OSMAN LIMAN Centro de mecanizado CNC 3 ejes para perfiles con refuerzo DG 604



Centro de mecanizado de tres ejes controlado por CNC para taladrar perfiles de PVC con refuerzo.

Apto para todo tipo de mecanismos de cierre vertical, cierre para baños, cierre con mecanismo cilíndrico, cierre de puertas de paso, apertura para manetas y ranuras para el canal de la cerradura.

Sistema de bloqueo múltiple y programación.

Proceso de cremonado en una operación.

Ranurado de los canales en perfiles con refuerzo de hierro.

Sensor de seguridad.

Centro de mecanizado de tres ejes controlado por CNC para taladrar perfiles de PVC con refuerzo.

Apto para todo tipo de mecanismos de cierre vertical, cierre para baños, cierre con mecanismo cilíndrico, cierre de puertas de paso, apertura para manetas y ranuras para el canal de la cerradura.

Sistema de bloqueo múltiple y programación.

Proceso de cremonado en una operación.

Ranurado de los canales en perfiles con refuerzo de hierro.

Sensor de seguridad.

OSMAN LIMAN Mesa de acristalar CG 301



Rápida instalación del cristal tanto en puertas como en ventanas.

Camino de rodillos para mover facilmente las ventanas.

Mordazas paralelas en bloque que permiten mantener un balance apropiado.

Zona de trabajo elevable para facilitar la instalación

Centro de mecanizado de tres ejes controlado por CNC para taladrar perfiles de PVC con refuerzo.

Apto para todo tipo de mecanismos de cierre vertical, cierre para baños, cierre con mecanismo cilíndrico, cierre de puertas de paso, apertura para manetas y ranuras para el canal de la

cerradura.

Sistema de bloqueo múltiple y programación.

Proceso de cremonado en una operación.

Ranurado de los canales en perfiles con refuerzo de hierro.

Sensor de seguridad.

OSMAN LIMAN Soldadora doble cabezal DW 241



Soldadora específica para perfiles de PVC

Ajustes de soldado con ángulos desde 50° a -180°

Sistema especial de enrollado de teflón.

Todas las partes móviles se ajustan a través de un sistema de railes.

Gracias a su sólida construcción permite un soldado perfecto.

Almacén para contraformas

Sistema sencillo para el cambio de contraformas.

Control digital de los tiempos de soldado y prensado.

Placas calefactoras de larga duración.

La parada del cabezal móvil es realizado por un sistema especial hidroneumático.

Posibilidad de programar diferentes perfiles mediante control PLC

OPCIONAL

Contraformas de soldado.

Sistema de precalentado de perfiles para el invierno.

Centro de mecanizado de tres ejes controlado por CNC para taladrar perfiles de PVC con refuerzo.

Apto para todo tipo de mecanismos de cierre vertical, cierre para baños, cierre con mecanismo cilíndrico, cierre de puertas de paso, apertura para manetas y ranuras para el canal de la cerradura.

Sistema de bloqueo múltiple y programación.

Proceso de cremonado en una operación.

Ranurado de los canales en perfiles con refuerzo de hierro.

Sensor de seguridad.

OSMAN LIMAN Tronzadora de junquillos para PVC BS 401



Corte automático de perfiles de PVC.

Sistema de ajuste de velocidad de corte.

Pinza neumática y ajuste de altura del molde.

Medición precisa gracias a dispositivo de medición digital

Facilidad en la subida de información hacía la máquina via Bluetooth

Posicionamiento servomotor del transportador.

Posibilidad de corte de 2 barras al mismo tiempo.

OPCIONAL

Sistema de medición mediante regla digital

Centro de mecanizado de tres ejes controlado por CNC para taladrar perfiles de PVC con refuerzo.

Apto para todo tipo de mecanismos de cierre vertical, cierre para baños, cierre con mecanismo cilíndrico, cierre de puertas de paso, apertura para manetas y ranuras para el canal de la cerradura.

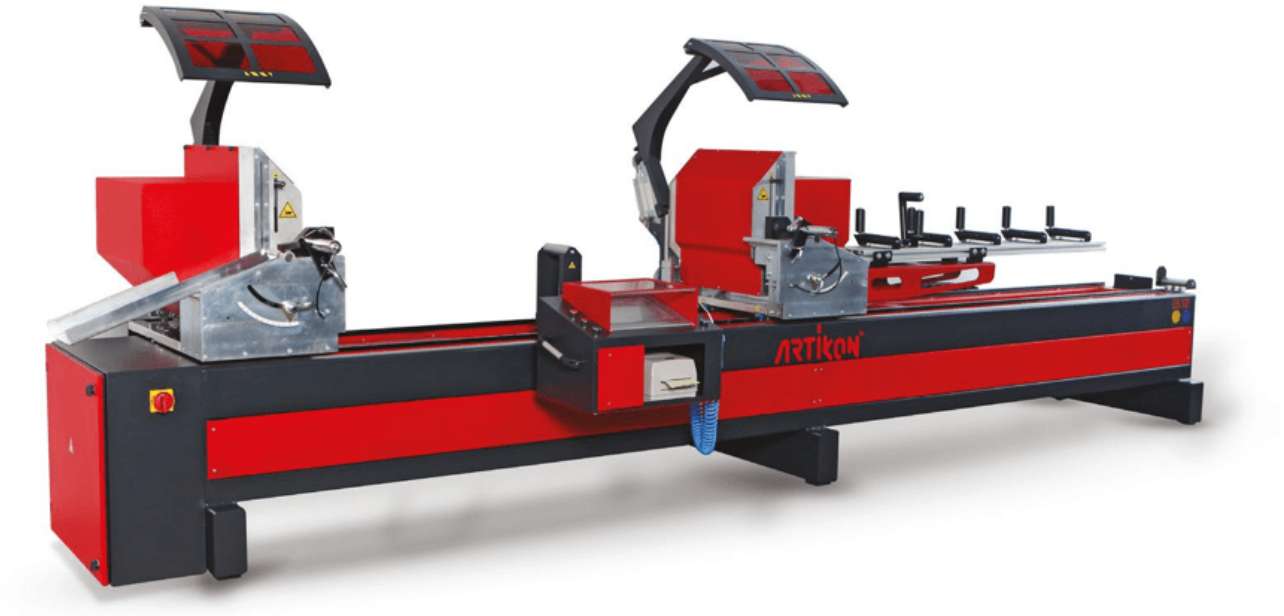
Sistema de bloqueo múltiple y programación.

Proceso de cremonado en una operación.

Ranurado de los canales en perfiles con refuerzo de hierro.

Sensor de seguridad.

OSMAN LIMAN Tronzadora doble cabezal DS 501



INFORMACIÓN GENERAL

- Tronzadora de doble cabezal para perfiles de PVC y Aluminio
- Sistema de posicionamiento fácil y preciso por servomotor

- Movimiento de inclinación automático de los cabezales de corte a 45° y 90°
- Los ángulos entre 45° y 90° se pueden ajustar manualmente.
- El diámetro de la hoja de sierra de 500 mm permite cortar 2 perfiles al mismo tiempo.
- Para el corte de PVC y Aluminio se utilizan dos motores de 2.2 kW.
- Sistema de control PLC de 12,1 ” con pantalla táctil
- Todas las partes móviles de la máquina van al sistema de rieles
- Sistema de cierre automático de seguridad
- Corte automático
- Posibilidad de corte para perfil largo

OPCIONALES

- Impresora de códigos de barras
- Avance de disco oleo-pneumático y lubricación especial para aluminio
- Unidad para recoger las virutas

Centro de mecanizado de tres ejes controlado por CNC para taladrar perfiles de PVC con refuerzo.

Apto para todo tipo de mecanismos de cierre vertical, cierre para baños, cierre con mecanismo cilíndrico, cierre de puertas de paso, apertura para manetas y ranuras para el canal de la cerradura.

Sistema de bloqueo múltiple y programación.

Proceso de cremonado en una operación.

Ranurado de los canales en perfiles con refuerzo de hierro.

Sensor de seguridad.

Shark 281 SXI EVO Sierra de cinta MEP



SHARK 281 SXI evo, sierra de cinta, semiautomática electrohidráulica, para el corte de 0° a 60° a la izquierda.

- Máquina con microprocesador de un eje controlado, gestionada por el controlador MEP de última generación diseñado exclusivamente para sus sierras semiautomáticas.
- FUNCIONAMIENTO:

- después de la activación del ciclo con el pulsador, efectúa:
- Cierre de la mordaza y puesta en marcha del motor
- Bajada del cabezal para el corte
- Parada del motor
- Retorno del cabezal – apertura de la mordaza.
- Máquina de serie con funcionamiento únicamente en ciclo semiautomático, que bajo pedido puede solicitarse con los ciclos de corte suplementarios (OPCIONAL): manual y semiautomático dinámico (ciclo semiautomático dinámico: bajando manualmente el cabezal hasta la posición deseada y pulsando el botón de la empuñadura, se pone en funcionamiento un ciclo semiautomático).
- CICLO DOWN-UP: trabajando en ciclo SEMIAUTOMÁTICO, el botón DOWN permite parar el cabezal y la rotación de la cinta al final del corte, manteniendo la mordaza cerrada y completando el retorno del cabezal hacia arriba y la apertura de la mordaza con el botón UP.

ALGUNAS CARACTERÍSTICAS:

- Consola con todos los mandos centralizados, montada en un brazo articulado.
- Teclado de membrana de baja tensión, de poliéster, con pulsadores termoformados, con sensación táctil y señal acústica en el accionamiento.
- Pantalla para visualizar: + diagnóstico + alarmas (descripción de la causa) + estado de las entradas y de las salidas + recuento de los cortes + tiempo empleado para el corte efectuado + consumo del motor de la hoja + tensado de la hoja + velocidad de la hoja + visualización numérica de la posición del cabezal.
- Programa completo de varios ciclos de corte especiales.
- Centralita hidráulica de última generación, de elevada eficacia y bajo consumo energético.
- Doble velocidad de rotación de la cinta (36/72 m/min) con la posibilidad de solicitar la sierra con inverter electrónico para la regulación continua de la velocidad de la cinta (de 15 a 100 m/min).
- Programación de los límites del recorrido del cabezal mediante la consola, en función de las dimensiones de las barras por cortar.
- Tensado de la hoja con accionamiento manual, mediante transductor electrónico, con visualización en la pantalla.
- Pedestal con cuba extraíble para el líquido refrigerante.
- Bomba eléctrica para la lubrorrefrigeración de la cinta.
- Posibilidad de montar el kit de lubricación mínima de la hoja (OPCIONAL), además de la lubricación tradicional con aceites emulsionables presente de serie.
- Dispositivo limpia-hoja de cepillo.
- Máquina preparada para el desplazamiento con traspaleta.
- Varilla de acero cromado para cortes a medida, con escala milimétrica grabada y tope abatible.
- Brazo apoya barra con rodillo, preparado para la aplicación de las plataformas de carga.
- Cinta bimetálica para piezas macizas y perfilados.
- Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud de piezas de recambio.

Centro de mecanizado de tres ejes controlado por CNC para taladrar perfiles de PVC con refuerzo.

Apto para todo tipo de mecanismos de cierre vertical, cierre para baños, cierre con mecanismo cilíndrico, cierre de puertas de paso, apertura para manetas y ranuras para el canal de la cerradura.

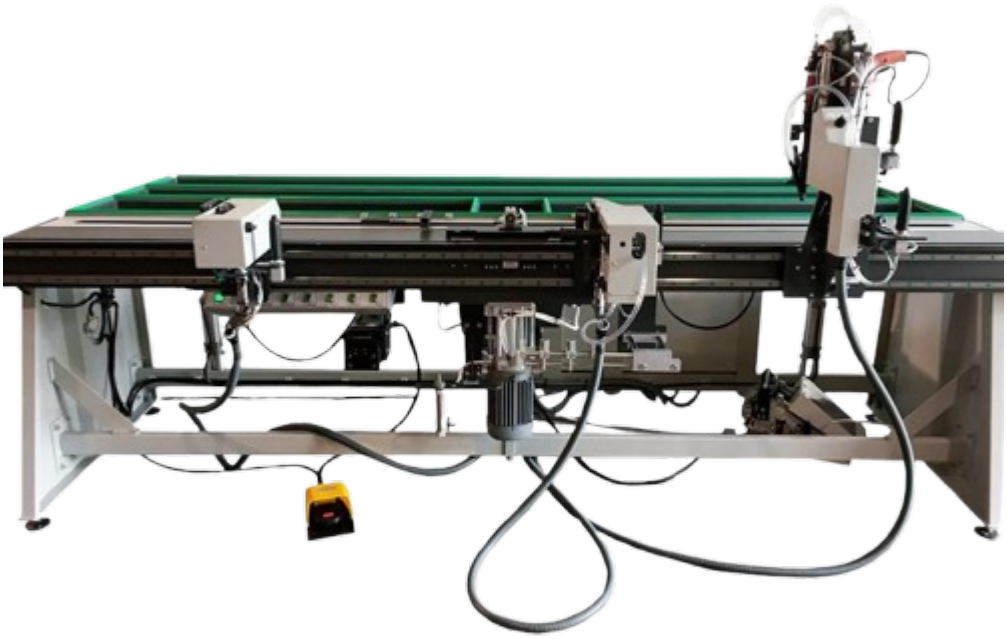
Sistema de bloqueo múltiple y programación.

Proceso de cremonado en una operación.

Ranurado de los canales en perfiles con refuerzo de hierro.

Sensor de seguridad.

STB Banco de herrajes modular BHM



Banco de trabajo diseñado para realizar el mecanizado, montaje de herrajes, corte y atornillado de forma sencilla y rápida en aluminio, pvc y canal 16.

Mesa inclinable para realizar un trabajo más cómodo e impedir desplazamientos involuntarios de la ventana.

Velocidad de avance del atornillador automático, accionamiento del avance de los fresolines frontal, superior e inferior neumáticos.

Topes de apoyo, medida y prensores escamoteables automáticos para facilitar la movilidad de las hojas sobre la mesa.

Regulación neumática de la altura del atornillador mediante memorias mecanicas.

Posicionamiento de la hoja de la ventana sobre zonas de ventana standard para eliminar regulaciones por cambios de fabricantes de perfiles.

Base de la mesa protegida con nylon deslizante para facilitar la manipulación de la carpintería e impedir deterioros.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Máquina de bancada basculantes neumática y ergonómica.
- Con centradores automáticos de hojas de ventana para el mecanizado de la cremona.
- Con medidor automático escamoteables para determinar las dimensiones de corte del herraje.
- Con topes regulables de fresado o taladrado de cremona (cota fija o variable) y corte de transmisiones (según sistemas de herrajes).
- Provisto de atornillador con carga automática de tornillos. Tanto Frontal como vertical
- Atornillador con memorias mecánicas de posicionamiento para eliminar tiempos muertos de regulación tanto de herraje como en bisagras.
- Puntero láser para marcar posición de atornillado.
- Máquina que posee una capacidad para albergar marcos de hoja o ventana con alto máximo de 3000×3000 mm aprox. y un mínimo de 300×300 con espesor máximo 100 mm y una sección variable entre 25 a 100mm.

OPCIONAL

- Basculación neumática,
- Sistema de medición de herrajes
- Cizallas
- Cargador de tornillos automático
- Unidad de taladrado y atornillado de herrajes
- Unidad de taladrado y atornillado de bisagras

Unidad de taladro de bisagras

Unidad de taladro o fresado de cremonas

Unidad de fresado de cerraduras

Estantería para herrajes

Centro de mecanizado de tres ejes controlado por CNC para taladrar perfiles de PVC con refuerzo.

Apto para todo tipo de mecanismos de cierre vertical, cierre para baños, cierre con mecanismo cilíndrico, cierre de puertas de paso, apertura para manetas y ranuras para el canal de la

cerradura.

Sistema de bloqueo múltiple y programación.

Proceso de cremonado en una operación.

Ranurado de los canales en perfiles con refuerzo de hierro.

Sensor de seguridad.

STB Banco de trabajo basculante BMR BX



El BMR BX es un **banco de trabajo basculante** con cuatro brazos extensibles **diseñado para para el montaje de grandes ventanales**.

Los **brazos extensibles** cuentan con una goma especial que hace que las virutas caigan fuera de la mesa evitando así los arañazos que estropearían el acabado estético de las ventanas.

La **basculación neumática** va de de 0˚ a 85˚ y facilita la descarga de la ventana desde la mesa.

La mesa cuenta con **soporte para taladros, tres tomas neumáticas y tres eléctricas** para proporcionar acceso sencillo a la energía que puedan requerir todas la herramientas.

También incorpora **dos soportes para rollos de goma, dos para rollos de felpa y dos cajones para gavetas**, un espacio de almacenamiento que permite mantener a mano y en orden los elementos necesarios.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

– Mesa Cerrada 2020 x 1700 mm.

– Mesa Extendida 4000 x 2200 mm.

– Altura de trabajo 950 mm.

– Capacidad de carga 330 kg.

Centro de mecanizado de tres ejes controlado por CNC para taladrar perfiles de PVC con refuerzo.

Apto para todo tipo de mecanismos de cierre vertical, cierre para baños, cierre con mecanismo cilíndrico, cierre de puertas de paso, apertura para manetas y ranuras para el canal de la cerradura.

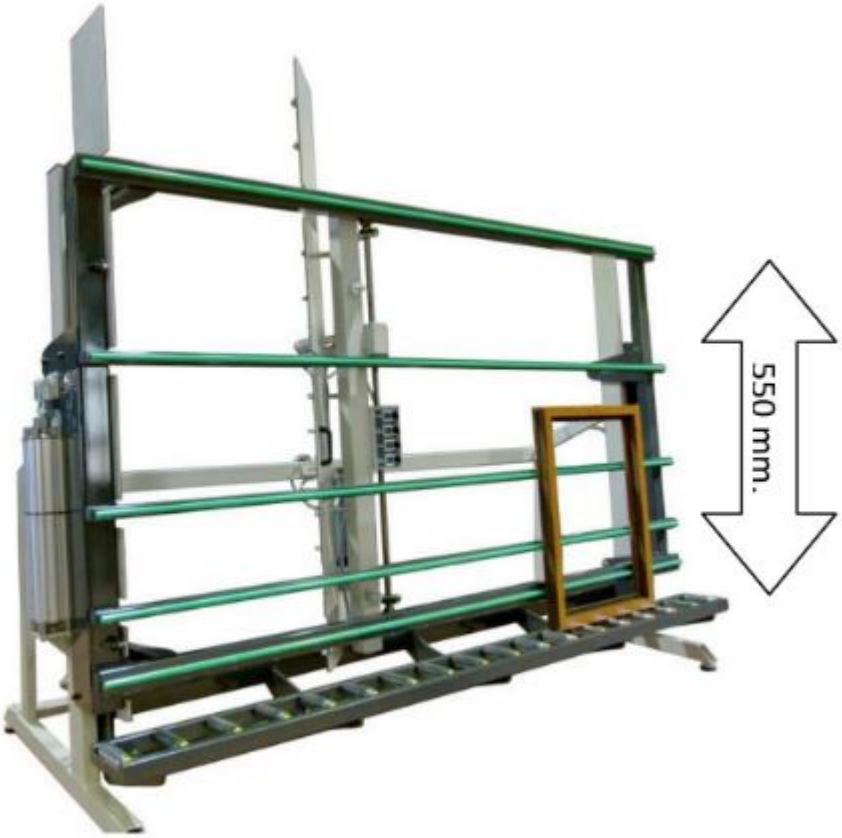
Sistema de bloqueo múltiple y programación.

Proceso de cremonado en una operación.

Ranurado de los canales en perfiles con refuerzo de hierro.

Sensor de seguridad.

STB Mesa de acristalar MAC 3000



La mesa de acristalar MAC 3000 de Strong Bull permite acristalar ventanas de PVC, aluminio y madera.

Incluye un camino de rodillos inferior que junto a las palas de prensado escamoteables y el hueco para el vierteaguas facilitan la entrada de los marcos. De esta forma, puede ser integrada en líneas verticales, lo que permite un flujo de materiales con el mínimo esfuerzo para el operario.

La elevación neumática sincronizada permite colocar ventanas a una altura de trabajo más adecuada, mientras que las barras de prensado, también neumáticamente sincronizadas, sujetan el marco firmamente.

Las barras de prensado cuentan con palas cubiertas de goma para evitar daños y deslizamientos en las carpinterías. Están perfectamente escuadradas para garantizar la precisión en los ángulos de la ventana y que, por tanto, el junquillo encaje con precisión, elemento que es clave para un

acabado estético de calidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tamaño alto min. /máx. carpinterías 0/2800 mm.
- Tamaño ancho min. /máx. carpinterías (apertura) 70/3000 mm.
- Recorrido de prensado 60 mm.
- Capacidad de carga / 150 Kg. a 7bar.
- Recorrido de elevación 550mm.
- Fuerza de apriete min. /máx. 10/100Kg.
- Peso aprox. de la máquina 675 Kg.
- Velocidad de movimiento columna Manual.
- Presión de la línea de aire (min. /máx.) De 5 a 8 bares.
- Garantía de paralelismo/perpendicular.

