

BM AS Mesa de montaje de persianas y contraventanas CNC GRAF SYNERGY



La mesa de montaje de persianas y contraventanas BM AS CNC se encarga de la carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a

través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensaes neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensares neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

CUT 500-F Centro de corte automático GRAF SYNERGY



Centro de corte automatico cut 500-F.

Centro de corte CNC con 2 ejes controlados, estudiado para el corte de perfiles de PVC (ALUMINIO opcional).

La máquina realiza las operaciones de carga del perfil desde el almacén de barras, corte y

descarga de la pieza acabada, de forma totalmente independiente y sin intervención por parte del operador.

El software, desarrollado íntegramente por GRAFSYNERGY, permite gestionar en la mejor manera posible el ciclo de trabajo y las listas de corte.

MÓDULO DE CARGA:

- Dimensiones máx. del perfil a cargar en modo automático:
- Longitud = 6500 mm
- Ancho = 130 mm (230 mm opcional)
- Altura = 130 mm
- Dimensiones mín. del perfil a cargar en modo automático:
- Longitud = 700 mm (400 mm opcional)
- Ancho = 40 mm
- Altura = 40 mm
- Almacén de carga con capacidad máx. de 10-12 barras
- Sistema de carga de barras mediante correas con pulsador paso a paso
- Empujador de perfiles accionado mediante motor brushless y cremallera

MÓDULO DE CORTE

- Rotación del ángulo de corte mediante accionamiento neumático o motor brushless (opcional)
- Disco de Ø 500 con movimiento ascendente
- Posibles ángulos de corte -45° 90° +45°
- Par de mordazas horizontales y verticales con capacidad de bloqueo (mín 40 mm - máx 230 mm) para cortar grandes secciones.

MÓDULO DE DESCARGA

- Extractor automático de perfiles cortados
- Almacén de descarga con fotocélula de seguridad
- Capacidad máx. de descarga 15-20 piezas (extensión de la superficie de descarga opcional)

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensares neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

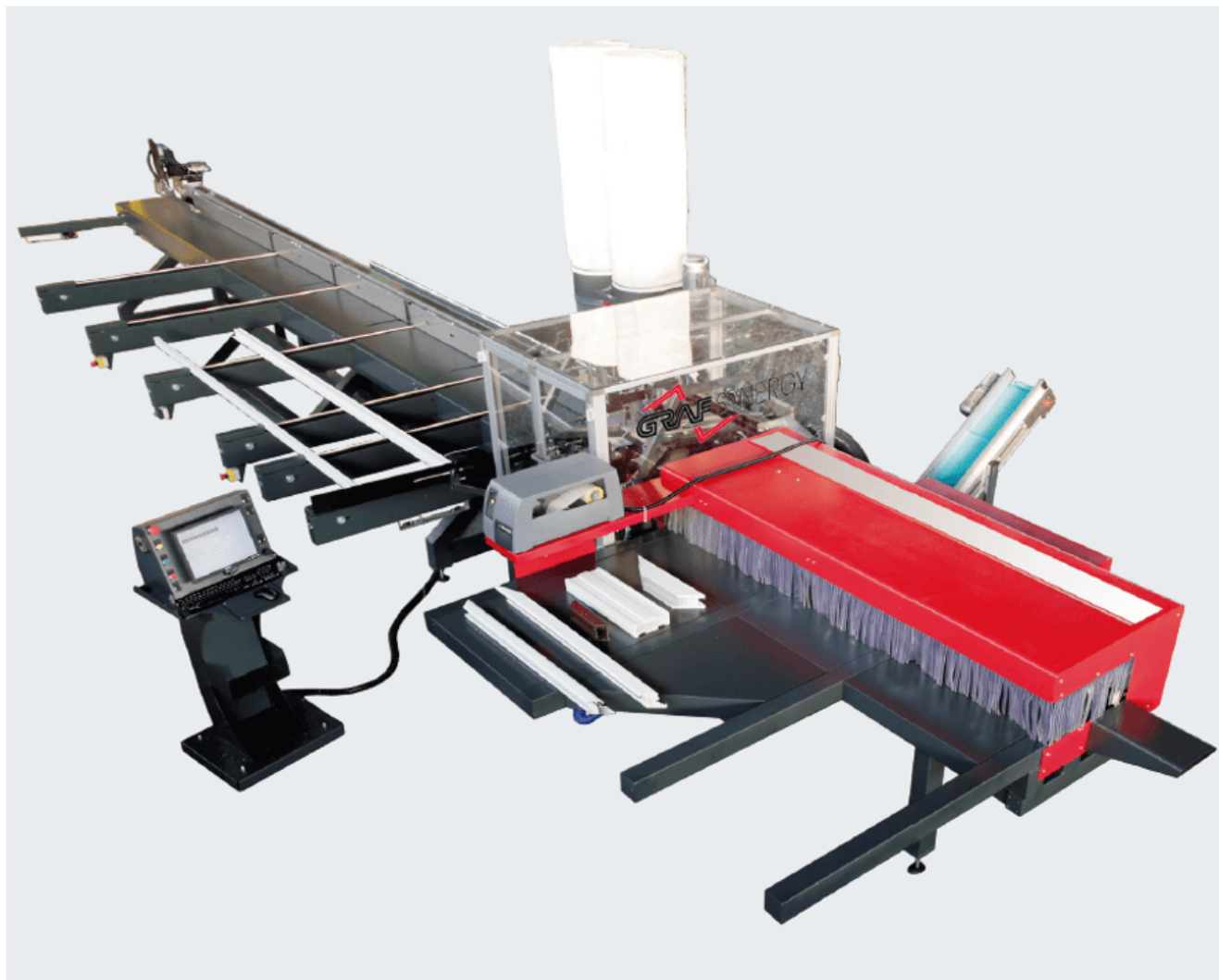
For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

CUT-V Centro de corte automático GRAF SYNERGY



Centro de corte automático CUT-V.

Una máquina automática desarrollada para el corte de perfiles de PVC y aluminio con una sierra circular de 3 ejes CNC comandada por motores brushless.

Son posibles recortes de ángulos entre -15° y $+15^{\circ}$

La unidad de comando a control numérico y el software de gestión consisten de programar cada parámetro de mecanizado, con extrema precisión, hasta el punto de dejar el operador sólo la tarea de la carga de las barras y descargar piezas acabadas.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Disco de inserto en carburo Ø 550 mm; Z= 120; Agujero Ø 30 mm
- Estructura eletrosoldada con pies de nivelación y fijación en el suelo
- Computadora industrial a bordo de la máquina
- Tarjeta de red 10/100 MB
- Booster automatizada con motor brushless
- Correas de transmisión accionados por inversor con aceleración y deceleración para evitar la inclinación de los perfiles
- Llaves de servicio
- Manual de instrucciones y mantenimiento, lista de repuesto

MÓDULO DE CARGA

- Dimensiones máx. del perfil a cargar en modo automático:
- Longitud = 6500 mm
- Ancho = 200 mm (310 mm opcional)
- Altura = 190 mm
- Dimensiones mín. del perfil a cargar en modo automático:
- Longitud = 900 mm
- Ancho = 40 mm
- Altura = 40 mm
- Almacén de carga con capacidad máx. de 10-12 barras
- Sistema de carga de barras mediante correas con pulsador paso a paso
- Empujador de perfiles accionado mediante motor brushless y módulo lineal con lectura de posición sobre banda magnética centesimal

MÓDULO DE CORTE

- Rotación del ángulo de corte por medio de motor brushless y lectura del ángulo de corte en banda magnética centesimal
- Lámina Ø550 ascendente
- Posibles ángulos de corte entre $\pm 15^{\circ}$
- Par de mordazas horizontales y verticales neumáticas

MÓDULO DE DESCARGA

- Extractor automático de perfiles cortados
- Almacén de descarga con fotocélula de seguridad
- Capacidad máx. de descarga 15-20 piezas

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensares neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

DIGISTOP Centro automático de corte de junquillos a 45º DIGIX4.0 IG OT



La unidad de corte de la junquilladora está compuesta por discos en X a 45º. Cortan simultáneamente dos junquillos sin necesidad de contraformas gracias al EGS.

