

DIGISTOP Junquilladora para PVC 2×45º DigiX 4.0



DigiX: la integración de una tronzadora y un tope medidor electrónico.

La unidad de corte es del tipo con cuchillas fijas en forma de X a 45 ° y está equipada con una cuchilla de 250 mm para el corte y otra de 155 mm para el acabado.

La estructura mecánica está diseñada expresamente para cortar dos junquillos simultáneamente con un innovador sistema que permite cortar cualquier tipo de junquillo sin necesidad de contraformas.

La mesa de salida se puede colocar tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

Un exclusivo sistema de guía y soporte para el junquillo facilita la carga del perfil, mientras que el posicionamiento preciso y la sujeción se realizan mediante el simulador de vidrio con pistón neumático (12 ajustes seleccionables para las cuatro abrazaderas neumáticas), lo que permite obtener un ciclo de trabajo rápido.

El simulador electrónico de vidrio EGS es una opción adicional que permite configurar un gran número de junquillos.

También permite opcionalmente incluir la pinza de carga.

DigiX cuenta con un eficiente sistema de evacuación de virutas y residuos.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede hacer de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt)
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista

DigiX: la integración de una tronzadora y un tope medidor electrónico.

La unidad de corte es del tipo con cuchillas fijas en forma de X a 45 ° y está equipada con una cuchilla de 250 mm para el corte y otra de 155 mm para el acabado.

La estructura mecánica está diseñada expresamente para cortar dos junquillos simultáneamente con un innovador sistema que permite cortar cualquier tipo de junquillo sin necesidad de contraformas.

La mesa de salida se puede colocar tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

Un exclusivo sistema de guía y soporte para el junquillo facilita la carga del perfil, mientras que el posicionamiento preciso y la sujeción se realizan mediante el simulador de vidrio con pistón neumático (12 ajustes seleccionables para las cuatro abrazaderas neumáticas), lo que permite obtener un ciclo de trabajo rápido.

El simulador electrónico de vidrio EGS es una opción adicional que permite configurar un gran número de junquillos.

También permite opcionalmente incluir la pinza de carga.

DigiX cuenta con un eficiente sistema de evacuación de virutas y residuos.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede hacer de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil

- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt)
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista

DIGISTOP Junquilladora para PVC ángulo variable con pinza de carga DigiBS IG 4.0



La DigiBS IG (con pinza de alimentación) es la evolución de la junquilladora DigiBS: una máquina avanzada que integra un tope longitudinal y una PINZA DE ALIMENTACIÓN automática. La unidad de corte es la misma que la DigiBS estándar: la sierra es de salida ascendente (diámetro de la hoja 300 mm), y el posicionamiento del ángulo de corte variable de 20° a 160° se gestiona mediante una mesa giratoria.

La DigiBS4.0 está diseñada específicamente para cortar junquillos, y está equipada con un sistema de sujeción universal para un ajuste rápido o electrónico (opción EGS - Simulador electrónico de vidrio). El sistema permite el procesamiento de diferentes perfiles sin plantillas ni contraformas.

La pinza de carga está diseñada para mantener el perfil sujeto en la posición correcta y alimentar automáticamente la unidad de corte con la cantidad exacta de barras necesarias.

El operador solo tiene que cargar una nueva barra, realizar el primer corte y descargar las piezas trabajadas.

Una fotocélula instalada en la unidad de sujeción también activa la máquina cuando la barra es demasiado corta para realizar el proceso de corte e informa al operador para que prepare y cargue una nueva.

La creación de listas de corte se realiza de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las mediciones del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

DigiBS IG 4.0 se controla mediante un PC industrial con pantalla táctil de 15 pulgadas conectado a tarjetas PLC.

El sistema operativo Windows 10 IoT Industrial combina la simplicidad del entorno Windows con la estabilidad de los sistemas diseñados para entornos de producción.

El software está diseñado para reconocer el ciclo de trabajo directamente desde la lista, ya sea importada desde una fuente de red, desde un USB o desde un DigiBAR, y prepara automáticamente el primer corte cuando se produce un cambio.

De esta manera, el sistema excluye la mayoría de los errores inducidos por el operador, como el posicionamiento incorrecto del perfil en el dispositivo de sujeción, lo que garantiza la precisión y la repetibilidad que solo una máquina controlada por ordenador puede ofrecer.

Para necesidades especiales, como reelaborar algunas piezas o realizar algunas pruebas, la máquina puede funcionar como una DigiBS estándar en modo manual, el flujo de trabajo se invierte y se instala una pequeña guía en el sistema de sujeción.

DigiX: la integración de una tronzadora y un tope medidor electrónico.

La unidad de corte es del tipo con cuchillas fijas en forma de X a 45 ° y está equipada con una cuchilla de 250 mm para el corte y otra de 155 mm para el acabado.

La estructura mecánica está diseñada expresamente para cortar dos junquillos simultáneamente con un innovador sistema que permite cortar cualquier tipo de junquillo sin necesidad de contraformas.

La mesa de salida se puede colocar tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

Un exclusivo sistema de guía y soporte para el junquillo facilita la carga del perfil, mientras que el posicionamiento preciso y la sujeción se realizan mediante el simulador de vidrio con pistón neumático (12 ajustes seleccionables para las cuatro abrazaderas neumáticas), lo que permite obtener un ciclo de trabajo rápido.

El simulador electrónico de vidrio EGS es una opción adicional que permite configurar un gran número de junquillos.

También permite opcionalmente incluir la pinza de carga.

DigiX cuenta con un eficiente sistema de evacuación de virutas y residuos.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede hacer de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt)
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista

DIGISTOP Junquilladora para PVC ángulo variable con pinza de carga y mesa de descarga DigiBS IG OT 4.0



Esta junquilladora es una línea de corte automática.

El operario debe cargar la barra y retirar las piezas cortadas en la mesa de descarga: todas las operaciones de manipulación son automáticas, por lo que el tiempo de trabajo no se ve influido por el propio operario.

La unidad de corte es la misma que la DigiBS estándar: el disco es de salida ascendente (diámetro de 300 mm), mientras que el posicionamiento del ángulo de corte variable de 20° a 160° se gestiona mediante una mesa giratoria.

Incluye el simulador de vidrio electrónico EGS que permite el procesamiento de diferentes perfiles sin plantillas o contraformas.

La pinza de carga permite utilizar la máquina como un simple tope de medición avanzando la barra manualmente (función útil para cortar piezas). La mesa de descarga tiene capacidad para hasta 15 piezas y no requiere ajustes. Este sistema está diseñado para mantener el perfil sujeto en la posición correcta y alimentar automáticamente la unidad de corte con la cantidad exacta de barras necesarias.

Las listas de corte se pueden crear de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las mediciones del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

DigiX: la integración de una tronzadora y un tope medidor electrónico.

La unidad de corte es del tipo con cuchillas fijas en forma de X a 45 ° y está equipada con una cuchilla de 250 mm para el corte y otra de 155 mm para el acabado.

La estructura mecánica está diseñada expresamente para cortar dos junquillos simultáneamente con un innovador sistema que permite cortar cualquier tipo de junquillo sin necesidad de contraformas.

La mesa de salida se puede colocar tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

Un exclusivo sistema de guía y soporte para el junquillo facilita la carga del perfil, mientras que el posicionamiento preciso y la sujeción se realizan mediante el simulador de vidrio con pistón neumático (12 ajustes seleccionables para las cuatro abrazaderas neumáticas), lo que permite obtener un ciclo de trabajo rápido.

El simulador electrónico de vidrio EGS es una opción adicional que permite configurar un gran número de junquillos.

También permite opcionalmente incluir la pinza de carga.

DigiX cuenta con un eficiente sistema de evacuación de virutas y residuos.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede hacer de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt)
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista

DIGISTOP Junquilladora para PVC con ángulo variable DigiBS 4.0



Tope medidor integrado.

El disco tiene un diámetro de 300 mm, salida ascendente.

El posicionamiento del ángulo de corte variable de 20º a 160º se gestiona mediante una mesa giratoria.

Como opcional, se puede equipar con un simulador de vidrio electrónico EGS, que permite trabajar con una amplia gama de junquillos sin necesidad de contraformas adicionales.

La mesa de salida se puede colocar tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

La máquina está equipada con un sistema de evacuación de virutas y está diseñada para conectarse a un sistema de aspiración.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede llevar a cabo de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt)
- Recepción por radio de las mediciones del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista

DigiX: la integración de una tronzadora y un tope medidor electrónico.

La unidad de corte es del tipo con cuchillas fijas en forma de X a 45 ° y está equipada con una cuchilla de 250 mm para el corte y otra de 155 mm para el acabado.

La estructura mecánica está diseñada expresamente para cortar dos junquillos simultáneamente con un innovador sistema que permite cortar cualquier tipo de junquillo sin necesidad de contraformas.

La mesa de salida se puede colocar tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

Un exclusivo sistema de guía y soporte para el junquillo facilita la carga del perfil, mientras que el posicionamiento preciso y la sujeción se realizan mediante el simulador de vidrio con pistón neumático (12 ajustes seleccionables para las cuatro abrazaderas neumáticas), lo que permite obtener un ciclo de trabajo rápido.

El simulador electrónico de vidrio EGS es una opción adicional que permite configurar un gran número de junquillos.

También permite opcionalmente incluir la pinza de carga.

DigiX cuenta con un eficiente sistema de evacuación de virutas y residuos.

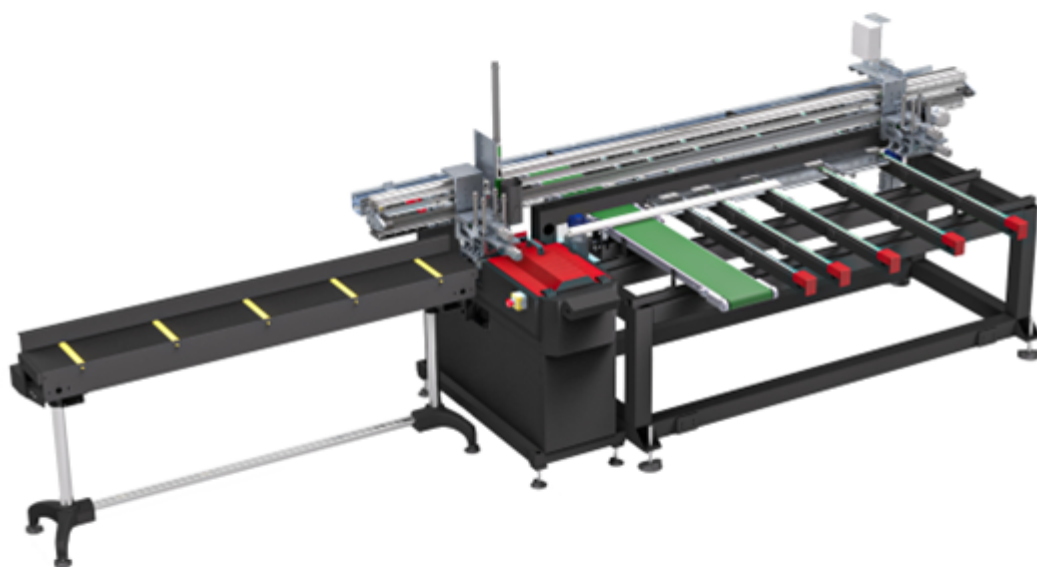
El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede hacer de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt)
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista

GRAF SYNERGY Tronzadora de junquillos automática GBA 200



GBA 200 es una tronzadora totalmente automática para el corte de junquillos de PVC.

Fabricada con una estructura de acero y aluminio extremadamente robusta, posee un sistema automatizado que permite cortar los junquillos de forma muy rápida y fiable a la longitud necesaria mediante movimientos de eje controlados.

Viene equipada con un tope medidor posicionado con una inclinación fija de 45°, 2 discos

principales de Ø 200 mm y 2 discos secundarios de Ø 98 mm, perfectos para cortar los extremos del junquillo.

Gracias a la automatización de la secuencia de trabajo, solo se requiere la intervención del operador para la carga y descarga de las piezas terminadas.

Es una solución de última generación:

- Gestión de corte totalmente automatizada.
- Alta calidad y velocidad de corte gracias al sistema de rotación de los discos.
- Flexibilidad: la inserción de los junquillos no está supeditada a la forma de una plantilla, sino que solo deben agregarse en la programación. Gracias al moderno software diseñado por GRAF Synergy, es posible configurar automáticamente los parámetros óptimos de agarre y corte introducidos previamente para cada perfil.
- Precisión dotada por un moderno sistema de mordazas que simula el montaje final y permite lograr la perfecta correspondencia de los cortes en las esquinas montadas.
- Potente sistema de succión que elimina virutas y restos y mantiene el área de trabajo libre de obstrucciones.

DigiX: la integración de una tronzadora y un tope medidor electrónico.

La unidad de corte es del tipo con cuchillas fijas en forma de X a 45 ° y está equipada con una cuchilla de 250 mm para el corte y otra de 155 mm para el acabado.

La estructura mecánica está diseñada expresamente para cortar dos junquillos simultáneamente con un innovador sistema que permite cortar cualquier tipo de junquillo sin necesidad de contraformas.

La mesa de salida se puede colocar tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

Un exclusivo sistema de guía y soporte para el junquillo facilita la carga del perfil, mientras que el posicionamiento preciso y la sujeción se realizan mediante el simulador de vidrio con pistón neumático (12 ajustes seleccionables para las cuatro abrazaderas neumáticas), lo que permite obtener un ciclo de trabajo rápido.

El simulador electrónico de vidrio EGS es una opción adicional que permite configurar un gran número de junquillos.

También permite opcionalmente incluir la pinza de carga.

DigiX cuenta con un eficiente sistema de evacuación de virutas y residuos.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede hacer de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt)
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista

GRAF SYNERGY Tronzadora de junquillos GV 250 A



Junquilladora en V para perfiles de PVC.

CARACTERÍSTICAS:

Carro de corte móvil con discos con inclinación fija a 45° y posibilidad de regulación vertical del tope portapiezas.

Avance del carro automático.

Regulación manual de la altura de corte mediante mando giratorio.

Lectura en regla graduada milimétrica.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 02 Discos Widia de inserto en metal duro Ø 250 mm
- Pistola de aire
- Manual de uso y mantenimiento y catálogo de repuestos
- Kit llaves de servicio

DigiX: la integración de una tronzadora y un tope medidor electrónico.

La unidad de corte es del tipo con cuchillas fijas en forma de X a 45 ° y está equipada con una cuchilla de 250 mm para el corte y otra de 155 mm para el acabado.

La estructura mecánica está diseñada expresamente para cortar dos junquillos simultáneamente con un innovador sistema que permite cortar cualquier tipo de junquillo sin necesidad de contraformas.

La mesa de salida se puede colocar tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

Un exclusivo sistema de guía y soporte para el junquillo facilita la carga del perfil, mientras que el posicionamiento preciso y la sujeción se realizan mediante el simulador de vidrio con pistón neumático (12 ajustes seleccionables para las cuatro abrazaderas neumáticas), lo que permite obtener un ciclo de trabajo rápido.

El simulador electrónico de vidrio EGS es una opción adicional que permite configurar un gran número de junquillos.

También permite opcionalmente incluir la pinza de carga.

DigiX cuenta con un eficiente sistema de evacuación de virutas y residuos.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede hacer de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt)
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista

GRAF SYNERGY Tronzadora para junquillos tapajuntas GS 225A



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Máquina de corte para las tapajuntas de PVC de apoyo del vidrio.

Carro de corte móvil con discos con inclinación fija a 45°, posibilidad de regulación vertical del tope del portapieza.

Avance neumático del carro.

Regulación manual de la altura de corte mediante mando giratorio.

Lectura en regla graduada milimétrica.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- N ° 2 HSS cuchilla Ø 103 mm
- N ° 2 HSS cuchilla Ø 225 mm adyacentes a las cuchillas Ø 103 mm
- Pistola de aire completa con espiral
- Catálogo de manual de mantenimiento repuestos de usuario
- Kit de llaves de servicio
- Manual de usuario para el mantenimiento y cambio de repuestos.
- Kit de llaves de servicio

DigiX: la integración de una tronzadora y un tope medidor electrónico.

La unidad de corte es del tipo con cuchillas fijas en forma de X a 45 ° y está equipada con una cuchilla de 250 mm para el corte y otra de 155 mm para el acabado.

La estructura mecánica está diseñada expresamente para cortar dos junquillos simultáneamente con un innovador sistema que permite cortar cualquier tipo de junquillo sin necesidad de contraformas.

La mesa de salida se puede colocar tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

Un exclusivo sistema de guía y soporte para el junquillo facilita la carga del perfil, mientras que el posicionamiento preciso y la sujeción se realizan mediante el simulador de vidrio con pistón neumático (12 ajustes seleccionables para las cuatro abrazaderas neumáticas), lo que permite obtener un ciclo de trabajo rápido.

El simulador electrónico de vidrio EGS es una opción adicional que permite configurar un gran número de junquillos.

También permite opcionalmente incluir la pinza de carga.

DigiX cuenta con un eficiente sistema de evacuación de virutas y residuos.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede hacer de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt)
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista

OSMAN LIMAN Tronzadora de junquillos para PVC BS 401



Corte automático de perfiles de PVC.

Sistema de ajuste de velocidad de corte.

Pinza neumática y ajuste de altura del molde.

Medición precisa gracias a dispositivo de medición digital

Facilidad en la subida de información hacia la máquina via Bluetooth

Posicionamiento servomotor del transportador.

Posibilidad de corte de 2 barras al mismo tiempo.

OPCIONAL

Sistema de medición mediante regla digital

DigiX: la integración de una tronzadora y un tope medidor electrónico.

La unidad de corte es del tipo con cuchillas fijas en forma de X a 45 ° y está equipada con una cuchilla de 250 mm para el corte y otra de 155 mm para el acabado.

La estructura mecánica está diseñada expresamente para cortar dos junquillos simultáneamente con un innovador sistema que permite cortar cualquier tipo de junquillo sin necesidad de contraformas.

La mesa de salida se puede colocar tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

Un exclusivo sistema de guía y soporte para el junquillo facilita la carga del perfil, mientras que el posicionamiento preciso y la sujeción se realizan mediante el simulador de vidrio con pistón neumático (12 ajustes seleccionables para las cuatro abrazaderas neumáticas), lo que permite obtener un ciclo de trabajo rápido.

El simulador electrónico de vidrio EGS es una opción adicional que permite configurar un gran número de junquillos.

También permite opcionalmente incluir la pinza de carga.

DigiX cuenta con un eficiente sistema de evacuación de virutas y residuos.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede hacer de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt)
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista

STRONG BULL Tronzadora de junquillos TRJ-A



La Junquilladora TRJ-A es la solución ideal para talleres de aluminio y PVC, gracias a su relación calidad-precio, la ausencia de contraformas así como los prensos para los junquillos, que la hace

una máquina con unos altos niveles de precisión y producción.

CARACTERÍSTICAS

- Diámetro de disco grande 200 x 32 mm.
- Diámetro de disco pequeño 95x32 mm.
- Conexión eléctrica 220/380v
- Conexión neumática 5 / 8 bar.
- Potencia de corte 1,5 cv
- RPM 3000

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Sistema revolver para evitar contraformas.
- Mesa de corte regulable en altura.
- Accionamiento de avance de discos automático de velocidad regulable.
- 53 mm de capacidad de corte.
- 44 mm de altura máxima de cuerpo visto de junquillo.
- 9 mm de altura máxima de cuerpo oculto de grapa.
- 125 mm de ancho de mesa de corte.
- 2 junquillos cortados simultáneamente.
- 2 topes de medida sobre galga.
- 2 metros de largo de galga.

DigiX: la integración de una tronzadora y un tope medidor electrónico.

La unidad de corte es del tipo con cuchillas fijas en forma de X a 45 ° y está equipada con una cuchilla de 250 mm para el corte y otra de 155 mm para el acabado.

La estructura mecánica está diseñada expresamente para cortar dos junquillos simultáneamente con un innovador sistema que permite cortar cualquier tipo de junquillo sin necesidad de contraformas.

La mesa de salida se puede colocar tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

Un exclusivo sistema de guía y soporte para el junquillo facilita la carga del perfil, mientras que el posicionamiento preciso y la sujeción se realizan mediante el simulador de vidrio con pistón neumático (12 ajustes seleccionables para las cuatro abrazaderas neumáticas), lo que permite obtener un ciclo de trabajo rápido.

El simulador electrónico de vidrio EGS es una opción adicional que permite configurar un gran número de junquillos.

También permite opcionalmente incluir la pinza de carga.

DigiX cuenta con un eficiente sistema de evacuación de virutas y residuos.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede hacer de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt)
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista

STRONG BULL Tronzadora de junquillos TRJ-AV



La tronzadora de junquillos TRJ-A, es la solución ideal para talleres de aluminio y PVC, adaptada a la actual normativa CE, resulta la solución ideal en relación calidad-precio.

La ausencia de contraformas así como los prensos para los junquillos, son innovaciones recientemente incorporadas a esta máquina, lo que la hace una máquina con unos altos niveles de

precisión y producción.

CARACTERÍSTICAS

- Diámetro de disco grande 200 x 32 mm.
- Diámetro de disco pequeño 95x32 mm.
- Conexión eléctrica 220/380v
- Conexión neumática 5 / 8 bar.
- Potencia de corte 1,5 cv
- RPM 3000

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Sistema revolver para evitar contraformas.
- Mesa de corte regulable en altura.
- Accionamiento de avance de discos automático de velocidad regulable.
- 53 mm de capacidad de corte.
- 44 mm de altura máxima de cuerpo visto de junquillo.
- 9 mm de altura máxima de cuerpo oculto de grapa.
- 125 mm de ancho de mesa de corte.
- 2 junquillos cortados simultáneamente.
- 2 topes de medida sobre galga.
- 2 metros de largo de galga.

DigiX: la integración de una tronzadora y un tope medidor electrónico.

La unidad de corte es del tipo con cuchillas fijas en forma de X a 45 ° y está equipada con una cuchilla de 250 mm para el corte y otra de 155 mm para el acabado.

La estructura mecánica está diseñada expresamente para cortar dos junquillos simultáneamente con un innovador sistema que permite cortar cualquier tipo de junquillo sin necesidad de contraformas.

La mesa de salida se puede colocar tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

Un exclusivo sistema de guía y soporte para el junquillo facilita la carga del perfil, mientras que el posicionamiento preciso y la sujeción se realizan mediante el simulador de vidrio con pistón neumático (12 ajustes seleccionables para las cuatro abrazaderas neumáticas), lo que permite obtener un ciclo de trabajo rápido.

El simulador electrónico de vidrio EGS es una opción adicional que permite configurar un gran número de junquillos.

También permite opcionalmente incluir la pinza de carga.

DigiX cuenta con un eficiente sistema de evacuación de virutas y residuos.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede hacer de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt)
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista

YILMAZ Tronzadora de junquillos automática CK 412



La Junquilladora de lamas CK 412 es una tronzadora automática, especialmente diseñada para el corte de lamas para persianas de PVC a 45°.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Sierra izquierda y derecha de 45°

- Pinzas neumáticas
- Proceso de corte automático presionando un botón
- Alimentación de cuchilla ajustable
- Diseño de las palas gemelas
- Cuchillas de 110 mm y 200 mm incluidas
- Mesa de soporte multi apoyo incluida KN 152
- Pistola de aire incluida
- Permite recortar 8 perfiles de barras diferentes mediante el uso de un solo molde.
- Parada de posicionamiento automático SKN 301

ACCESORIOS OPCIONALES

- Abrazaderas para las lamas de perfiles especiales
- Disco adicional

Opcional

- 1200 W x2
- 400V AC
- 50~60 Hz
- 3.000 rpm
- 6~8 Ba
- 35 Lt. / min.

DigiX: la integración de una tronzadora y un tope medidor electrónico.

La unidad de corte es del tipo con cuchillas fijas en forma de X a 45 ° y está equipada con una cuchilla de 250 mm para el corte y otra de 155 mm para el acabado.

La estructura mecánica está diseñada expresamente para cortar dos junquillos simultáneamente con un innovador sistema que permite cortar cualquier tipo de junquillo sin necesidad de contraformas.

La mesa de salida se puede colocar tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

Un exclusivo sistema de guía y soporte para el junquillo facilita la carga del perfil, mientras que el posicionamiento preciso y la sujeción se realizan mediante el simulador de vidrio con pistón neumático (12 ajustes seleccionables para las cuatro abrazaderas neumáticas), lo que permite obtener un ciclo de trabajo rápido.

El simulador electrónico de vidrio EGS es una opción adicional que permite configurar un gran número de junquillos.

También permite opcionalmente incluir la pinza de carga.

DigiX cuenta con un eficiente sistema de evacuación de virutas y residuos.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede hacer de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt)
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista