GEAM EVOLUTION Tronzadora un cabezal BARRACUDA 550



La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales

La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales

GEAM EVOLUTION Tronzadora un cabezal ORCA 450 A



Tronzadora de un cabezal ascendente automática.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Motor trifásico 2HP. 1,5Kw
- Dimensiones: 800x900x1400 mm
- Peso: 260KG

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 2 prensores verticales neumáticos
- Protección integral de la sierra
- Escuadra para refilar
- Filtro de aire
- Pistola de aire
- Llaves de servicio

OPCIONALES:

- Prensores horizontales neumáticos
- Motor monofásico
- Sierra de widia 450 mm
- Dispositivo laser para el centrado del corte
- Visualizador digital

La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales

GEAM EVOLUTION Tronzadora un cabezal ORCA 500 A



Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de salida automática.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 2 prensores verticales
- Protección integral de la sierra
- Sierra de widia 500mm
- Filtro de aire
- Pistola de aire

OPCIONALES:

- Prensores horizontales neumáticos
- Motor monofásico
- Dispositivo laser para el centrado del corte
- Visualizador digital

La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales

GRAF SYNERGY Atornillador de refuerzos SE1



El atornillador de refuerzos SE1 de GRAF Synergy viene equipado con una tolva para los tornillos y alimentación del perfil automática, accionado a través de pedal.

Su estructura es muy sólida y fiable e incluye caminos de entrada y salida para apoyar el perfil.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Interruptor de pedal para el arranque.
- Sensor de expulsión automática de los tornillos.
- Pistola de aire con espiral de 6 m.

La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales

GRAF SYNERGY Banco de bisagras automático para marcos HDMV



El HDMV es un banco de trabajo automático específico para la perforación y fijación automática de las bisagras en el marco.

Los procesos que realiza, por orden, son:

Alimentación automática mediante mesa de basculación (es totalmente autónomo, no necesita operador)

Sistema de medición mediante láser de absoluta precisión

Taladrado del conjunto de mecanizado sobre hierro y PVC

Inserción automática de la bisagra, solapando tiempos con el mecanizado

Atornillado automático de la bisagra

Descarga automática mediante cinta transportadora y ecualización

CARACTERÍSTICAS:

Núcleo del pórtico central y dos espalderas laterales

Los bastidores laterales verticales están equipados con una cinta motorizada en la base para desplazar el bastidor a procesar aguas arriba y aguas abajo del pórtico central.

El sistema de fijación del bastidor con referencias de punto cero en los ejes se realiza mediante mordazas que bloquean el lado vertical, de una en una.

Servo brazo de tres ejes que se desliza sobre guías verticales controladas por CNC con cabezal de perforación a bordo para ejecutar los orificios de las bisagras.

El servo brazo incluye un sistema de palpado que detecta el tamaño exacto del ángulo y comunica las dimensiones a las demás unidades.

Durante la actividad de taladrado, un segundo servo brazo de 3 ejes carga dos bisagras desde un almacén de alimentación manual por gravedad, y coloca las bisagras en el bastidor.

El destornillador para fijar las bisagras se desliza sobre las guías verticales y se mueve sobre dos ejes. Protección de todo el sistema según las normas de seguridad

La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

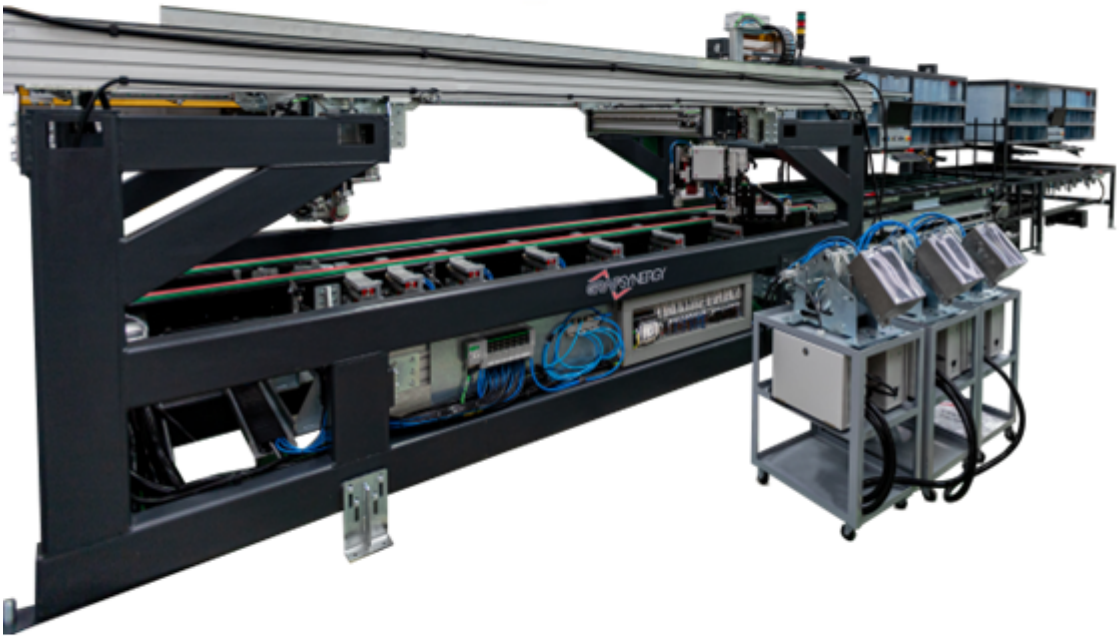
Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales

GRAF SYNERGY banco de herrajes automático FAZ III



Se trata del nuevo banco de inserción de herrajes automático de GRAF Synergy, capaz de instalar el herraje de un cuadro de hoja en 1 minuto. Desarrollado bajo la supervisión de nuestro departamento de ingeniería, está construido con una base muy sólida y cuenta con los componentes electrónicos y sistemas de gestión de software más avanzados de nuestro sector.

Una máquina FIABLE, COMPACTA y PRECISA.

Compuesto por:

- Sistema automático de medida de corte de cizalla.
- Gestión de medida mediante servo-motor.
- Almacén automático de herramientas con selector luminoso que indica el orden de colocación del herraje.
- Pantalla LCD 17″ con software de gestión y lectura de código de barras.
- Cinta automática de extracción del cuadro
- Mesa automática de inserción de tornillo
- Cinta de carga automática sincronizada con el módulo 1 de inserción de herraje manual.
- Sistema automático de doble atornillador con tres ejes cartesianos sobre pórtico superior.
- Tolvas de carga de tornillo automáticas con sistema de movimiento pendular PATENTADO.

La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

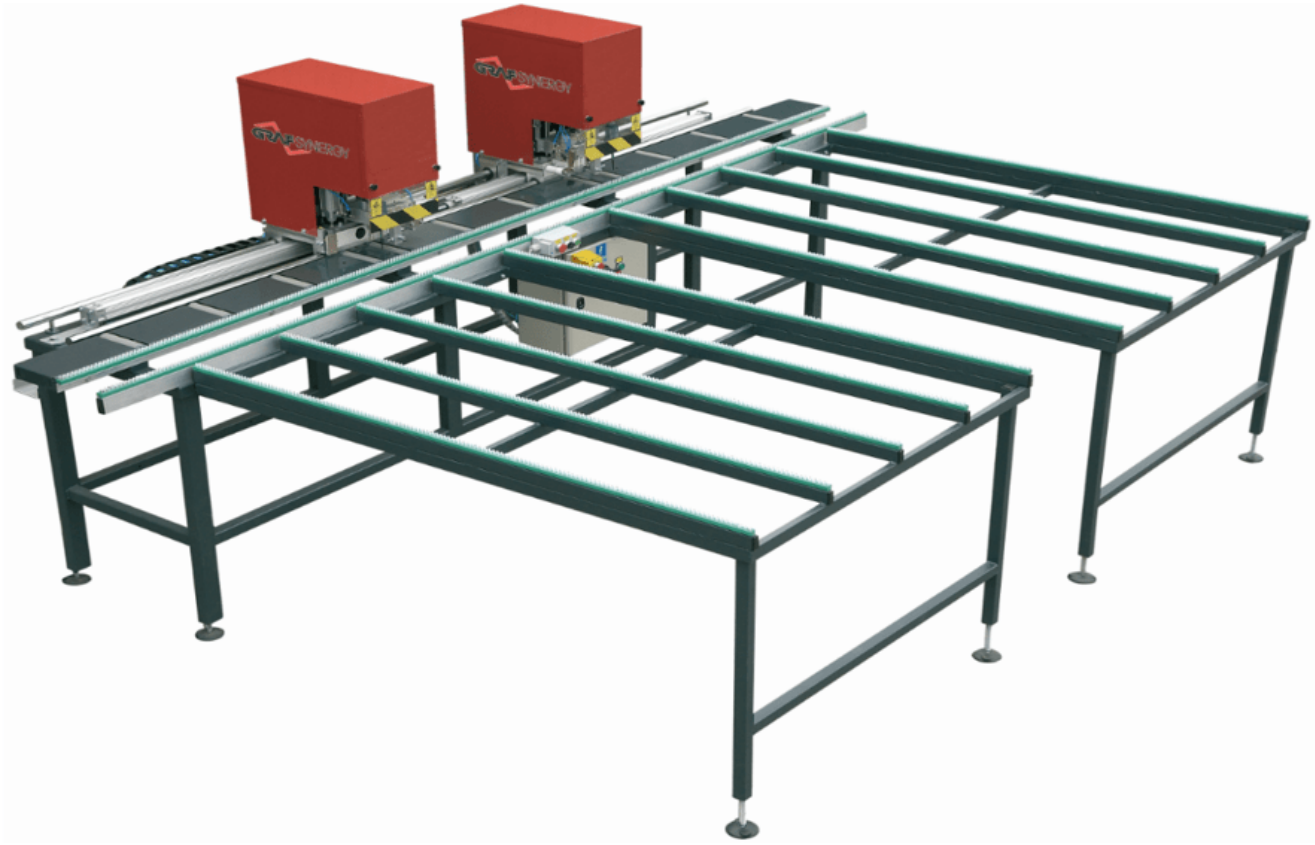
Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales

GRAF SYNERGY Banco de herrajes automático para marcos F-16



Banco automático para la perforación de las bisagras en el marco,

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Posicionamiento de los cabezales con referencia al interior del solape del junquillo
- Bajada oleoneumática de los cabezales de perforación con parada regulable y retorno automático
- Duración del ciclo de perforación del PVC + acero: cerca de 20 segundos
- Panel de control “user friendly” – fácil de usar para el operador
- Protecciones integrales con rejilla sobre los cabezales
- Estructura extremadamente robusta
- Movimiento de los cabezales sobre doble guía lineal
- Ciclo de rearme automático
- Kit de mordazas neumáticas

La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

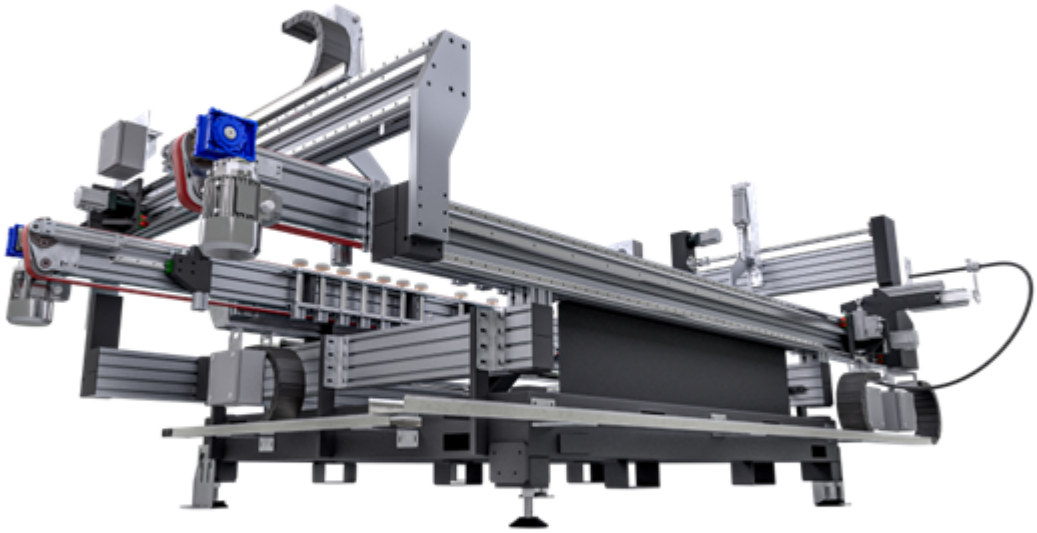
Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales

GRAF SYNERGY Banco de montaje de herrajes FAZ IV



https://www.disomaq.com/wp-content/uploads/2024/05/Graf-Synergy-Faz-IV-.mp4

El FAZ IV es un banco de montaje de herrajes diseñado y construido para realizar automáticamente el montaje y atornillado de los herrajes en hojas de marcos de PVC.

Su sistema permite trabajar con una altísima velocidad, siendo capaz de crear una hoja terminada en aproximadamente cada 50 segundos (en función de los mecanizados, tipo del perfil utilizado y configuración de la máquina).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cizalla para el corte del herraje con posicionamiento y parada automática.

Posibilidad de atornillar automáticamente los herrajes premontados en dos lados al mismo tiempo

Posicionamiento automático de las unidades de atornillado en tres ejes cartesianos fijados al pórtico superior.

Ciclo de atornillado estimado en 1min. (dependiendo del tipo de ventana)

1 unidad de atornillado con destornillador tipo SF B 3500 según el tipo de ventana

1 tolva para la gestión de los tornillos

Ajuste automático de la profundidad del tornillo mediante un transportador de tornillo accionado por un servomotor

Alturas de atornillado de ejes controladas

Tamaño de la hoja gestionado: mín. 300÷500 mm aprox. máx. 1200÷2500 mm aprox.

OPCIONALES

Corte e inserción de los herrajes en la hoja en la mesa de preparación

La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales

GRAF SYNERGY Cajón de limpieza WP BF4



Cajón de limpieza WP BF4 de GRAF Synergy está diseñado para limpiar las rebabas de la soldadura en piezas de PVC planas mediante cuchillas perfiladas con unidad neumática.

CARACTERÍSTICAS:

Sistema de reconocimiento de perfil de hoja/marco.

Taladros para perforación de canales para guarnición de goma superior y inferior.

Limpieza de contornos externos del ángulo mediante el cabezal de fresado.

Acabado de los contornos de las esquinas interiores por 2 cuchillas verticales.

Permite el montaje de 4 unidades de fresado esquina externa.

Cada operación puede ser insertada o eliminada. Inicio del ciclo automático por detección de la inserción de perfil. Regulación automática de prensores de acuerdo con la altura del perfil.

Resbalón en los ejes templados y rectificados y rodamientos de esferas lineales, sin desgaste.

Todas las velocidades de desplazamiento son ajustables.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Cuchillas para la limpieza de las caras superiores y inferiores de las partes planas.
- Cuchillas verticales para la limpieza interna superior e inferior.
- Taladros de perforación de los canales para las guarniciónes del vidrio superiores e inferiores
- Grupo de filtro / lubricantes para sistema neumático.
- Par de soportes para apoyar los perfiles a mecanizar.
- 4 portafresas.
- Espesores SSC para regular las fresas.
- Tanque de aceite de 1 litro para lubricación del sistema neumático.
- Manual de instrucciones y mantenimiento y catálogo de piezas de repuesto.

La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales

GRAF SYNERGY Cajón de limpieza WP CNC 2



CARACTERÍSTICAS

- 2 ejes controlados, accionados por motores brushless (o lineales).
- Dimensión máxima de perfil 130 L x 180 H.
- Lado mínimo del perfil 320 mm, solamente máquina.
- Centralización de los perfiles con referencia al interior.
- Velocidad máxima de los ejes: 30 m/min.
- Aceleración máxima teórica: 3-4m/s².
- Cada operación puede ser insertada o eliminada.
- Inicio del ciclo automático por detección de la inserción del perfil.
- Panel de control con pantalla TFT gráfica a color, teclado de programación y selección de herramientas.
- Entrada para USB.
- Creación de programas de limpieza mediante carga del archivo dxf del perfil.
- Adquisición de programas desde la unidad USB para cada tipo de sistema.
- Gestión manual de cada órgano mecánico.
- Capacidad para utilizar de forma individual o en combinación con la mesa para abastecimiento automático de perfiles.
- Ajuste automático de prensores según la altura del perfil.
- Deslizamiento sobre ejes templados y rectifi cados, y rodamientos lineales, sin desgaste.
- Todas las velocidades son ajustables.Las flores de cactus son hermosas cuando florecen, ideales para ambientes secos.

La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales

GRAF SYNERGY Cajón de limpieza WP CNC 4



CARACTERÍSTICAS:

- 4 ejes controlados, accionados por motores lineales.
- Dimensión máxima de perfil 130 L x 180 H.

- Lado mínimo del perfil 320 mm, solamente máquina.
- Centralización de los perfiles con referencia al interior.
- Velocidad máxima de los ejes: 30 m/min.
- Aceleración máxima teórico: 3-4m/s².
- Cada operación puede ser insertada o eliminada.
- Inicio del ciclo automático por detección de la inserción del perfil.
- Panel de control con pantalla TFT gráfi ca a color, teclado de programación y selección de herramientas.
- Entrada para USB.
- Creación de programas de limpieza mediante carga del archivo dxf del perfil.
- Adquisición de programas desde la unidad USB para cada tipo de sistema.
- Gestión manual de cada órgano mecánico.
- Capacidad para utilizar de forma individual o en combinación con la mesa para abastecimiento automático de perfiles.
- Ajuste automático de prensores según la altura del perfil.
- Deslizamiento sobre ejes templados y rectificados, y rodamientos lineales, sin desgaste.

La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales

GRAF SYNERGY Cajón de limpieza WP CNC TURBO



Cajón de limpieza de 2 ejes controlados mediante motores lineales.

CARACTERÍSTICAS:

- Dimensión máxima del perfil 130 L x 180 H.
- Lado mínimo del perfil 320 mm, solamente máquina.
- Centralización de los perfiles con referencia al interior.
- Velocidad máxima de los ejes: 30 m/min; aceleración hipotética máxima: 3-4 m/sec^2.
- Cada operación puede ser insertada o eliminada.
- Inicio del ciclo automático por detección de la inserción del perfil.
- Ciclo de trabajo gestionado por PC.
- Panel de control con pantalla TFT gráfica a color, teclado de programación y selección de herramientas.
- Entrada para USB.
- Creación de programas de limpieza mediante carga del archivo dxf del perfil.
- Adquisición de programas desde la unidad USB para cada tipo de sistema.
- Gestión manual de cada órgano mecánico.
- Deslizamiento sobre ejes templados y rectificados, y rodamientos lineales, sin desgaste.
- Todas las velocidades son ajustables.

La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales