YILMAZ Centro de corte para PVC y Aluminio PCC 6505



El PCC 6505 es un centro diseñado para el corte de perfiles de PVC y Aluminio mediante motores controlados por CNC.

El operario será el encargado de alimentar la línea colocando hasta un máximo de 10 unidades en el transportador de alimentación.

El brazo robótico sostiene los perfiles de PVC y aluminio para transportarlos hasta el centro de corte donde finalmente se realiza el proceso de corte de los perfiles.

A la salida, el brazo robótico recoge nuevamente el perfil ya cortado y lo deposita en el transportador de descarga, momento en el que se imprime la etiqueta con el código de barras para que se pegue al perfil.

Finalmente el operario se encarga de colocar el perfil en los equipos de logística.

Esta máquina va equipada de serie con los siguientes elementos:

• Disco de 500 mm de diámetro de corte descendente
• Sistema de control de CNC de 5 ejes
• Función de corte simple o múltiple (opcional)
• Unidad de pinzas neumáticas que permite el posicionamiento preciso de los perfiles
• Sistema de mordazas horizontales y verticales automáticas
• Función de alimentación, transporte, posicionamiento, corte y transferencia automática de perfiles
• Capacidad de corte de 10-12 Uds./s (2000-2300 m lineal /8 horas)
• Cargador automático con capacidad de 10 perfiles
• Corte con disco servocontrolado con una precisión de entre +/- 0.1 y 30° y 150° grados
• PC con Windows y pantalla táctil en color de 15″
• Apoyo técnico con conexión remota
• Función de corte manual y automático desde lista
• Programa de interfaz compatible con todo tipo de programas de diseño
• Sistema de reconocimiento de marcos y hojas
• Sistema de control de dimensiones de anchura y altura de los perfiles
• Transportador de virutas para perfiles de virutas y residuos
• Sistema automático de lubricación de ejes
• Sistema de refrigeración del disco
• Sistema de seguridad contra baja presión del disco
• Iluminación LED de bajo consumo para interior de la cabina

OPCIONALES

• Impresora de código de barras
• Función de corte múltiple
• Aspirador de virutas
• Disco de corte adicional

El operario será el encargado de alimentar la línea colocando hasta un máx. de 10 unidades en el transportador de alimentación.

El brazo robótico sostiene los perfiles de PVC y aluminio para transportarlos hasta el centro de corte y donde finalmente realiza el proceso de corte de los perfiles.
A la salida, el brazo robótico recoge nuevamente el perfil ya cortado y lo deposita en el transportador de descarga, se imprime la etiqueta de código de barras con la impresora de código de barras y se pega esta etiqueta al perfil.
Finalmente el operario se encarga de colocar el perfil en los equipos de logística.

El PCC 6505 es un centro diseñado para el corte de perfiles de PVC y Aluminio mediante motores controlados por CNC.

El operario será el encargado de alimentar la línea colocando hasta un máximo de 10 unidades en el transportador de alimentación.

El brazo robótico sostiene los perfiles de PVC y aluminio para transportarlos hasta el centro de corte donde finalmente se realiza el proceso de corte de los perfiles.

A la salida, el brazo robótico recoge nuevamente el perfil ya cortado y lo deposita en el transportador de descarga, momento en el que se imprime la etiqueta con el código de barras para que se pegue al perfil.

Finalmente el operario se encarga de colocar el perfil en los equipos de logística.

Esta máquina va equipada de serie con los siguientes elementos:

• Disco de 500 mm de diámetro de corte descendente
• Sistema de control de CNC de 5 ejes
• Función de corte simple o múltiple (opcional)
• Unidad de pinzas neumáticas que permite el posicionamiento preciso de los perfiles
• Sistema de mordazas horizontales y verticales automáticas
• Función de alimentación, transporte, posicionamiento, corte y transferencia automática de perfiles
• Capacidad de corte de 10-12 Uds./s (2000-2300 m lineal /8 horas)
• Cargador automático con capacidad de 10 perfiles
• Corte con disco servocontrolado con una precisión de entre +/- 0.1 y 30° y 150° grados
• PC con Windows y pantalla táctil en color de 15″
• Apoyo técnico con conexión remota
• Función de corte manual y automático desde lista
• Programa de interfaz compatible con todo tipo de programas de diseño
• Sistema de reconocimiento de marcos y hojas
• Sistema de control de dimensiones de anchura y altura de los perfiles
• Transportador de virutas para perfiles de virutas y residuos
• Sistema automático de lubricación de ejes

- Sistema de refrigeración del disco
- Sistema de seguridad contra baja presión del disco
- Iluminación LED de bajo consumo para interior de la cabina

OPCIONALES

- Impresora de código de barras
- Función de corte múltiple
- Aspirador de virutas
- Disco de corte adicional

YILMAZ Centro de corte y mecanizado con unidad para refuerzos PIM 6509 MCS



Centro de corte y mecanizado con unidad de atornillado.

Características unidad de corte y mecanizado:

- Sistema servocontrolado que proporciona movimiento CNC en 8 ejes
- Unidad totalmente automatizada de alimentación, transporte, posicionamiento, corte,

mecanizado, atornillado y transferencia
- Trabaja en las 4 caras del perfil de PVC
- Mordazas neumáticas para posicionar con precisión el perfil
- Sujeción horizontal y vertical durante el proceso de corte
- Unidad transportadora automática con capacidad de carga de 7 perfiles
- Disco de Ø 550 mm de salida inferior, que gira en el rango de 30º y 150º
- PC con Windows y monitor táctil LCD de 15,6”
- Programa de optimización para minimizar la tasa de residuos
- Software fácil de usar y compatible con programas CAD
- Capacidad para realizar operaciones de fresado y corte al mismo tiempo
- Integración sencilla con las soldadoras de cuatro cabezales y los cajones de limpieza
- Sistema automático de control de dimensiones de ancho y alto de perfil
- Iluminación interior LED

Características unidad de atornillado:

- Atornillado automático en perfiles de PVC
- Dos unidades de atornillado, una fija y otra controlada por servomotor, con capacidad de atornillar independientemente o simultáneamente.
- El sistema de transporte de perfiles es accionado por un servomotor, lo que permite un atornillado preciso.
- Sistema de alimentación de tornillos automático y fácilmente accesible
- Las posiciones de atornillado pueden ajustarse para adaptarse a diferentes anchos de perfil
- Sistema automático de ajuste de altura de atornillado basado en la altura del perfil
- Sistema automático de descarga de perfiles
- Sistema de elevación del perfil controlado neumáticamente para asegurar la planitud de la superficie del perfil durante el atornillado
- Opcional: estantería de almacenamiento de acero reforzado

ACCESORIOS ESTANDAR

- 11 herramientas, compuestas por fresas y taladros
- Mecanismo de perforación de cremona en la unidad de atornillado
- Impresora de etiquetas
- Valla de seguridad alrededor de la máquina
- Teclado y ratón

ACCESORIOS OPCIONALES

- Cinta transportadora de retales
- Aspirador de virutas VCE 4000
- Equipamiento logístico del taller
- Disco de repuesto de Ø550 mm
- Brocas de repuesto
- Estantería SM 500

El operario será el encargado de alimentar la línea colocando hasta un máx. de 10 unidades en el transportador de alimentación.
El brazo robótico sostiene los perfiles de PVC y aluminio para transportarlos hasta el centro de corte y donde finalmente realiza el proceso de corte de los perfiles.
A la salida, el brazo robótico recoge nuevamente el perfil ya cortado y lo deposita en el transportador de descarga, se imprime la etiqueta de código de barras con la impresora de código de barras y se pega esta etiqueta al perfil.
Finalmente el operario se encarga de colocar el perfil en los equipos de logística.

El PCC 6505 es un centro diseñado para el corte de perfiles de PVC y Aluminio mediante motores controlados por CNC.

El operario será el encargado de alimentar la línea colocando hasta un máximo de 10 unidades en el transportador de alimentación.

El brazo robótico sostiene los perfiles de PVC y aluminio para transportarlos hasta el centro de corte donde finalmente se realiza el proceso de corte de los perfiles.

A la salida, el brazo robótico recoge nuevamente el perfil ya cortado y lo deposita en el transportador de descarga, momento en el que se imprime la etiqueta con el código de barras para que se pegue al perfil.

Finalmente el operario se encarga de colocar el perfil en los equipos de logística.

