YILMAZ Centro de mecanizado para composite CPM 6161



Centro de mecanizado de 3 ejes controlado por CNC, con dos zonas de trabajo de 3200 mm cada una, y diseñado para el procesamiento de cualquier tipo de panel compuesto de aluminio,

metacrilato, chapa de aluminio de hasta 4 mm, paneles flexi, placas laminadas etc., utilizados en el mercado.

Dispone de funciones tales como la apertura de canales conjuntos para la torsión sobre los paneles compuestos, realización de todo tipo de orificios y dimensionamiento de los paneles según el tamaño deseado.

Gracias a las dos zonas de trabajo, la máquina, una vez completado el procesado de la pieza de trabajo de la primera zona, sigue automáticamente con el procesado de la pieza de trabajo de la segunda zona, permitiendo al operador preparar la primera zona para minimizar el tiempo de espera de los procesos de carga y descarga.

Las mesas están equipadas con una serie de válvulas que se encienden y apagan automáticamente con el fin de concentrar la succión en la zona que verdaderamente esté procesando.

CARACTERÍSTICAS

• Sistema de aspiración de control manual concentrado en el área de trabajo

• Pérdida mínima de tiempo con la capacidad de trabajo ininterrumpido via estación doble

• Capacidad de procesamiento de paneles compuestos en las dimensiones 1600 x 66500 mm o 2 unidades de 1600 x 3200 mm.

• El sistema de compensación de calor en el eje Z configura automáticamente la distancia Z respecto a la bandeja de la fresadora calculando el distanciamiento respecto a la modificación térmica del huso (patentado)

• Chasis fabricado a partir de acero, puente de diseño rígido y dinámico.

• Programación YILMAZCAM que cuenta con la capacidad de llevar a cabo una producción máxima con el mínimo consumo.

• Utilización de productos de marcas mundialmente conocidas y motor de huso de marca HSD, de alto rendimiento.

• Unidad de tambor con una capacidad de 5 herramientas posicionada en el puente con el objetivo de prever pérdidas de tiempo a la hora de cambiar el equipo.

• Sistema automático de aspiración de virutas en vórtice que no deja restos sobre la pieza de trabajo.

• Mesa de absorción especialmente diseñada para trabajar piezas muy pequeñas sin moverse.

• Sistema de amortiguación de aire que posibilita el movimiento fácil de grandes placas sobre la mesa.

• Sistema de medición automático para reducir el tiempo de configuración de herramientas, lo que permite minimizar el tiempo de configuración

• 8 unidades de sistema de alineación referencial neumático que posibilita el posicionamiento preciso de las placas en la mesa.

• Soporte multi-idioma en el CONTROL PC.

• Sistema PLC de refrigeración de herramienta controlada mediante aire frío.

• Sistema de vacío de sujeción de la pieza mediante bomba de vacío de 7,5 KW.

• Panel de control con pantalla táctil a color y mediante mouse para el manejo del CNC.

• Mando a distancia para la configuración y control de movimiento manual.

• Transferencia de los programas fácil con memoria USB.

• Creación de programas mediante el uso de la pantalla en máquina.

• Apoyo técnico con acceso remoto

• Gracias al sistema de lubricación automática central, requiere un coste bajo de mantenimiento.

• 1 conjunto completo de herramientas de montaje y llaves de uso.

ACCESORIOS OPCIONALES

• Programación rápida con el software modelo Alpha CAMBásico

• Herramientas de corte adicionales

• Portaherramientas adicional ISO30

• Pinzas de portaherramientas

• Dispositivo de aspiración de virutas de 100 L de capacidad

Centro de mecanizado de 3 ejes controlado por CNC, con dos zonas de trabajo de 3200 mm cada una, y diseñado para el procesamiento de cualquier tipo de panel compuesto de aluminio, metacrilato, chapa de aluminio de hasta 4 mm, paneles flexi, placas laminadas etc., utilizados en el mercado.

Dispone de funciones tales como la apertura de canales conjuntos para la torsión sobre los paneles compuestos, realización de todo tipo de orificios y dimensionamiento de los paneles según el tamaño deseado.

Gracias a las dos zonas de trabajo, la máquina, una vez completado el procesado de la pieza de trabajo de la primera zona, sigue automáticamente con el procesado de la pieza de trabajo de la

segunda zona, permitiendo al operador preparar la primera zona para minimizar el tiempo de espera de los procesos de carga y descarga.

Las mesas están equipadas con una serie de válvulas que se encienden y apagan automáticamente con el fin de concentrar la succión en la zona que verdaderamente esté procesando.

CARACTERÍSTICAS

• Sistema de aspiración de control manual concentrado en el área de trabajo

• Pérdida mínima de tiempo con la capacidad de trabajo ininterrumpido via estación doble

• Capacidad de procesamiento de paneles compuestos en las dimensiones 1600 x 66500 mm o 2 unidades de 1600 x 3200 mm.

• El sistema de compensación de calor en el eje Z configura automáticamente la distancia Z respecto a la bandeja de la fresadora calculando el distanciamiento respecto a la modificación térmica del huso (patentado)

• Chasis fabricado a partir de acero, puente de diseño rígido y dinámico.

• Programación YILMAZCAM que cuenta con la capacidad de llevar a cabo una producción máxima con el mínimo consumo.

• Utilización de productos de marcas mundialmente conocidas y motor de huso de marca HSD, de alto rendimiento.

• Unidad de tambor con una capacidad de 5 herramientas posicionada en el puente con el objetivo de prever pérdidas de tiempo a la hora de cambiar el equipo.

• Sistema automático de aspiración de virutas en vórtice que no deja restos sobre la pieza de trabajo.

• Mesa de absorción especialmente diseñada para trabajar piezas muy pequeñas sin moverse.

• Sistema de amortiguación de aire que posibilita el movimiento fácil de grandes placas sobre la mesa.

• Sistema de medición automático para reducir el tiempo de configuración de herramientas, lo que permite minimizar el tiempo de configuración

• 8 unidades de sistema de alineación referencial neumático que posibilita el posicionamiento preciso de las placas en la mesa.

• Soporte multi-idioma en el CONTROL PC.

• Sistema PLC de refrigeración de herramienta controlada mediante aire frío.

- Sistema de vacío de sujeción de la pieza mediante bomba de vacío de 7,5 KW.
- Panel de control con pantalla táctil a color y mediante mouse para el manejo del CNC.
- Mando a distancia para la configuración y control de movimiento manual.
- Transferencia de los programas fácil con memoria USB.
- Creación de programas mediante el uso de la pantalla en máquina.
- Apoyo técnico con acceso remoto
- Gracias al sistema de lubricación automática central, requiere un coste bajo de mantenimiento.
- 1 conjunto completo de herramientas de montaje y llaves de uso.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Programación rápida con el software modelo Alpha CAMBásico
- Herramientas de corte adicionales
- Portaherramientas adicional ISO30
- Pinzas de portaherramientas
- Dispositivo de aspiración de virutas de 100 L de capacidad

YILMAZ Centro de mecanizado para composite CPM 4150-S



Centro de mecanizado de 3 ejes controlado por CNC, diseñado para el procesamiento de cualquier tipo de panel compuesto de aluminio, metacrilato, chapa de aluminio de hasta 4 mm, paneles flexi,

placas laminadas etc., utilizados en el mercado.

Dispone de funciones tales como la apertura de canales conjuntos para la torsión sobre los paneles compuestos, realización de todo tipo de orificios y dimensionamiento de los paneles según el tamaño deseado.

CARACTERÍSTICAS

• Sistema de aspiración de control manual concentrado en el área de trabajo

• Sistema CNC que permite el movimiento en 3 ejes

• Chasis fabricado a partir de acero, puente de diseño rígido y dinámico.

• Programación YILMAZCAM que cuenta con la capacidad de llevar a cabo una producción máxima con el mínimo consumo.

• El sistema de compensación de calor en el eje Z configura automáticamente la distancia Z respecto a la bandeja de la fresadora calculando el distanciamiento respecto a la modificación térmica del huso (patentado).

• Utilización de productos de marcas mundialmente conocidas y motor de husillo de marca HSD, de alto rendimiento.

• Unidad de tambor con una capacidad de 5 herramientas posicionada en el puente con el objetivo de prever pérdidas de tiempo a la hora de cambiar el equipo.

• 4 unidades de sistema de anclaje referencial neumático que posibilita el posicionamiento preciso de las placas en la bandeja.

• Plataforma de diseño exclusivo y sistema de aspiración de gran potencia que puede incluso con piezas pequeñas.

• Sistema de amortiguación de aire que posibilita el movimiento fácil de grandes placas sobre la bandeja

• Sistema automático de medición de tamaño del equipo que posibilita el reseteo del tamaño del equipo en el eje Z.

• Sistema automático de aspiración de viruta en vórtice que no deja restos sobre la pieza de trabajo.

• Soporte en múltiples idiomas (Turco e Inglés).

• Sistema de refrigeración del equipo controlado por PLC.

• Unidad de control con pantalla a color diseñado exclusivamente para la unidad de control CNC.

• Mando a distancia para la configuración y control de movimiento manual.

• Transferencia de los programas fácil con memoria USB.

• Gracias al sistema de lubricación automática central, requiere un coste bajo de mantenimiento.

• Apoyo técnico con acceso remoto

• Barrera de seguridad para el operador.

• 1 conjunto completo de herramientas de montaje y llaves de uso.

ACCESORIOS OPCIONALES

• Programación rápida con el software modelo Alpha CAMBásico

• Herramientas de corte adicionales

• Portaherramientas adicional ISO30

• Pinzas de portaherramientas

• Dispositivo de aspiración de virutas de 100 L de capacidad

Centro de mecanizado de 3 ejes controlado por CNC, con dos zonas de trabajo de 3200 mm cada una, y diseñado para el procesamiento de cualquier tipo de panel compuesto de aluminio, metacrilato, chapa de aluminio de hasta 4 mm, paneles flexi, placas laminadas etc., utilizados en el mercado.

Dispone de funciones tales como la apertura de canales conjuntos para la torsión sobre los paneles compuestos, realización de todo tipo de orificios y dimensionamiento de los paneles según el tamaño deseado.

Gracias a las dos zonas de trabajo, la máquina, una vez completado el procesado de la pieza de trabajo de la primera zona, sigue automáticamente con el procesado de la pieza de trabajo de la segunda zona, permitiendo al operador preparar la primera zona para minimizar el tiempo de espera de los procesos de carga y descarga.

Las mesas están equipadas con una serie de válvulas que se encienden y apagan automáticamente con el fin de concentrar la succión en la zona que verdaderamente esté procesando.

CARACTERÍSTICAS

• Sistema de aspiración de control manual concentrado en el área de trabajo

• Pérdida mínima de tiempo con la capacidad de trabajo ininterrumpido via estación doble

• Capacidad de procesamiento de paneles compuestos en las dimensiones 1600 x 66500 mm o 2

unidades de 1600 x 3200 mm.

• El sistema de compensación de calor en el eje Z configura automáticamente la distancia Z respecto a la bandeja de la fresadora calculando el distanciamiento respecto a la modificación térmica del huso (patentado)

• Chasis fabricado a partir de acero, puente de diseño rígido y dinámico.

• Programación YILMAZCAM que cuenta con la capacidad de llevar a cabo una producción máxima con el mínimo consumo.

• Utilización de productos de marcas mundialmente conocidas y motor de huso de marca HSD, de alto rendimiento.

• Unidad de tambor con una capacidad de 5 herramientas posicionada en el puente con el objetivo de prever pérdidas de tiempo a la hora de cambiar el equipo.

• Sistema automático de aspiración de virutas en vórtice que no deja restos sobre la pieza de trabajo.

• Mesa de absorción especialmente diseñada para trabajar piezas muy pequeñas sin moverse.

• Sistema de amortiguación de aire que posibilita el movimiento fácil de grandes placas sobre la mesa.

• Sistema de medición automático para reducir el tiempo de configuración de herramientas, lo que permite minimizar el tiempo de configuración

• 8 unidades de sistema de alineación referencial neumático que posibilita el posicionamiento preciso de las placas en la mesa.

• Soporte multi-idioma en el CONTROL PC.

• Sistema PLC de refrigeración de herramienta controlada mediante aire frío.

• Sistema de vacío de sujeción de la pieza mediante bomba de vacío de 7,5 KW.

• Panel de control con pantalla táctil a color y mediante mouse para el manejo del CNC.

• Mando a distancia para la configuración y control de movimiento manual.

• Transferencia de los programas fácil con memoria USB.

• Creación de programas mediante el uso de la pantalla en máquina.

• Apoyo técnico con acceso remoto

• Gracias al sistema de lubricación automática central, requiere un coste bajo de mantenimiento.

• 1 conjunto completo de herramientas de montaje y llaves de uso.

ACCESORIOS OPCIONALES

• Programación rápida con el software modelo Alpha CAMBásico

• Herramientas de corte adicionales

• Portaherramientas adicional ISO30

• Pinzas de portaherramientas

• Dispositivo de aspiración de virutas de 100 L de capacidad