GEAM EVOLUTION Tronzadora ascendente Ø 850 mm MANTA 850

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones**

y espesores considerable.

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas

- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

GEAM EVOLUTION Tronzadora un cabezal BARRACUDA 550

La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

GEAM EVOLUTION Tronzadora un cabezal ORCA 450 A

Tronzadora de un cabezal ascendente automática.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Motor trifásico 2HP. 1,5Kw
- Dimensiones: 800x900x1400 mm
- Peso: 260KG

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 2 prensores verticales neumáticos
- Protección integral de la sierra
- Escuadra para refilar
- Filtro de aire
- Pistola de aire
- Llaves de servicio

OPCIONALES:

- Prensores horizontales neumáticos
- Motor monofásico
- Sierra de widia 450 mm
- Dispositivo laser para el centrado del corte
- Visualizador digital

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.

- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

GEAM EVOLUTION Tronzadora un cabezal ORCA 500 A

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de salida automática.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 2 prensores verticales
- Protección integral de la sierra

- Sierra de widia 500mm
- Filtro de aire
- Pistola de aire

OPCIONALES:

- Prensores horizontales neumáticos
- Motor monofásico
- Dispositivo laser para el centrado del corte
- Visualizador digital

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

MEP Tronzadora de sierra para hierro FALCON 251

FALCON 251, pequeña sierra manual, de disco HSS, para cortes de metales de 0° a 45° a la

izquierda.
Práctica y segura para cualquier operación de corte, puede suministrarse en versión de mesa o con pedestal, con motor de una velocidad trifásico o monofásico.

ALGUNAS CARACTERÍSTICAS:

- Instalación eléctrica: cableado totalmente identificable, interruptor de mando del motor, (instalación de baja tensión 24 V con empuñadura de mando del cabezal IP55 hombre presente)
- Para la versión trifásica y (empuñadura de mando del cabezal IP55 hombre presente) para la versión monofásica.
- Tope regulable para realizar cortes de la misma medida.
  – Máquina suministrada sin disco.
  – Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud piezas de recambio.

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB

- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

MEP Tronzadora un cabezal para hierro FALCON 352

FALCON 352 es una sierra manual de disco HSS para el corte de metales desde 45° a la derecha a 45° a la izquierda, con alto rendimiento de corte, fabricada en sólida fusión de fundición, práctica y segura para cualquier operación de corte.

Esta sierra puede suministrarse en versión de mesa o con pedestal, con motor trifásico de dos velocidades.

Bajo pedido, se suministra con mordaza neumática (FALCON 352 MA, bajando el cabezal se cierra automáticamente la mordaza); esta versión se suministra siempre con pedestal.

Motor con tipo de aislamiento IP54.

Eje de tornillo sinfín montado en par de cojinetes.

Eje portadisco montado con par de cojinetes cónicos precargados en amortiguador excéntrico.

Embrague regulable desde el exterior.

Dispositivo de bloqueo rápido con mordaza de tornillo, deslizable sobre corredera prismática con larguero regulable.

Garras fijas de la mordaza elaboradas en acero moleteadas y pulidas.

Garra móvil de la mordaza de regulación axial para ajustar la pieza lo más cerca posible de la línea de corte.

Bloqueo antirrebaba regulable, realizado completamente en acero.

Bomba eléctrica sumergida de 48 V para la lubrorrefrigeración del disco.

Doble resorte para retorno del cabezal.

Tope regulable para realizar cortes de la misma medida.

Brazo apoya barra con rodillo, preparado para la aplicación de las plataformas de carga.

Máquina preparada para la elevación.

Máquina suministrada sin disco.

Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud de piezas de recambio

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

STRONG BULL Tronzadora seccionadora de perfiles TRS 300

La TRS 300 tiene un sistema de rodillos innovador que al mismo tiempo que protegen al operario, garantizan una alimentación óptima, pues mantiene el perfil siempre en la misma dirección mientras realiza el corte seccionado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Capacidad de corte mesa 130 mm.
- Altura máxima de corte 100 – 300 mm.
- Presión de trabajo 6 bar.
- Potencia 3 CV

CARACTERÍSTICAS:

- Regulación de subida del disco.
- Sistema de medición a través de indicador mecánico.
- Kit de prensores horizontal y vertical.
- Sistema de refrigeración del disco con soplador de taladrina.
- Camino de apoyo de entrada y salida.

OPCIONAL:

- Base de apoyo con salida de retales.

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

YILMAZ Tronzadora automática un cabezal SK 450

La SK 450 es una máquina automática diseñada para el corte en serie de perfiles de PVC y

aluminio de gran tamaño con ángulo de 90° mediante un disco de Ø 450 mm.

Ideal para operaciones de grandes cantidades y de corte preciso.

