YILMAZ Fresadora copiadora 4 ejes NCR 300



Fresadora / copiadora de 4 ejes controlada por CNC que puede procesar con cuidado y rapidez, y sin necesidad de plantillas, los cuatro costados de perfiles de aluminio y PVC. Ha sido diseñada

para la apertura de ranuras de barril, espacios de falleba y agujeros de pomos y paños.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Ha sido diseñada para operaciones diarias orientadas al procesamiento simultáneo de las cuatro caras de PVC, aluminio y materiales de aleación reducida.
- Para poder procesar las 4 caras de los perfiles en una gama de ángulos de -0°/90°/180/270°, presenta un mecanismo de panel controlado por servomotor.
- Capacidad de procesamiento en una única operación: (X) 300mm, (Y) 120 mm, (Z) 115 mm.
- Amplitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 120 x 30 mm
- Altitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 115 x 30 mm
- Tamaño (máximo/mínimo) de perfiles admisibles: 3000 x 400 mm
- Porta utensilios ER 16.
- 2.2 kW, 3P, 400V motor de Spindle (12000 r.p.m)
- Sistema de control PLC.
- Sistema de frenos neumático/electrónico en caso de posibles caídas de panel y cabezal.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Extremo de rebaba Ø8 x L: 120 mm
- 2 abrazaderas horizontales y 2 abrazaderas verticales
- Sistema de refrigeración complementario de rebabas de inyección.
- Martillo neumático
- Acoplamiento de perfiles izquierdo y derecho
- Llave de servicio (20 mm)
- Llave de tenazas
- Sistema de iluminación LED

Fresadora / copiadora de 4 ejes controlada por CNC que puede procesar con cuidado y rapidez, y sin necesidad de plantillas, los cuatro costados de perfiles de aluminio y PVC. Ha sido diseñada para la apertura de ranuras de barril, espacios de falleba y agujeros de pomos y paños.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Ha sido diseñada para operaciones diarias orientadas al procesamiento simultáneo de las cuatro caras de PVC, aluminio y materiales de aleación reducida.
- Para poder procesar las 4 caras de los perfiles en una gama de ángulos de -0°/90°/180/270°, presenta un mecanismo de panel controlado por servomotor.
- Capacidad de procesamiento en una única operación: (X) 300mm, (Y) 120 mm, (Z) 115 mm.
- Amplitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 120 x 30 mm
- Altitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 115 x 30 mm
- Tamaño (máximo/mínimo) de perfiles admisibles: 3000 x 400 mm
- Porta utensilios ER 16.
- 2.2 kW, 3P, 400V motor de Spindle (12000 r.p.m)
- Sistema de control PLC.

- Sistema de frenos neumático/electrónico en caso de posibles caídas de panel y cabezal.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Extremo de rebaba Ø8 x L: 120 mm
- 2 abrazaderas horizontales y 2 abrazaderas verticales
- Sistema de refrigeración complementario de rebabas de inyección.
- Martillo neumático
- Acoplamiento de perfiles izquierdo y derecho
- Llave de servicio (20 mm)
- Llave de tenazas
- Sistema de iluminación LED

YILMAZ Pantógrafo portátil FR 223



Se usa para el procesado de ranuras para cerraduras, mangos de taladradora, bisagras, agujeros de falleba y apertura de ranuras de drenaje de agua en perfiles de PVC y aluminio de hasta 3 mm de grosor.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Apertura de ranuras para cerraduras, mangos de taladradora, bisagras, agujeros de falleba, etc. en perfiles de PVC y aluminio.
- Mango ergonómico para un fácil manejo
- Sistema eléctrico de refrigeración por pulverización
- Estructura de aluminio fundido

- Rodamiento anticorrosión
- Capacidad de desbaste: Z:270, Y:110, Z:110 mm
- Capacidad de sujeción: W:140
- Plantilla de cromo galvanizado
- Dos pasadores
- Equipado con una fresa de Ø 5

ACCESORIOS ESTANDAR

- Fresa de Ø 5
- 2x topes de perfil bajo, izquierdo y derecho
- 2x mordazas horizontales
- Plantilla

ACCESORIOS OPCIONALES

- Kit de soporte para la máquina
- Fresa adicional
- Plantilla especial
- Transportador de rodillos MKN 150
- Sistema eléctrico de refrigeración por pulverización

Fresadora / copiadora de 4 ejes controlada por CNC que puede procesar con cuidado y rapidez, y sin necesidad de plantillas, los cuatro costados de perfiles de aluminio y PVC. Ha sido diseñada para la apertura de ranuras de barril, espacios de falleba y agujeros de pomos y paños.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Ha sido diseñada para operaciones diarias orientadas al procesamiento simultáneo de las cuatro caras de PVC, aluminio y materiales de aleación reducida.
- Para poder procesar las 4 caras de los perfiles en una gama de ángulos de -0°/90°/180/270°, presenta un mecanismo de panel controlado por servomotor.
- Capacidad de procesamiento en una única operación: (X) 300mm, (Y) 120 mm, (Z) 115 mm.
- Amplitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 120 x 30 mm
- Altitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 115 x 30 mm
- Tamaño (máximo/mínimo) de perfiles admisibles: 3000 x 400 mm
- Porta utensilios ER 16.
- 2.2 kW, 3P, 400V motor de Spindle (12000 r.p.m)
- Sistema de control PLC.
- Sistema de frenos neumático/electrónico en caso de posibles caídas de panel y cabezal.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Extremo de rebaba Ø8 x L: 120 mm
- 2 abrazaderas horizontales y 2 abrazaderas verticales
- Sistema de refrigeración complementario de rebabas de inyección.
- Martillo neumático
- Acoplamiento de perfiles izquierdo y derecho
- Llave de servicio (20 mm)
- Llave de tenazas
- Sistema de iluminación LED

YILMAZ Retestadora de seis palos MEM 128



Máquina ideal para las operaciones de fresado en serie de perfiles de aluminio y PVC con una alta precisión.

- Velocidad del motor ajustable gracias al inversor y al potenciómetro.
- Cambio rapido de la cuchilla.
- Equipada con mordazas ajustables, tanto verticales como horizontales.
- Ubicación de almacenamiento de la fresa en la parte delantera de la máquina.
- Robusto soporte de la máquina lo que facilita el fresado final de perfiles de hasta 2.5 metros
- Ajuste práctico de la cuchilla mediante la instalación de separadores.
- Max. Altura del perfil de fresado final (H): 210 mm
- Max. carrera de fresado final (W): 615 mm
- Max. diámetro de la hoja de sierra: Ø185 mm
- Max. altura de herramienta: 150 mm

ACCESORIOS ESTANDAR

- 12 mordazas verticales neumáticas con válvula de presión ajustable
- 6 x soportes horizontales ajustables
- Pistola de aire

ACCESORIOS OPCIONALES

- Juego de fresas

Fresadora / copiadora de 4 ejes controlada por CNC que puede procesar con cuidado y rapidez, y sin necesidad de plantillas, los cuatro costados de perfiles de aluminio y PVC. Ha sido diseñada para la apertura de ranuras de barril, espacios de falleba y agujeros de pomos y paños.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Ha sido diseñada para operaciones diarias orientadas al procesamiento simultáneo de las cuatro caras de PVC, aluminio y materiales de aleación reducida.
- Para poder procesar las 4 caras de los perfiles en una gama de ángulos de -0°/90°/180/270°, presenta un mecanismo de panel controlado por servomotor.
- Capacidad de procesamiento en una única operación: (X) 300mm, (Y) 120 mm, (Z) 115 mm.
- Amplitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 120 x 30 mm
- Altitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 115 x 30 mm
- Tamaño (máximo/mínimo) de perfiles admisibles: 3000 x 400 mm
- Porta utensilios ER 16.
- 2.2 kW, 3P, 400V motor de Spindle (12000 r.p.m)
- Sistema de control PLC.
- Sistema de frenos neumático/electrónico en caso de posibles caídas de panel y cabezal.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Extremo de rebaba Ø8 x L: 120 mm
- 2 abrazaderas horizontales y 2 abrazaderas verticales
- Sistema de refrigeración complementario de rebabas de inyección.
- Martillo neumático
- Acoplamiento de perfiles izquierdo y derecho
- Llave de servicio (20 mm)
- Llave de tenazas
- Sistema de iluminación LED

YILMAZ Retestadora manual KM 211 S



Características Técnicas

- Tronzadora manual, de retestado preciso para perfiles de aluminio y PVC.