Esta máquina va equipada de serie con los siguientes elementos:

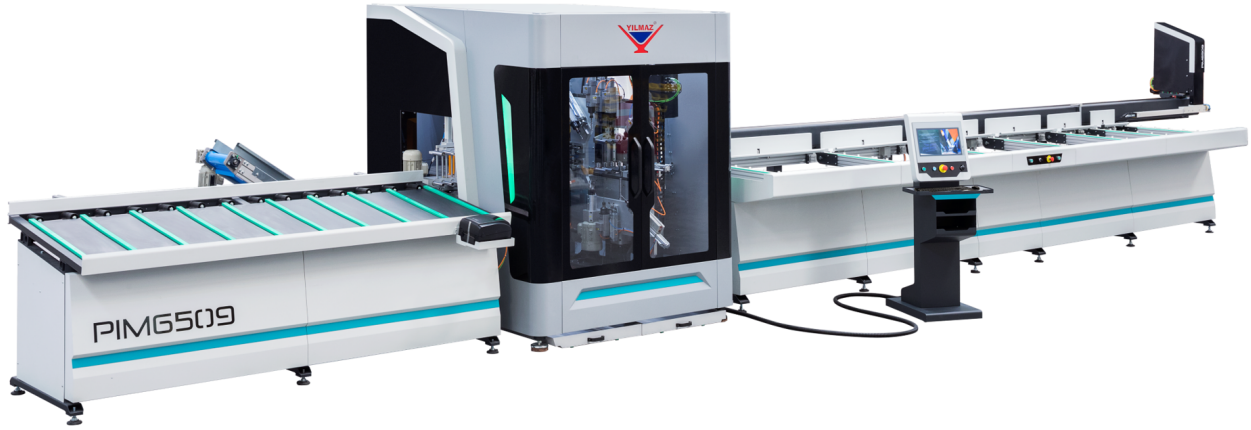
• Disco de 500 mm de diámetro de corte descendente
• Sistema de control de CNC de 5 ejes
• Función de corte simple o múltiple (opcional)
• Unidad de pinzas neumáticas que permite el posicionamiento preciso de los perfiles
• Sistema de mordazas horizontales y verticales automáticas
• Función de alimentación, transporte, posicionamiento, corte y transferencia automática de perfiles
• Capacidad de corte de 10-12 Uds./s (2000-2300 m lineal /8 horas)
• Cargador automático con capacidad de 10 perfiles
• Corte con disco servocontrolado con una precisión de entre +/- 0.1 y 30° y 150° grados

- PC con Windows y pantalla táctil en color de 15″
- Apoyo técnico con conexión remota
- Función de corte manual y automático desde lista
- Programa de interfaz compatible con todo tipo de programas de diseño
- Sistema de reconocimiento de marcos y hojas
- Sistema de control de dimensiones de anchura y altura de los perfiles
- Transportador de virutas para perfiles de virutas y residuos
- Sistema automático de lubricación de ejes
- Sistema de refrigeración del disco
- Sistema de seguridad contra baja presión del disco
- Iluminación LED de bajo consumo para interior de la cabina

OPCIONALES

- Impresora de código de barras
- Función de corte múltiple
- Aspirador de virutas
- Disco de corte adicional

YILMAZ Centro de corte y mecanizado para PVC PIM 6509



El PIM 6509 es un centro de corte y mecanizado servocontrolado específicamente diseñado para procesar cualquier tipo de perfil de PVC del mercado.

Este centro puede cortar perfiles de PVC con las dimensiones requeridas, fresar sus cuatro lados,

ranurar canales de drenaje y marcarlos, etc.

Su programación optimiza la producción, generando un desperdicio mínimo con la máxima producción.

El operador puede colocar hasta 7 perfiles de PVC, de una longitud máxima de 6,5 m y mínima de 0,7 m, en el cargador.

Solo presionando el botón de inicio, la máquina procesa los perfiles de PVC con la ayuda de un brazo robótico de alto rendimiento y de las unidades de fresado y corte de alta velocidad, colocándolos, una vez finalizado el procesado, en la mesa de descarga.

Finalmente, el operador pega los códigos de barras en las piezas procesadas para prepararlas para el montaje.

El PIM 6508 está diseñado para automatizar la mayoría de los procesos ejecutados por el operador y minimizar el tiempo de procesado. Para lograr esta automatización, viene dotado de un software que facilita la fabricación y gestiona el procesado automático de perfiles.