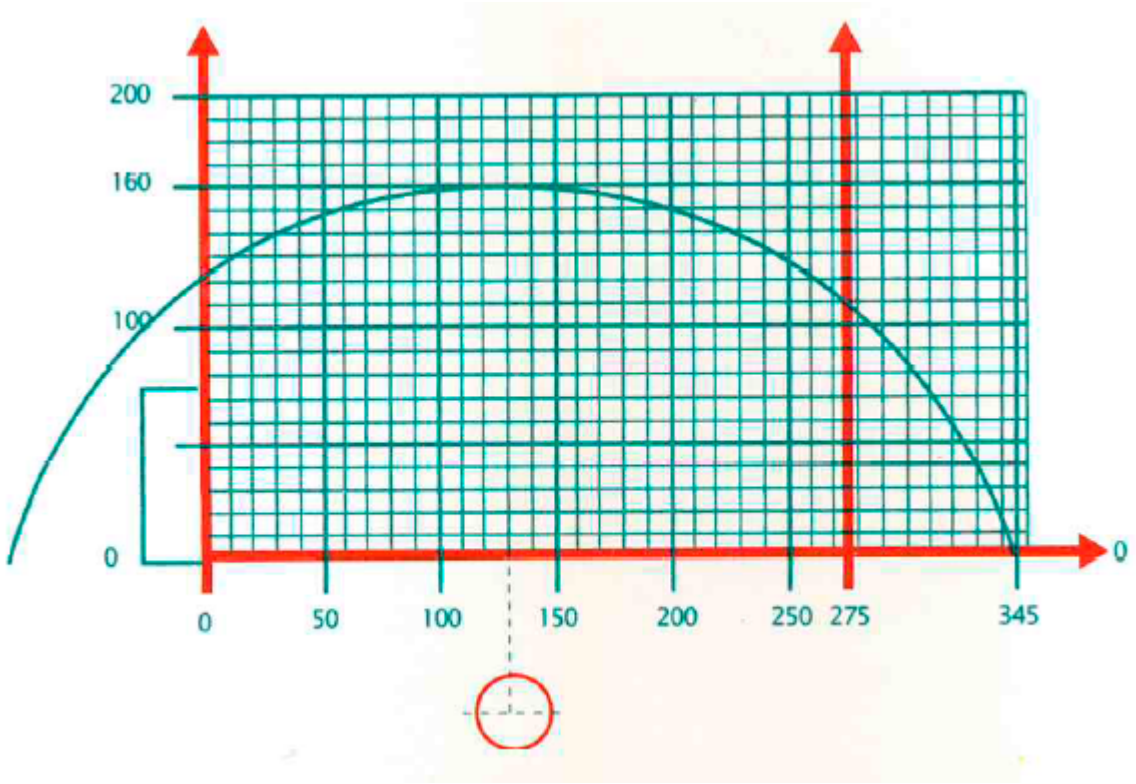
• Apto para los procesos de corte de perfiles industriales y ventanas en grandes cantidades
• Uso de servomotores de alto rendimiento y materiales de marcas conocidas mundialmente
• Ahorro de tiempo gracias al control de desplazamiento de la sierra y la velocidad del perfil servo-controlado
• Sistema de abrazadera horizontal y vertical que permite fijar de manera automática la pieza de trabajo durante el corte
• Retirada automática de la mesa del perfil para evitar arañazos durante la bajada de la sierra
• Alta precisión de corte gracias a su estructura resistente
• Función de corte simple o múltiple
• Sistema refrigeración de sierra ajustable desde la pantalla
• Función de grabación de programas de corte
• Función de parada automática de la máquina cuando alcanza la cantidad de cortes deseada
• Sistema de cubierta con bloqueo de seguridad para la protección del operario
• PC con Windows industrial y pantalla táctil en color de 7″
• Apoyo técnico con conexión remota
• Medida de corte mínima es de 5 mm. No existen límites en la medida máxima.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

• Transportador modelo SK 450
• Disco de Ø 450 mm
• Sistema de refrigeración por pulverización del disco
• Unidad de lubricación con tornillo y eje
• Pistola de aire
• 3 mordazas horizontales
• 3 mordazas verticales

ACCESORIOS OPCIONALES

• Disco de corte adicional de Ø 450 mm



Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin

escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

YILMAZ Tronzadora de corte en V VK 420

La VK 420 está diseñada para cortes en V de precisión y operaciones de esmerilado a 90º con mínimo desvío del corte en perfiles de PVC y aluminio

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Máquina fabricada para minimizar el desvío en el corte
- Zona de trabajo plenamente protegida mediante cubiertas de protección de funcionamiento neumático.
- Cabezal de corte en V hidroneumático totalmente ajustable en función del perfil
- Ajuste manual del funcionamiento del sufridero en la ranura para perfiles en T
- Doble seguridad para el manejo con las manos
- Ajuste externo del alimentador hidroneumático de la hoja de sierra
- Sistema de refrigeración en spray de la hoja de la sierra (opcional)
- Esmerilado de 90º (opcional)
- Sistema de lubricación en spray de la hoja de sierra

EQUIPO ESTANDAR

- 2 x Hojas de sierra T.C.T, Ø 420 mm
- 2 x Mordazas neumáticas horizontales
- Llave de tuercas
- Pistola de aire

EQUIPO OPCIONAL

- Kit de esmerilado a 90º (mordazas verticales y horizontales, sufridero y dos rodillos KP 120)
- Topes, MKN 150 manual, MKN 300 o SKN 300, SKN 450 o SKN 600 automáticos para operaciones de corte en V
- Hoja de sierra adicional de Ø 420 mm

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas

- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

YILMAZ Tronzadora manual KD 350

Tronzadora de un cabezal para el corte tanto en recto como a diferentes ángulos.

Diseñada para el corte de perfiles de Aluminio, PVC y Madera.

- Puntos de ubicación a 45 ° -30 ° -22.5 ° -15 ° -0 °
- Abrazaderas gemelas horizontales neumáticas
- Cubierta de sierra para seguridad
- Soporte de la máquina
- Hoja de sierra incluida
- Transportador MKN 300- mesa de soporte con rodillo (opcional)
- Ideal para el aluminio y corte de perfil general

ACCESORIOS ESTANDAR

- Disco de Ø 350 mm
- 2 prensores manuales horizontales (KD 350M – KD 350D)
- 2 prensores neumáticos (KD 350P)
- Pistola de aire (KD 350P)
- Mesa para máquina (KD 350 D- KD 350P)

ACCESORIOS OPCIONALES

- Unidad de freno motor (KD 350 D y KD 350P)
- Sistema de refrigeración de disco (KD 350P)
- MKN 300 camino de rodillos (3m)

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión

- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

YILMAZ Tronzadora manual KY 305

La tronzadora de un cabezal KY 305 es una tronzadora portátil, diseñada tanto para el corte en ángulo como recto de perfiles de PVC, aluminio y madera

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

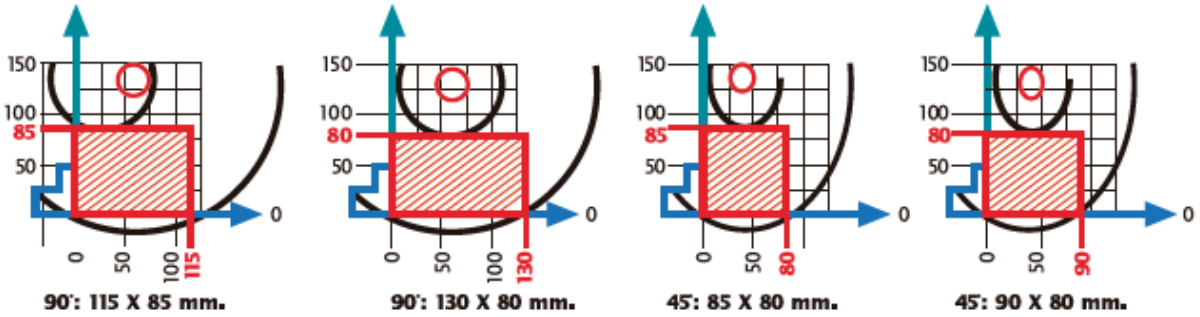
- Puntos de ubicación a 45 ° -30 ° -22.5 ° -15 ° -0 °
- Abrazadera horizontal
- Corte angular con precisión
- Cubierta de seguridad para sierra
- Posibilidad de corte en el plato superior
- Opción de inclinar la sierra hasta 45° a la izquierda
- Ideal para el aluminio y corte de perfil general
- Llaves Allen 2×6 incluidas

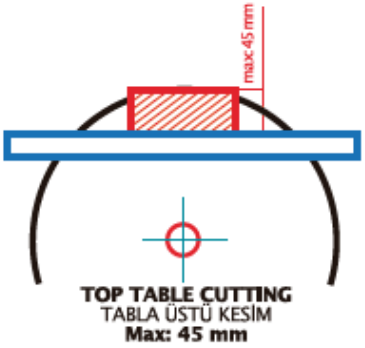
ACCESSORIOS ESTANDAR

- Soporte de perfil
- 1 prensor horizontal

ACCESORIOS OPTIONALES

- MKN300 o MKN150 camino de rodillos
- Disco de Ø 300 mm





Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

YILMAZ Tronzadora pendular con prensores manuales KD 400 D

Tronzadora manual, ideal para el corte aluminio y de perfiles en general

– Puntos de ubicación a 45º -30º -22.5º -15º; -0º

– Corte en ángulos de 45º derecha y 45º izquierda

– Estructura fabricada en aluminio y acero

– fácil ajuste en grados deseados

ACCESORIOS STANDAR

– Disco de Ø 400 mm.

– 2 Prensores manuales horizontales

ACCESORIOS OPCIONALES

– MKN 300 camino de rodillos (3m)

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos