YILMAZ Tronzadora muro cortina manual SNM 560 M



SNM 560 M es una máquina diseñada con el propósito de realizar labores de vaciado en el ángulo deseado de travesaños, rieles, marcos, bastidores de perfiles de PVC y aluminio que se utilizan en recubrimientos de fachadas, contrachapados y aplicaciones especiales similares, ventanas iluminadas, implementaciones en invernaderos, etc. Fijando sobre la plataforma de la máquina el perfil a cortar, las dos unidades de corte hidroneumático conectadas a 2 sierras se ponen en movimiento y se realizan operaciones de vaciado.

- Discos de diámetro de Ø 550 en posicionamiento vertical y Ø 500 en posicionamiento horizontal
- Unidad de sierra automática de cojinete lineal y velocidad de corte ajustable
- Los ángulos de anclaje del perfil a la plataforma y las sierras pueden ajustarse con tijeras con la ayuda de la pantalla digital
- El ajuste de altura de la mesa del perfil se realiza con la ayuda de tijeras y regla de medición
- El movimiento de anclaje del perfil posterior se realiza con tijeras y medidor numérico
- 4 abrazaderas neumáticas que garantizan que el perfil quede fijado en cualquier ángulo de forma segura
- Chasis sólido de larga vida útil hecho de materiales de acero y hierro fundido
- Tapa de seguridad que funciona de manera neumática
- Módulo de seguridad de doble mano
- Abrasión de sierra ajustable muy fácilmente
- Iluminación LED dentro de la cabina

- Cazuela para limaduras
- Sistema de refrigeración de sierras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas máximas de perfil que puede amarrarse: Altura 240 x Anchura 140 mm

Unidad de sierra vertical (inferior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 550 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 205 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 45° / – 45°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de sierra horizontal (superior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 500 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 185 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 60° / – 60°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de movimiento de sierra:

- Carrera: 900 mm, Hidrocheck Controlado por Velocidad Neumática

Plataforma de amarre de perfil:

- Ángulo de giro de plataforma: + 60° / – 60°
- Puede comprobarse el ángulo de escuadra del perfil a través de la pantalla digital
- Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones de la tabla sin necesidad de notificarlo.

SNM 560 M es una máquina diseñada con el propósito de realizar labores de vaciado en el ángulo deseado de travesaños, rieles, marcos, bastidores de perfiles de PVC y aluminio que se utilizan en recubrimientos de fachadas, contrachapados y aplicaciones especiales similares, ventanas iluminadas, implementaciones en invernaderos, etc. Fijando sobre la plataforma de la máquina el perfil a cortar, las dos unidades de corte hidroneumático conectadas a 2 sierras se ponen en movimiento y se realizan operaciones de vaciado.

- Discos de diámetro de Ø 550 en posicionamiento vertical y Ø 500 en posicionamiento

horizontal
- Unidad de sierra automática de cojinete lineal y velocidad de corte ajustable
- Los ángulos de anclaje del perfil a la plataforma y las sierras pueden ajustarse con tijeras con la ayuda de la pantalla digital
- El ajuste de altura de la mesa del perfil se realiza con la ayuda de tijeras y regla de medición
- El movimiento de anclaje del perfil posterior se realiza con tijeras y medidor numérico
- 4 abrazaderas neumáticas que garantizan que el perfil quede fijado en cualquier ángulo de forma segura
- Chasis sólido de larga vida útil hecho de materiales de acero y hierro fundido
- Tapa de seguridad que funciona de manera neumática
- Módulo de seguridad de doble mano
- Abrasión de sierra ajustable muy fácilmente
- Iluminación LED dentro de la cabina
- Cazuela para limaduras
- Sistema de refrigeración de sierras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas máximas de perfil que puede amarrarse: Altura 240 x Anchura 140 mm

Unidad de sierra vertical (inferior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 550 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 205 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 45° / – 45°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de sierra horizontal (superior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 500 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 185 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 60° / – 60°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de movimiento de sierra:

- Carrera: 900 mm, Hidrocheck Controlado por Velocidad Neumática

Plataforma de amarre de perfil:

- Ángulo de giro de plataforma: + 60° / – 60°
- Puede comprobarse el ángulo de escuadra del perfil a través de la pantalla digital
- Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones de la tabla sin necesidad de notificarlo.

YILMAZ Tronzadora muro cortina servo SNM 560 SRV



SNM 560 SRV es una máquina diseñada con el propósito de realizar labores de vaciado en el ángulo deseado de travesaños, rieles, marcos, bastidores de perfiles de PVC y aluminio que se

utilizan en recubrimientos de fachadas, contrachapados y aplicaciones especiales similares, ventanas iluminadas, implementaciones en invernaderos, etc. Fijando sobre la plataforma de la máquina el perfil a cortar, las dos unidades de corte hidroneumático conectadas a 2 sierras se ponen en movimiento y se realizan operaciones de vaciado.

- Discos de diámetro de Ø 550 en posicionamiento vertical y Ø 500 en posicionamiento horizontal
- Unidad de sierra automática de cojinete lineal y velocidad de corte ajustable
- Pueden introducirse todas los datos necesarios para la labor de muescado con el teclado de la pantalla
- Se puede controlar con los 4 servomotores las profundidades y alturas de muescado con los movimientos angulares de ambas sierras
- Los ángulos de la escuadra de la plataforma del perfil pueden ajustarse con la mano con la ayuda de la pantalla
- 4 abrazaderas neumáticas que garantizan que el perfil quede fijado en cualquier ángulo de forma segura
- Chasis sólido de larga vida útil hecho de materiales de acero y hierro fundido
- Tapa de seguridad que funciona de manera neumática
- Módulo de seguridad de doble mano
- Abrasión de sierra ajustable muy fácilmente
- Iluminación LED dentro de la cabina
- Cazuela para limaduras
- Sistema de refrigeración de sierras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas máximas de perfil que puede amarrarse: Altura 240 x Anchura 140 mm

Unidad de sierra vertical (inferior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 550 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 205 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 45° / – 45°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de sierra horizontal (superior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 500 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 185 mm

- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 60° / – 60°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de movimiento de sierra:

- Carrera: 900 mm, Hidrocheck Controlado por Velocidad Neumática

Plataforma de amarre de perfil:

- Ángulo de giro de plataforma: + 60° / – 60°
- Puede comprobarse el ángulo de escuadra del perfil a través de la pantalla digital
- Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones de la tabla sin necesidad de notificarlo.

SNM 560 M es una máquina diseñada con el propósito de realizar labores de vaciado en el ángulo deseado de travesaños, rieles, marcos, bastidores de perfiles de PVC y aluminio que se utilizan en recubrimientos de fachadas, contrachapados y aplicaciones especiales similares, ventanas iluminadas, implementaciones en invernaderos, etc. Fijando sobre la plataforma de la máquina el perfil a cortar, las dos unidades de corte hidroneumático conectadas a 2 sierras se ponen en movimiento y se realizan operaciones de vaciado.

- Discos de diámetro de Ø 550 en posicionamiento vertical y Ø 500 en posicionamiento horizontal
- Unidad de sierra automática de cojinete lineal y velocidad de corte ajustable
- Los ángulos de anclaje del perfil a la plataforma y las sierras pueden ajustarse con tijeras con la ayuda de la pantalla digital
- El ajuste de altura de la mesa del perfil se realiza con la ayuda de tijeras y regla de medición
- El movimiento de anclaje del perfil posterior se realiza con tijeras y medidor numérico
- 4 abrazaderas neumáticas que garantizan que el perfil quede fijado en cualquier ángulo de forma segura
- Chasis sólido de larga vida útil hecho de materiales de acero y hierro fundido
- Tapa de seguridad que funciona de manera neumática
- Módulo de seguridad de doble mano
- Abrasión de sierra ajustable muy fácilmente
- Iluminación LED dentro de la cabina
- Cazuela para limaduras
- Sistema de refrigeración de sierras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas máximas de perfil que puede amarrarse: Altura 240 x Anchura 140 mm

Unidad de sierra vertical (inferior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 550 mm

- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 205 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 45° / – 45°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de sierra horizontal (superior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 500 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 185 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 60° / – 60°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de movimiento de sierra:

- Carrera: 900 mm, Hidrocheck Controlado por Velocidad Neumática

Plataforma de amarre de perfil:

- Ángulo de giro de plataforma: + 60° / – 60°
- Puede comprobarse el ángulo de escuadra del perfil a través de la pantalla digital
- Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones de la tabla sin necesidad de notificarlo.

YILMAZ Tronzadora pendular con prensores manuales KD 400 D



Tronzadora manual, ideal para el corte aluminio y de perfiles en general

– Puntos de ubicación a 45º -30º -22.5º -15º; -0º

– Corte en ángulos de 45º derecha y 45º izquierda

– Estructura fabricada en aluminio y acero

– fácil ajuste en grados deseados

ACCESORIOS STANDAR

– Disco de Ø 400 mm.

– 2 Prensores manuales horizontales

ACCESORIOS OPCIONALES

– MKN 300 camino de rodillos (3m)

SNM 560 M es una máquina diseñada con el propósito de realizar labores de vaciado en el ángulo deseado de travesaños, rieles, marcos, bastidores de perfiles de PVC y aluminio que se utilizan en recubrimientos de fachadas, contrachapados y aplicaciones especiales similares, ventanas iluminadas, implementaciones en invernaderos, etc. Fijando sobre la plataforma de la máquina el perfil a cortar, las dos unidades de corte hidroneumático conectadas a 2 sierras se ponen en movimiento y se realizan operaciones de vaciado.

- Discos de diámetro de Ø 550 en posicionamiento vertical y Ø 500 en posicionamiento horizontal
- Unidad de sierra automática de cojinete lineal y velocidad de corte ajustable
- Los ángulos de anclaje del perfil a la plataforma y las sierras pueden ajustarse con tijeras con la ayuda de la pantalla digital
- El ajuste de altura de la mesa del perfil se realiza con la ayuda de tijeras y regla de medición
- El movimiento de anclaje del perfil posterior se realiza con tijeras y medidor numérico
- 4 abrazaderas neumáticas que garantizan que el perfil quede fijado en cualquier ángulo de forma segura
- Chasis sólido de larga vida útil hecho de materiales de acero y hierro fundido
- Tapa de seguridad que funciona de manera neumática
- Módulo de seguridad de doble mano
- Abrasión de sierra ajustable muy fácilmente
- Iluminación LED dentro de la cabina
- Cazuela para limaduras
- Sistema de refrigeración de sierras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas máximas de perfil que puede amarrarse: Altura 240 x Anchura 140 mm

Unidad de sierra vertical (inferior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 550 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 205 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 45° / – 45°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de sierra horizontal (superior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 500 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 185 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 60° / – 60°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de movimiento de sierra:

- Carrera: 900 mm, Hidrocheck Controlado por Velocidad Neumática

Plataforma de amarre de perfil:

- Ángulo de giro de plataforma: + 60° / – 60°
- Puede comprobarse el ángulo de escuadra del perfil a través de la pantalla digital
- Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones de la tabla sin necesidad de notificarlo.

YILMAZ Tronzadora pendular con prensores neumáticos KD 400 P



Tronzadora manual, ideal para el corte aluminio y de perfiles en general

– Puntos de ubicación a 45º -30º -22.5º -15º; -0º

– Corte en ángulos de 45º derecha y 45º izquierda

– Estructura fabricada en aluminio y acero

– fácil ajuste en grados deseados

ACCESORIOS STANDAR

– Disco de Ø 400 mm.

– 2 Mordazas neumáticas horizontales

ACCESORIOS OPCIONALES

– MKN 300 camino de rodillos (3m)

– Pistola de aire

SNM 560 M es una máquina diseñada con el propósito de realizar labores de vaciado en el ángulo deseado de travesaños, rieles, marcos, bastidores de perfiles de PVC y aluminio que se utilizan en recubrimientos de fachadas, contrachapados y aplicaciones especiales similares, ventanas iluminadas, implementaciones en invernaderos, etc. Fijando sobre la plataforma de la máquina el perfil a cortar, las dos unidades de corte hidroneumático conectadas a 2 sierras se ponen en movimiento y se realizan operaciones de vaciado.

- Discos de diámetro de Ø 550 en posicionamiento vertical y Ø 500 en posicionamiento horizontal
- Unidad de sierra automática de cojinete lineal y velocidad de corte ajustable
- Los ángulos de anclaje del perfil a la plataforma y las sierras pueden ajustarse con tijeras con la ayuda de la pantalla digital
- El ajuste de altura de la mesa del perfil se realiza con la ayuda de tijeras y regla de medición
- El movimiento de anclaje del perfil posterior se realiza con tijeras y medidor numérico
- 4 abrazaderas neumáticas que garantizan que el perfil quede fijado en cualquier ángulo de forma segura
- Chasis sólido de larga vida útil hecho de materiales de acero y hierro fundido
- Tapa de seguridad que funciona de manera neumática
- Módulo de seguridad de doble mano
- Abrasión de sierra ajustable muy fácilmente
- Iluminación LED dentro de la cabina
- Cazuela para limaduras
- Sistema de refrigeración de sierras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas máximas de perfil que puede amarrarse: Altura 240 x Anchura 140 mm

Unidad de sierra vertical (inferior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 550 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 205 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 45° / – 45°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de sierra horizontal (superior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 500 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 185 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 60° / – 60°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

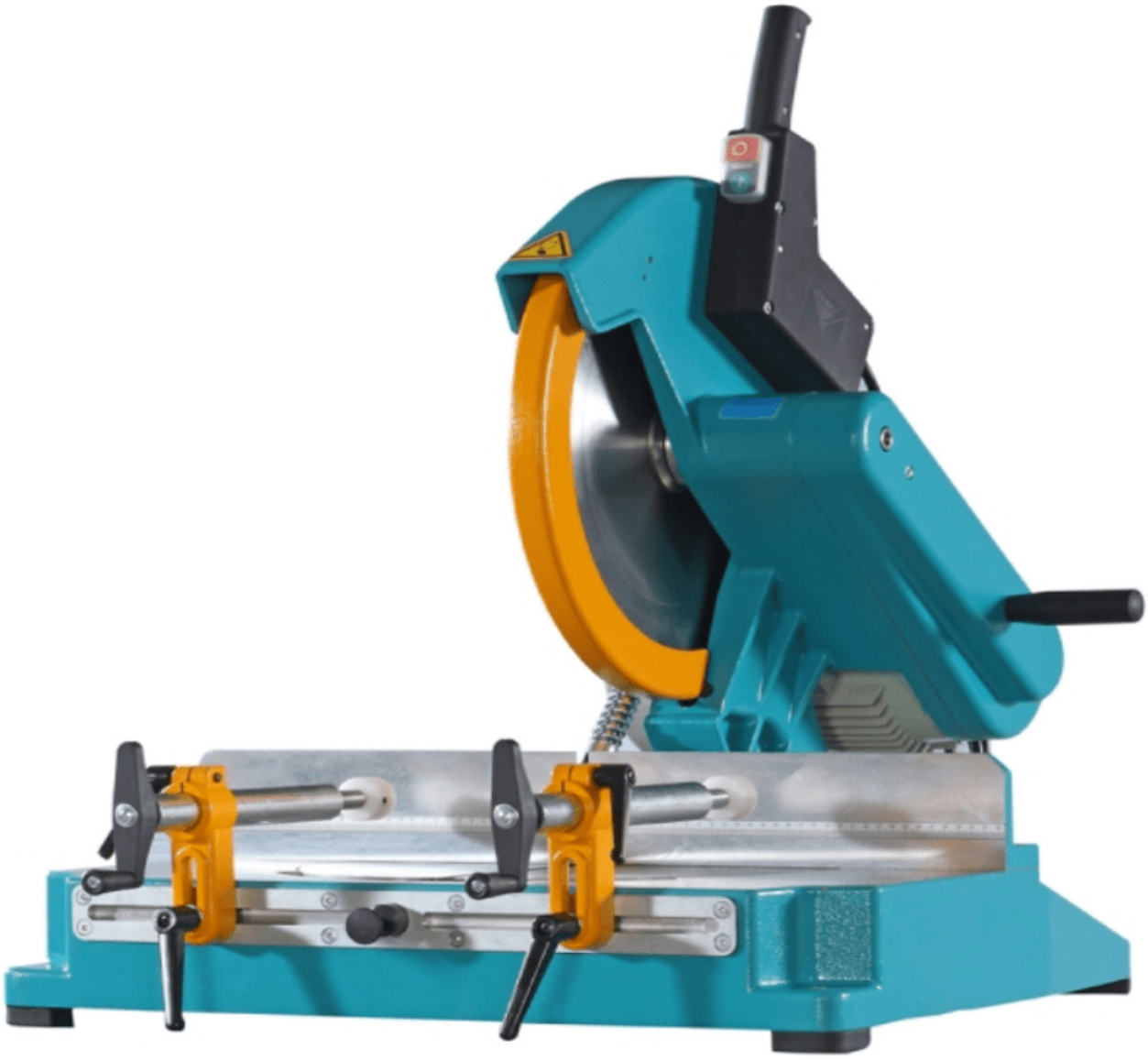
Unidad de movimiento de sierra:

- Carrera: 900 mm, Hidrocheck Controlado por Velocidad Neumática

Plataforma de amarre de perfil:

- Ángulo de giro de plataforma: + 60° / – 60°
- Puede comprobarse el ángulo de escuadra del perfil a través de la pantalla digital
- Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones de la tabla sin necesidad de notificarlo.

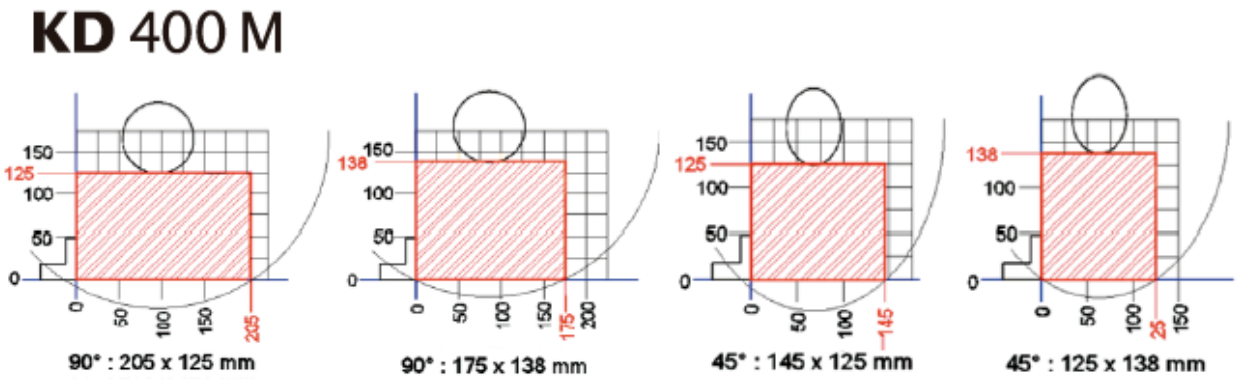
YILMAZ Tronzadora portátil KD 400 M



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Corte de posiciones con bloqueo a 45°-30°-22.5°-15°
- 2 mordazas horizontales manuales
- Disco de corte protegido
- Sistema manual

- Disco de corte 400mm incluido



SNM 560 M es una máquina diseñada con el propósito de realizar labores de vaciado en el ángulo deseado de travesaños, rieles, marcos, bastidores de perfiles de PVC y aluminio que se utilizan en recubrimientos de fachadas, contrachapados y aplicaciones especiales similares, ventanas iluminadas, implementaciones en invernaderos, etc. Fijando sobre la plataforma de la máquina el perfil a cortar, las dos unidades de corte hidroneumático conectadas a 2 sierras se ponen en movimiento y se realizan operaciones de vaciado.

- Discos de diámetro de Ø 550 en posicionamiento vertical y Ø 500 en posicionamiento horizontal
- Unidad de sierra automática de cojinete lineal y velocidad de corte ajustable
- Los ángulos de anclaje del perfil a la plataforma y las sierras pueden ajustarse con tijeras con la ayuda de la pantalla digital
- El ajuste de altura de la mesa del perfil se realiza con la ayuda de tijeras y regla de medición
- El movimiento de anclaje del perfil posterior se realiza con tijeras y medidor numérico
- 4 abrazaderas neumáticas que garantizan que el perfil quede fijado en cualquier ángulo de forma segura
- Chasis sólido de larga vida útil hecho de materiales de acero y hierro fundido
- Tapa de seguridad que funciona de manera neumática
- Módulo de seguridad de doble mano
- Abrasión de sierra ajustable muy fácilmente
- Iluminación LED dentro de la cabina
- Cazuela para limaduras
- Sistema de refrigeración de sierras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas máximas de perfil que puede amarrarse: Altura 240 x Anchura 140 mm

Unidad de sierra vertical (inferior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 550 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 205 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 45° / – 45°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de sierra horizontal (superior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 500 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 185 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 60° / – 60°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de movimiento de sierra:

- Carrera: 900 mm, Hidrocheck Controlado por Velocidad Neumática

Plataforma de amarre de perfil:

- Ángulo de giro de plataforma: + 60° / – 60°
- Puede comprobarse el ángulo de escuadra del perfil a través de la pantalla digital
- Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones de la tabla sin necesidad de notificarlo.

YILMAZ Tronzadora portátil KY 310/B



Las Tronzadoras portátiles KD 310 y KY 310 están diseñadas para corte recto y angular de perfiles de PVC, aluminio y madera

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Puntos de ubicación hacia la derecha y izquierda en ángulos 45°- 30°- 22.5° -15°- 0°

- Característica de corte en grados intermedios en dirección derecha e izquierda en rangos de 0-45 °
- Pieza de fijación para operaciones de corte intermedias
- Rango de bisel hacia la izquierda 0-45 ° (KY 310)
- Sistema de frenado dinámico de motor (KD 310 B / KY 310 B)
- Manija ergonómica y horizontal que reduce la vibración y asegura confort y control
- Característica de corte lateral y longitudinal en la mesa superior
- Sistema de resorte solido y escudo protector

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Soporte de perfiles
- 1x abrazadera manual horizontal

ACCESORIOS OPCIONALES

- Mesa de máquina
- Camino de rodillos MKN 150
- Camino de rodillos MKN 300
- Sierra Ø 300 mm

SNM 560 M es una máquina diseñada con el propósito de realizar labores de vaciado en el ángulo deseado de travesaños, rieles, marcos, bastidores de perfiles de PVC y aluminio que se utilizan en recubrimientos de fachadas, contrachapados y aplicaciones especiales similares, ventanas iluminadas, implementaciones en invernaderos, etc. Fijando sobre la plataforma de la máquina el perfil a cortar, las dos unidades de corte hidroneumático conectadas a 2 sierras se ponen en movimiento y se realizan operaciones de vaciado.

- Discos de diámetro de Ø 550 en posicionamiento vertical y Ø 500 en posicionamiento horizontal
- Unidad de sierra automática de cojinete lineal y velocidad de corte ajustable
- Los ángulos de anclaje del perfil a la plataforma y las sierras pueden ajustarse con tijeras con la ayuda de la pantalla digital
- El ajuste de altura de la mesa del perfil se realiza con la ayuda de tijeras y regla de medición
- El movimiento de anclaje del perfil posterior se realiza con tijeras y medidor numérico
- 4 abrazaderas neumáticas que garantizan que el perfil quede fijado en cualquier ángulo de forma segura
- Chasis sólido de larga vida útil hecho de materiales de acero y hierro fundido
- Tapa de seguridad que funciona de manera neumática
- Módulo de seguridad de doble mano
- Abrasión de sierra ajustable muy fácilmente

- Iluminación LED dentro de la cabina
- Cazuela para limaduras
- Sistema de refrigeración de sierras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas máximas de perfil que puede amarrarse: Altura 240 x Anchura 140 mm

Unidad de sierra vertical (inferior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 550 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 205 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 45° / – 45°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de sierra horizontal (superior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 500 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 185 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 60° / – 60°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de movimiento de sierra:

- Carrera: 900 mm, Hidrocheck Controlado por Velocidad Neumática

Plataforma de amarre de perfil:

- Ángulo de giro de plataforma: + 60° / – 60°
- Puede comprobarse el ángulo de escuadra del perfil a través de la pantalla digital
- Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones de la tabla sin necesidad de notificarlo.

YILMAZ Tronzadora un cabezal ACK 420



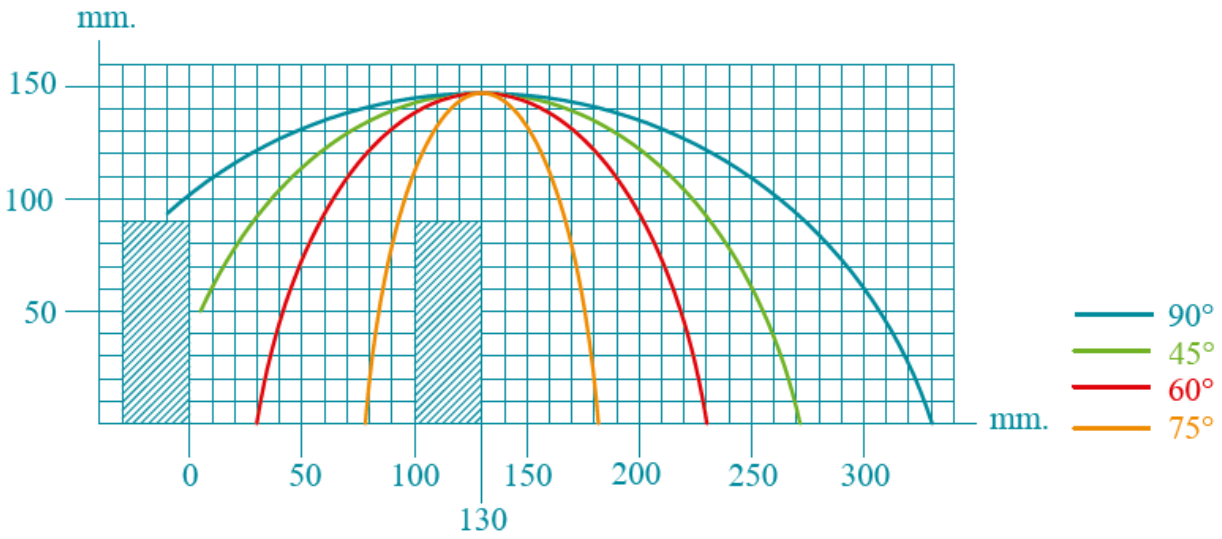
Tronzadora de un cabezal diseñada para corte recto y en ángulo para PVC y aluminio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Puntos de ubicación a 60º -45º -30º -22.5º -15º 0º
- Ángulos intermedios a través de bloqueo manual
- Fácil acceso para el cambio disco
- Cerca trasera móvil para mayor capacidad de corte
- Cubierta protectora con interruptor de seguridad
- Cuchilla de alimentación hidro-neumática para corte suave (totalmente ajustable)
- 2 pinzas verticales neumáticas
- Pistola de aire pulverizadora incluída
- Mesa de apoyo con rodillo incluído de 3m (MKN 300)
- Cuchilla de gran calidad incluída

OPCIONALES

- Abrazaderas horizontales
- Lubricador de hoja en aerosol



SNM 560 M es una máquina diseñada con el propósito de realizar labores de vaciado en el ángulo deseado de travesaños, rieles, marcos, bastidores de perfiles de PVC y aluminio que se utilizan en recubrimientos de fachadas, contrachapados y aplicaciones especiales similares, ventanas iluminadas, implementaciones en invernaderos, etc. Fijando sobre la plataforma de la máquina el perfil a cortar, las dos unidades de corte hidroneumático conectadas a 2 sierras se ponen en movimiento y se realizan operaciones de vaciado.

- Discos de diámetro de Ø 550 en posicionamiento vertical y Ø 500 en posicionamiento

horizontal
- Unidad de sierra automática de cojinete lineal y velocidad de corte ajustable
- Los ángulos de anclaje del perfil a la plataforma y las sierras pueden ajustarse con tijeras con la ayuda de la pantalla digital
- El ajuste de altura de la mesa del perfil se realiza con la ayuda de tijeras y regla de medición
- El movimiento de anclaje del perfil posterior se realiza con tijeras y medidor numérico
- 4 abrazaderas neumáticas que garantizan que el perfil quede fijado en cualquier ángulo de forma segura
- Chasis sólido de larga vida útil hecho de materiales de acero y hierro fundido
- Tapa de seguridad que funciona de manera neumática
- Módulo de seguridad de doble mano
- Abrasión de sierra ajustable muy fácilmente
- Iluminación LED dentro de la cabina
- Cazuela para limaduras
- Sistema de refrigeración de sierras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas máximas de perfil que puede amarrarse: Altura 240 x Anchura 140 mm

Unidad de sierra vertical (inferior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 550 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 205 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 45° / – 45°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de sierra horizontal (superior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 500 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 185 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 60° / – 60°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de movimiento de sierra:

- Carrera: 900 mm, Hidrocheck Controlado por Velocidad Neumática

Plataforma de amarre de perfil:

- Ángulo de giro de plataforma: + 60° / – 60°
- Puede comprobarse el ángulo de escuadra del perfil a través de la pantalla digital
- Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones de la tabla sin necesidad de notificarlo.

YILMAZ Tronzadora un cabezal ACK 550 / 700



La Tronzadora ACK es una máquina diseñada para el corte recto y en ángulo de perfiles de PVC y aluminio de gran tamaño.

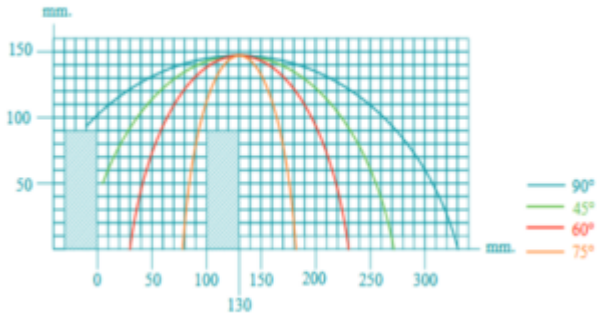
Equipada de disco de Ø420 mm. Ø550 mm. Ø700 mm. según versiones.

- Función de mando a dos manos
- Corte con guía en ángulos de derecha e izquierda de 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0°
- Corte preciso en ángulos intermedios derecha de + 75° y izquierda de – 75°
- Movimiento del disco con control neumático – Hydro
- Velocidad ajustable de la subida de la sierra
- Iluminación LED en el interior de la cabina
- Cubierta de seguridad con apertura de forma neumática

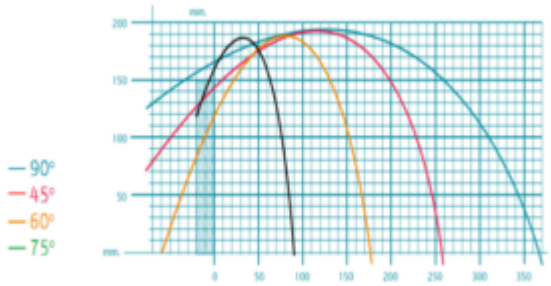
ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Disco de Ø550 mm
- Disco de Ø700 mm (ACK 700)
- Sistema de refrigeración del disco por pulverización
- Transportador (3m) modelo MKN 301
- 2 mordazas verticales y 1 mordaza horizontal
- Pistola de aire

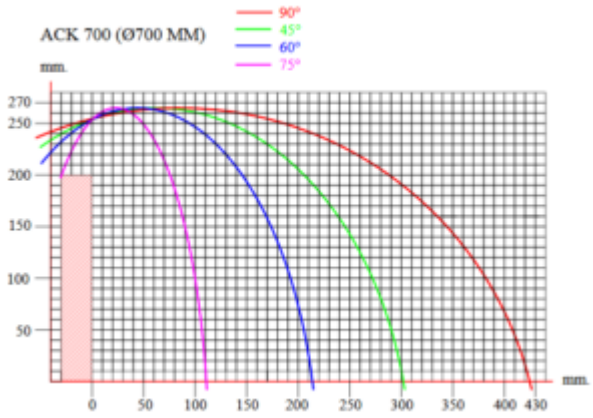
GRAFICA DE CORTE PARA EL MODELO DE Ø420 mm.



GRAFICA DE CORTE PARA EL MODELO DE Ø550 mm.



GRAFICA DE CORTE PARA EL MODELO DE Ø700 mm.



SNM 560 M es una máquina diseñada con el propósito de realizar labores de vaciado en el ángulo deseado de travesaños, rieles, marcos, bastidores de perfiles de PVC y aluminio que se utilizan en recubrimientos de fachadas, contrachapados y aplicaciones especiales similares, ventanas iluminadas, implementaciones en invernaderos, etc. Fijando sobre la plataforma de la máquina el perfil a cortar, las dos unidades de corte hidroneumático conectadas a 2 sierras se ponen en movimiento y se realizan operaciones de vaciado.

- Discos de diámetro de Ø 550 en posicionamiento vertical y Ø 500 en posicionamiento horizontal
- Unidad de sierra automática de cojinete lineal y velocidad de corte ajustable
- Los ángulos de anclaje del perfil a la plataforma y las sierras pueden ajustarse con tijeras con la ayuda de la pantalla digital
- El ajuste de altura de la mesa del perfil se realiza con la ayuda de tijeras y regla de medición
- El movimiento de anclaje del perfil posterior se realiza con tijeras y medidor numérico
- 4 abrazaderas neumáticas que garantizan que el perfil quede fijado en cualquier ángulo de

forma segura
- Chasis sólido de larga vida útil hecho de materiales de acero y hierro fundido
- Tapa de seguridad que funciona de manera neumática
- Módulo de seguridad de doble mano
- Abrasión de sierra ajustable muy fácilmente
- Iluminación LED dentro de la cabina
- Cazuela para limaduras
- Sistema de refrigeración de sierras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas máximas de perfil que puede amarrarse: Altura 240 x Anchura 140 mm

Unidad de sierra vertical (inferior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 550 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 205 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 45° / – 45°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de sierra horizontal (superior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 500 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 185 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 60° / – 60°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de movimiento de sierra:

- Carrera: 900 mm, Hidrocheck Controlado por Velocidad Neumática

Plataforma de amarre de perfil:

- Ángulo de giro de plataforma: + 60° / – 60°
- Puede comprobarse el ángulo de escuadra del perfil a través de la pantalla digital
- Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones de la tabla sin necesidad de notificarlo.

YILMAZ Tronzadora un cabezal MK 420



La MK 420 es una máquina de uso manual diseñada para el corte recto o en ángulo de perfiles de PVC, aluminio y madera.

Ofrecemos a nuestros clientes con un precio muy competitivo debido a su uso de doble finalidad y con función de corte transversal y de siega.

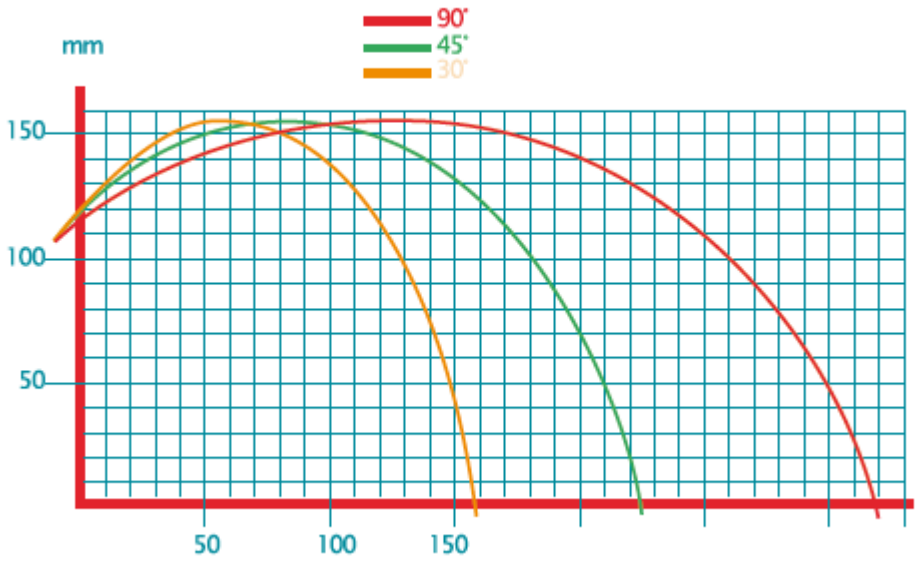
• Mecanismo manual de movimiento ascendente del disco
• Fácil sustitución del disco
• Ajuste de la dirección de funcionamiento de la máquina con la unidad de corte especial de 360° de rotación mediante el pedal de pie
• Utilización optima de la capacidad del disco en los perfiles anchos y largos mediante soporte trasero ajustable
• Corte con guía en ángulos de derecha eizquierda de 30°, 45°, 60°, 67,5°, 75°, 90°
• Capacidad de corte con función de gira de gran angular en 30°derecho,30° izquierdo
• Función de corte (siega) transversal y longitudinal

ACCESORIOS ESTÁNDAR

• Disco de Ø 420 mm
• Soporte de Inglete
• Soporte de extremo del perfil
• Cubierta de seguridad para el corte transversal
• Cubierta de seguridad para el corte (siega) longitudinal
• 2 mordazas verticales manuales

ACCESORIOS OPCIONALES

• Transportador (3m) modelo MKN 300
• Pistola de aire
• Kit de mordazas neumáticas (Modelo MK 420 PS)
• Sistema de refrigeración del disco por pulverización (Modelo MK 420 PS)



SNM 560 M es una máquina diseñada con el propósito de realizar labores de vaciado en el ángulo deseado de travesaños, rieles, marcos, bastidores de perfiles de PVC y aluminio que se utilizan en recubrimientos de fachadas, contrachapados y aplicaciones especiales similares, ventanas iluminadas, implementaciones en invernaderos, etc. Fijando sobre la plataforma de la máquina el perfil a cortar, las dos unidades de corte hidroneumático conectadas a 2 sierras se ponen en movimiento y se realizan operaciones de vaciado.

- Discos de diámetro de Ø 550 en posicionamiento vertical y Ø 500 en posicionamiento horizontal
- Unidad de sierra automática de cojinete lineal y velocidad de corte ajustable
- Los ángulos de anclaje del perfil a la plataforma y las sierras pueden ajustarse con tijeras con la ayuda de la pantalla digital
- El ajuste de altura de la mesa del perfil se realiza con la ayuda de tijeras y regla de medición
- El movimiento de anclaje del perfil posterior se realiza con tijeras y medidor numérico
- 4 abrazaderas neumáticas que garantizan que el perfil quede fijado en cualquier ángulo de forma segura
- Chasis sólido de larga vida útil hecho de materiales de acero y hierro fundido
- Tapa de seguridad que funciona de manera neumática
- Módulo de seguridad de doble mano
- Abrasión de sierra ajustable muy fácilmente
- Iluminación LED dentro de la cabina

- Cazuela para limaduras
- Sistema de refrigeración de sierras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas máximas de perfil que puede amarrarse: Altura 240 x Anchura 140 mm

Unidad de sierra vertical (inferior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 550 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 205 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 45° / – 45°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de sierra horizontal (superior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 500 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 185 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 60° / – 60°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de movimiento de sierra:

- Carrera: 900 mm, Hidrocheck Controlado por Velocidad Neumática

Plataforma de amarre de perfil:

- Ángulo de giro de plataforma: + 60° / – 60°
- Puede comprobarse el ángulo de escuadra del perfil a través de la pantalla digital
- Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones de la tabla sin necesidad de notificarlo.

YILMAZ Tronzadora un cabezal RYK 420 S



La tronzadora RYK 420 S está diseñada para corte tanto en recto como en ángulo de piezas largas de aluminio.

- Posibilidad de diferentes tipos de corte, con diferentes tipos de inclinación

- Equipada con un motor de 2.2 kW, 3000 rpm, lo que la hace especialmente potente para cortar perfiles de grandes dimensiones
- Suavidad en el corte, alta precisión y gran sensibilidad, gracias a los rodamientos lineales y su mango ergonómico
- 2 Prensores neumáticos verticales
- Disco de Ø420 para aluminio
- Sistema de lubricación del disco en spray
- Construida en hierro fundido para garantizar una vida de la máquina util y duradera
- Puntos de fijación a 15°-22,5°-30°-45°-60°-90°
- Área de inclinación a 45° to 60° con multitud de opciones de ajuste
- Rango de inclinación a 90° a 45° hacia la izquierda
- Unidad de freno dinámico del motor (1.5 kW-7.5 kW)
- Marcador de Laser, para trazar el corte.
- Pantalla digital para ajuste del ángulo de giro

ACCESORIOS OPCIONALES

- Control hidráulico del avance del cabezal del disco
- Sistema especial para operaciones de corte longitudional
- Tope medidor MKN 301
- Tope medidor DKN 302
- Tope medidor DKN 602
- Kit de conexión para los topes MKN y DKN

CAPACIDADES DE CORTE (WXH)

- 90^0 : 410 x 170 mm
- 45^0 : 285 x 170 mm
- 60^0 : 205 x 170 mm
- 45^0 : 410 x 95 mm (inclinación)

SNM 560 M es una máquina diseñada con el propósito de realizar labores de vaciado en el ángulo deseado de travesaños, rieles, marcos, bastidores de perfiles de PVC y aluminio que se utilizan en recubrimientos de fachadas, contrachapados y aplicaciones especiales similares, ventanas iluminadas, implementaciones en invernaderos, etc. Fijando sobre la plataforma de la máquina el perfil a cortar, las dos unidades de corte hidroneumático conectadas a 2 sierras se ponen en movimiento y se realizan operaciones de vaciado.

- Discos de diámetro de Ø 550 en posicionamiento vertical y Ø 500 en posicionamiento horizontal
- Unidad de sierra automática de cojinete lineal y velocidad de corte ajustable

- Los ángulos de anclaje del perfil a la plataforma y las sierras pueden ajustarse con tijeras con la ayuda de la pantalla digital
- El ajuste de altura de la mesa del perfil se realiza con la ayuda de tijeras y regla de medición
- El movimiento de anclaje del perfil posterior se realiza con tijeras y medidor numérico
- 4 abrazaderas neumáticas que garantizan que el perfil quede fijado en cualquier ángulo de forma segura
- Chasis sólido de larga vida útil hecho de materiales de acero y hierro fundido
- Tapa de seguridad que funciona de manera neumática
- Módulo de seguridad de doble mano
- Abrasión de sierra ajustable muy fácilmente
- Iluminación LED dentro de la cabina
- Cazuela para limaduras
- Sistema de refrigeración de sierras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas máximas de perfil que puede amarrarse: Altura 240 x Anchura 140 mm

Unidad de sierra vertical (inferior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 550 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 205 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 45° / – 45°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de sierra horizontal (superior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 500 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 185 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 60° / – 60°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de movimiento de sierra:

- Carrera: 900 mm, Hidrocheck Controlado por Velocidad Neumática

Plataforma de amarre de perfil:

- Ángulo de giro de plataforma: + 60° / – 60°
- Puede comprobarse el ángulo de escuadra del perfil a través de la pantalla digital

- Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones de la tabla sin necesidad de notificarlo.

YILMAZ Tronzadora un cabezal SC 550/P



La máquina SC 550 P de un cabezal diseñada por Yilmaz, esta dotada de un disco de Ø550 mm. para el corte recto como en ángulo de perfiles de PVC y aluminio de gran tamaño.

CARACTERISTICAS

• Función de control de subida a dos manos.

• Movimiento de disco ajustable manualmente entre ángulo interno de 22.5, ángulo externo de 22.5.
• Regulación de ángulo a 90° mediante un pulsador neumático.
• Inclinación al ángulo ajustado mediante la pulsación de un solo botón.
• Movimiento del disco con control neumático – Hydro.
• Velocidad de subida del motor ajustable.
• Cubierta de seguridad con cierre automático.
• Ideal para perfiles de tamaño grande y el corte de piezas con relleno.

ACCESORIOS ESTÁNDAR
• Disco de Ø 550 mm.
• Transportador (3m) modelo MKN 300.
• 1 mordaza vertical.
• 2 mordazas horizontales.
• Sistema de refrigeración del disco por pulverizaciónde.
• Pistola de aire.

ACCESORIOS OPCIONALES
• Disco adicional de Ø 550 mm.

SNM 560 M es una máquina diseñada con el propósito de realizar labores de vaciado en el ángulo deseado de travesaños, rieles, marcos, bastidores de perfiles de PVC y aluminio que se utilizan en recubrimientos de fachadas, contrachapados y aplicaciones especiales similares, ventanas iluminadas, implementaciones en invernaderos, etc. Fijando sobre la plataforma de la máquina el perfil a cortar, las dos unidades de corte hidroneumático conectadas a 2 sierras se ponen en movimiento y se realizan operaciones de vaciado.

- Discos de diámetro de Ø 550 en posicionamiento vertical y Ø 500 en posicionamiento horizontal
- Unidad de sierra automática de cojinete lineal y velocidad de corte ajustable
- Los ángulos de anclaje del perfil a la plataforma y las sierras pueden ajustarse con tijeras con la ayuda de la pantalla digital
- El ajuste de altura de la mesa del perfil se realiza con la ayuda de tijeras y regla de medición
- El movimiento de anclaje del perfil posterior se realiza con tijeras y medidor numérico
- 4 abrazaderas neumáticas que garantizan que el perfil quede fijado en cualquier ángulo de forma segura
- Chasis sólido de larga vida útil hecho de materiales de acero y hierro fundido
- Tapa de seguridad que funciona de manera neumática
- Módulo de seguridad de doble mano
- Abrasión de sierra ajustable muy fácilmente

- Iluminación LED dentro de la cabina
- Cazuela para limaduras
- Sistema de refrigeración de sierras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas máximas de perfil que puede amarrarse: Altura 240 x Anchura 140 mm

Unidad de sierra vertical (inferior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 550 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 205 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 45° / – 45°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de sierra horizontal (superior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 500 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 185 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 60° / – 60°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de movimiento de sierra:

- Carrera: 900 mm, Hidrocheck Controlado por Velocidad Neumática

Plataforma de amarre de perfil:

- Ángulo de giro de plataforma: + 60° / – 60°
- Puede comprobarse el ángulo de escuadra del perfil a través de la pantalla digital
- Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones de la tabla sin necesidad de notificarlo.

YILMAZ Tronzadora un cabezal SDT 275



Tronzadora de un cabezal manual diseñada para el corte recto de perfiles de refuerzo.

- Corte en ángulos de 45° derecha y 45° izquierda
- Motor de doble velocidad (45-90 rpm/min)
- Posibilidad de selección de la velocidad según el material
- Sistema de abrazadera de materiales
- Sistema de refrigeración de la sierra
- Sierra de Ø 275 mm

- Sistema de mordazas manuales
- Sistema de lubricación del disco
- Ideal para el corte de las placas de soporte utilizadas en las ventanas de PVC

SNM 560 M es una máquina diseñada con el propósito de realizar labores de vaciado en el ángulo deseado de travesaños, rieles, marcos, bastidores de perfiles de PVC y aluminio que se utilizan en recubrimientos de fachadas, contrachapados y aplicaciones especiales similares, ventanas iluminadas, implementaciones en invernaderos, etc. Fijando sobre la plataforma de la máquina el perfil a cortar, las dos unidades de corte hidroneumático conectadas a 2 sierras se ponen en movimiento y se realizan operaciones de vaciado.

- Discos de diámetro de Ø 550 en posicionamiento vertical y Ø 500 en posicionamiento horizontal
- Unidad de sierra automática de cojinete lineal y velocidad de corte ajustable
- Los ángulos de anclaje del perfil a la plataforma y las sierras pueden ajustarse con tijeras con la ayuda de la pantalla digital
- El ajuste de altura de la mesa del perfil se realiza con la ayuda de tijeras y regla de medición
- El movimiento de anclaje del perfil posterior se realiza con tijeras y medidor numérico
- 4 abrazaderas neumáticas que garantizan que el perfil quede fijado en cualquier ángulo de forma segura
- Chasis sólido de larga vida útil hecho de materiales de acero y hierro fundido
- Tapa de seguridad que funciona de manera neumática
- Módulo de seguridad de doble mano
- Abrasión de sierra ajustable muy fácilmente
- Iluminación LED dentro de la cabina
- Cazuela para limaduras
- Sistema de refrigeración de sierras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas máximas de perfil que puede amarrarse: Altura 240 x Anchura 140 mm

Unidad de sierra vertical (inferior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 550 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 205 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 45° / – 45°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de sierra horizontal (superior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 500 mm

- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 185 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 60° / – 60°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de movimiento de sierra:

- Carrera: 900 mm, Hidrocheck Controlado por Velocidad Neumática

Plataforma de amarre de perfil:

- Ángulo de giro de plataforma: + 60° / – 60°
- Puede comprobarse el ángulo de escuadra del perfil a través de la pantalla digital
- Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones de la tabla sin necesidad de notificarlo.