La medida del junquillo se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de ± 0.1 mm, proporcionando gran precisión junto a gran velocidad.

El sistema se controla por un PC de 15" conectado a tarjetas PLC. El sistema operativo de Windows 10 combina la simplicidad y estabilidad.

El tope se retira automáticamente tras cada corte para facilitar la extracción de la pieza.

El software permite:

- Introducción de medidas manualmente (semiautomático).
- Recepción vía radio de las medidas del DIGIBAR y creación de las listas de corte (automático).
- Realizar ciclos de posicionamiento mientras se reciben las mediciones.
- Carga de la lista de corte a través de memoria USB.

Durante el ciclo de trabajo, las áreas coloreadas indican de forma clara e inmediata el estado de la máquina.

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensaes neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the

following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

DIGISTOP Junquilladora automática 4 junquillos 45º DigiX DB4.0



Esta junquilladora es un sistema integrado compuesto por la máquina y un doble tope medidor electrónico.

El corte es del tipo con cuchillas fijas en X a 45º. Está equipada con cuchillas de 250 mm para el corte y de 155 mm para el acabado.

La estructura mecánica está diseñada específicamente para cortar cuatro barras de junquillos simultáneamente.

Con un solo corte, se obtienen cuatro piezas (dos alturas y dos anchuras).

Cuenta con el simulador de vidrio electrónico EGS que permite configurar un extenso número de junquillos sin necesidad de contraformas.

El software es muy intuitivo. La creación de listas de corte se puede obtener desde la barra medidora DigiBAR, o desde los datos recibidos desde la red/USB..

DigiX 4.0 DB4 se controla desde un PC industrial de 15" con pantalla táctil conectado a tarjetas PLC.

El sistema operativo industrial Windows 10 IoT combina la simplicidad del entorno Windows con la estabilidad de los sistemas destinados a entornos de producción.

La integración con el calibre electrónico DigiBAR 4.0 es la forma más habitual de trabajar con la tronzadora DigiX.

La alta integración hace que trabajar con DigiX4.0 y DigiBAR4.0 sea muy sencillo, ya que se genera una lista de corte en tiempo real en la pantalla durante el ciclo de medición.

La nueva pantalla táctil en color contiene toda la información necesaria para el operador durante el ciclo de trabajo, y las áreas coloreadas indican de forma clara e inmediata el estado de la máquina. El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensares neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 – 1000 mm, Length 600 – 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

DIGISTOP Junquilladora automática 4 junquillos 90º DigiSC4.0 Double



Junquilladora con disco de 400mm y ángulo de corte fijado en 90°. Esta máquina es capaz de cortar 4 junquillos simultáneamente.

La estructura mecánica está diseñada específicamente para cortar perfiles de aluminio o PVC. El área de corte se puede configurar moviendo la escuadra trasera en cuatro posiciones diferentes con el fin de modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente grandes secciones.

La sujeción de las barras está garantizada por dos mordazas neumáticas verticales y dos horizontales.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope está gestionado por control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto le permite operar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento. La máquina se controla mediante un PC Industrial con pantalla táctil de 15" conectado a tarjetas PLC.

El software permite:

- Inserción manual de las medidas desde la interfaz (semiautomática).
- Retirada automática del tope después de cada corte para facilitar la retirada de la pieza.
- Recepción por radio de las medidas procedentes de la galga electrónica DigiBAR y creación de la lista de corte.
- Realización de ciclos de posicionamiento durante la recepción de medidas.
- Carga de la lista de corte mediante memoria USB.
- Recepción desde la red Ethernet / Wi-Fi de la lista de corte.
- Añadir, eliminar y editar cualquier línea en cualquier momento.
- Saltar de una línea a otra
- Gestión del corte del cabezal
- Salvaguarda de los datos de la máquina en la plataforma DigiCLOUD El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensares neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

DIGISTOP Junquilladora para PVC 2×45º DigiX 4.0



DigiX: la integración de una tronzadora y un tope medidor electrónico.

La unidad de corte es del tipo con cuchillas fijas en forma de X a 45 ° y está equipada con una cuchilla de 250 mm para el corte y otra de 155 mm para el acabado.

La estructura mecánica está diseñada expresamente para cortar dos junquillos simultáneamente con un innovador sistema que permite cortar cualquier tipo de junquillo sin necesidad de contraformas.

La mesa de salida se puede colocar tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

Un exclusivo sistema de guía y soporte para el junquillo facilita la carga del perfil, mientras que el posicionamiento preciso y la sujeción se realizan mediante el simulador de vidrio con pistón neumático (12 ajustes seleccionables para las cuatro abrazaderas neumáticas), lo que permite obtener un ciclo de trabajo rápido.

El simulador electrónico de vidrio EGS es una opción adicional que permite configurar un gran número de junquillos.

También permite opcionalmente incluir la pinza de carga.

DigiX cuenta con un eficiente sistema de evacuación de virutas y residuos.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede hacer de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt)
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras

- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensares neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

DIGISTOP Junquilladora para PVC ángulo variable con pinza de carga DigiBS IG 4.0



La DigiBS IG (con pinza de alimentación) es la evolución de la junquilladora DigiBS: una máquina avanzada que integra un tope longitudinal y una PINZA DE ALIMENTACIÓN automática. La unidad de corte es la misma que la DigiBS estándar: la sierra es de salida ascendente (diámetro de la hoja 300 mm), y el posicionamiento del ángulo de corte variable de 20° a 160° se gestiona mediante una mesa giratoria.

La DigiBS4.0 está diseñada específicamente para cortar junquillos, y está equipada con un sistema de sujeción universal para un ajuste rápido o electrónico (opción EGS - Simulador electrónico de vidrio). El sistema permite el procesamiento de diferentes perfiles sin plantillas ni contraformas.

La pinza de carga está diseñada para mantener el perfil sujeto en la posición correcta y alimentar automáticamente la unidad de corte con la cantidad exacta de barras necesarias.

El operador solo tiene que cargar una nueva barra, realizar el primer corte y descargar las piezas trabajadas.

Una fotocélula instalada en la unidad de sujeción también activa la máquina cuando la barra es demasiado corta para realizar el proceso de corte e informa al operador para que prepare y cargue una nueva.

La creación de listas de corte se realiza de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las mediciones del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

DigiBS IG 4.0 se controla mediante un PC industrial con pantalla táctil de 15 pulgadas conectado a tarjetas PLC.

El sistema operativo Windows 10 IoT Industrial combina la simplicidad del entorno Windows con la estabilidad de los sistemas diseñados para entornos de producción.

El software está diseñado para reconocer el ciclo de trabajo directamente desde la lista, ya sea importada desde una fuente de red, desde un USB o desde un DigiBAR, y prepara automáticamente el primer corte cuando se produce un cambio.

De esta manera, el sistema excluye la mayoría de los errores inducidos por el operador, como el posicionamiento incorrecto del perfil en el dispositivo de sujeción, lo que garantiza la precisión y la repetibilidad que solo una máquina controlada por ordenador puede ofrecer.

Para necesidades especiales, como reelaborar algunas piezas o realizar algunas pruebas, la máquina puede funcionar como una DigiBS estándar en modo manual, el flujo de trabajo se invierte y se instala una pequeña guía en el sistema de sujeción.

