GRAF SYNERGY soldadora 4 cabezales SL4-FF EVO



https://www.disomaq.com/wp-content/uploads/2020/11/Graf-Synergy-SL4-FF-EVO.mp4

Este modelo de soldadora de 4 cabezales es el extraordinario resultado obtenido de un exhaustivo

proceso de investigación y desarrollo que supone la revolución en el proceso de construcción de cerramientos para PVC.

Gracias a su tecnología patentada V-Perfect, la nueva soldadora SL4-FF EVO no necesita ni cajón de limpieza ni mesa automática de rotación de las piezas, ocupando solamente 30m².

En su versión Rapid Speed, gracias a tu nuevo módulo de inteligencia artificial, conseguimos definitivamente disponer de la soldadora de cuatro cabezales más rápida del mercado, con 1 minuto y 45 segundos por ciclo de soldadura completo, sin necesidad de repasar imperfecciones, rotuladores, gomas o alojamiento de junquillo.

Gracias a todo ellos, es capaz de aumentar la producción de0 30% a 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fácil posicionamiento de los 4 perfiles a soldar.
- Posicionamiento electrónico de los ejes X – Y.
- Movimientos CNC en cada cabezal de soldadura.
- Sistema de soldadura paralelo.
- Programación de ciclo de la máquina para cada perfil a soldar.
- Alta precisión de soldadura, control en retroacción digital.
- Compensación de errores de longitud de corte de perfiles de 0 a 2 mm.
- Compensación de errores de ángulos de corte horizontal y vertical dentro de 0,4 °.
- Auto-adaptación a la tolerancia de altura de los perfiles de hasta 0,7 mm.
- Soldadura de elementos en C/U.
- Descarga del marco soldado en manual o automático.
- Soldadura paralela con corrección automática de tolerancias dimensionales y de forma de perfil.
- Dimensiones máx. a soldar: 3200 x 2800 mm
- Dimensiones mín. a soldar: 370 x 400 mm

PRINCIPALES INNOVACIONES Y VENTAJAS

Eliminación del cordón de soldadura

La gran novedad de la soldadora SL4FF es la eliminación del cordón de soldadura de forma automática. Con la creación del nuevo sistema se ha obtenido el mejor resultado posible en cuanto a la calidad de la soldadura, incluso para quien ya utiliza líneas de soldadura de 4 cabezales y limpieza CNC. Además, es posible seleccionar el tipo de perfil externo que podrá ser Cero (ángulo perfecto unido sin visibilidad de la soldadura) o perfil visible en la línea de unión mostrando un escalón, generalmente utilizado para los perfiles blancos. Los perfiles foliados, sin cordón visible, adquieren una estética natural perfecta.

Reducción de espacios – De 3 máquinas a 1
Esta máquina no necesita más la limpiadora, mesa de enfriamiento, ni la mesa automática de rotación de las piezas. Las líneas de soldadura convencionales ocupan un espacio aproximado de 85m2 a 120m2 y en algunos casos más. La nueva soldadora de 4 cabezales ocupa tan sólo 30m².

Aumento de la producción
Gran velocidad de ejecución de la soldadura. El proceso total tiene un tiempo máximo de 65 segundos, dependiendo del tipo de perfil. A este proceso solamente se suman el tiempo de carga y descarga. Por lo tanto, se puede conseguir un aumento de la producción entre el 30% y el 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

Este modelo de soldadora de 4 cabezales es el extraordinario resultado obtenido de un exhaustivo proceso de investigación y desarrollo que supone la revolución en el proceso de construcción de cerramientos para PVC.

Gracias a su tecnología patentada V-Perfect, la nueva soldadora SL4-FF EVO no necesita ni cajón de limpieza ni mesa automática de rotación de las piezas, ocupando solamente 30m².

En su versión Rapid Speed, gracias a tu nuevo módulo de inteligencia artificial, conseguimos definitivamente disponer de la soldadora de cuatro cabezales más rápida del mercado, con 1 minuto y 45 segundos por ciclo de soldadura completo, sin necesidad de repasar imperfecciones, rotuladores, gomas o alojamiento de junquillo.

Gracias a todo ellos, es capaz de aumentar la producción de 30% a 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fácil posicionamiento de los 4 perfiles a soldar.
- Posicionamiento electrónico de los ejes X – Y.
- Movimientos CNC en cada cabezal de soldadura.
- Sistema de soldadura paralelo.
- Programación de ciclo de la máquina para cada perfil a soldar.
- Alta precisión de soldadura, control en retroacción digital.
- Compensación de errores de longitud de corte de perfiles de 0 a 2 mm.
- Compensación de errores de ángulos de corte horizontal y vertical dentro de 0,4 °.
- Soldadura de elementos en C/U.
- Auto-adaptación a la tolerancia de altura de los perfiles de hasta 0,7 mm.
- Descarga del marco soldado en manual o automático.
- Soldadura paralela con corrección automática de tolerancias dimensionales y de forma de perfil.
- Dimensiones máx. a soldar: 3200 x 2800 mm
- Dimensiones mín. a soldar: 370 x 400 mm

PRINCIPALES INNOVACIONES Y VENTAJAS

Eliminación del cordón de soldadura
La gran novedad de la soldadora SL4FF es la eliminación del cordón de soldadura de forma automática. Con la creación del nuevo sistema se ha obtenido el mejor resultado posible en cuanto a la calidad de la soldadura, incluso para quien ya utiliza líneas de soldadura de 4 cabezales y limpieza CNC. Además, es posible seleccionar el tipo de perfil externo que podrá ser Cero (ángulo perfecto unido sin visibilidad de la soldadura) o perfil visible en la línea de unión mostrando un escalón, generalmente utilizado para los perfiles blancos. Los perfiles foliados, sin cordón visible, adquieren una estética natural perfecta.

Reducción de espacios – De 3 máquinas a 1
Esta máquina no necesita más la limpiadora, mesa de enfriamiento, ni la mesa automática de rotación de las piezas. Las líneas de soldadura convencionales ocupan un espacio aproximado de 85m2 a 120m2 y en algunos casos más. La nueva soldadora de 4 cabezales ocupa tan sólo 30m².

Aumento de la producción
Gran velocidad de ejecución de la soldadura. El proceso total tiene un tiempo máximo de 65 segundos, dependiendo del tipo de perfil. A este proceso solamente se suman el tiempo de carga y descarga. Por lo tanto, se puede conseguir un aumento de la producción entre el 30% y el 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

GRAF SYNERGY Soldadora cinco cabezales SL5 U



La SL5 U es una soldadora de 5 cabezales (3 universales y 2 universales rotativos), diseñada para soldar a cuña las vigas transversales gracias a la orientación y la alineación de los dos cabezales de soldadura.

CARACTERÍSTICAS:

- Cambio rápido de soldadura de esquinas para la soldadura en “T”.
- El desplazamiento automático de la cabeza al principio y al final del ciclo de trabajo hace que las operaciones de carga y descarga del perfil sean mucho más ágiles.
- Control electrónico de las temperaturas de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.

Este modelo de soldadora de 4 cabezales es el extraordinario resultado obtenido de un exhaustivo proceso de investigación y desarrollo que supone la revolución en el proceso de construcción de cerramientos para PVC.

Gracias a su tecnología patentada V-Perfect, la nueva soldadora SL4-FF EVO no necesita ni cajón de limpieza ni mesa automática de rotación de las piezas, ocupando solamente 30m².

En su versión Rapid Speed, gracias a tu nuevo módulo de inteligencia artificial, conseguimos definitivamente disponer de la soldadora de cuatro cabezales más rápida del mercado, con 1 minuto y 45 segundos por ciclo de soldadura completo, sin necesidad de repasar imperfecciones, rotuladores, gomas o alojamiento de junquillo.

Gracias a todo ellos, es capaz de aumentar la producción de 30% a 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fácil posicionamiento de los 4 perfiles a soldar.
- Posicionamiento electrónico de los ejes X – Y.
- Movimientos CNC en cada cabezal de soldadura.
- Sistema de soldadura paralelo.
- Programación de ciclo de la máquina para cada perfil a soldar.
- Alta precisión de soldadura, control en retroacción digital.
- Compensación de errores de longitud de corte de perfiles de 0 a 2 mm.
- Compensación de errores de ángulos de corte horizontal y vertical dentro de 0,4 °.
- Soldadura de elementos en C/U.
- Auto-adaptación a la tolerancia de altura de los perfiles de hasta 0,7 mm.
- Descarga del marco soldado en manual o automático.
- Soldadura paralela con corrección automática de tolerancias dimensionales y de forma de perfil.
- Dimensiones máx. a soldar: 3200 x 2800 mm
- Dimensiones mín. a soldar: 370 x 400 mm

PRINCIPALES INNOVACIONES Y VENTAJAS

Eliminación del cordón de soldadura
La gran novedad de la soldadora SL4FF es la eliminación del cordón de soldadura de forma automática. Con la creación del nuevo sistema se ha obtenido el mejor resultado posible en cuanto a la calidad de la soldadura, incluso para quien ya utiliza líneas de soldadura de 4 cabezales y limpieza CNC. Además, es posible seleccionar el tipo de perfil externo que podrá ser Cero (ángulo perfecto unido sin visibilidad de la soldadura) o perfil visible en la línea de unión mostrando un escalón, generalmente utilizado para los perfiles blancos. Los perfiles foliados, sin cordón visible, adquieren una estética natural perfecta.

Reducción de espacios – De 3 máquinas a 1
Esta máquina no necesita más la limpiadora, mesa de enfriamiento, ni la mesa automática de rotación de las piezas. Las líneas de soldadura convencionales ocupan un espacio aproximado de 85m2 a 120m2 y en algunos casos más. La nueva soldadora de 4 cabezales ocupa tan sólo 30m².

Aumento de la producción
Gran velocidad de ejecución de la soldadura. El proceso total tiene un tiempo máximo de 65 segundos, dependiendo del tipo de perfil. A este proceso solamente se suman el tiempo de carga y descarga. Por lo tanto, se puede conseguir un aumento de la producción entre el 30% y el 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

GRAF SYNERGY Soldadora cuatro cabelazes SL4 UNI



La SL4 UNI es una soldadora de 4 cabezales rotativos diseñada para el soldado en cuña de las vigas transversales, gracias a la orientación y la alineación de los dos cabezales de soldadura.

CARACTERÍSTICAS:

- Cambio rápido de soldadura de esquinas para la soldadura en “T”.

- El desplazamiento automático de la cabeza al principio y al final del ciclo de trabajo, hace que las operaciones de carga y descarga del perfil sean mucho más ágiles.
- Control electrónico de las temperaturas de las placas de soldaduray de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.

Este modelo de soldadora de 4 cabezales es el extraordinario resultado obtenido de un exhaustivo proceso de investigación y desarrollo que supone la revolución en el proceso de construcción de cerramientos para PVC.

Gracias a su tecnología patentada V-Perfect, la nueva soldadora SL4-FF EVO no necesita ni cajón de limpieza ni mesa automática de rotación de las piezas, ocupando solamente 30m^2.

En su versión Rapid Speed, gracias a tu nuevo módulo de inteligencia artificial, conseguimos definitivamente disponer de la soldadora de cuatro cabezales más rápida del mercado, con 1 minuto y 45 segundos por ciclo de soldadura completo, sin necesidad de repasar imperfecciones, rotuladores, gomas o alojamiento de junquillo.

Gracias a todo ellos, es capaz de aumentar la producción de 30% a 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fácil posicionamiento de los 4 perfiles a soldar.
- Posicionamiento electrónico de los ejes X – Y.
- Movimientos CNC en cada cabezal de soldadura.
- Sistema de soldadura paralelo.
- Programación de ciclo de la máquina para cada perfil a soldar.
- Alta precisión de soldadura, control en retroacción digital.
- Compensación de errores de longitud de corte de perfiles de 0 a 2 mm.
- Compensación de errores de ángulos de corte horizontal y vertical dentro de 0,4 °.
- Soldadura de elementos en C/U.
- Auto-adaptación a la tolerancia de altura de los perfiles de hasta 0,7 mm.
- Descarga del marco soldado en manual o automático.
- Soldadura paralela con corrección automática de tolerancias dimensionales y de forma de perfil.
- Dimensiones máx. a soldar: 3200 x 2800 mm
- Dimensiones mín. a soldar: 370 x 400 mm

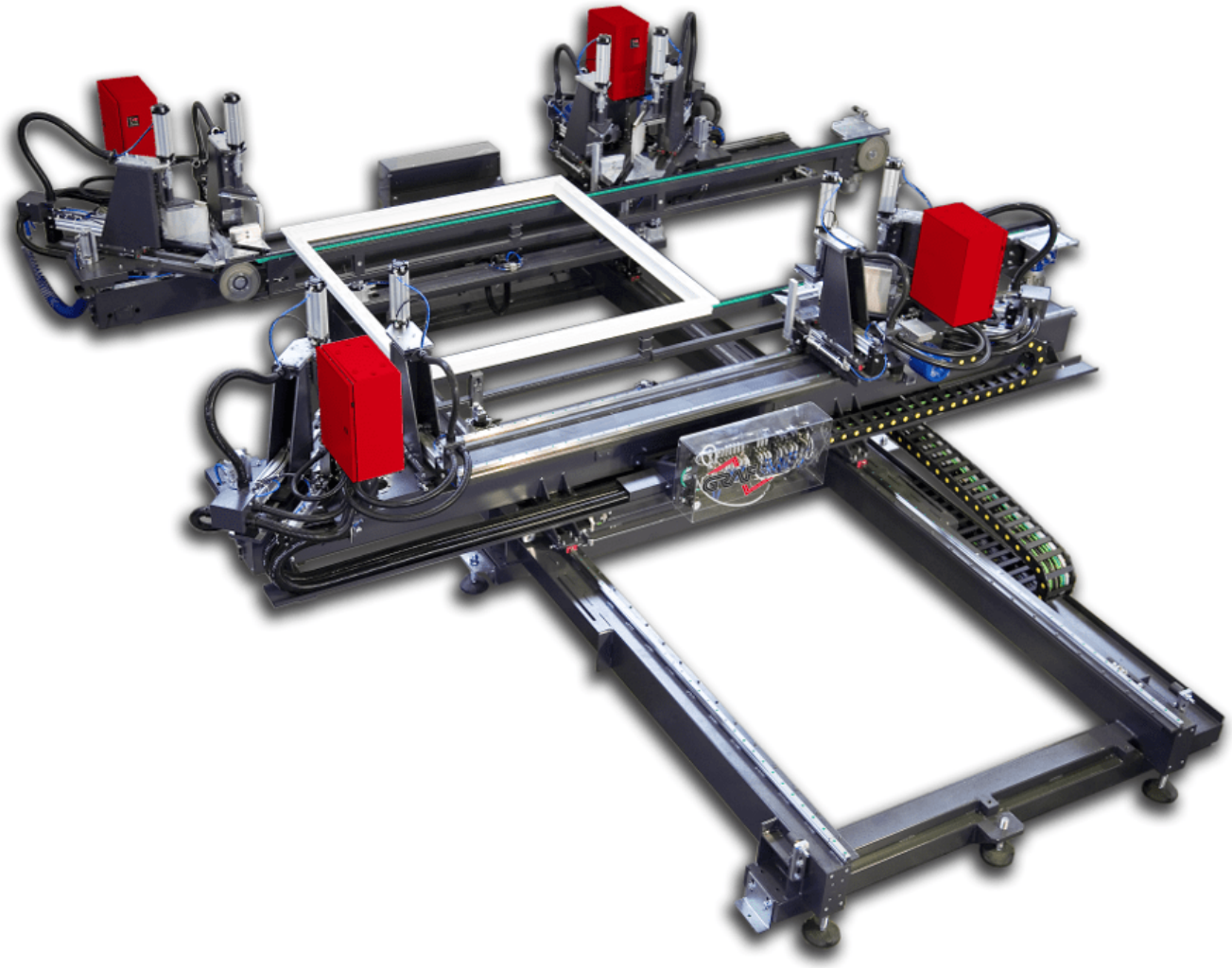
PRINCIPALES INNOVACIONES Y VENTAJAS

Eliminación del cordón de soldadura
La gran novedad de la soldadora SL4FF es la eliminación del cordón de soldadura de forma automática. Con la creación del nuevo sistema se ha obtenido el mejor resultado posible en cuanto a la calidad de la soldadura, incluso para quien ya utiliza líneas de soldadura de 4 cabezales y limpieza CNC. Además, es posible seleccionar el tipo de perfil externo que podrá ser Cero (ángulo perfecto unido sin visibilidad de la soldadura) o perfil visible en la línea de unión mostrando un escalón, generalmente utilizado para los perfiles blancos. Los perfiles foliados, sin cordón visible, adquieren una estética natural perfecta.

Reducción de espacios – De 3 máquinas a 1
Esta máquina no necesita más la limpiadora, mesa de enfriamiento, ni la mesa automática de rotación de las piezas. Las líneas de soldadura convencionales ocupan un espacio aproximado de 85m2 a 120m2 y en algunos casos más. La nueva soldadora de 4 cabezales ocupa tan sólo 30m².

Aumento de la producción
Gran velocidad de ejecución de la soldadura. El proceso total tiene un tiempo máximo de 65 segundos, dependiendo del tipo de perfil. A este proceso solamente se suman el tiempo de carga y descarga. Por lo tanto, se puede conseguir un aumento de la producción entre el 30% y el 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

GRAF SYNERGY Soldadora cuatro cabezales SL4 FS



La SL4 FS de GRAF Synergy es una soldadora de 4 cabezales CNC con ejes controlados, diseñada para la soldadura simultánea de los 4 lados de un perfil de PVC.

La máquina realiza automáticamente el posicionamiento en los puntos de soldadura, la carga cíclica de fusión, compresión y enfriamiento. Al terminar se suelta el cuado sobre las cintas transportadoras que lo llevan hacia el operador o a la zona de limpieza.

Dimensiones máx. a soldar: 3200 x 2800 mm

Dimensiones mín. a soldar: 370 x 400 mm

CARACTERÍSTICAS:

• Fácil posicionamiento de los perfiles a soldar.
• Posicionamiento electrónico de los ejes X y Y.
• Sistema de empuje/alimentación de soldadura paralelo.
• Exactitud de posicionamiento y soldadura mediante un sistema de medición digital.
• Cordón de soldadura de cambio automático 0,2 ÷ 2 mm (opcional).
• Sistema de cambio rápido de contraperfiles/contraformas de soldadura.
• Sistema rápido de sustición de tela antiadherente (teflón).
• Control a través del sistema operativo: Windows.
• Alta velocidad en el ciclo de soldadura con ejes controlados.
• Aumento de la producción en hasta 50%.
• Altura del perfil 35 ÷ 180 mm.
• Ancho del perfil 40 ÷ 140 mm.

Este modelo de soldadora de 4 cabezales es el extraordinario resultado obtenido de un exhaustivo proceso de investigación y desarrollo que supone la revolución en el proceso de construcción de cerramientos para PVC.

Gracias a su tecnología patentada V-Perfect, la nueva soldadora SL4-FF EVO no necesita ni cajón de limpieza ni mesa automática de rotación de las piezas, ocupando solamente 30m².

En su versión Rapid Speed, gracias a tu nuevo módulo de inteligencia artificial, conseguimos definitivamente disponer de la soldadora de cuatro cabezales más rápida del mercado, con 1 minuto y 45 segundos por ciclo de soldadura completo, sin necesidad de repasar imperfecciones, rotuladores, gomas o alojamiento de junquillo.

Gracias a todo ellos, es capaz de aumentar la producción de 30% a 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fácil posicionamiento de los 4 perfiles a soldar.
- Posicionamiento electrónico de los ejes X – Y.
- Movimientos CNC en cada cabezal de soldadura.
- Sistema de soldadura paralelo.
- Programación de ciclo de la máquina para cada perfil a soldar.
- Alta precisión de soldadura, control en retroacción digital.
- Compensación de errores de longitud de corte de perfiles de 0 a 2 mm.
- Compensación de errores de ángulos de corte horizontal y vertical dentro de 0,4 °.

- Soldadura de elementos en C/U.
- Auto-adaptación a la tolerancia de altura de los perfiles de hasta 0,7 mm.
- Descarga del marco soldado en manual o automático.
- Soldadura paralela con corrección automática de tolerancias dimensionales y de forma de perfil.
- Dimensiones máx. a soldar: 3200 x 2800 mm
- Dimensiones mín. a soldar: 370 x 400 mm

PRINCIPALES INNOVACIONES Y VENTAJAS

Eliminación del cordón de soldadura
La gran novedad de la soldadora SL4FF es la eliminación del cordón de soldadura de forma automática. Con la creación del nuevo sistema se ha obtenido el mejor resultado posible en cuanto a la calidad de la soldadura, incluso para quien ya utiliza líneas de soldadura de 4 cabezales y limpieza CNC. Además, es posible seleccionar el tipo de perfil externo que podrá ser Cero (ángulo perfecto unido sin visibilidad de la soldadura) o perfil visible en la línea de unión mostrando un escalón, generalmente utilizado para los perfiles blancos. Los perfiles foliados, sin cordón visible, adquieren una estética natural perfecta.

Reducción de espacios – De 3 máquinas a 1
Esta máquina no necesita más la limpiadora, mesa de enfriamiento, ni la mesa automática de rotación de las piezas. Las líneas de soldadura convencionales ocupan un espacio aproximado de 85m2 a 120m2 y en algunos casos más. La nueva soldadora de 4 cabezales ocupa tan sólo 30m².

Aumento de la producción
Gran velocidad de ejecución de la soldadura. El proceso total tiene un tiempo máximo de 65 segundos, dependiendo del tipo de perfil. A este proceso solamente se suman el tiempo de carga y descarga. Por lo tanto, se puede conseguir un aumento de la producción entre el 30% y el 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

GRAF SYNERGY Soldadora cuatro cabezales SL4 U



La soldadora SL4 U de GRAF Synergy está diseñada para la soldadura simultánea de un cuadro completo de PVC en posición horizontal.

CARACTERÍSTICAS:

- Fácil posicionamiento de los perfiles a soldar.

- Posicionamiento electrónico de los ejes X y Y.
- Sistema de empuje de soldadura paralelo (o diagonal).
- Exactitud de posicionamiento y soldadura mediante un sistema de medición digital.
- Tolerancias de corte del perfi l distribuidas en los 4 ángulos.
- Cordón de soldadura de cambio automático 0,2 ÷ 2 mm (opcional).
- Sistema de cambio rápido de contraperfiles/calces de soldadura.
- Sistema rápido sustitución de la tela antiadherente (teflón).
- Control a través del sistema operativo: Windows.
- Configuración automática del quemado de 5 ÷ 6 mm sin necesidad de regulación.
- Altura del perfi l 35 ÷ 180 mm.
- Ancho del perfi l 40 ÷ 140 mm.

Este modelo de soldadora de 4 cabezales es el extraordinario resultado obtenido de un exhaustivo proceso de investigación y desarrollo que supone la revolución en el proceso de construcción de cerramientos para PVC.

Gracias a su tecnología patentada V-Perfect, la nueva soldadora SL4-FF EVO no necesita ni cajón de limpieza ni mesa automática de rotación de las piezas, ocupando solamente 30m^2.

En su versión Rapid Speed, gracias a tu nuevo módulo de inteligencia artificial, conseguimos definitivamente disponer de la soldadora de cuatro cabezales más rápida del mercado, con 1 minuto y 45 segundos por ciclo de soldadura completo, sin necesidad de repasar imperfecciones, rotuladores, gomas o alojamiento de junquillo.

Gracias a todo ellos, es capaz de aumentar la producción de 30% a 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fácil posicionamiento de los 4 perfiles a soldar.
- Posicionamiento electrónico de los ejes X – Y.
- Movimientos CNC en cada cabezal de soldadura.
- Sistema de soldadura paralelo.
- Programación de ciclo de la máquina para cada perfil a soldar.
- Alta precisión de soldadura, control en retroacción digital.
- Compensación de errores de longitud de corte de perfiles de 0 a 2 mm.
- Compensación de errores de ángulos de corte horizontal y vertical dentro de 0,4 °.
- Soldadura de elementos en C/U.
- Auto-adaptación a la tolerancia de altura de los perfiles de hasta 0,7 mm.
- Descarga del marco soldado en manual o automático.
- Soldadura paralela con corrección automática de tolerancias dimensionales y de forma de perfil.
- Dimensiones máx. a soldar: 3200 x 2800 mm
- Dimensiones mín. a soldar: 370 x 400 mm

PRINCIPALES INNOVACIONES Y VENTAJAS

Eliminación del cordón de soldadura
La gran novedad de la soldadora SL4FF es la eliminación del cordón de soldadura de forma automática. Con la creación del nuevo sistema se ha obtenido el mejor resultado posible en cuanto a la calidad de la soldadura, incluso para quien ya utiliza líneas de soldadura de 4 cabezales y limpieza CNC. Además, es posible seleccionar el tipo de perfil externo que podrá ser Cero (ángulo perfecto unido sin visibilidad de la soldadura) o perfil visible en la línea de unión mostrando un escalón, generalmente utilizado para los perfiles blancos. Los perfiles foliados, sin cordón visible, adquieren una estética natural perfecta.

Reducción de espacios – De 3 máquinas a 1
Esta máquina no necesita más la limpiadora, mesa de enfriamiento, ni la mesa automática de rotación de las piezas. Las líneas de soldadura convencionales ocupan un espacio aproximado de 85m2 a 120m2 y en algunos casos más. La nueva soldadora de 4 cabezales ocupa tan sólo 30m².

Aumento de la producción
Gran velocidad de ejecución de la soldadura. El proceso total tiene un tiempo máximo de 65 segundos, dependiendo del tipo de perfil. A este proceso solamente se suman el tiempo de carga y descarga. Por lo tanto, se puede conseguir un aumento de la producción entre el 30% y el 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

GRAF SYNERGY Soldadora doble cabezal SL2 UNI



La soldadora SL2 UNI de GRAF Synergy realiza soldaduras a 90° en el travesaño en un solo ciclo de trabajo gracias a la orientación y al alineamiento de las dos cabezas de soldadura.

CARACTERÍSTICAS:

- Sistema ultrarrápido para la colocación de los contraperfiles/contraformas.

- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón reguladas a pedido de 0,2 a 2 mm con posibilidad de soldadura del perfil con revestimiento acrílico imitando madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.

Este modelo de soldadora de 4 cabezales es el extraordinario resultado obtenido de un exhaustivo proceso de investigación y desarrollo que supone la revolución en el proceso de construcción de cerramientos para PVC.

Gracias a su tecnología patentada V-Perfect, la nueva soldadora SL4-FF EVO no necesita ni cajón de limpieza ni mesa automática de rotación de las piezas, ocupando solamente 30m².

En su versión Rapid Speed, gracias a tu nuevo módulo de inteligencia artificial, conseguimos definitivamente disponer de la soldadora de cuatro cabezales más rápida del mercado, con 1 minuto y 45 segundos por ciclo de soldadura completo, sin necesidad de repasar imperfecciones, rotuladores, gomas o alojamiento de junquillo.

Gracias a todo ellos, es capaz de aumentar la producción de 30% a 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fácil posicionamiento de los 4 perfiles a soldar.
- Posicionamiento electrónico de los ejes X – Y.
- Movimientos CNC en cada cabezal de soldadura.
- Sistema de soldadura paralelo.
- Programación de ciclo de la máquina para cada perfil a soldar.
- Alta precisión de soldadura, control en retroacción digital.
- Compensación de errores de longitud de corte de perfiles de 0 a 2 mm.
- Compensación de errores de ángulos de corte horizontal y vertical dentro de 0,4 °.
- Soldadura de elementos en C/U.
- Auto-adaptación a la tolerancia de altura de los perfiles de hasta 0,7 mm.
- Descarga del marco soldado en manual o automático.
- Soldadura paralela con corrección automática de tolerancias dimensionales y de forma de perfil.
- Dimensiones máx. a soldar: 3200 x 2800 mm
- Dimensiones mín. a soldar: 370 x 400 mm

PRINCIPALES INNOVACIONES Y VENTAJAS

Eliminación del cordón de soldadura

La gran novedad de la soldadora SL4FF es la eliminación del cordón de soldadura de forma automática. Con la creación del nuevo sistema se ha obtenido el mejor resultado posible en cuanto a la calidad de la soldadura, incluso para quien ya utiliza líneas de soldadura de 4 cabezales y limpieza CNC. Además, es posible seleccionar el tipo de perfil externo que podrá ser Cero (ángulo perfecto unido sin visibilidad de la soldadura) o perfil visible en la línea de unión mostrando un escalón, generalmente utilizado para los perfiles blancos. Los perfiles foliados, sin cordón visible, adquieren una estética natural perfecta.

Reducción de espacios – De 3 máquinas a 1
Esta máquina no necesita más la limpiadora, mesa de enfriamiento, ni la mesa automática de rotación de las piezas. Las líneas de soldadura convencionales ocupan un espacio aproximado de 85m2 a 120m2 y en algunos casos más. La nueva soldadora de 4 cabezales ocupa tan sólo 30m².

Aumento de la producción
Gran velocidad de ejecución de la soldadura. El proceso total tiene un tiempo máximo de 65 segundos, dependiendo del tipo de perfil. A este proceso solamente se suman el tiempo de carga y descarga. Por lo tanto, se puede conseguir un aumento de la producción entre el 30% y el 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

GRAF SYNERGY Soldadora doble cabezal SL2-2



La soldadora SL2-2 de Graf Synergy es capaz de soldar 2 ángulos de 90° en un único ciclo de trabajo con un sistema ultrarrápido para la colocación de los contraperfiles/contraformas.

CARACTERÍSTICAS:

- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a 2 mm.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.

Este modelo de soldadora de 4 cabezales es el extraordinario resultado obtenido de un exhaustivo proceso de investigación y desarrollo que supone la revolución en el proceso de construcción de cerramientos para PVC.

Gracias a su tecnología patentada V-Perfect, la nueva soldadora SL4-FF EVO no necesita ni cajón de limpieza ni mesa automática de rotación de las piezas, ocupando solamente 30m².

