GRAF SYNERGY Soldadora dos cabezales SL2V E



La soldadora SL2V E de GRAF Synergy es capaz de realizar el soldado en ángulos variables (con cabezal Rh) y el soldado de dos ángulos de 90° en un ciclo de trabajo.

Permite ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad

de piezas producidas, así como ajustar el tiempo y la temperatura.

CARACTERÍSTICAS:

- Sistema ultrarrápido para la colocación de las contraformas.
- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.
- Para la versión SL2V E tiene la capacidad de ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas
  producidas, y también se puede ajustar tiempo y la temperatura.

La soldadora SL2V E de GRAF Synergy es capaz de realizar el soldado en ángulos variables (con Rh) y el soldado de dos ángulos de 90° en un ciclo de trabajo.

Permite ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas producidas, así como ajustar el tiempo y la temperatura.

CARACTERÍSTICAS:

- Sistema ultrarrápido para la colocación de las contraformas.
- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.
- Para la versión SL2V E tiene la capacidad de ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas
  producidas, y también se puede ajustar tiempo y la temperatura.

GRAF SYNERGY soldadora ocho cabezales SL8-FF EVO



Soldadora de 8 cabezales CNC para la soldadura simultánea de un cuadro de PVC y hasta dos travesaños en posición horizontal, sin necesidad de limpieza del cordón de soldadura. La soldadura del travesaño viene efectuada sin ejecutar mecanizados externos en el perfil, solamente alineándolo.

CARACTERÍSTICAS

- Fácil posicionamiento de los 4 perfiles a soldar.
- Programación de ciclo de la máquina para cada perfil a soldar, definiéndose individualmente

(diseño en DXF).
- Alta precisión de soldadura, control en retroacción digital.
- Compensación de errores de ángulos de corte horizontal y vertical dentro de 2 mm de tolerancia.
- Auto-adaptación a la tolerancia de altura de los perfiles de hasta 0,7 mm.
- Eliminación del cordón de soldadura.
- Acabado de soldadura liso o perfilado (perfil blanco o de color).
- Púlpito del operador: PC con monitor TFT, teclado, ratón, puerta USB.
- Interface Ethernet con dirección de la fábrica.
- Reducción del espacio ocupado en el almacén por la ausencia de la mesa de enfriamiento y el cajón de limpieza.
- Altura del perfil 58 a 180 mm.
- Prensador automático anti inclinación para hojas y marcos.
- Sistema de posicionamiento de la contraforma superior con bloqueo magnético.
- Molde/estampo giratorio universal para perfiles (blanco, color, recubierto con película, acrílico, etc.).
- Sistema automático de limpieza de placas de soldadura integrado.
- Cambio automático de temperaturas de las placas de soldadura de acuerdo con el perfil seleccionado.
- Sistema de control enteramente digital con motores brushless conexos entre ellos en red Ethercat.
- Sistema de posicionamiento de control numérico con 27 ejes interpolados.
- Sistema de fresado con mandriles brushless blindados.
- Sistema de aspiración de virutas integrado. (Aspirador Opcional)
- Recinto de protección en cumplimiento de la norma de seguridad Europea (CE).

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Cintas de salida de perfiles;

- Lector de código de barras;

- Sistema de medición de altura de perfil.

La soldadora SL2V E de GRAF Synergy es capaz de realizar el soldado en ángulos variables (con Rh) y el soldado de dos ángulos de 90° en un ciclo de trabajo.

Permite ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas producidas, así como ajustar el tiempo y la temperatura.

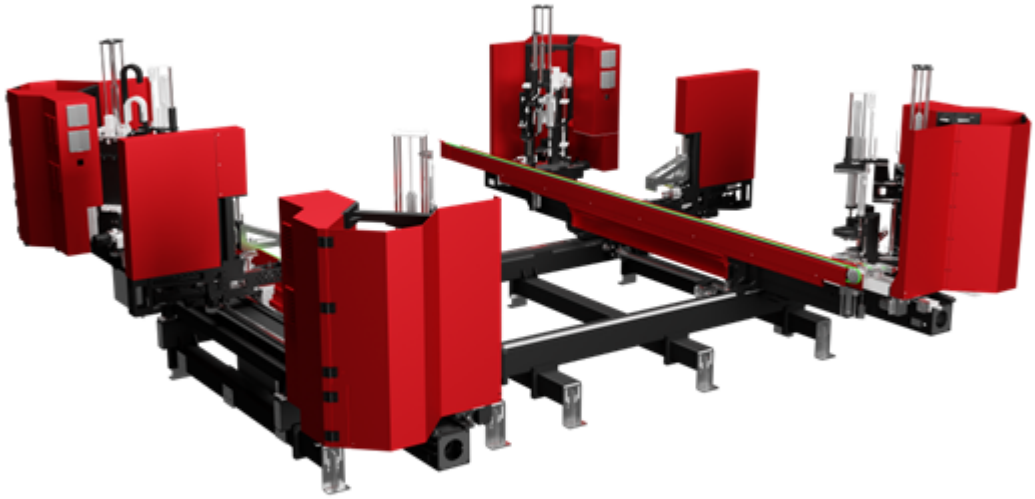
CARACTERÍSTICAS:

- Sistema ultrarrápido para la colocación de las contraformas.
- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras

de cordón.

- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.
- Para la versión SL2V E tiene la capacidad de ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas
  producidas, y también se puede ajustar tiempo y la temperatura.

GRAF SYNERGY soldadora seis cabezales SL6-FF EVO



https://www.disomaq.com/wp-content/uploads/2021/05/Graf-Synergy-_-SL6-FF-EVO-TR.mp4

Soldadora de 6 cabezales CNC para la soldadura simultánea de un cuadro de PVC y su travesaño en posición horizontal.

La soldadura del travesaño viene efectuada sin ejecutar mecanizados externos en el perfil, solamente alineándolo.

CARACTERÍSTICAS

- Fácil posicionamiento de los 4 perfiles a soldar.
- Programación de ciclo de la máquina para cada perfil a soldar, definiéndose individualmente (diseño en DXF).
- Alta precisión de soldadura, control en retroacción digital.
- Compensación de errores de ángulos de corte horizontal y vertical dentro de 2 mm de tolerancia.
- Auto-adaptación a la tolerancia de altura de los perfiles de hasta 0,7 mm.
- Eliminación del cordón de soldadura.
- Acabado de soldadura liso o perfilado (perfil blanco o de color).
- Púlpito del operador: PC con monitor TFT, teclado, ratón, puerta USB.
- Interface Ethernet con dirección de la fábrica.
- Reducción del espacio ocupado en el almacén por la ausencia de la mesa de enfriamiento y el cajón de limpieza.
- Altura del perfil 58 a 180 mm.
- Prensador automático anti inclinación para hojas y marcos.
- Sistema de posicionamiento de la contraforma superior con bloqueo magnético.
- Molde/estampo giratorio universal para perfiles (blanco, color, recubierto con película, acrílico, etc.).
- Sistema automático de limpieza de placas de soldadura integrado.
- Cambio automático de temperaturas de las placas de soldadura de acuerdo con el perfil seleccionado.
- Sistema de control enteramente digital con motores brushless conexos entre ellos en red Ethercat.
- Sistema de posicionamiento de control numérico con 27 ejes interpolados.
- Sistema de fresado con mandriles brushless blindados.
- Sistema de aspiración de virutas integrado. (Aspirador Opcional)
- Recinto de protección en cumplimiento de la norma de seguridad Europea (CE).

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Cintas de salida de perfiles

- Lector de código de barras

- Sistema de medición de altura de perfil

La soldadora SL2V E de GRAF Synergy es capaz de realizar el soldado en ángulos variables (con Rh) y el soldado de dos ángulos de 90° en un ciclo de trabajo.

Permite ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas producidas, así como ajustar el tiempo y la temperatura.

CARACTERÍSTICAS:

- Sistema ultrarrápido para la colocación de las contraformas.
- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.
- Para la versión SL2V E tiene la capacidad de ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas
  producidas, y también se puede ajustar tiempo y la temperatura.

GRAF SYNERGY Soldadora tres cabezales SL3 UNI



La SL3 UNI es una soldadora universal de 3 cabezales que realiza la soldadura de las vigas transversales en cuña gracias a la orientación y la alineación de los dos cabezales de soldadura.

CARACTERÍSTICAS:

- Cambio rápido de soldadura para la soldado en “T”.

- El desplazamiento automático del cabezal al principio y al final del ciclo de trabajo hace que las operaciones de carga y descarga del perfil sean mucho más ágiles.
- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura y de las cuchillas limpiadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limpiadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con possibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.

La soldadora SL2V E de GRAF Synergy es capaz de realizar el soldado en ángulos variables (con Rh) y el soldado de dos ángulos de 90° en un ciclo de trabajo.

Permite ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas producidas, así como ajustar el tiempo y la temperatura.

CARACTERÍSTICAS:

- Sistema ultrarrápido para la colocación de las contraformas.
- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.
- Para la versión SL2V E tiene la capacidad de ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas
  producidas, y también se puede ajustar tiempo y la temperatura.

GRAF SYNERGY Soldadora un cabezal SLTV



La SLTV de GRAF Synergy es una soldadora universal, capaz de soldar a 90º, en “T”, en cruz, sobre extremos, con ángulos variables, etc., con una altísima precisión

CARACTERÍSTICAS:

- Soldadora con gran capacidad de producción, tolerancia mínima de soldadura y total fiabilidad.

- Sistema ultra-rápido para la instalación de las contraformas.
- Control electrónico de las temperaturas de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- Cambio rápido de soldadura de esquinas para la soldadura en“T”.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.

La soldadora SL2V E de GRAF Synergy es capaz de realizar el soldado en ángulos variables (con Rh) y el soldado de dos ángulos de 90° en un ciclo de trabajo.

Permite ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas producidas, así como ajustar el tiempo y la temperatura.

CARACTERÍSTICAS:

- Sistema ultrarrápido para la colocación de las contraformas.
- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.
- Para la versión SL2V E tiene la capacidad de ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas
  producidas, y también se puede ajustar tiempo y la temperatura.

GRAF SYNERGY Soldadora un cabezal SLV



La SLV de GRAF Synergy permite realizar soldaduras en ángulos entre 30° y 180°

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Facilidad y rapidez de regulación de los diferentes ángulos con escala graduada.

- Sistema ultrarrápido para la colocación de los contraformas.
- Control electrónico de las temperaturas de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil
  con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.

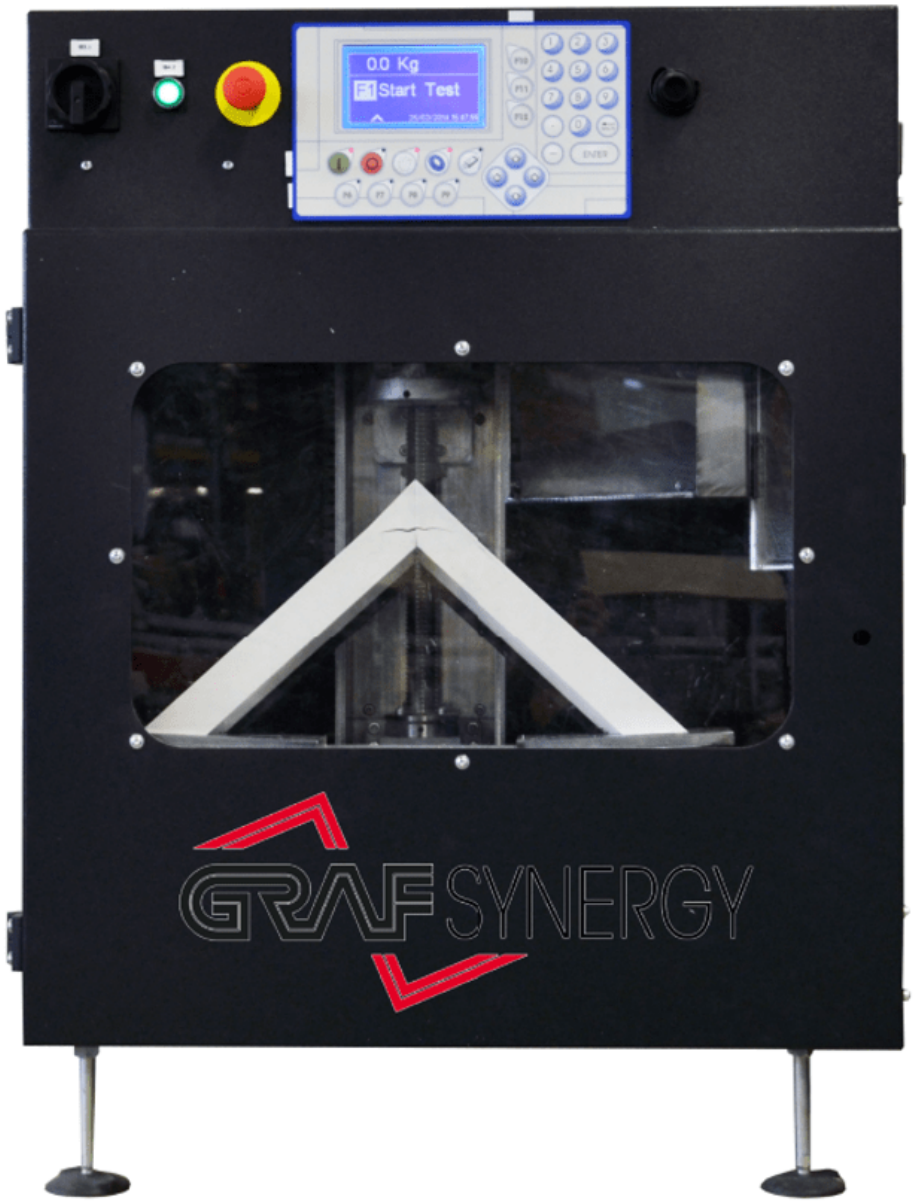
La soldadora SL2V E de GRAF Synergy es capaz de realizar el soldado en ángulos variables (con Rh) y el soldado de dos ángulos de 90° en un ciclo de trabajo.

Permite ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas producidas, así como ajustar el tiempo y la temperatura.

CARACTERÍSTICAS:

- Sistema ultrarrápido para la colocación de las contraformas.
- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.
- Para la versión SL2V E tiene la capacidad de ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas
  producidas, y también se puede ajustar tiempo y la temperatura.

GRAF SYNERGY Test de rotura de soldadura PRO DIGITAL



El test de rotura de perfiles es una prensa que se utiliza para verificar la medición de la carga de rotura de esquinas soldadas de polivinilo no plastificado (PVC-U) para la fabricación de ventanas y puertas.

La resistencia a la rotura se calcula a partir de la carga de rotura.

La prueba se realiza de acuerdo con las normas UNI EN 514 que definen las especificaciones y métodos de ensayo:

• Rango de medición de la carga de 0 Kg a 800 Kg (medidos por la célula de carga FT1 1T con escala de 1t).
• Visualización de la carga de rotura y del pico mediante display gráfico.
• Precisión de la medida inferiro a 1% (certificado por -CERMET organismo de certificación).
• Velocidad de la prueba: 50 mm/min.
• Capacidad para ahorrar la pantalla de prueba en almacenamiento masivo a través de USB.

La soldadora SL2V E de GRAF Synergy es capaz de realizar el soldado en ángulos variables (con Rh) y el soldado de dos ángulos de 90° en un ciclo de trabajo.

Permite ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas producidas, así como ajustar el tiempo y la temperatura.

CARACTERÍSTICAS:

- Sistema ultrarrápido para la colocación de las contraformas.
- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.
- Para la versión SL2V E tiene la capacidad de ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas
  producidas, y también se puede ajustar tiempo y la temperatura.

GRAF SYNERGY Tope medidor manual RP V



Tope medidor con posicionamiento manual del punto/tope mediante volante y lectura de la posición a través de visor electrónico.

Tolerancia de posicionamiento (margen de error) ±0,1 mm.

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO ELECTRÓNICO

- Display gráfico LCD alfanumérico
- Electrónica de tipo industrial

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Bloqueo manual del tope
- Capacidad de carga por metro lineal 18 kg
- Posicionamiento de cuota con correa dentada
- Rodillos de PVC
- Manual de uso y mantenimiento + lista de repuestos

La soldadora SL2V E de GRAF Synergy es capaz de realizar el soldado en ángulos variables (con Rh) y el soldado de dos ángulos de 90° en un ciclo de trabajo.

Permite ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas producidas, así como ajustar el tiempo y la temperatura.

CARACTERÍSTICAS:

- Sistema ultrarrápido para la colocación de las contraformas.
- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.
- Para la versión SL2V E tiene la capacidad de ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas
  producidas, y también se puede ajustar tiempo y la temperatura.

GRAF SYNERGY Tronzadora de junquillos automática GBA 200



GBA 200 es una tronzadora totalmente automática para el corte de junquillos de PVC.

Fabricada con una estructura de acero y aluminio extremadamente robusta, posee un sistema automatizado que permite cortar los junquillos de forma muy rápida y fiable a la longitud necesaria mediante movimientos de eje controlados.

Viene equipada con un tope medidor posicionado con una inclinación fija de 45°, 2 discos principales de Ø 200 mm y 2 discos secundarios de Ø 98 mm, perfectos para cortar los extremos del junquillo.

Gracias a la automatización de la secuencia de trabajo, solo se requiere la intervención del

operador para la carga y descarga de las piezas terminadas.

Es una solución de última generación:

- Gestión de corte totalmente automatizada.
- Alta calidad y velocidad de corte gracias al sistema de rotación de los discos.
- Flexibilidad: la inserción de los junquillos no está supeditada a la forma de una plantilla, sino que solo deben agregarse en la programación. Gracias al moderno software diseñado por GRAF Synergy, es posible configurar automáticamente los parámetros óptimos de agarre y corte introducidos previamente para cada perfil.
- Precisión dotada por un moderno sistema de mordazas que simula el montaje final y permite lograr la perfecta correspondencia de los cortes en las esquinas montadas.
- Potente sistema de succión que elimina virutas y restos y mantiene el área de trabajo libre de obstrucciones.

La soldadora SL2V E de GRAF Synergy es capaz de realizar el soldado en ángulos variables (con Rh) y el soldado de dos ángulos de 90° en un ciclo de trabajo.

Permite ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas producidas, así como ajustar el tiempo y la temperatura.

CARACTERÍSTICAS:

- Sistema ultrarrápido para la colocación de las contraformas.
- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.
- Para la versión SL2V E tiene la capacidad de ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas
  producidas, y también se puede ajustar tiempo y la temperatura.

GRAF SYNERGY Tronzadora de junquillos GV 250 A



Junquilladora en V para perfiles de PVC.

CARACTERÍSTICAS:

Carro de corte móvil con discos con inclinación fija a 45° y posibilidad de regulación vertical del tope portapiezas.

Avance del carro automático.
Regulación manual de la altura de corte mediante mando giratorio.
Lectura en regla graduada milimétrica.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 02 Discos Widia de inserto en metal duro Ø 250 mm
- Pistola de aire
- Manual de uso y mantenimiento y catálogo de repuestos
- Kit llaves de servicio

La soldadora SL2V E de GRAF Synergy es capaz de realizar el soldado en ángulos variables (con Rh) y el soldado de dos ángulos de 90° en un ciclo de trabajo.

Permite ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas producidas, así como ajustar el tiempo y la temperatura.

CARACTERÍSTICAS:

- Sistema ultrarrápido para la colocación de las contraformas.
- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.
- Para la versión SL2V E tiene la capacidad de ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas
  producidas, y también se puede ajustar tiempo y la temperatura.

GRAF SYNERGY Tronzadora doble cabezal SD 16E



Tronzadora de doble cabezal con movimiento neumático, con disco descendente y posicionamiento manual del cabezal derecho mediante mando giratorio y lectura de medida en regla métrica.

Rotación de los cabezales a 45° hacía la derecha y hacía la izquierda, con posibilidad de inclinación de la unidad de corte a 45° sobre el eje vertical.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

• 02 Discos (Widia) de inserto de carburo Ø 400 mm para aluminio y PVC
• Par de morsas neumáticas verticales
• Par de morsas horizontales neumáticas
• Boquilla de aspiración de humos y virutas, Ø exterior 90 mm
• Soporte perfilado intermedio
• Pistola de aire en espiral de 6 m
• Manual de utilización y de mantenimiento y catálogo de piezas de repuesto
• Llaves de servicio

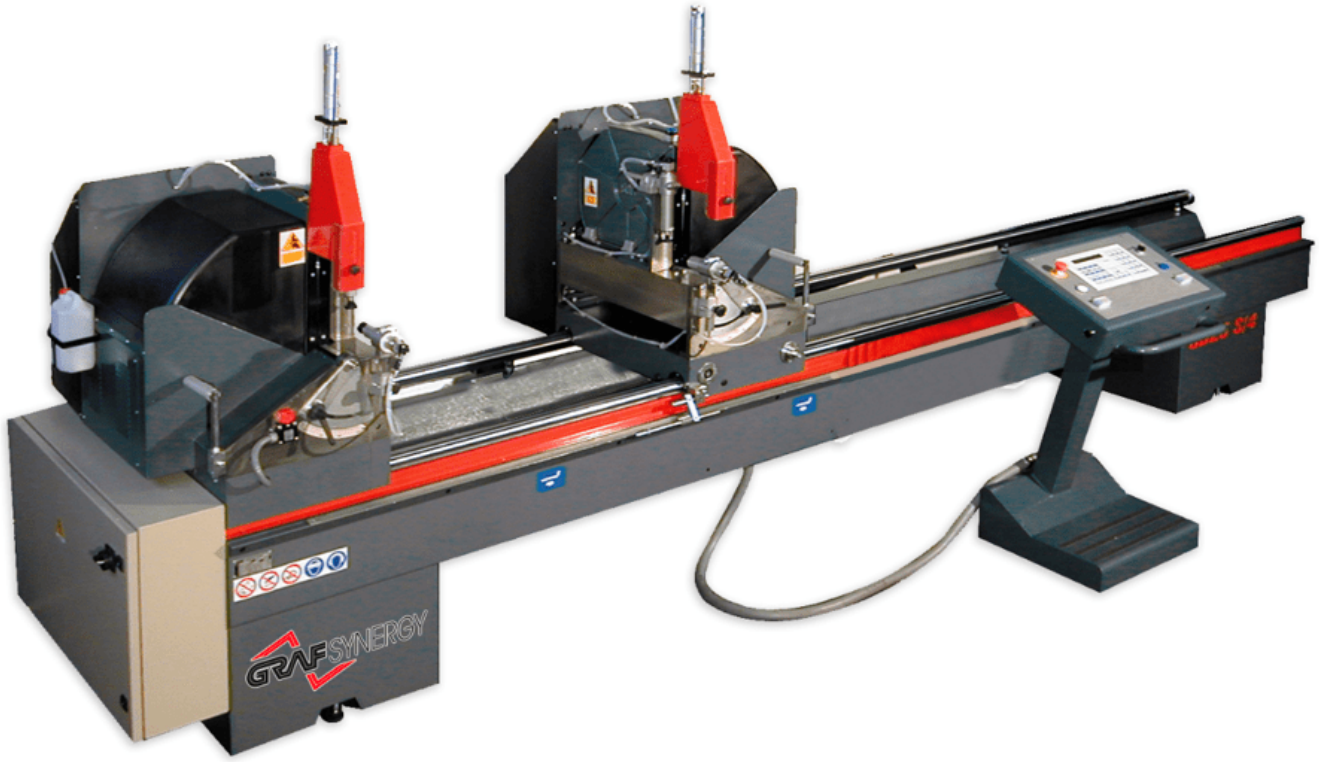
La soldadora SL2V E de GRAF Synergy es capaz de realizar el soldado en ángulos variables (con Rh) y el soldado de dos ángulos de 90° en un ciclo de trabajo.

Permite ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas producidas, así como ajustar el tiempo y la temperatura.

CARACTERÍSTICAS:

- Sistema ultrarrápido para la colocación de las contraformas.
- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.
- Para la versión SL2V E tiene la capacidad de ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas
  producidas, y también se puede ajustar tiempo y la temperatura.

GRAF SYNERGY Tronzadora doble cabezal SD 26



Tronzadora de doble cabezal oleoneumática con discos frontales abatibles.

Inclinación neumático de los cabezales a 90°, -45° y -22,30° (posibilidad de obtener grados intermedios usando topes mecánicos).

ACCESORIOS INCLUIDOS:

• 02 Discos (Widia) de inserto de carburo Ø 500 mm para aluminio y PVC
• Protección de disco por control neumático
• Par de prensores neumáticas verticales/horizontales
• Sistema de enfriamiento del disco efecto Venturi
• Parada neumática para corte corto en el cabezal izquierdo
• Boquilla de aspiración de humos y virutas, Ø80 mm exterior
• Panel de control deslizante
• Par de soportes intermedio para perfil
• Pistola de aire en espiral
• Manual de utilización y de mantenimiento y catálogo de piezas de repuesto
• Llaves de servicio

La soldadora SL2V E de GRAF Synergy es capaz de realizar el soldado en ángulos variables (con Rh) y el soldado de dos ángulos de 90° en un ciclo de trabajo.

Permite ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas producidas, así como ajustar el tiempo y la temperatura.

CARACTERÍSTICAS:

- Sistema ultrarrápido para la colocación de las contraformas.
- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.
- Para la versión SL2V E tiene la capacidad de ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas
  producidas, y también se puede ajustar tiempo y la temperatura.