Centro de mecanizado de tres ejes controlado por CNC para taladrar perfiles de PVC con refuerzo.

Apto para todo tipo de mecanismos de cierre vertical, cierre para baños, cierre con mecanismo cilíndrico, cierre de puertas de paso, apertura para manetas y ranuras para el canal de la cerradura.

Sistema de bloqueo múltiple y programación.

Proceso de cremonado en una operación.

Ranurado de los canales en perfiles con refuerzo de hierro.

Sensor de seguridad.

STB Tronzadora de ejes de persiana TRE-350



Una máquina desarrollada exclusivamente para el tronzado de ejes de persianas.

Esta tronzadora cumple las expectativas de los más grandes fabricantes de persianas en España.

Como innovación, dispone de un sistema de contraformas que permiten cortar los ejes de acero directamente.

Gracias a estas características, se convierte en una máquina versátil y de fácil manejo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Largo 954 mm
- Ancho 600 mm

- Altura de trabajo 835 mm
- Potencia 3 CV
- Presión de trabajo 6 a 7 bar
- Capacidad de corte ejes 0 a 85 mm.
- Capacidad de corte persianas 90 mm
- Ancho máximo de corte persianas 200mm.

CARACTERÍSTICAS

- Avance de disco de corte regulable.
- Corte de 2 ejes simultáneamente.
- Contraformas para ejes de acero
- Prensores de material para ejes o persianas.
- Refrigeración de disco con soplador de taladrina

OPCIONAL:

- Tope medidor
- Camino de entrada con rodillos.

Centro de mecanizado de tres ejes controlado por CNC para taladrar perfiles de PVC con refuerzo.

Apto para todo tipo de mecanismos de cierre vertical, cierre para baños, cierre con mecanismo cilíndrico, cierre de puertas de paso, apertura para manetas y ranuras para el canal de la cerradura.

Sistema de bloqueo múltiple y programación.

Proceso de cremonado en una operación.

Ranurado de los canales en perfiles con refuerzo de hierro.

Sensor de seguridad.

STB Tronzadora de lamas TRA-600



Esta máquina está realizada especialmente para el corte de paquetes de persianas.

Junto con el tope medidor amortiguado (no incluido de serie con la TRA-600), se convierte en la máquina idónea para la realización de cortes de paquetes de persianas o perfiles de aluminio de grandes dimensiones, gracias a su rapidez, precisión y garantía en el escuadrado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Capacidad de corte 213 mm.
- Diámetro de disco 600 mm.
- Potencia 4 CV
- RPM 3000
- Facilidad de maniobra y precisión en el corte.

- Accionamiento de subida del disco automático.
- Regulación de la velocidad de corte.
- Bajada del disco rápida para disminuir tiempos de producción.

OPCIONAL

- Kit de prensores.

Centro de mecanizado de tres ejes controlado por CNC para taladrar perfiles de PVC con refuerzo.

Apto para todo tipo de mecanismos de cierre vertical, cierre para baños, cierre con mecanismo cilíndrico, cierre de puertas de paso, apertura para manetas y ranuras para el canal de la cerradura.

Sistema de bloqueo múltiple y programación.

Proceso de cremonado en una operación.

Ranurado de los canales en perfiles con refuerzo de hierro.

Sensor de seguridad.

STRONG BULL Aspirador industrial con bidón ASP-3CV-B

Aspirador industrial de 3 CV con bidón metálico reutilizable de 200 litros para la extracción de viruta de aluminio en maquinaria de corte.

El bidón metálico elimina el coste recurrente de los sacos desechables y es especialmente adecuado para talleres con alta producción de viruta, donde el vaciado frecuente es parte del flujo de trabajo habitual.

Incluye cuatro ruedas con freno para fácil desplazamiento.

Álabes de acero de 4 mm casi indestructibles para aspirar viruta de aluminio caliente.

Filtro de gran superficie para largos periodos de trabajo con mínima pérdida de succión.

Centro de mecanizado de tres ejes controlado por CNC para taladrar perfiles de PVC con refuerzo.

Apto para todo tipo de mecanismos de cierre vertical, cierre para baños, cierre con mecanismo cilíndrico, cierre de puertas de paso, apertura para manetas y ranuras para el canal de la

cerradura.

Sistema de bloqueo múltiple y programación.

Proceso de cremonado en una operación.

Ranurado de los canales en perfiles con refuerzo de hierro.

Sensor de seguridad.