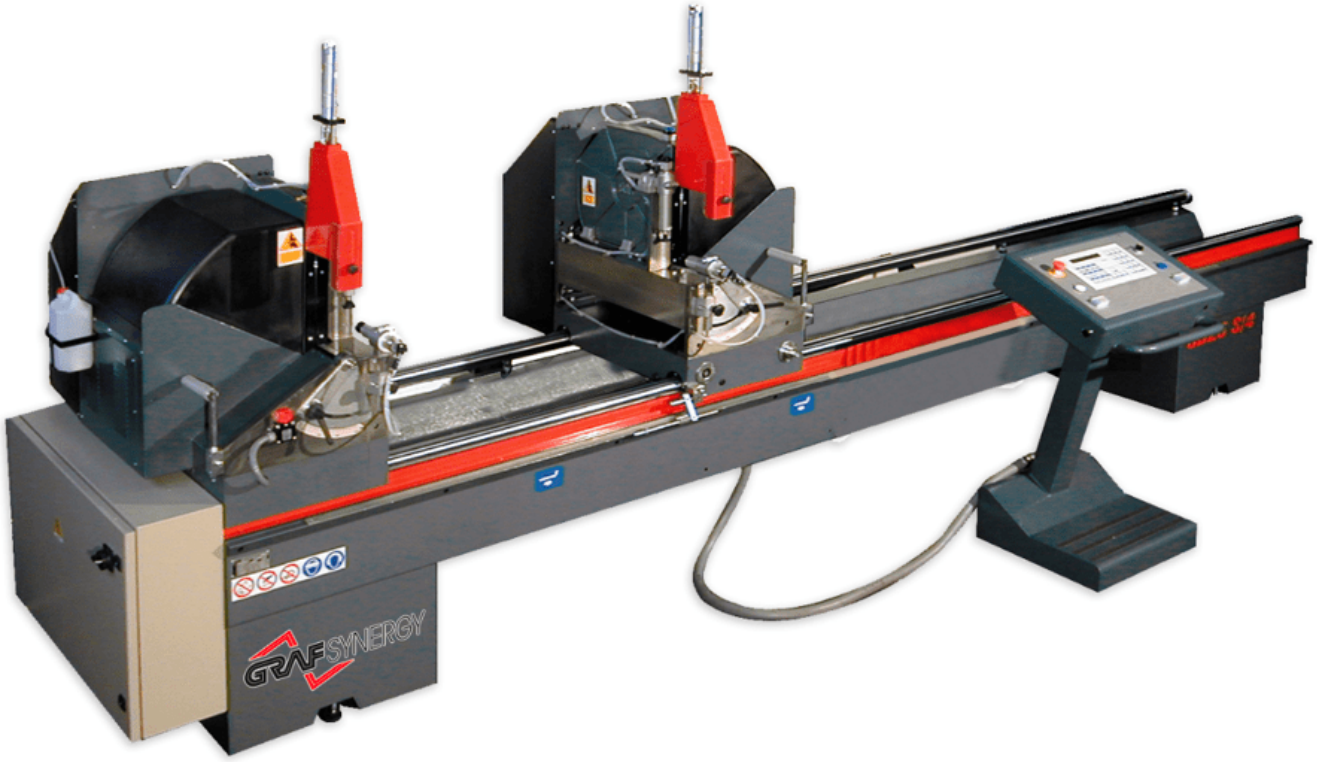
Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

GRAF SYNERGY Tronzadora doble cabezal SD 26



Tronzadora de doble cabezal oleoneumática con discos frontales abatibles.

Inclinación neumático de los cabezales a 90°, -45° y -22,30° (posibilidad de obtener grados intermedios usando topes mecánicos).

ACCESORIOS INCLUIDOS:

• 02 Discos (Widia) de inserto de carburo Ø 500 mm para aluminio y PVC
• Protección de disco por control neumático
• Par de prensores neumáticas verticales/horizontales
• Sistema de enfriamiento del disco efecto Venturi
• Parada neumática para corte corto en el cabezal izquierdo
• Boquilla de aspiración de humos y virutas, Ø80 mm exterior
• Panel de control deslizante
• Par de soportes intermedio para perfil
• Pistola de aire en espiral
• Manual de utilización y de mantenimiento y catálogo de piezas de repuesto
• Llaves de servicio

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

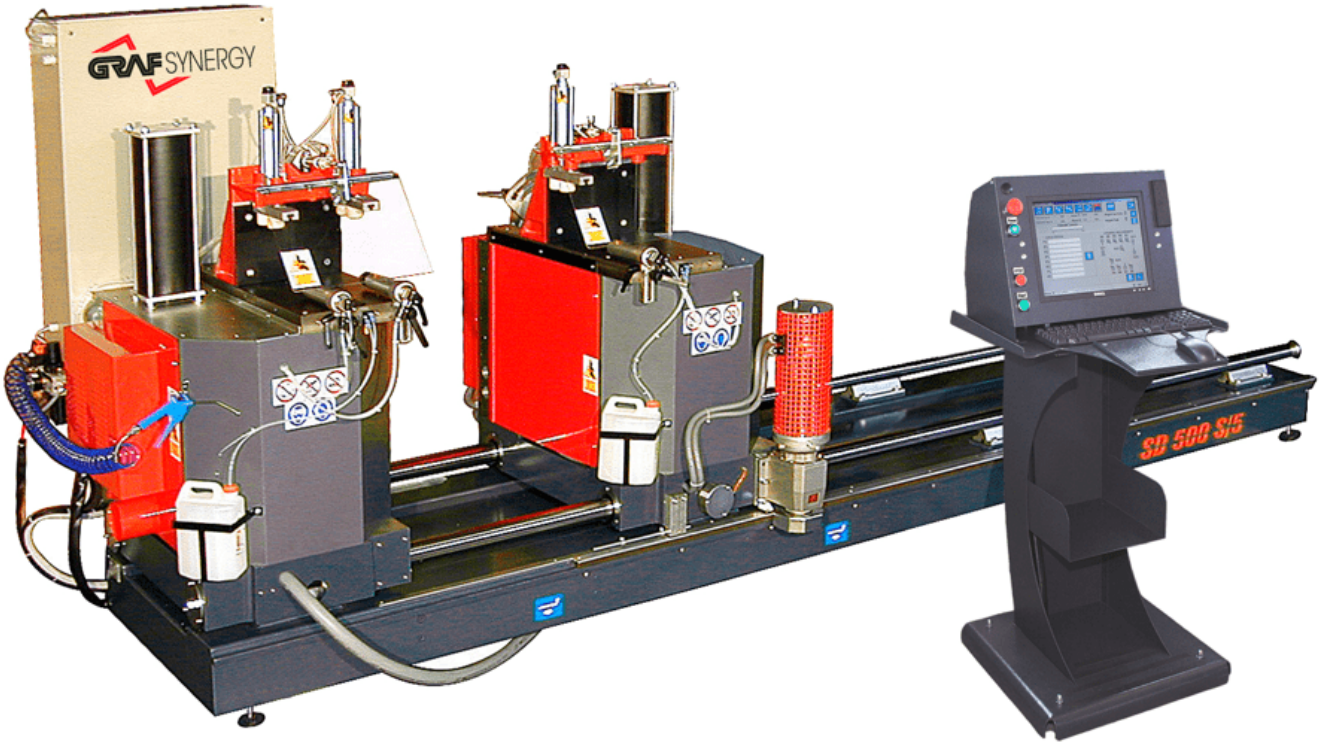
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)

- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

GRAF SYNERGY Tronzadora doble cabezal SD 500

DISOMAQ®
INTEGRAL MACHINERY INSTALLATIONS



La SD 500 es una tronzadora de doble cabezal para el corte de perfiles de PVC y aluminio, confeccionada bajo una robusta estructura de acero calibrado para garantizar una máxima estabilidad.

El posicionamiento del cabezal se realiza mediante un sistema de cremallera, con control de posición con banda magnética para versiones S7 y S9.

Posicionamiento neumático de las unidades de corte a 45° (posibilidad de obtener ángulos intermedios con la ayuda de topes mecánicos).

La Tipología de corte realizable es 45-45, 45-90, 90-45, 90-90.

La longitud mínima de corte es 325 mm y gracias al sistema de corte “corto” la longitud mínima es 170 mm, mientras que la longitud máxima depende de la tipología de la máquina, que puede ser de 3290 mm o de 4290 mm (opcional).

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

GRAF SYNERGY Tronzadora para junquillos tapajuntas GS 225A

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Máquina de corte para las tapajuntas de PVC de apoyo del vidrio.
Carro de corte móvil con discos con inclinación fija a 45°, posibilidad de regulación vertical del tope del portapieza.

Avance neumático del carro.
Regulación manual de la altura de corte mediante mando giratorio.
Lectura en regla graduada milimétrica.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- N ° 2 HSS cuchilla Ø 103 mm
- N ° 2 HSS cuchilla Ø 225 mm adyacentes a las cuchillas Ø 103 mm
- Pistola de aire completa con espiral
- Catálogo de manual de mantenimiento repuestos de usuario
- Kit de llaves de servicio
- Manual de usuario para el mantenimiento y cambio de repuestos.
- Kit de llaves de servicio

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

OSMAN LIMAN Tronzadora de junquillos para PVC BS 401

Corte automático de perfiles de PVC.

Sistema de ajuste de velocidad de corte.

Pinza neumática y ajuste de altura del molde.

Medición precisa gracias a dispositivo de medición digital

Facilidad en la subida de información hacía la máquina via Bluetooth

Posicionamiento servomotor del transportador.

Posibilidad de corte de 2 barras al mismo tiempo.

OPCIONAL

Sistema de medición mediante regla digital

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

OSMAN LIMAN Tronzadora doble cabezal DS 501

INFORMACIÓN GENERAL

- Tronzadora de doble cabezal para perfiles de PVC y Aluminio
- Sistema de posicionamiento fácil y preciso por servomotor
- Movimiento de inclinación automático de los cabezales de corte a 45° y 90°
- Los ángulos entre 45° y 90° se pueden ajustar manualmente.
- El diámetro de la hoja de sierra de 500 mm permite cortar 2 perfiles al mismo tiempo.
- Para el corte de PVC y Aluminio se utilizan dos motores de 2.2 kW.
- Sistema de control PLC de 12,1 ” con pantalla táctil
- Todas las partes móviles de la máquina van al sistema de rieles
- Sistema de cierre automático de seguridad
- Corte automático
- Posibilidad de corte para perfil largo

OPCIONALES

- Impresora de códigos de barras
- Avance de disco oleo-pneumático y lubricación especial para aluminio
- Unidad para recoger las virutas

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión

- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

YILMAZ Tronzadora automática un cabezal SK 450

La SK 450 es una máquina automática diseñada para el corte en serie de perfiles de PVC y aluminio de gran tamaño con ángulo de 90° mediante un disco de Ø 450 mm.

Ideal para operaciones de grandes cantidades y de corte preciso.

• Apto para los procesos de corte de perfiles industriales y ventanas en grandes cantidades

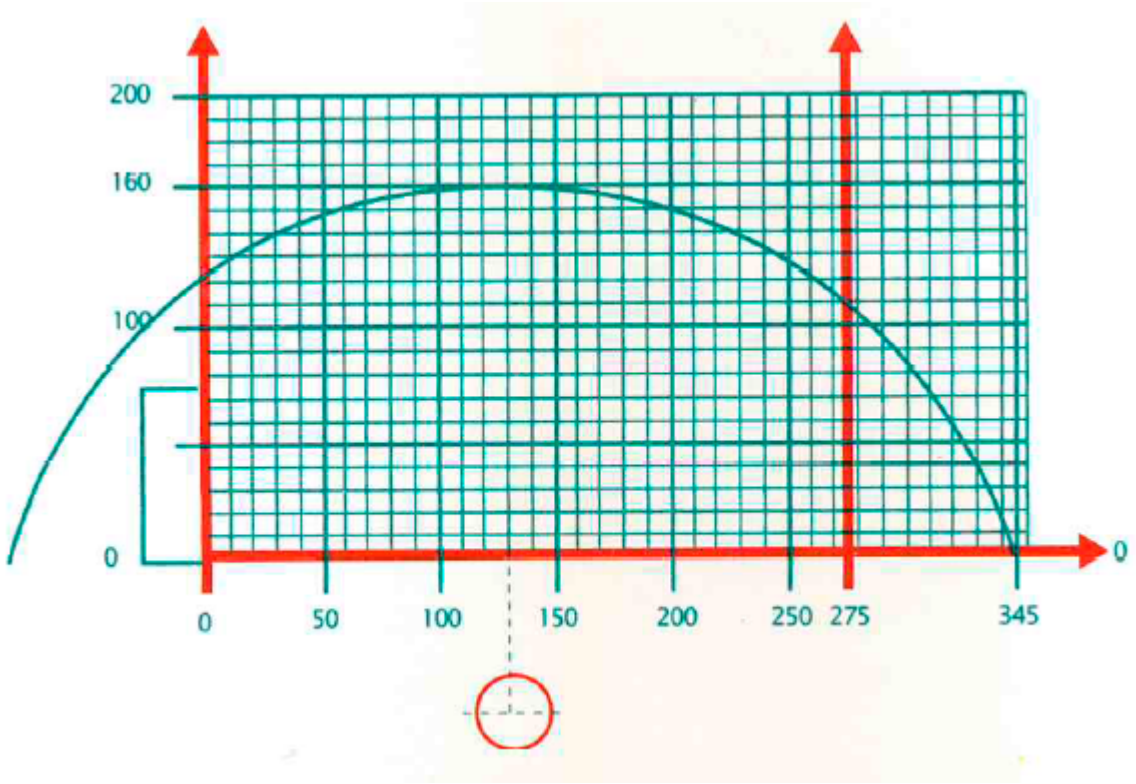
• Uso de servomotores de alto rendimiento y materiales de marcas conocidas mundialmente
• Ahorro de tiempo gracias al control de desplazamiento de la sierra y la velocidad del perfil servo-controlado
• Sistema de abrazadera horizontal y vertical que permite fijar de manera automática la pieza de trabajo durante el corte
• Retirada automática de la mesa del perfil para evitar arañazos durante la bajada de la sierra
• Alta precisión de corte gracias a su estructura resistente
• Función de corte simple o múltiple
• Sistema refrigeración de sierra ajustable desde la pantalla
• Función de grabación de programas de corte
• Función de parada automática de la máquina cuando alcanza la cantidad de cortes deseada
• Sistema de cubierta con bloqueo de seguridad para la protección del operario
• PC con Windows industrial y pantalla táctil en color de 7″
• Apoyo técnico con conexión remota
• Medida de corte mínima es de 5 mm. No existen límites en la medida máxima.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

• Transportador modelo SK 450
• Disco de Ø 450 mm
• Sistema de refrigeración por pulverización del disco
• Unidad de lubricación con tornillo y eje
• Pistola de aire
• 3 mordazas horizontales
• 3 mordazas verticales

ACCESORIOS OPCIONALES

• Disco de corte adicional de Ø 450 mm



Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin

escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos