OSMAN LIMAN Atornillador vertical doble cabezal SD 204



Unidad automática de alimentación neumática

Pedal de control para un atornillado automático y sin esfuerzo.

Parado automático tras el atornillado.

Interruptor de seguridad para evitar accidentes.

Sensor de ajuste para adaptar la altura del tornillo.

Perfil de compresión automática durante el atornillado

Velocidad promedio de atornillado: 1.7 seg. / piezas.

Unidad automática de alimentación neumática

Pedal de control para un atornillado automático y sin esfuerzo.

Parado automático tras el atornillado.

Interruptor de seguridad para evitar accidentes.

Sensor de ajuste para adaptar la altura del tornillo.

Perfil de compresión automática durante el atornillado

Velocidad promedio de atornillado: 1.7 seg. / piezas.

OSMAN LIMAN Atornillador vertical SD 201



Unidad automática de alimentación neumática

Parado automático tras el atornillado.

Pedal de control para un atornillado sin esfuerzo.

Interruptor de seguridad para evitar accidentes.

Sensor de ajuste para adaptar la altura del tornillo.

Perfil de compresión automática durante el atornillado

Velocidad promedio de atornillado: 1.7 seg. / piezas.

Unidad automática de alimentación neumática

Pedal de control para un atornillado automático y sin esfuerzo.

Parado automático tras el atornillado.

Interruptor de seguridad para evitar accidentes.

Sensor de ajuste para adaptar la altura del tornillo.

Perfil de compresión automática durante el atornillado

Velocidad promedio de atornillado: 1.7 seg. / piezas.

OSMAN LIMAN Atornillador y taladro automático SD 201-MD



CARACTERÍSTICAS:

- Alimentador automático neumático
- Pedal de control para el atornillado automático
- Parada automática tras el atornillador
- Sensor de ajuste para adaptar la altura del tornillo.
- Perfil de compresión automática durante el atornillado
- Posibilidad de taladrado de los agujeros de montaje.

Unidad automática de alimentación neumática

Pedal de control para un atornillado automático y sin esfuerzo.

Parado automático tras el atornillado.

Interruptor de seguridad para evitar accidentes.

Sensor de ajuste para adaptar la altura del tornillo.

Perfil de compresión automática durante el atornillado

Velocidad promedio de atornillado: 1.7 seg. / piezas.

OSMAN LIMAN Atornillador y taladro completamente automático SD 205 MD



Posición de atornillado determinada automáticamente mediante sensor

Recarga automática de tornillos

Descarga automática de las piezas una vez finalizado el proceso

Posibilidad de atornillar 8 anchos de perfil diferentes

Unidad de alimentación automática controlada mediante PLC

Parada automática

Sensores de seguridad

Sensor de ajuste de altura para tornillos especiales

Soporte de respaldo de perfil

Alimentación manual de tornillos desde la pantalla.

Velocidad media de atornillado 1,7 seg./pieza

Protección del cabezal que alarga su vida útil.

Ajuste sencillo para 8 tamaños de perfil diferentes mediante un sistema de revolver controlado a través de una pantalla táctil

Permite taladrar el perfil para realizar el montaje (de forma manual a través de la pantalla o del código de barras).

Unidad automática de alimentación neumática

Pedal de control para un atornillado automático y sin esfuerzo.

Parado automático tras el atornillado.

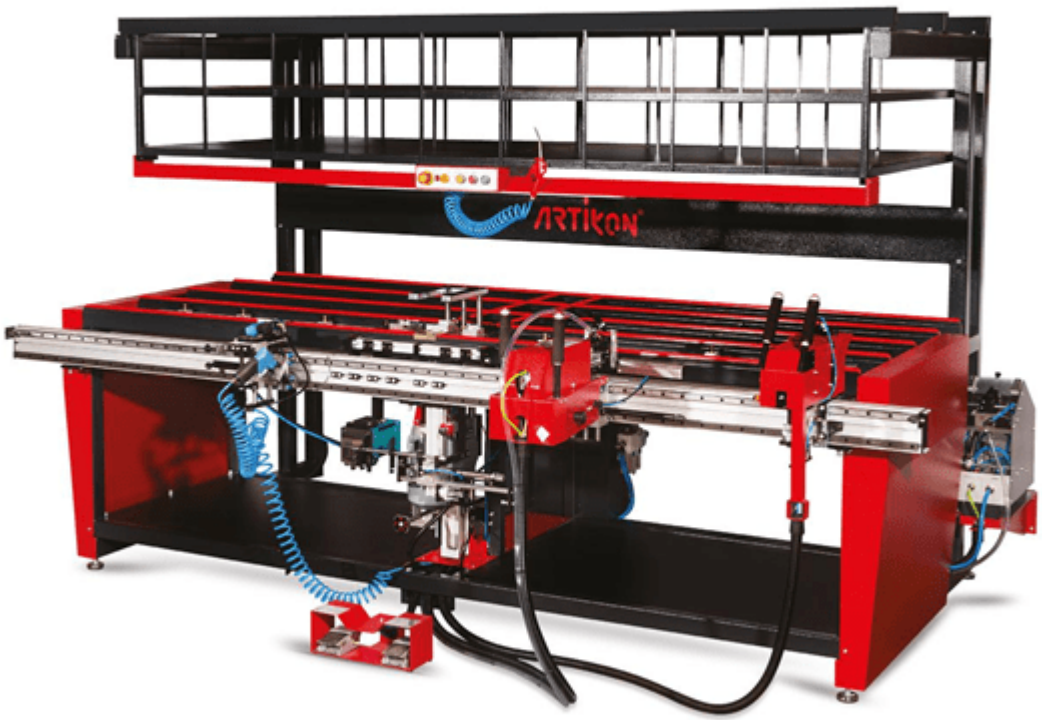
Interruptor de seguridad para evitar accidentes.

Sensor de ajuste para adaptar la altura del tornillo.

Perfil de compresión automática durante el atornillado

Velocidad promedio de atornillado: 1.7 seg. / piezas.

OSMAN LIMAN Banco de herrajes con ajuste para 4 perfiles WS 131-S



Banco de herrajes que proporciona la posibilidad de montaje de todos los accesorios de apertura doble utilizados en perfiles de hojas de puertas y ventanas de diferentes series, calidades y tamaños, sin utilizar metros, lápices ni moldes.

OPCIONES

- ASD- Atornillador automático completo con puntero laser.
- TD- Motor cremonera (incluye hoja de soporte) 10*12*10
- HD- Taladro y atornillador manual (sistema de dos pasos para 3-6 mm)
- BC- Cajeado para cremona (12-16 mm)
- EO-FR-S- Estante

Unidad automática de alimentación neumática

Pedal de control para un atornillado automático y sin esfuerzo.

Parado automático tras el atornillado.

Interruptor de seguridad para evitar accidentes.

Sensor de ajuste para adaptar la altura del tornillo.

Perfil de compresión automática durante el atornillado

Velocidad promedio de atornillado: 1.7 seg. / piezas.

OSMAN LIMAN Banco de herrajes con almacén y atornillador automático WS-134



Banco de herrajes utilizado para ensamblar el conjunto de herrajes en la ventana tanto practicable como oscilo-batiente, proporcionando un montaje rápido y de alta calidad.

Valido para todo tipo de herrajes del mercado, compatible con las diferentes tipologías de perfil de ventana y puerta,

Ahora ya no necesitas tener que utilizar cintas métricas, lápiz, contraformas, moldes o plantillas para la cremona, el compás o los desagües.

OPCIONES

- ASD: atornillado completamente automático con dos pasos, unidad de alimentación automática de la pantalla, puntero láser
- TD: Grupo de perforación de triple taladro, ajustable y móvil con refrigeración por aire (con perfil reforzado) 10 * 12 * 10
- HD: Grupo semiautomático ajustable, taladrado de bisagra y atornillador manual (Sistema de revólver multifuncional) (sistema de 2 pasos para 3-6 mm)
- BC: Herramienta de fresado para ranurado de canales de la cremona y unidad de aire (12-16 mm)
- EO-FR-S: Estante de herrajes triple con iluminación (colgador de elementos tales como ángulos de cambio)
- SW: sistema de perforación de los desagües completamente automático con 4 motores (fresado interior y exterior fresado para el canal de desagüe)

Unidad automática de alimentación neumática

Pedal de control para un atornillado automático y sin esfuerzo.

Parado automático tras el atornillado.

Interruptor de seguridad para evitar accidentes.

Sensor de ajuste para adaptar la altura del tornillo.

Perfil de compresión automática durante el atornillado

Velocidad promedio de atornillado: 1.7 seg. / piezas.

OSMAN LIMAN Banco de herrajes doble cabezal con control SERVO FS 771



FS 771 es un banco de herrajes de doble cabezal servo controlado.

Fijación del marco con centrado automático.

Sistema de medición automático servo controlado

Compatible con todo tipo de bisagras.

Unidad de taladrado de bisagras en 3D servo controlado.

Unidad automática de alimentación neumática

Pedal de control para un atornillado automático y sin esfuerzo.

Parado automático tras el atornillado.

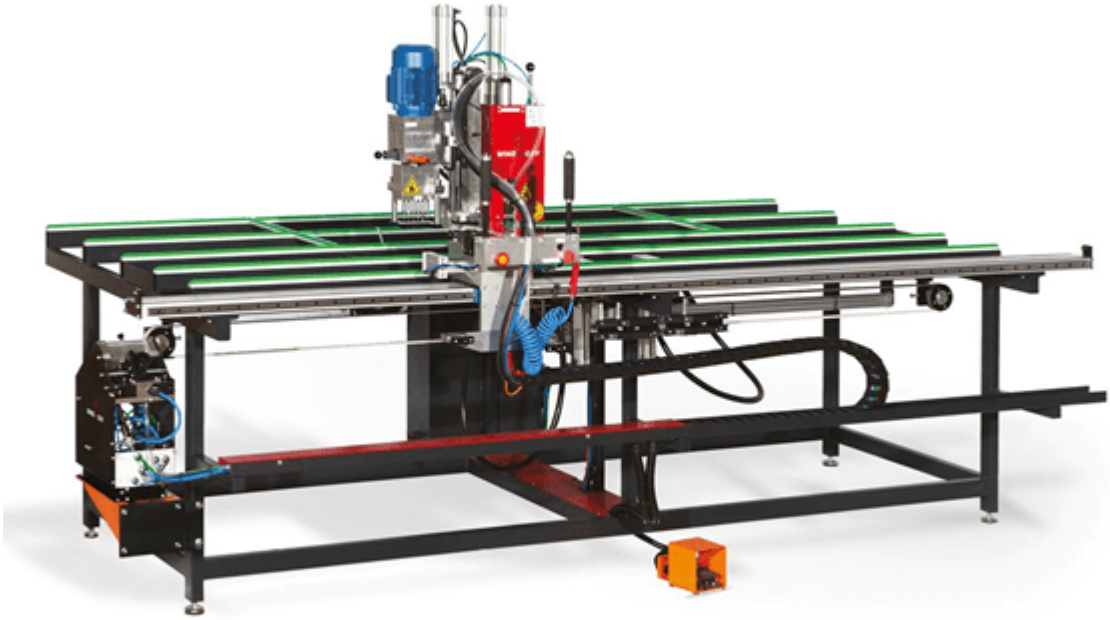
Interruptor de seguridad para evitar accidentes.

Sensor de ajuste para adaptar la altura del tornillo.

Perfil de compresión automática durante el atornillado

Velocidad promedio de atornillado: 1.7 seg. / piezas.

OSMAN LIMAN Banco de herrajes FS 701



Centrado automático del marco.

Posibilidad de taladrar todos los espacios para bisagras y atornillarlas en un solo movimiento pulsando un botón.

OPCIONAL

ASD- Atornillador vertical completamente automático.

Unidad de alimentación.

Puntero láser.

Unidad automática de alimentación neumática

Pedal de control para un atornillado automático y sin esfuerzo.

Parado automático tras el atornillado.

Interruptor de seguridad para evitar accidentes.

Sensor de ajuste para adaptar la altura del tornillo.

Perfil de compresión automática durante el atornillado

Velocidad promedio de atornillado: 1.7 seg. / piezas.

OSMAN LIMAN Banco de herrajes para marcos con doble cabezal brocas bisagra FS 751



El banco de herrajes FS 751 de Osman Liman permite, gracias a su sistema de perforado múltiple en una sola operación, el perforado de las cajas de las bisagras para todo tipo de perfiles de puertas y ventanas sin utilizar metros, lápices o plantillas.

Fijación del marco con centrado automático.

Taladra todos los agujeros de las bisagras en perfiles con refuerzo de hierro.

Válido para todo tipo de perfiles de marco.

Unidad automática de alimentación neumática

Pedal de control para un atornillado automático y sin esfuerzo.

Parado automático tras el atornillado.

Interruptor de seguridad para evitar accidentes.

Sensor de ajuste para adaptar la altura del tornillo.

Perfil de compresión automática durante el atornillado

Velocidad promedio de atornillado: 1.7 seg. / piezas.

OSMAN LIMAN Banco de herrajes triple cabezal con control SERVO FS 775



FS 775 de Osman Liman es un banco de herrajes de triple cabezal servo controlado.

Fijación del marco con centrado automático.

Sistema de medición automático servo controlado

Compatible con todo tipo de bisagras.

Unidad de taladro horizontal para bisagras de contraformas de puertas.

Unidad de taladrado de bisagras en 3D servo controlado.

Unidad automática de alimentación neumática

Pedal de control para un atornillado automático y sin esfuerzo.

Parado automático tras el atornillado.

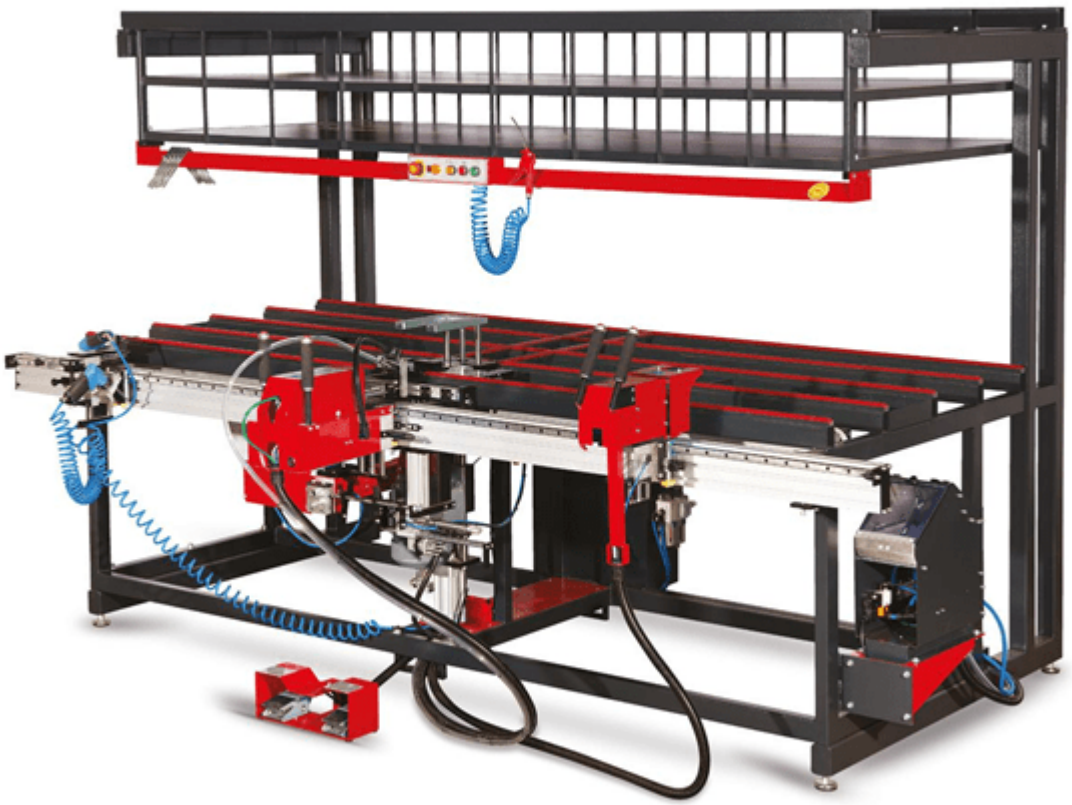
Interruptor de seguridad para evitar accidentes.