- Retestado de máxima fiabilidad de fresado manual
- cubierta de seguridad
- Profundidad de corte regulable
- Fijación del perfil con mordazas neumáticas
- Chasis de alta resistencia
- Dimensiones del perfil de retestado (HxW): 90 x260 mm
- Diámetro máximo de la sierra: Ø170 mm

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 1 x Mordaza vertical neumática
- 1 x Mordaza horizontal neumática
- Pistola de aire

ACCESORIOS OPCIONALES

- Juego de cuchillas
- Sistema de refrigeración por pulverización
- Transportador modelo MKN 100

Fresadora / copiadora de 4 ejes controlada por CNC que puede procesar con cuidado y rapidez, y sin necesidad de plantillas, los cuatro costados de perfiles de aluminio y PVC. Ha sido diseñada para la apertura de ranuras de barril, espacios de falleba y agujeros de pomos y paños.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Ha sido diseñada para operaciones diarias orientadas al procesamiento simultáneo de las cuatro caras de PVC, aluminio y materiales de aleación reducida.
- Para poder procesar las 4 caras de los perfiles en una gama de ángulos de -0°/90°/180/270°, presenta un mecanismo de panel controlado por servomotor.
- Capacidad de procesamiento en una única operación: (X) 300mm, (Y) 120 mm, (Z) 115 mm.
- Amplitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 120 x 30 mm
- Altitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 115 x 30 mm
- Tamaño (máximo/mínimo) de perfiles admisibles: 3000 x 400 mm
- Porta utensilios ER 16.
- 2.2 kW, 3P, 400V motor de Spindle (12000 r.p.m)
- Sistema de control PLC.
- Sistema de frenos neumático/electrónico en caso de posibles caídas de panel y cabezal.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Extremo de rebaba Ø8 x L: 120 mm

- 2 abrazaderas horizontales y 2 abrazaderas verticales
- Sistema de refrigeración complementario de rebabas de inyección.
- Martillo neumático
- Acoplamiento de perfiles izquierdo y derecho
- Llave de servicio (20 mm)
- Llave de tenazas
- Sistema de iluminación LED

YILMAZ Retestadora portátil KM 212



Maquina manual utilizada en los procesos de retestado (muesca) preciso de los perfiles de aluminio y PVC.

- Operaciones de retestado eficaces gracias almovimiento de fresado manual
- Seguridad en el trabajo con la cubierta de seguridad
- Profundidad de corte regulable con las piezasde brecha
- Fijación de la pieza de trabajo con las abrazaderas manuales
- Soporte de máquina portátil
- Dimensiones del perfil de retestado (HxW): 65 x160 mm

- Diámetro máximo de la sierra: Ø120 mm

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 1 x abrazaderas verticales manuales
- 1 x abrazaderas horizontales manuales

ACCESORIOS OPCIONALES

- Soporte de máquina
- Juego de cuchillas

Fresadora / copiadora de 4 ejes controlada por CNC que puede procesar con cuidado y rapidez, y sin necesidad de plantillas, los cuatro costados de perfiles de aluminio y PVC. Ha sido diseñada para la apertura de ranuras de barril, espacios de falleba y agujeros de pomos y paños.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

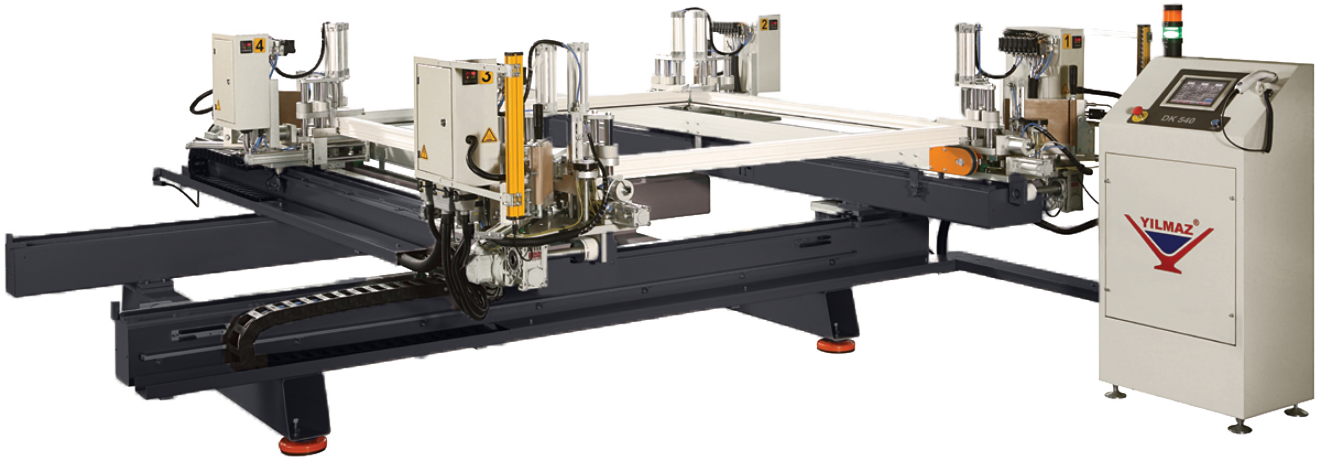
- Ha sido diseñada para operaciones diarias orientadas al procesamiento simultáneo de las cuatro caras de PVC, aluminio y materiales de aleación reducida.
- Para poder procesar las 4 caras de los perfiles en una gama de ángulos de -0°/90°/180/270°, presenta un mecanismo de panel controlado por servomotor.
- Capacidad de procesamiento en una única operación: (X) 300mm, (Y) 120 mm, (Z) 115 mm.
- Amplitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 120 x 30 mm
- Altitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 115 x 30 mm
- Tamaño (máximo/mínimo) de perfiles admisibles: 3000 x 400 mm
- Porta utensilios ER 16.
- 2.2 kW, 3P, 400V motor de Spindle (12000 r.p.m)
- Sistema de control PLC.
- Sistema de frenos neumático/electrónico en caso de posibles caídas de panel y cabezal.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Extremo de rebaba Ø8 x L: 120 mm
- 2 abrazaderas horizontales y 2 abrazaderas verticales
- Sistema de refrigeración complementario de rebabas de inyección.
- Martillo neumático
- Acoplamiento de perfiles izquierdo y derecho
- Llave de servicio (20 mm)
- Llave de tenazas

- Sistema de iluminación LED

YILMAZ Soldadora 4 cabezales DK 540



Esta máquina se utiliza para unir las cuatro esquinas de los perfiles de PVC con el proceso de soldadura.

- Realiza de manera automática el proceso de soldadura en 90° de los perfiles de PVC
- Realiza en una sola operación la soldadurade cuatro esquinas de las cajas y las alas de los perfiles de PVC
- Programación fácil de todos los variables relacionados con la soldadura de los perfiles
- Sistema operativo de uso fácil gracias a los programas de optimización
- Fijación fácil de los parámetros gracias a la pantalla táctil en color de 8″
- Se puede montar línea de forma automáticacon la Unidad de Refrigeración (SA 250), la Máquina de Desbarbado (CNC 608-CNC 610) y el Robot de Rotación (SA 260)
- Función de operación automática conel intervalo de soldadura de estándar (2 mm) o cero (0.2 mm)
- Función del uso a largo plazo de teflón graciasal sistema de bobinado de teflón
- Traslado automático de los perfiles después del proceso de la soldadura
- Modo de selección de perfiles de color y blanco
- Ahorro de tiempo gracias al sistema practico de sustitución de moldes de soldadura
- Lector de código de barras
- Barrera de seguridad para operarios

- Regulación de temperatura entre 0°C – 300°C gracias al termostato electrónico
- Medidas mínimas de los marcos: 400 x 400 mm
- Medidas máximas de los marcos: 3100 x 2700mm
- Grabación de producción en la memoria para 200 unidades de perfiles

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Bomba de lubricación manual
- 1 juego de molde de caja de acuerdo con la altura de perfil de 60 mm
- 1 juego de adaptador de ala

ACCESORIOS OPCIONALES

- Sistema de impresión de sellado modelo CSA 240
- Moldes de soldadura por encargo

Fresadora / copiadora de 4 ejes controlada por CNC que puede procesar con cuidado y rapidez, y sin necesidad de plantillas, los cuatro costados de perfiles de aluminio y PVC. Ha sido diseñada para la apertura de ranuras de barril, espacios de falleba y agujeros de pomos y paños.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Ha sido diseñada para operaciones diarias orientadas al procesamiento simultáneo de las cuatro caras de PVC, aluminio y materiales de aleación reducida.
- Para poder procesar las 4 caras de los perfiles en una gama de ángulos de -0°/90°/180/270°, presenta un mecanismo de panel controlado por servomotor.
- Capacidad de procesamiento en una única operación: (X) 300mm, (Y) 120 mm, (Z) 115 mm.
- Amplitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 120 x 30 mm
- Altitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 115 x 30 mm
- Tamaño (máximo/mínimo) de perfiles admisibles: 3000 x 400 mm
- Porta utensilios ER 16.
- 2.2 kW, 3P, 400V motor de Spindle (12000 r.p.m)
- Sistema de control PLC.
- Sistema de frenos neumático/electrónico en caso de posibles caídas de panel y cabezal.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Extremo de rebaba Ø8 x L: 120 mm
- 2 abrazaderas horizontales y 2 abrazaderas verticales
- Sistema de refrigeración complementario de rebabas de inyección.
- Martillo neumático
- Acoplamiento de perfiles izquierdo y derecho
- Llave de servicio (20 mm)

- Llave de tenazas
- Sistema de iluminación LED

YILMAZ Soldadora de un cabezal TK 505



Esta máquina se utiliza para la unión de los perfiles de PVC mediante el proceso de soldadura en un intervalo de 30° – 180°. Dispone de la función de pasar manualmente del grosor de soldadura en un intervalo estándar de (2 mm) al de cero (0.2 mm).

• Función de soldadura en perfiles de hasta 180 mm

• Ajuste de los parámetros desde el panel de control tales como el tiempo de fusión, unión y presión de la soldadura
• Inicio y apagado automático del proceso de soldadura
• Regulación de temperatura entre 0°C – 300°C gracias al termostato electrónico
• Fácil y sencillo proceso de soldadura de los perfiles largos gracias a los brazos de soporte
• Facilidad en la sustitución del teflón y limpieza de las placas
• Fijación de perfiles por separado con el pedal de pie
• Ahorro de tiempo gracias al sistema práctico de sustitución de contraformas de soldadura

ACCESORIOS OPCIONALES

• Contraformas de soldadura especiales

Fresadora / copiadora de 4 ejes controlada por CNC que puede procesar con cuidado y rapidez, y sin necesidad de plantillas, los cuatro costados de perfiles de aluminio y PVC. Ha sido diseñada para la apertura de ranuras de barril, espacios de falleba y agujeros de pomos y paños.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Ha sido diseñada para operaciones diarias orientadas al procesamiento simultáneo de las cuatro caras de PVC, aluminio y materiales de aleación reducida.
- Para poder procesar las 4 caras de los perfiles en una gama de ángulos de -0°/90°/180/270°, presenta un mecanismo de panel controlado por servomotor.
- Capacidad de procesamiento en una única operación: (X) 300mm, (Y) 120 mm, (Z) 115 mm.
- Amplitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 120 x 30 mm
- Altitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 115 x 30 mm
- Tamaño (máximo/mínimo) de perfiles admisibles: 3000 x 400 mm
- Porta utensilios ER 16.
- 2.2 kW, 3P, 400V motor de Spindle (12000 r.p.m)
- Sistema de control PLC.
- Sistema de frenos neumático/electrónico en caso de posibles caídas de panel y cabezal.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Extremo de rebaba Ø8 x L: 120 mm
- 2 abrazaderas horizontales y 2 abrazaderas verticales
- Sistema de refrigeración complementario de rebabas de inyección.
- Martillo neumático
- Acoplamiento de perfiles izquierdo y derecho
- Llave de servicio (20 mm)
- Llave de tenazas
- Sistema de iluminación LED

YILMAZ soldadora doble cabezal DK 502



La soldadora DK 502 es una máquina de doble cabezal diseñada por Yilmaz para soldar ventanas y puertas de PVC.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Realiza de manera automática el proceso de soldadura en 90° de los perfiles de PVC
- Función de soldadura preciso en el intervalo de los ángulos de 130° – 180° sobre la unidad de la izquierda
- Ajuste de los parámetros desde el panel de control tales como el tiempo de fusión y unión, la presión de la soldadura
- Soldadura preciso gracias al mecanismo de cojinete lineal
- Realiza en una sola operación la soldadura de dos esquinas de las cajas y las alas de los perfiles de PVC
- Fácil sustitución del teflón gracias al sistema de bobinado de teflón
- Ahorro de tiempo gracias al sistema practico de sustitución de moldes de soldadura
- Ajuste de presión dela abrazadera y la fijación según el tipo de perfil
- Regulación de temperatura entre 0°C – 300°C gracias al termostato electrónico
- Función de operar de manera automática con el intervalo de soldadura de estándar (2 mm) o cero (0.2 mm) según el grosor de la soldadura
- El cabezal derecha se desplaza automática mente y el ángulo de la unidad de la soldadura de izquierda es de 90°
- Inicio automático del proceso de soldadura una vez que los perfiles estén fijados
- Dispone de sistema de frenado sobre la unidad de la soldadura derecha móvil
- Los pistones de los abrazaderas funcionan con bajo presión para garantizar la seguridad
- Dispone de 2 unidades de soportes de perfil para ventanas

ACCESORIOS ESTÁNDAR

1 juego de contraformas de acuerdo con la altura del perfil de 60 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

Contraformas especiales por encargo

Fresadora / copiadora de 4 ejes controlada por CNC que puede procesar con cuidado y rapidez, y sin necesidad de plantillas, los cuatro costados de perfiles de aluminio y PVC. Ha sido diseñada para la apertura de ranuras de barril, espacios de falleba y agujeros de pomos y paños.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Ha sido diseñada para operaciones diarias orientadas al procesamiento simultáneo de las cuatro caras de PVC, aluminio y materiales de aleación reducida.

- Para poder procesar las 4 caras de los perfiles en una gama de ángulos de -0°/90°/180/270°, presenta un mecanismo de panel controlado por servomotor.
- Capacidad de procesamiento en una única operación: (X) 300mm, (Y) 120 mm, (Z) 115 mm.
- Amplitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 120 x 30 mm
- Altitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 115 x 30 mm
- Tamaño (máximo/mínimo) de perfiles admisibles: 3000 x 400 mm
- Porta utensilios ER 16.
- 2.2 kW, 3P, 400V motor de Spindle (12000 r.p.m)
- Sistema de control PLC.
- Sistema de frenos neumático/electrónico en caso de posibles caídas de panel y cabezal.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Extremo de rebaba Ø8 x L: 120 mm
- 2 abrazaderas horizontales y 2 abrazaderas verticales
- Sistema de refrigeración complementario de rebabas de inyección.
- Martillo neumático
- Acoplamiento de perfiles izquierdo y derecho
- Llave de servicio (20 mm)
- Llave de tenazas
- Sistema de iluminación LED

YILMAZ Soldadora un cabezal TK 503



Esta máquina se utiliza para el soldado de las esquinas de los perfiles de PVC con el proceso de soldadura en el intervalo de 30° – 180°.

• Realización de soldadura preciso en todos los ángulos del intervalo de 30° – 180°.
• Ajuste de los parámetros desde el panel de control tales como el tiempo de fusión y unión, la presión de la soldadura.

• Inicio y apagado automático del proceso de soldadura.
• Regulación de temperatura entre 0°C – 300°C gracias al termostato electrónico.
• Proceso fácil de la soldadura de los perfiles largos gracias a los brazos de soporte de los perfiles.
• Facilidad en la sustitución del teflón y la limpieza de las placas.
• Función de de operación automática con el intervalo de soldadura de estándar (2 mm) ocero (0.2 mm) según el grosor de la soldadura.
• Los brazos de soporte de perfiles son estándares en ambas direcciones.
• Fijación de perfiles por separado con el pedal de pie.
• Ahorro de tiempo gracias al sistema practico de sustitución de moldes de soldadura.
• Soporte de máquina portátil.

ACCESORIOS OPCIONALES

• Máquina especifica a la altura de la soldadurade 165 mm.
• Moldes de soldadura especiales por encargo.

Fresadora / copiadora de 4 ejes controlada por CNC que puede procesar con cuidado y rapidez, y sin necesidad de plantillas, los cuatro costados de perfiles de aluminio y PVC. Ha sido diseñada para la apertura de ranuras de barril, espacios de falleba y agujeros de pomos y paños.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Ha sido diseñada para operaciones diarias orientadas al procesamiento simultáneo de las cuatro caras de PVC, aluminio y materiales de aleación reducida.
- Para poder procesar las 4 caras de los perfiles en una gama de ángulos de -0°/90°/180/270°, presenta un mecanismo de panel controlado por servomotor.
- Capacidad de procesamiento en una única operación: (X) 300mm, (Y) 120 mm, (Z) 115 mm.
- Amplitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 120 x 30 mm
- Altitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 115 x 30 mm
- Tamaño (máximo/mínimo) de perfiles admisibles: 3000 x 400 mm
- Porta utensilios ER 16.
- 2.2 kW, 3P, 400V motor de Spindle (12000 r.p.m)
- Sistema de control PLC.
- Sistema de frenos neumático/electrónico en caso de posibles caídas de panel y cabezal.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Extremo de rebaba Ø8 x L: 120 mm
- 2 abrazaderas horizontales y 2 abrazaderas verticales
- Sistema de refrigeración complementario de rebabas de inyección.
- Martillo neumático
- Acoplamiento de perfiles izquierdo y derecho