En su versión Rapid Speed, gracias a tu nuevo módulo de inteligencia artificial, conseguimos definitivamente disponer de la soldadora de cuatro cabezales más rápida del mercado, con 1 minuto y 45 segundos por ciclo de soldadura completo, sin necesidad de repasar imperfecciones, rotuladores, gomas o alojamiento de junquillo.

Gracias a todo ellos, es capaz de aumentar la producción de 30% a 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fácil posicionamiento de los 4 perfiles a soldar.
- Posicionamiento electrónico de los ejes X – Y.
- Movimientos CNC en cada cabezal de soldadura.
- Sistema de soldadura paralelo.
- Programación de ciclo de la máquina para cada perfil a soldar.
- Alta precisión de soldadura, control en retroacción digital.
- Compensación de errores de longitud de corte de perfiles de 0 a 2 mm.
- Compensación de errores de ángulos de corte horizontal y vertical dentro de 0,4 °.
- Soldadura de elementos en C/U.
- Auto-adaptación a la tolerancia de altura de los perfiles de hasta 0,7 mm.
- Descarga del marco soldado en manual o automático.
- Soldadura paralela con corrección automática de tolerancias dimensionales y de forma de perfil.
- Dimensiones máx. a soldar: 3200 x 2800 mm
- Dimensiones mín. a soldar: 370 x 400 mm

PRINCIPALES INNOVACIONES Y VENTAJAS

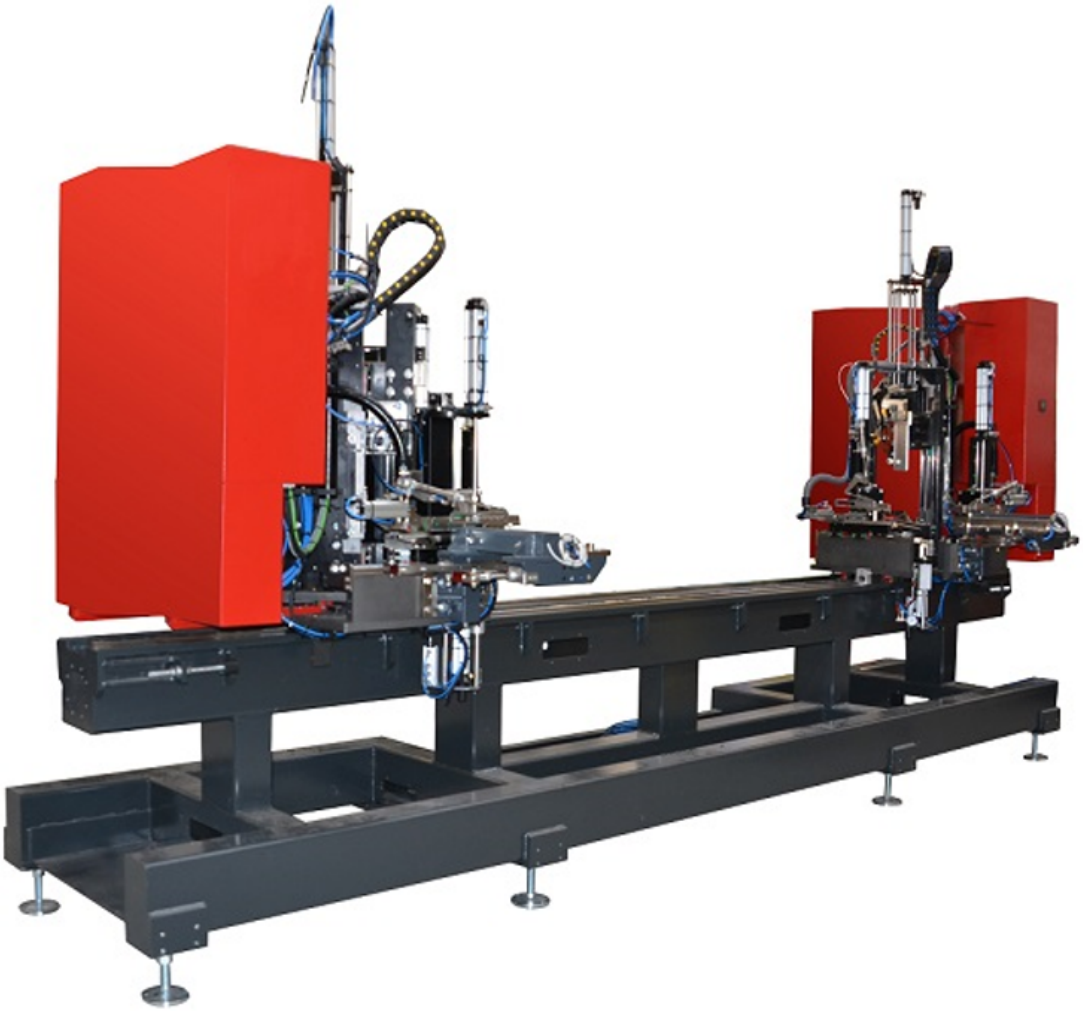
Eliminación del cordón de soldadura

La gran novedad de la soldadora SL4FF es la eliminación del cordón de soldadura de forma automática. Con la creación del nuevo sistema se ha obtenido el mejor resultado posible en cuanto a la calidad de la soldadura, incluso para quien ya utiliza líneas de soldadura de 4 cabezales y limpieza CNC. Además, es posible seleccionar el tipo de perfil externo que podrá ser Cero (ángulo perfecto unido sin visibilidad de la soldadura) o perfil visible en la línea de unión mostrando un escalón, generalmente utilizado para los perfiles blancos. Los perfiles foliados, sin cordón visible, adquieren una estética natural perfecta.

Reducción de espacios – De 3 máquinas a 1
Esta máquina no necesita más la limpiadora, mesa de enfriamiento, ni la mesa automática de rotación de las piezas. Las líneas de soldadura convencionales ocupan un espacio aproximado de 85m2 a 120m2 y en algunos casos más. La nueva soldadora de 4 cabezales ocupa tan sólo 30m².

Aumento de la producción
Gran velocidad de ejecución de la soldadura. El proceso total tiene un tiempo máximo de 65 segundos, dependiendo del tipo de perfil. A este proceso solamente se suman el tiempo de carga y descarga. Por lo tanto, se puede conseguir un aumento de la producción entre el 30% y el 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

GRAF SYNERGY soldadora doble cabezal SL2-FF EVO



Primera y única soldadora de doble cabezal CNC que **elimina por completo el cordón de soldadura de la esquina**, lo que le permite obtener ventanas de PVC de calidad uniforme y estética superior.

Es una máquina única de su tipo, garantiza una soldadura perfecta y simultánea de 2 esquinas, con superficies absolutamente planas y homogéneas, **incluso con perfiles que**, en lugar del

refuerzo de metal, **tienen en su interior productos no soldables,** como fibra de vidrio, aluminio o resina.

CARACTERÍSTICAS

- **Posibilidad de soldar** perfiles recubiertos con **cualquier tipo de película o lámina** como aluminio anodizado, aluminio pintado, PVC pintado o cubierto con madera natural o con acrílico.
- **Reducción de tiempo y costos**: Después de soldar, **no es necesario limpiar o retocar**, por lo tanto, no se necesita la limpiadora ni la mesa giratoria de piezas.
- **Reducción de mano de obra**: Al no tener que terminar las esquinas, **solo se requiere 1 operador para cargar los perfiles**.
- **Sistema de soldadura activa**: El operador puede intervenir de antemano en el resultado final esperado.
- **Resuelve el problema de las tolerancias de perfil**: Un sistema especial de calibración automática le permite compensar las tolerancias de los perfiles.

Este modelo de soldadora de 4 cabezales es el extraordinario resultado obtenido de un exhaustivo proceso de investigación y desarrollo que supone la revolución en el proceso de construcción de cerramientos para PVC.

Gracias a su tecnología patentada V-Perfect, la nueva soldadora SL4-FF EVO no necesita ni cajón de limpieza ni mesa automática de rotación de las piezas, ocupando solamente 30m².

En su versión Rapid Speed, gracias a tu nuevo módulo de inteligencia artificial, conseguimos definitivamente disponer de la soldadora de cuatro cabezales más rápida del mercado, con 1 minuto y 45 segundos por ciclo de soldadura completo, sin necesidad de repasar imperfecciones, rotuladores, gomas o alojamiento de junquillo.

Gracias a todo ellos, es capaz de aumentar la producción de 30% a 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fácil posicionamiento de los 4 perfiles a soldar.
- Posicionamiento electrónico de los ejes X – Y.
- Movimientos CNC en cada cabezal de soldadura.
- Sistema de soldadura paralelo.
- Programación de ciclo de la máquina para cada perfil a soldar.
- Alta precisión de soldadura, control en retroacción digital.
- Compensación de errores de longitud de corte de perfiles de 0 a 2 mm.
- Compensación de errores de ángulos de corte horizontal y vertical dentro de 0,4 °.
- Soldadura de elementos en C/U.
- Auto-adaptación a la tolerancia de altura de los perfiles de hasta 0,7 mm.

- Descarga del marco soldado en manual o automático.
- Soldadura paralela con corrección automática de tolerancias dimensionales y de forma de perfil.
- Dimensiones máx. a soldar: 3200 x 2800 mm
- Dimensiones mín. a soldar: 370 x 400 mm

PRINCIPALES INNOVACIONES Y VENTAJAS

Eliminación del cordón de soldadura
La gran novedad de la soldadora SL4FF es la eliminación del cordón de soldadura de forma automática. Con la creación del nuevo sistema se ha obtenido el mejor resultado posible en cuanto a la calidad de la soldadura, incluso para quien ya utiliza líneas de soldadura de 4 cabezales y limpieza CNC. Además, es posible seleccionar el tipo de perfil externo que podrá ser Cero (ángulo perfecto unido sin visibilidad de la soldadura) o perfil visible en la línea de unión mostrando un escalón, generalmente utilizado para los perfiles blancos. Los perfiles foliados, sin cordón visible, adquieren una estética natural perfecta.

Reducción de espacios – De 3 máquinas a 1
Esta máquina no necesita más la limpiadora, mesa de enfriamiento, ni la mesa automática de rotación de las piezas. Las líneas de soldadura convencionales ocupan un espacio aproximado de 85m2 a 120m2 y en algunos casos más. La nueva soldadora de 4 cabezales ocupa tan sólo 30m².

Aumento de la producción
Gran velocidad de ejecución de la soldadura. El proceso total tiene un tiempo máximo de 65 segundos, dependiendo del tipo de perfil. A este proceso solamente se suman el tiempo de carga y descarga. Por lo tanto, se puede conseguir un aumento de la producción entre el 30% y el 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

GRAF SYNERGY Soldadora dos cabezales SL2V E



La soldadora SL2V E de GRAF Synergy es capaz de realizar el soldado en ángulos variables (con cabezal Rh) y el soldado de dos ángulos de 90° en un ciclo de trabajo.

Permite ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas producidas, así como ajustar el tiempo y la temperatura.

CARACTERÍSTICAS:

- Sistema ultrarrápido para la colocación de las contraformas.
- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura y de las cuchillas limitadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limitadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con posibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.
- Para la versión SL2V E tiene la capacidad de ver en el display el tiempo de la soldadura, el enfriamiento, el ciclo de trabajo, la cantidad de piezas
  producidas, y también se puede ajustar tiempo y la temperatura.

Este modelo de soldadora de 4 cabezales es el extraordinario resultado obtenido de un exhaustivo proceso de investigación y desarrollo que supone la revolución en el proceso de construcción de cerramientos para PVC.

Gracias a su tecnología patentada V-Perfect, la nueva soldadora SL4-FF EVO no necesita ni cajón de limpieza ni mesa automática de rotación de las piezas, ocupando solamente 30m².

En su versión Rapid Speed, gracias a tu nuevo módulo de inteligencia artificial, conseguimos definitivamente disponer de la soldadora de cuatro cabezales más rápida del mercado, con 1 minuto y 45 segundos por ciclo de soldadura completo, sin necesidad de repasar imperfecciones, rotuladores, gomas o alojamiento de junquillo.

Gracias a todo ellos, es capaz de aumentar la producción de 30% a 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fácil posicionamiento de los 4 perfiles a soldar.
- Posicionamiento electrónico de los ejes X – Y.
- Movimientos CNC en cada cabezal de soldadura.
- Sistema de soldadura paralelo.
- Programación de ciclo de la máquina para cada perfil a soldar.
- Alta precisión de soldadura, control en retroacción digital.
- Compensación de errores de longitud de corte de perfiles de 0 a 2 mm.
- Compensación de errores de ángulos de corte horizontal y vertical dentro de 0,4 °.
- Soldadura de elementos en C/U.
- Auto-adaptación a la tolerancia de altura de los perfiles de hasta 0,7 mm.
- Descarga del marco soldado en manual o automático.
- Soldadura paralela con corrección automática de tolerancias dimensionales y de forma de perfil.

- Dimensiones máx. a soldar: 3200 x 2800 mm
- Dimensiones mín. a soldar: 370 x 400 mm

PRINCIPALES INNOVACIONES Y VENTAJAS

Eliminación del cordón de soldadura
La gran novedad de la soldadora SL4FF es la eliminación del cordón de soldadura de forma automática. Con la creación del nuevo sistema se ha obtenido el mejor resultado posible en cuanto a la calidad de la soldadura, incluso para quien ya utiliza líneas de soldadura de 4 cabezales y limpieza CNC. Además, es posible seleccionar el tipo de perfil externo que podrá ser Cero (ángulo perfecto unido sin visibilidad de la soldadura) o perfil visible en la línea de unión mostrando un escalón, generalmente utilizado para los perfiles blancos. Los perfiles foliados, sin cordón visible, adquieren una estética natural perfecta.

Reducción de espacios – De 3 máquinas a 1
Esta máquina no necesita más la limpiadora, mesa de enfriamiento, ni la mesa automática de rotación de las piezas. Las líneas de soldadura convencionales ocupan un espacio aproximado de 85m2 a 120m2 y en algunos casos más. La nueva soldadora de 4 cabezales ocupa tan sólo 30m².

Aumento de la producción
Gran velocidad de ejecución de la soldadura. El proceso total tiene un tiempo máximo de 65 segundos, dependiendo del tipo de perfil. A este proceso solamente se suman el tiempo de carga y descarga. Por lo tanto, se puede conseguir un aumento de la producción entre el 30% y el 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

GRAF SYNERGY soldadora ocho cabezales SL8-FF EVO



Soldadora de 8 cabezales CNC para la soldadura simultánea de un cuadro de PVC y hasta dos travesaños en posición horizontal, sin necesidad de limpieza del cordón de soldadura. La soldadura del travesaño viene efectuada sin ejecutar mecanizados externos en el perfil, solamente alineándolo.

CARACTERÍSTICAS

- Fácil posicionamiento de los 4 perfiles a soldar.
- Programación de ciclo de la máquina para cada perfil a soldar, definiéndose individualmente

(diseño en DXF).

- Alta precisión de soldadura, control en retroacción digital.
- Compensación de errores de ángulos de corte horizontal y vertical dentro de 2 mm de tolerancia.
- Auto-adaptación a la tolerancia de altura de los perfiles de hasta 0,7 mm.
- Eliminación del cordón de soldadura.
- Acabado de soldadura liso o perfilado (perfil blanco o de color).
- Púlpito del operador: PC con monitor TFT, teclado, ratón, puerta USB.
- Interface Ethernet con dirección de la fábrica.
- Reducción del espacio ocupado en el almacén por la ausencia de la mesa de enfriamiento y el cajón de limpieza.
- Altura del perfil 58 a 180 mm.
- Prensador automático anti inclinación para hojas y marcos.
- Sistema de posicionamiento de la contraforma superior con bloqueo magnético.
- Molde/estampo giratorio universal para perfiles (blanco, color, recubierto con película, acrílico, etc.).
- Sistema automático de limpieza de placas de soldadura integrado.
- Cambio automático de temperaturas de las placas de soldadura de acuerdo con el perfil seleccionado.
- Sistema de control enteramente digital con motores brushless conexos entre ellos en red Ethercat.
- Sistema de posicionamiento de control numérico con 27 ejes interpolados.
- Sistema de fresado con mandriles brushless blindados.
- Sistema de aspiración de virutas integrado. (Aspirador Opcional)
- Recinto de protección en cumplimiento de la norma de seguridad Europea (CE).

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Cintas de salida de perfiles;

- Lector de código de barras;

- Sistema de medición de altura de perfil.

Este modelo de soldadora de 4 cabezales es el extraordinario resultado obtenido de un exhaustivo proceso de investigación y desarrollo que supone la revolución en el proceso de construcción de cerramientos para PVC.

Gracias a su tecnología patentada V-Perfect, la nueva soldadora SL4-FF EVO no necesita ni cajón de limpieza ni mesa automática de rotación de las piezas, ocupando solamente 30m².

En su versión Rapid Speed, gracias a tu nuevo módulo de inteligencia artificial, conseguimos definitivamente disponer de la soldadora de cuatro cabezales más rápida del mercado, con 1

minuto y 45 segundos por ciclo de soldadura completo, sin necesidad de repasar imperfecciones, rotuladores, gomas o alojamiento de junquillo.

Gracias a todo ellos, es capaz de aumentar la producción de 30% a 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fácil posicionamiento de los 4 perfiles a soldar.
- Posicionamiento electrónico de los ejes X – Y.
- Movimientos CNC en cada cabezal de soldadura.
- Sistema de soldadura paralelo.
- Programación de ciclo de la máquina para cada perfil a soldar.
- Alta precisión de soldadura, control en retroacción digital.
- Compensación de errores de longitud de corte de perfiles de 0 a 2 mm.
- Compensación de errores de ángulos de corte horizontal y vertical dentro de 0,4 °.
- Soldadura de elementos en C/U.
- Auto-adaptación a la tolerancia de altura de los perfiles de hasta 0,7 mm.
- Descarga del marco soldado en manual o automático.
- Soldadura paralela con corrección automática de tolerancias dimensionales y de forma de perfil.
- Dimensiones máx. a soldar: 3200 x 2800 mm
- Dimensiones mín. a soldar: 370 x 400 mm

PRINCIPALES INNOVACIONES Y VENTAJAS

Eliminación del cordón de soldadura

La gran novedad de la soldadora SL4FF es la eliminación del cordón de soldadura de forma automática. Con la creación del nuevo sistema se ha obtenido el mejor resultado posible en cuanto a la calidad de la soldadura, incluso para quien ya utiliza líneas de soldadura de 4 cabezales y limpieza CNC. Además, es posible seleccionar el tipo de perfil externo que podrá ser Cero (ángulo perfecto unido sin visibilidad de la soldadura) o perfil visible en la línea de unión mostrando un escalón, generalmente utilizado para los perfiles blancos. Los perfiles foliados, sin cordón visible, adquieren una estética natural perfecta.

Reducción de espacios – De 3 máquinas a 1

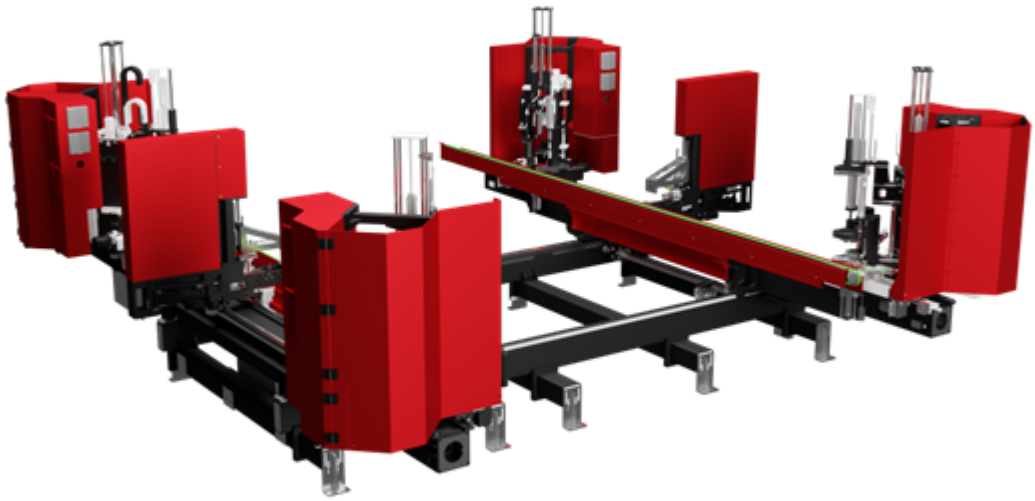
Esta máquina no necesita más la limpiadora, mesa de enfriamiento, ni la mesa automática de rotación de las piezas. Las líneas de soldadura convencionales ocupan un espacio aproximado de 85m2 a 120m2 y en algunos casos más. La nueva soldadora de 4 cabezales ocupa tan sólo 30m².

Aumento de la producción

Gran velocidad de ejecución de la soldadura. El proceso total tiene un tiempo máximo de 65

segundos, dependiendo del tipo de perfil. A este proceso solamente se suman el tiempo de carga y descarga. Por lo tanto, se puede conseguir un aumento de la producción entre el 30% y el 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

GRAF SYNERGY soldadora seis cabezales SL6-FF EVO



https://www.disomaq.com/wp-content/uploads/2021/05/Graf-Synergy-_-SL6-FF-EVO-TR.mp4

Soldadora de 6 cabezales CNC para la soldadura simultánea de un cuadro de PVC y su travesaño en posición horizontal.

La soldadura del travesaño viene efectuada sin ejecutar mecanizados externos en el perfil, solamente alineándolo.

CARACTERÍSTICAS

- Fácil posicionamiento de los 4 perfiles a soldar.
- Programación de ciclo de la máquina para cada perfil a soldar, definiéndose individualmente (diseño en DXF).
- Alta precisión de soldadura, control en retroacción digital.
- Compensación de errores de ángulos de corte horizontal y vertical dentro de 2 mm de tolerancia.
- Auto-adaptación a la tolerancia de altura de los perfiles de hasta 0,7 mm.
- Eliminación del cordón de soldadura.
- Acabado de soldadura liso o perfilado (perfil blanco o de color).
- Púlpito del operador: PC con monitor TFT, teclado, ratón, puerta USB.
- Interface Ethernet con dirección de la fábrica.
- Reducción del espacio ocupado en el almacén por la ausencia de la mesa de enfriamiento y el cajón de limpieza.
- Altura del perfil 58 a 180 mm.
- Prensador automático anti inclinación para hojas y marcos.
- Sistema de posicionamiento de la contraforma superior con bloqueo magnético.
- Molde/estampo giratorio universal para perfiles (blanco, color, recubierto con película, acrílico, etc.).
- Sistema automático de limpieza de placas de soldadura integrado.
- Cambio automático de temperaturas de las placas de soldadura de acuerdo con el perfil seleccionado.
- Sistema de control enteramente digital con motores brushless conexos entre ellos en red Ethercat.
- Sistema de posicionamiento de control numérico con 27 ejes interpolados.
- Sistema de fresado con mandriles brushless blindados.
- Sistema de aspiración de virutas integrado. (Aspirador Opcional)
- Recinto de protección en cumplimiento de la norma de seguridad Europea (CE).

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Cintas de salida de perfiles

- Lector de código de barras

- Sistema de medición de altura de perfil

Este modelo de soldadora de 4 cabezales es el extraordinario resultado obtenido de un exhaustivo proceso de investigación y desarrollo que supone la revolución en el proceso de construcción de cerramientos para PVC.

Gracias a su tecnología patentada V-Perfect, la nueva soldadora SL4-FF EVO no necesita ni cajón de limpieza ni mesa automática de rotación de las piezas, ocupando solamente 30m².

En su versión Rapid Speed, gracias a tu nuevo módulo de inteligencia artificial, conseguimos definitivamente disponer de la soldadora de cuatro cabezales más rápida del mercado, con 1 minuto y 45 segundos por ciclo de soldadura completo, sin necesidad de repasar imperfecciones, rotuladores, gomas o alojamiento de junquillo.

Gracias a todo ellos, es capaz de aumentar la producción de 30% a 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fácil posicionamiento de los 4 perfiles a soldar.
- Posicionamiento electrónico de los ejes X – Y.
- Movimientos CNC en cada cabezal de soldadura.
- Sistema de soldadura paralelo.
- Programación de ciclo de la máquina para cada perfil a soldar.
- Alta precisión de soldadura, control en retroacción digital.
- Compensación de errores de longitud de corte de perfiles de 0 a 2 mm.
- Compensación de errores de ángulos de corte horizontal y vertical dentro de 0,4 °.
- Soldadura de elementos en C/U.
- Auto-adaptación a la tolerancia de altura de los perfiles de hasta 0,7 mm.
- Descarga del marco soldado en manual o automático.
- Soldadura paralela con corrección automática de tolerancias dimensionales y de forma de perfil.
- Dimensiones máx. a soldar: 3200 x 2800 mm
- Dimensiones mín. a soldar: 370 x 400 mm

PRINCIPALES INNOVACIONES Y VENTAJAS

Eliminación del cordón de soldadura

La gran novedad de la soldadora SL4FF es la eliminación del cordón de soldadura de forma automática. Con la creación del nuevo sistema se ha obtenido el mejor resultado posible en cuanto a la calidad de la soldadura, incluso para quien ya utiliza líneas de soldadura de 4 cabezales y limpieza CNC. Además, es posible seleccionar el tipo de perfil externo que podrá ser Cero (ángulo

perfecto unido sin visibilidad de la soldadura) o perfil visible en la línea de unión mostrando un escalón, generalmente utilizado para los perfiles blancos. Los perfiles foliados, sin cordón visible, adquieren una estética natural perfecta.

Reducción de espacios – De 3 máquinas a 1
Esta máquina no necesita más la limpiadora, mesa de enfriamiento, ni la mesa automática de rotación de las piezas. Las líneas de soldadura convencionales ocupan un espacio aproximado de 85m2 a 120m2 y en algunos casos más. La nueva soldadora de 4 cabezales ocupa tan sólo 30m².

Aumento de la producción
Gran velocidad de ejecución de la soldadura. El proceso total tiene un tiempo máximo de 65 segundos, dependiendo del tipo de perfil. A este proceso solamente se suman el tiempo de carga y descarga. Por lo tanto, se puede conseguir un aumento de la producción entre el 30% y el 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

GRAF SYNERGY Soldadora tres cabezales SL3 UNI



La SL3 UNI es una soldadora universal de 3 cabezales que realiza la soldadura de las vigas transversales en cuña gracias a la orientación y la alineación de los dos cabezales de soldadura.

CARACTERÍSTICAS:

- Cambio rápido de soldadura para la soldado en “T”.

- El desplazamiento automático del cabezal al principio y al final del ciclo de trabajo hace que las operaciones de carga y descarga del perfil sean mucho más ágiles.
- Control electrónico de la temperatura de las placas de soldadura y de las cuchillas limpiadoras de cordón.
- PLC de gestión.
- Cuchillas limpiadoras de cordón en acero templado y cromado, reguladas a pedido desde 0,2 hasta 2 mm, con possibilidad de soldadura del perfil con recubrimiento acrílico o imitación madera.
- Apertura automática del cabezal de soldadura al final del ciclo.

Este modelo de soldadora de 4 cabezales es el extraordinario resultado obtenido de un exhaustivo proceso de investigación y desarrollo que supone la revolución en el proceso de construcción de cerramientos para PVC.

Gracias a su tecnología patentada V-Perfect, la nueva soldadora SL4-FF EVO no necesita ni cajón de limpieza ni mesa automática de rotación de las piezas, ocupando solamente 30m^2.

En su versión Rapid Speed, gracias a tu nuevo módulo de inteligencia artificial, conseguimos definitivamente disponer de la soldadora de cuatro cabezales más rápida del mercado, con 1 minuto y 45 segundos por ciclo de soldadura completo, sin necesidad de repasar imperfecciones, rotuladores, gomas o alojamiento de junquillo.

Gracias a todo ellos, es capaz de aumentar la producción de 30% a 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fácil posicionamiento de los 4 perfiles a soldar.
- Posicionamiento electrónico de los ejes X – Y.
- Movimientos CNC en cada cabezal de soldadura.
- Sistema de soldadura paralelo.
- Programación de ciclo de la máquina para cada perfil a soldar.
- Alta precisión de soldadura, control en retroacción digital.
- Compensación de errores de longitud de corte de perfiles de 0 a 2 mm.
- Compensación de errores de ángulos de corte horizontal y vertical dentro de 0,4 °.
- Soldadura de elementos en C/U.
- Auto-adaptación a la tolerancia de altura de los perfiles de hasta 0,7 mm.
- Descarga del marco soldado en manual o automático.
- Soldadura paralela con corrección automática de tolerancias dimensionales y de forma de perfil.
- Dimensiones máx. a soldar: 3200 x 2800 mm
- Dimensiones mín. a soldar: 370 x 400 mm

PRINCIPALES INNOVACIONES Y VENTAJAS

Eliminación del cordón de soldadura

La gran novedad de la soldadora SL4FF es la eliminación del cordón de soldadura de forma automática. Con la creación del nuevo sistema se ha obtenido el mejor resultado posible en cuanto a la calidad de la soldadura, incluso para quien ya utiliza líneas de soldadura de 4 cabezales y limpieza CNC. Además, es posible seleccionar el tipo de perfil externo que podrá ser Cero (ángulo perfecto unido sin visibilidad de la soldadura) o perfil visible en la línea de unión mostrando un escalón, generalmente utilizado para los perfiles blancos. Los perfiles foliados, sin cordón visible, adquieren una estética natural perfecta.

Reducción de espacios – De 3 máquinas a 1

Esta máquina no necesita más la limpiadora, mesa de enfriamiento, ni la mesa automática de rotación de las piezas. Las líneas de soldadura convencionales ocupan un espacio aproximado de 85m2 a 120m2 y en algunos casos más. La nueva soldadora de 4 cabezales ocupa tan sólo 30m².

Aumento de la producción

Gran velocidad de ejecución de la soldadura. El proceso total tiene un tiempo máximo de 65 segundos, dependiendo del tipo de perfil. A este proceso solamente se suman el tiempo de carga y descarga. Por lo tanto, se puede conseguir un aumento de la producción entre el 30% y el 50% con respecto a una línea convencional (19 ejes CNC).