Sensor de ajuste para adaptar la altura del tornillo.

Perfil de compresión automática durante el atornillado

Velocidad promedio de atornillado: 1.7 seg. / piezas.

OSMAN LIMAN Banco de herrajes WS 131



Banco de herrajes que proporciona la posibilidad de montaje de todos los accesorios de apertura doble utilizados en perfiles de hojas de puertas y ventanas de diferentes series, calidades y tamaños, sin utilizar metros, lápices ni moldes.

OPCIONES

- ASD- Atornillador automático completo con puntero laser.
- TD- Motor cremonera (incluye hoja de soporte) 10*12*10
- HD- Taladro y atornillador manual (sistema de dos pasos para 3-6 mm)
- BC- Cajeado para cremona (12-16 mm)
- EO-FR-S- Estante

Unidad automática de alimentación neumática

Pedal de control para un atornillado automático y sin esfuerzo.

Parado automático tras el atornillado.

Interruptor de seguridad para evitar accidentes.

Sensor de ajuste para adaptar la altura del tornillo.

Perfil de compresión automática durante el atornillado

Velocidad promedio de atornillado: 1.7 seg. / piezas.

OSMAN LIMAN Cajón de limpieza CC 222



Cajón de limpieza de esquinas en cuadros soldados de PVC a 90 °.

Movimiento del panel de control de pantalla táctil de 8.4 ”

Sistema de control CNC (2 ejes)

Fresa de apertura de sellado superior e inferior (2 herramientas)

Sistema de limpieza de esquina interior inferior y superior (PATENTADO) de 2 herramientas.

Sistema de cuchilla de superficie para color inferior y superior (4 herramientas)

Disco de limpieza de esquinas externa ø250 (1 herramienta)

Limpieza de esquinas con 9 herramientas.

Programación de perfil fácil y sistema de definición de perfil mediante .dxf y joystick de precisión, aproximación y ajuste final.

Velocidades de trabajo ajustables.

Sistema de lubricación automática de forma autónoma sin necesidad de operario para toda la movilidad mecánica.

Capacidad de producción en el proceso de limpieza de 190-200 cuadros / 8 horas.

Con la ayuda de la memoria flash, es posible almacenar todos los programas requeridos y transferirlos a otra máquina.

Unidad automática de alimentación neumática

Pedal de control para un atornillado automático y sin esfuerzo.

Parado automático tras el atornillado.

Interruptor de seguridad para evitar accidentes.

Sensor de ajuste para adaptar la altura del tornillo.

Perfil de compresión automática durante el atornillado

Velocidad promedio de atornillado: 1.7 seg. / piezas.