- Llave de servicio (20 mm)
- Llave de tenazas
- Sistema de iluminación LED

YILMAZ Tope medidor automático SKN 301



Tope medidor controlado por ordenador que, conectado a la junquilladora, sirve para realizar un corte preciso de los junquillos a la medida deseada.

CARACTERÍSTICAS

– Capacidad de carga: 9 kg/m

– Longitud de corte mínima: 5 mm.

– Auto posicionamiento de la parada del transportador de acuerdo con los valores introducidos en la pantalla digital

– Se utiliza para el corte de listones de vidrio

– Panel de control táctil de 5.5″

– Corte de perfiles de hasta un máximo de 3 m

– Creación de prescripciones desde el panel

– Funcionamiento manual o automático

– Función de uso junto con las máquinas de fresado y corte

– Margen de error en el corte de hasta un máximo de +/- 0.2mm

– Calibrador digital

– Obtención de las medidas desde el dispositivo de lector de medidas inalámbrico

– Longitud del transportador: 3000 mm

– Superficie de la anchura útil del transportador:200 mm

OTROS MODELOS:

– 1.500 mm (Modelo SKN 150)

– 1.000 mm (Modelo SKN 100)

Fresadora / copiadora de 4 ejes controlada por CNC que puede procesar con cuidado y rapidez, y sin necesidad de plantillas, los cuatro costados de perfiles de aluminio y PVC. Ha sido diseñada para la apertura de ranuras de barril, espacios de falleba y agujeros de pomos y paños.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Ha sido diseñada para operaciones diarias orientadas al procesamiento simultáneo de las cuatro caras de PVC, aluminio y materiales de aleación reducida.
- Para poder procesar las 4 caras de los perfiles en una gama de ángulos de -0°/90°/180/270°, presenta un mecanismo de panel controlado por servomotor.
- Capacidad de procesamiento en una única operación: (X) 300mm, (Y) 120 mm, (Z) 115 mm.
- Amplitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 120 x 30 mm
- Altitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 115 x 30 mm
- Tamaño (máximo/mínimo) de perfiles admisibles: 3000 x 400 mm

- Porta utensilios ER 16.
- 2.2 kW, 3P, 400V motor de Spindle (12000 r.p.m)
- Sistema de control PLC.
- Sistema de frenos neumático/electrónico en caso de posibles caídas de panel y cabezal.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Extremo de rebaba Ø8 x L: 120 mm
- 2 abrazaderas horizontales y 2 abrazaderas verticales
- Sistema de refrigeración complementario de rebabas de inyección.
- Martillo neumático
- Acoplamiento de perfiles izquierdo y derecho
- Llave de servicio (20 mm)
- Llave de tenazas
- Sistema de iluminación LED

YILMAZ Tope medidor servocontrolado HDL 400 / HDL 700



Tope medidor automático servo controlado que permite que las tronzadoras realicen cortes del perfil con gran precisión. Puede acoplarse en máquinas que tengan sierras, taladros o troqueles. De esta forma, el operador no tiene que preocuparse por labores manuales de medición.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Menú de gestión en turco, inglés, ruso, español, francés y portugués
- Sistema de medición decimal y anglosajón (mm o pulgadas)

- Lista de corte de hasta 50 registros.
- Puede operar de forma automática o manual
- Importación de listas de corte en formato CSV vía tarjeta SD
- Pantalla táctil HMI a todo color de 7 pulgadas
- Confección manual de corte
- Posibilidad de realizar cambios en la lista de corte a través de la pantalla
- Conexión remota con ordenador portátil externo para solucionar problemas
- Gracias a fácil desmontaje, ahorra espacio en el almacén
- Su estructura hecha de acero y su sistema de eje dentado y piñón, facilitan el posicionamiento de materiales pesados con una enorme precisión de +/- .008” (0.2 mm)
- Puede adaptarse fácilmente a sierras manuales, sierras ingletadoras de cabezal único o doble, taladros, sierras para madera, obras de hierro y muchas otras máquinas.

OPCIONALES

- Impresora de códigos de barras
- Aparato de medición digital de 1.5m
- Aparato de medición digital de 2.2m
- Aparato de medición digital de 3m

Fresadora / copiadora de 4 ejes controlada por CNC que puede procesar con cuidado y rapidez, y sin necesidad de plantillas, los cuatro costados de perfiles de aluminio y PVC. Ha sido diseñada para la apertura de ranuras de barril, espacios de falleba y agujeros de pomos y paños.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Ha sido diseñada para operaciones diarias orientadas al procesamiento simultáneo de las cuatro caras de PVC, aluminio y materiales de aleación reducida.
- Para poder procesar las 4 caras de los perfiles en una gama de ángulos de -0°/90°/180/270°, presenta un mecanismo de panel controlado por servomotor.
- Capacidad de procesamiento en una única operación: (X) 300mm, (Y) 120 mm, (Z) 115 mm.
- Amplitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 120 x 30 mm
- Altitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 115 x 30 mm
- Tamaño (máximo/mínimo) de perfiles admisibles: 3000 x 400 mm
- Porta utensilios ER 16.
- 2.2 kW, 3P, 400V motor de Spindle (12000 r.p.m)
- Sistema de control PLC.
- Sistema de frenos neumático/electrónico en caso de posibles caídas de panel y cabezal.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Extremo de rebaba Ø8 x L: 120 mm
- 2 abrazaderas horizontales y 2 abrazaderas verticales

- Sistema de refrigeración complementario de rebabas de inyección.
- Martillo neumático
- Acoplamiento de perfiles izquierdo y derecho
- Llave de servicio (20 mm)
- Llave de tenazas
- Sistema de iluminación LED

YILMAZ Tope medidor SKN 300



Tope medidor controlado por ordenador que sirve para el corte preciso de los perfiles en las medidas deseadas.

- Funcionamiento manual o automático
- Pantalla táctil de 15″ con Windows controladopor el ordenador
- Creación de prescripciones de forma manual opor el ordenador

- Solución de problemas con conexión remota
- Transferencia fácil de programas con la memoria USB
- Error de corte de hasta un máximo de +/- 0.1 mm
- Posibilidad de realizar cambios en la lista de corte desde la pantalla
- Longitud del transportador: 3000 mm
- Superficie de la anchura útil: 250 mm
- Capacidad de carga: 9 kg/m
- Longitud de corte mínima: 5 mm.
- 4.500 mm (Modelo SKN 450)

Fresadora / copiadora de 4 ejes controlada por CNC que puede procesar con cuidado y rapidez, y sin necesidad de plantillas, los cuatro costados de perfiles de aluminio y PVC. Ha sido diseñada para la apertura de ranuras de barril, espacios de falleba y agujeros de pomos y paños.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Ha sido diseñada para operaciones diarias orientadas al procesamiento simultáneo de las cuatro caras de PVC, aluminio y materiales de aleación reducida.
- Para poder procesar las 4 caras de los perfiles en una gama de ángulos de -0°/90°/180/270°, presenta un mecanismo de panel controlado por servomotor.
- Capacidad de procesamiento en una única operación: (X) 300mm, (Y) 120 mm, (Z) 115 mm.
- Amplitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 120 x 30 mm
- Altitud (máxima/mínima) de perfiles admisibles: 115 x 30 mm
- Tamaño (máximo/mínimo) de perfiles admisibles: 3000 x 400 mm
- Porta utensilios ER 16.
- 2.2 kW, 3P, 400V motor de Spindle (12000 r.p.m)
- Sistema de control PLC.
- Sistema de frenos neumático/electrónico en caso de posibles caídas de panel y cabezal.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Extremo de rebaba Ø8 x L: 120 mm
- 2 abrazaderas horizontales y 2 abrazaderas verticales
- Sistema de refrigeración complementario de rebabas de inyección.
- Martillo neumático
- Acoplamiento de perfiles izquierdo y derecho
- Llave de servicio (20 mm)
- Llave de tenazas
- Sistema de iluminación LED