Además, la cabina de aislamiento está especialmente diseñada para proporcionar bajo nivel de ruido, con una iluminación LED hace que el consumo de electricidad sea mínimo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Sistema de servocontrol que proporciona movimiento CNC en 8 ejes
- Unidades de alimentación, transporte, posicionamiento, corte y transferencia completamente automatizadas
- Realiza operaciones en los cuatro lados de perfiles de PVC tales como fresado, apertura de bocallaves, desagües, orificios para bisagras, manijas, marcado, corte con hoja de sierra, etc.
- Pinza neumática para un posicionamiento preciso del perfil
- Sujeción horizontal y vertical de la pieza de trabajo durante la operación de corte
- Capacidad de procesado de perfiles de 1.600 – 2.000 metros lineales / turno
- Unidad transportadora automática con capacidad de carga de 7 piezas de perfiles
- Ordenador con base Windows y monitor de pantalla táctil LCD de 15’’
- Conexión de escritorio remoto y soporte técnico
- Software de interfaz fácil de usar que es compatible con programas CAD
- Capacidad para realizar operaciones de fresado y corte al mismo tiempo
- Fácil integración con las soldadoras CNC y los cajones de limpieza
- Sistema de reconocimiento automático de perfiles de marcos y hojas
- Calibre automático para controlar el ancho y alto del perfil
- Sistema de lubricación automática
- Control de baja presión para operaciones de seguridad del disco
- Iluminación interior LED

- Escáner de código de barras

OPCIONAL:

- Cinta de extracción de retales
- Aspirador de viruta KP 3500

El operario será el encargado de alimentar la línea colocando hasta un máx. de 10 unidades en el transportador de alimentación.
El brazo robótico sostiene los perfiles de PVC y aluminio para transportarlos hasta el centro de corte y donde finalmente realiza el proceso de corte de los perfiles.
A la salida, el brazo robótico recoge nuevamente el perfil ya cortado y lo deposita en el transportador de descarga, se imprime la etiqueta de código de barras con la impresora de código de barras y se pega esta etiqueta al perfil.
Finalmente el operario se encarga de colocar el perfil en los equipos de logística.

El PCC 6505 es un centro diseñado para el corte de perfiles de PVC y Aluminio mediante motores controlados por CNC.

El operario será el encargado de alimentar la línea colocando hasta un máximo de 10 unidades en el transportador de alimentación.

El brazo robótico sostiene los perfiles de PVC y aluminio para transportarlos hasta el centro de corte donde finalmente se realiza el proceso de corte de los perfiles.

A la salida, el brazo robótico recoge nuevamente el perfil ya cortado y lo deposita en el transportador de descarga, momento en el que se imprime la etiqueta con el código de barras para que se pegue al perfil.

Finalmente el operario se encarga de colocar el perfil en los equipos de logística.

Esta máquina va equipada de serie con los siguientes elementos:

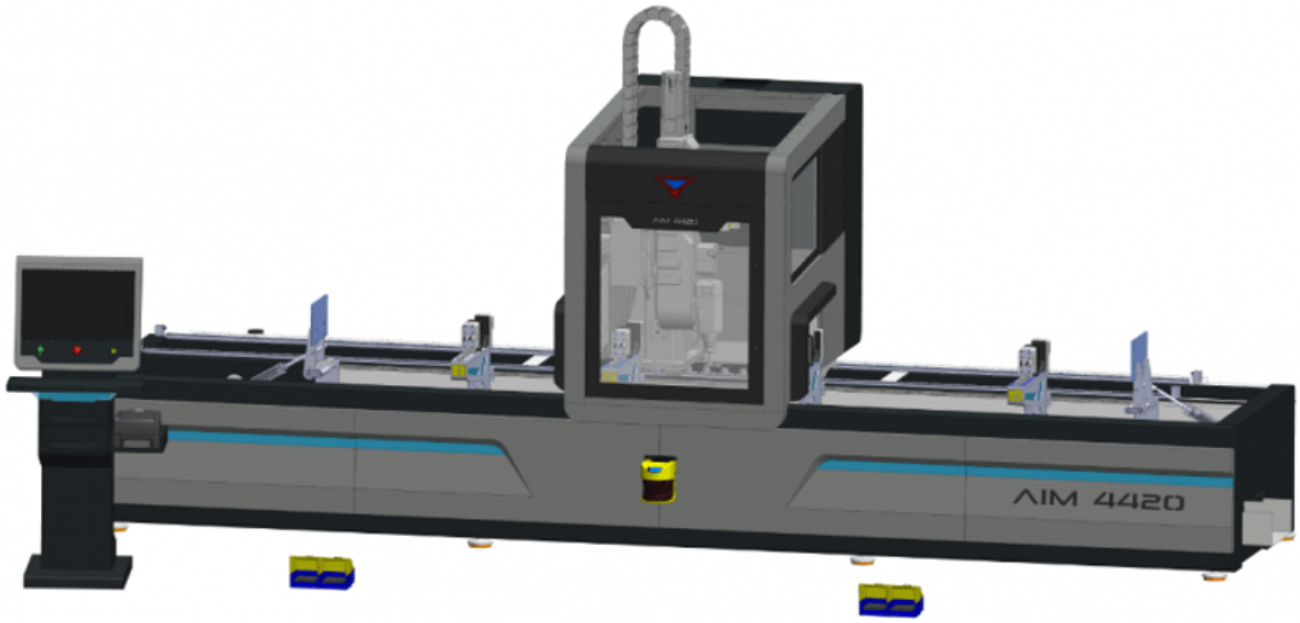
• Disco de 500 mm de diámetro de corte descendente
• Sistema de control de CNC de 5 ejes
• Función de corte simple o múltiple (opcional)
• Unidad de pinzas neumáticas que permite el posicionamiento preciso de los perfiles
• Sistema de mordazas horizontales y verticales automáticas
• Función de alimentación, transporte, posicionamiento, corte y transferencia automática de perfiles
• Capacidad de corte de 10-12 Uds./s (2000-2300 m lineal /8 horas)
• Cargador automático con capacidad de 10 perfiles

- Corte con disco servocontrolado con una precisión de entre +/- 0.1 y 30° y 150° grados
- PC con Windows y pantalla táctil en color de 15″
- Apoyo técnico con conexión remota
- Función de corte manual y automático desde lista
- Programa de interfaz compatible con todo tipo de programas de diseño
- Sistema de reconocimiento de marcos y hojas
- Sistema de control de dimensiones de anchura y altura de los perfiles
- Transportador de virutas para perfiles de virutas y residuos
- Sistema automático de lubricación de ejes
- Sistema de refrigeración del disco
- Sistema de seguridad contra baja presión del disco
- Iluminación LED de bajo consumo para interior de la cabina

OPCIONALES

- Impresora de código de barras
- Función de corte múltiple
- Aspirador de virutas
- Disco de corte adicional

YILMAZ Centro de mecanizado 4 ejes AIM 4420



Centro de mecanizado de 4 ejes controlada por CNC diseñado especialmente para tratar perfiles de aluminio y PVC de todo tipo, así como perfiles de acero de grosor fino y aleación de carbono reducido.

Características Generales

- Ha sido diseñada para realizar operaciones como perforación de varios tipos sobre las tres caras de los perfiles, apertura de canales, vaciamiento en bordes, corte con sierras, roscado, etc.
- Gracias a su estación doble de trabajo, posee la característica de gestionar los dos partes del trabajo con un único programa.
- Sistema de automatización que proporciona movimientos CNC en los 4 ejes.
- Unidad de barrilete de 11 conjuntos
- Gracias al huso sincronizado con codificador, puede realizar agujeros, enyesados y roscados.
- Cabina especial de aislamiento de ruido alrededor de la máquina.
- Unidad de refrigeración complementaria de dos salidas controlada vía PLC.
- 4 abrazaderas automáticas que se utilizan para agarrar las piezas procesadas.
- 2 arietes neumáticos que se utilizan para resetear en X direcciones la pieza procesada.
- Pantalla táctil a todo color de 21”.
- Característica de programación rápida gracias a 8 tipos de macro.
- Transferencia de programas externos mediante memoria USB.
- Soporte técnico accesible gracias a la opción de conexión remota.
- Lenguaje de programación ISO estándar de códigos ‘G’.
- Escaneo de área mediante un láser dividido en tres partes que protege al operador.
- Sistema de lubricación de cartuchos
- Soporte en múltiples idiomas
- Iluminación LED en el área de trabajo.

El operario será el encargado de alimentar la línea colocando hasta un máx. de 10 unidades en el transportador de alimentación.
El brazo robótico sostiene los perfiles de PVC y aluminio para transportarlos hasta el centro de corte y donde finalmente realiza el proceso de corte de los perfiles.
A la salida, el brazo robótico recoge nuevamente el perfil ya cortado y lo deposita en el transportador de descarga, se imprime la etiqueta de código de barras con la impresora de código de barras y se pega esta etiqueta al perfil.
Finalmente el operario se encarga de colocar el perfil en los equipos de logística.

El PCC 6505 es un centro diseñado para el corte de perfiles de PVC y Aluminio mediante motores controlados por CNC.

El operario será el encargado de alimentar la línea colocando hasta un máximo de 10 unidades en el transportador de alimentación.

El brazo robótico sostiene los perfiles de PVC y aluminio para transportarlos hasta el centro de corte donde finalmente se realiza el proceso de corte de los perfiles.

A la salida, el brazo robótico recoge nuevamente el perfil ya cortado y lo deposita en el transportador de descarga, momento en el que se imprime la etiqueta con el código de barras

para que se pegue al perfil.

Finalmente el operario se encarga de colocar el perfil en los equipos de logística.

Esta máquina va equipada de serie con los siguientes elementos:

• Disco de 500 mm de diámetro de corte descendente
• Sistema de control de CNC de 5 ejes
• Función de corte simple o múltiple (opcional)
• Unidad de pinzas neumáticas que permite el posicionamiento preciso de los perfiles
• Sistema de mordazas horizontales y verticales automáticas
• Función de alimentación, transporte, posicionamiento, corte y transferencia automática de perfiles
• Capacidad de corte de 10-12 Uds./s (2000-2300 m lineal /8 horas)
• Cargador automático con capacidad de 10 perfiles
• Corte con disco servocontrolado con una precisión de entre +/- 0.1 y 30° y 150° grados
• PC con Windows y pantalla táctil en color de 15″
• Apoyo técnico con conexión remota
• Función de corte manual y automático desde lista
• Programa de interfaz compatible con todo tipo de programas de diseño
• Sistema de reconocimiento de marcos y hojas
• Sistema de control de dimensiones de anchura y altura de los perfiles
• Transportador de virutas para perfiles de virutas y residuos
• Sistema automático de lubricación de ejes
• Sistema de refrigeración del disco
• Sistema de seguridad contra baja presión del disco
• Iluminación LED de bajo consumo para interior de la cabina

OPCIONALES

• Impresora de código de barras
• Función de corte múltiple
• Aspirador de virutas
• Disco de corte adicional

YILMAZ Centro de mecanizado AIM 3410



AIM 3410 es un centro de mecanizado de 4 ejes, controlado por CNC, diseñado específicamente para operaciones de fresado, perforado y corte de todo tipo de perfiles de aluminio y PVC disponibles en el mercado.

Con el 4º eje, puede realizar las operaciones de mecanizado en las 3 caras del perfil.

El cambio de herramientas se realiza rápidamente mediante un cargador alineado con capacidad para 8 herramientas. Este cargador está montado en el cabezal de mecanizado móvil para minimizar el tiempo dedicado al cambio de herramienta.

La máquina ofrece un sistema de mecanizado flexible, especialmente indicado para aplicaciones de fachada con su disco de Ø180 mm.

Esta máquina tiene una función de reconocimiento y posicionamiento automático de las mordazas.

La parte delantera de la máquina está equipada con una puerta que tiene una ventana de policarbonato transparente para facilitar el control, por parte del operador, de la pieza procesada, garantizando de esta manera su seguridad.

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

• Sistema de movimiento automatizado mediante CNC para los 4 ejes
• Almacén con capacidad para 7 herramientas estándar y 1 disco de Ø 180 mm
• Función de reconocimiento y posicionamiento automático de mordaza
• Unidad de refrigeración de herramientas controlada por CNC
• 4 mordazas automáticas que sujetan firmemente la pieza a trabajar
• 1 soporte de perfil neumático (2° soporte opcional) utilizado para restablecer la posición de la pieza a trabajar en el eje X.
• Sistema central de lubricación automática
• Sistema de lubricación de guías para los ejes X, Y y Z
• Programa de vidrio especial desarrollado por el equipo de ingeniería de Yılmaz
• Barrera de seguridad para el operador
• Pantalla a color táctil de 15”
• Transferencia de programas desde el exterior con memoria flash USB
• Lenguaje de programación codificado estándar ISO ‘G’
• Soporte técnico con posibilidad de conexión remota a través de ordenador
• Soporte multilingüe
• Cabina especial de aislamiento acústico alrededor del centro de mecanizado

• Cuerpo construido en acero, con un puente de diseño dinámico y rígido
• Iluminación LED dentro de la cabina
• El controlador manual permite revisar el trabajo antes de que la máquina se ponga en marcha (opcional)

ACCESORIOS OPCIONALES:

• Herramientas de corte, fresas, brocas, portaherramientas y pinzas
• Herramienta de medición automática de la longitud del perfil
• Disco especial
• Opciones adicionales bajo pedido
• Unidad de control manual
• Lector de código de barras

El operario será el encargado de alimentar la línea colocando hasta un máx. de 10 unidades en el transportador de alimentación.
El brazo robótico sostiene los perfiles de PVC y aluminio para transportarlos hasta el centro de corte y donde finalmente realiza el proceso de corte de los perfiles.
A la salida, el brazo robótico recoge nuevamente el perfil ya cortado y lo deposita en el transportador de descarga, se imprime la etiqueta de código de barras con la impresora de código de barras y se pega esta etiqueta al perfil.
Finalmente el operario se encarga de colocar el perfil en los equipos de logística.

El PCC 6505 es un centro diseñado para el corte de perfiles de PVC y Aluminio mediante motores controlados por CNC.

El operario será el encargado de alimentar la línea colocando hasta un máximo de 10 unidades en el transportador de alimentación.

El brazo robótico sostiene los perfiles de PVC y aluminio para transportarlos hasta el centro de corte donde finalmente se realiza el proceso de corte de los perfiles.

A la salida, el brazo robótico recoge nuevamente el perfil ya cortado y lo deposita en el transportador de descarga, momento en el que se imprime la etiqueta con el código de barras para que se pegue al perfil.

Finalmente el operario se encarga de colocar el perfil en los equipos de logística.

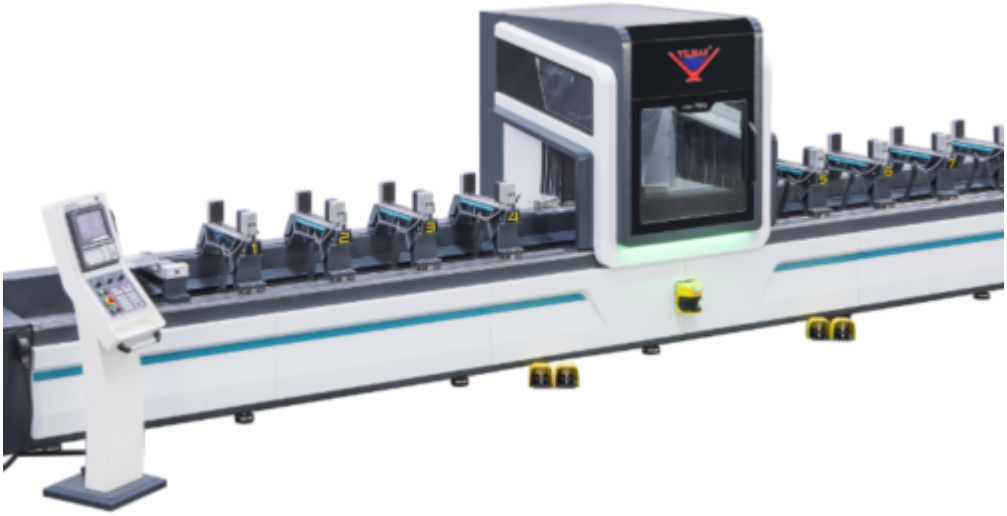
Esta máquina va equipada de serie con los siguientes elementos:

• Disco de 500 mm de diámetro de corte descendente
• Sistema de control de CNC de 5 ejes
• Función de corte simple o múltiple (opcional)
• Unidad de pinzas neumáticas que permite el posicionamiento preciso de los perfiles
• Sistema de mordazas horizontales y verticales automáticas
• Función de alimentación, transporte, posicionamiento, corte y transferencia automática de perfiles
• Capacidad de corte de 10-12 Uds./s (2000-2300 m lineal /8 horas)
• Cargador automático con capacidad de 10 perfiles
• Corte con disco servocontrolado con una precisión de entre +/- 0.1 y 30° y 150° grados
• PC con Windows y pantalla táctil en color de 15″
• Apoyo técnico con conexión remota
• Función de corte manual y automático desde lista
• Programa de interfaz compatible con todo tipo de programas de diseño
• Sistema de reconocimiento de marcos y hojas
• Sistema de control de dimensiones de anchura y altura de los perfiles
• Transportador de virutas para perfiles de virutas y residuos
• Sistema automático de lubricación de ejes
• Sistema de refrigeración del disco
• Sistema de seguridad contra baja presión del disco
• Iluminación LED de bajo consumo para interior de la cabina

OPCIONALES

• Impresora de código de barras
• Función de corte múltiple
• Aspirador de virutas
• Disco de corte adicional

YILMAZ Centro de mecanizado AIM 7510



AIM 7510 es un centro de mecanizado de 5 ejes, controlado por CNC, diseñado específicamente para operaciones de fresado, perforado y corte de todo tipo de perfiles de aluminio y PVC disponibles en el mercado

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Sistema de movimiento automatizado mediante CNC para los 5 ejes
- Con el doble campo de trabajo, nos permite trabajar sin pérdidas de tiempo
- Programación cómoda con programa CAMPROX CAM que es de uso fácil
- 12 herramientas estándar y 2 unidades de tambor para 1 disco de Ø 350
- Cuenta con un diseño rígido y dinámico, chásis hecho de acero
- Característica de transporte y detección automáticas por parte de las abrazaderas
- Cabina de aislamiento acústico en los alrededores del centro de procesamiento
- Sistema de refrigeración de equipamientos vía spray
- 8 unidades de refrigeración automática de abrazaderas que se utilizan para sujetar la pieza de trabajo, equipo controlado por CNC
- 2 unidades de anclaje neumático utilizadas para resetear la pieza de trabajo en la dirección X
- Unidad mando con volante para movimientos manuales y ajustables
- Panel de operador a color de 10 pulgadas
- Transferencia de programas externos vía memoria flash USB
- Sistema de lubricación automática de sistema central
- Iluminación LED para el interior de la cabina
- Soporte en varios idiomas

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Programa de software CAMPROX para la programación de CNC
- Valla de seguridad alrededor de la máquina
- 8 abrazaderas de perfil neumáticas
- 2 apoyos neumáticos
- Bandeja de virutas

ACCESORIOS OPCIONALES

- Set de herramientas, tenazas y portaherramientas
- Trabajo directo en formato IGES con el software CAD-EXTRACT
- Cinta transportadora de virutas
- Unidad recolectora de aceite
- Kit de sierras especiales
- Lector de código de barras
- Conjunto de sistema de aire acondicionado para husillo y armario eléctrico

El operario será el encargado de alimentar la línea colocando hasta un máx. de 10 unidades en el transportador de alimentación.
El brazo robótico sostiene los perfiles de PVC y aluminio para transportarlos hasta el centro de corte y donde finalmente realiza el proceso de corte de los perfiles.

A la salida, el brazo robótico recoge nuevamente el perfil ya cortado y lo deposita en el transportador de descarga, se imprime la etiqueta de código de barras con la impresora de código de barras y se pega esta etiqueta al perfil.
Finalmente el operario se encarga de colocar el perfil en los equipos de logística.

El PCC 6505 es un centro diseñado para el corte de perfiles de PVC y Aluminio mediante motores controlados por CNC.

El operario será el encargado de alimentar la línea colocando hasta un máximo de 10 unidades en el transportador de alimentación.

El brazo robótico sostiene los perfiles de PVC y aluminio para transportarlos hasta el centro de corte donde finalmente se realiza el proceso de corte de los perfiles.

A la salida, el brazo robótico recoge nuevamente el perfil ya cortado y lo deposita en el transportador de descarga, momento en el que se imprime la etiqueta con el código de barras para que se pegue al perfil.

Finalmente el operario se encarga de colocar el perfil en los equipos de logística.

Esta máquina va equipada de serie con los siguientes elementos:

• Disco de 500 mm de diámetro de corte descendente
• Sistema de control de CNC de 5 ejes
• Función de corte simple o múltiple (opcional)
• Unidad de pinzas neumáticas que permite el posicionamiento preciso de los perfiles
• Sistema de mordazas horizontales y verticales automáticas
• Función de alimentación, transporte, posicionamiento, corte y transferencia automática de perfiles
• Capacidad de corte de 10-12 Uds./s (2000-2300 m lineal /8 horas)
• Cargador automático con capacidad de 10 perfiles
• Corte con disco servocontrolado con una precisión de entre +/- 0.1 y 30° y 150° grados
• PC con Windows y pantalla táctil en color de 15″
• Apoyo técnico con conexión remota
• Función de corte manual y automático desde lista
• Programa de interfaz compatible con todo tipo de programas de diseño
• Sistema de reconocimiento de marcos y hojas
• Sistema de control de dimensiones de anchura y altura de los perfiles
• Transportador de virutas para perfiles de virutas y residuos
• Sistema automático de lubricación de ejes
• Sistema de refrigeración del disco
• Sistema de seguridad contra baja presión del disco

• Iluminación LED de bajo consumo para interior de la cabina

OPCIONALES

• Impresora de código de barras
• Función de corte múltiple
• Aspirador de virutas
• Disco de corte adicional