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensares neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

DIGISTOP Junquilladora para PVC ángulo variable con pinza de carga y mesa de descarga DigiBS IG OT 4.0



Esta junquilladora es una línea de corte automática.

El operario debe cargar la barra y retirar las piezas cortadas en la mesa de descarga: todas las operaciones de manipulación son automáticas, por lo que el tiempo de trabajo no se ve influido por el propio operario.

La unidad de corte es la misma que la DigiBS estándar: el disco es de salida ascendente (diámetro de 300 mm), mientras que el posicionamiento del ángulo de corte variable de 20° a 160° se gestiona mediante una mesa giratoria.

Incluye el simulador de vidrio electrónico EGS que permite el procesamiento de diferentes perfiles sin plantillas o contraformas.

La pinza de carga permite utilizar la máquina como un simple tope de medición avanzando la barra manualmente (función útil para cortar piezas). La mesa de descarga tiene capacidad para hasta 15 piezas y no requiere ajustes. Este sistema está diseñado para mantener el perfil sujeto en la posición correcta y alimentar automáticamente la unidad de corte con la cantidad exacta de barras necesarias.

Las listas de corte se pueden crear de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las mediciones del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensares neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

DIGISTOP Junquilladora para PVC con ángulo variable DigiBS 4.0



Tope medidor integrado.

El disco tiene un diámetro de 300 mm, salida ascendente.

El posicionamiento del ángulo de corte variable de 20º a 160º se gestiona mediante una mesa giratoria.

Como opcional, se puede equipar con un simulador de vidrio electrónico EGS, que permite trabajar con una amplia gama de junquillos sin necesidad de contraformas adicionales.

La mesa de salida se puede colocar tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

La máquina está equipada con un sistema de evacuación de virutas y está diseñada para conectarse a un sistema de aspiración.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede llevar a cabo de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt)
- Recepción por radio de las mediciones del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensares neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

DIGISTOP Tope medidor electrónico DigiSTOP 4.0



Tope medidor electrónico para perfiles de aluminio y PVC.

Se puede conectar e integrar a cualquier tronzadora para perfiles de aluminio, PVC o madera.

El tope permite un posicionamiento muy preciso del perfil. Se puede colocar la mesa de salida tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

Estructura de aluminio robusta.

DigiSTOP está disponible en cuatro modelos de longitud, según la longitud máxima de corte: 3000, 4000, 5000 y 6000 mm.

Opciones disponibles para perfiles de PVC:

- DigiSTOP X con mesa de trabajo plana.
- DigiSTOP M con cinta de medición magnética para un posicionamiento de «bucle cerrado» y una precisión de 0,1 mm.

Opciones disponibles para perfiles de aluminio:

- DigiSTOP R con rodillos en la mesa de trabajo
- DigiSTOP RM con rodillos en la mesa de trabajo y cinta de medición magnética para un

posicionamiento de «bucle cerrado» y una precisión de 0,1 mm.

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensares neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading

- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

F 100 S Copiadora mono cabezal GRAF SYNERGY



Pantógrafo copiator mono cabezal.

Ideal para mecanizados más pequeños en perfiles de aluminio y PVC.

Efectúa con precisión cualquier tipo de fresado (robo-cilindro-serradura).

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 02 varillas laterales completa de 2 bloqueos de borde / topes
- Taladro monocorte de diámetro 5 mm - vástago Ø 8 mm
- Pinza para taladro HSS: vástago Ø 8 mm
- Tuerca de apriete de punta de taladro
- Dima de copia universal
- Pistola aire con espiral de 4 metros
- Llaves de servicio
- Manual de funcionamiento y mantenimiento y catálogo de repuestos

CAPACIDAD DE FRESADO:

X = 240 mm

Y = 140 mm

Z = 140 mm El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensares neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 – 1000 mm, Length 600 – 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual