

BM AS Mesa de montaje de persianas y contraventanas CNC GRAF SYNERGY



La mesa de montaje de persianas y contraventanas BM AS CNC se encarga de la carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a

través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensaes neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensares neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

DIGISTOP Barra medidora DIGIBAR 4.0



DigiBAR 4.0 es una barra medidora electrónica diseñada para medir perfiles de junquillos de aluminio y PVC.

Puede medir marcos de ventanas de 140 mm a 1600 mm con una precisión de 0,1 mm y, al instalar la barra de extensión estándar, puede alcanzar una capacidad de medición de hasta 3000 mm.

Está equipada con un sistema de medición magnético absoluto que no requiere ajuste a cero, una interfaz de radio avanzada y una memoria interna, donde las mediciones pueden almacenarse a bordo y enviarse al tope medidor o a la junquilladora.

Las baterías recargables permiten un uso de al menos 8/9 horas consecutivas.

El dispositivo está equipado con la estación de recarga DigiCHARGER, donde se puede colocar el medidor cuando no se utiliza, lo que permite una recarga continua durante las horas de trabajo.

Alternativamente, se puede conectar a una fuente de alimentación adecuada sin necesidad de retirar las baterías.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Medida mínima: 140 mm
- Medida máxima (con extensión estándar): 3000 mm
- Peso: 2190 g
- Fuente de alimentación: 4 pilas AAA recargables
- Sistema de medición: magnético absoluto (no requiere puesta a cero)
- Pantalla LCD de 2 líneas y 16 caracteres
- Indicaciones: 2 led (verde para encendido y carga, naranja para medida en memoria)
- Antena interna integrada

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensaes neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 – 1000 mm, Length 600 – 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

DIGISTOP Junquilladora a 90º para aluminio y PVC DigiSC 4.0



DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90°.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensaes neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting “padovana” type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

DIGISTOP Seccionadora de junquillos DigiEBB



DigiEBB es una seccionadora de múltiples cuchillas diseñada para cortar con precisión la parte no visible del cordón de los junquillos de PVC con el fin de hacerlo más flexible y, por tanto, más fácil de insertar en el marco, especialmente si es pequeño.

Tiene un sistema de ajuste que permite que se adapte a junquillos de diferentes formas y tamaños.

El operario, con solo bajar la palanca de mando, activará el dispositivo de sujeción y el avance de la pieza hacia las cuchillas hasta el punto final establecido.

CARACTERÍSTICAS

Discos de diámetro 60 mm

Peso 25 kg

Medida mínima de la pieza 140 mm

Ángulos de corte 90º El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas. La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensares neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading

- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

DIGISTOP Tope medidor electrónico DigiSTOP 4.0



Tope medidor electrónico para perfiles de aluminio y PVC.

Se puede conectar e integrar a cualquier tronzadora para perfiles de aluminio, PVC o madera.

El tope permite un posicionamiento muy preciso del perfil. Se puede colocar la mesa de salida

tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

Estructura de aluminio robusta.

DigiSTOP está disponible en cuatro modelos de longitud, según la longitud máxima de corte: 3000, 4000, 5000 y 6000 mm.

Opciones disponibles para perfiles de PVC:

- DigiSTOP X con mesa de trabajo plana.
- DigiSTOP M con cinta de medición magnética para un posicionamiento de «bucle cerrado» y una precisión de 0,1 mm.

Opciones disponibles para perfiles de aluminio:

- DigiSTOP R con rodillos en la mesa de trabajo
- DigiSTOP RM con rodillos en la mesa de trabajo y cinta de medición magnética para un posicionamiento de «bucle cerrado» y una precisión de 0,1 mm.

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensaes neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting “padovana” type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 – 1000 mm, Length 600 – 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

GBP Envolvedora ESB MOTUS



ESB MOTUS

Un brazo giratorio que también es una envoltura portátil: una solución flexible que le permite envolver en cualquier lugar.

Diponible en tres versiones:

EPT. Trabaja en combinación con un transpalet eléctrico al que se acopla y del que se alimenta: 2 máquinas en 1. Un transpalet que también es una envolvedora de palets. Incluye Sistema Yo-Yo que permite envolver perfectamente a pesar de las horquillas del transpalet.

HPJ. Se transporta gracias a sus ruedas y dirección. Tiene su propia batería, por lo que se puede llevar a cualquier lugar donde se requiera envolver. Incluye Sistema Yo-Yo.

FIX. Se atornilla al pavimento o se incluye una masa estabilizadora para poder cambiar su posición. Usa una fuente de alimentación estándar de 230VAC. El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensaes neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

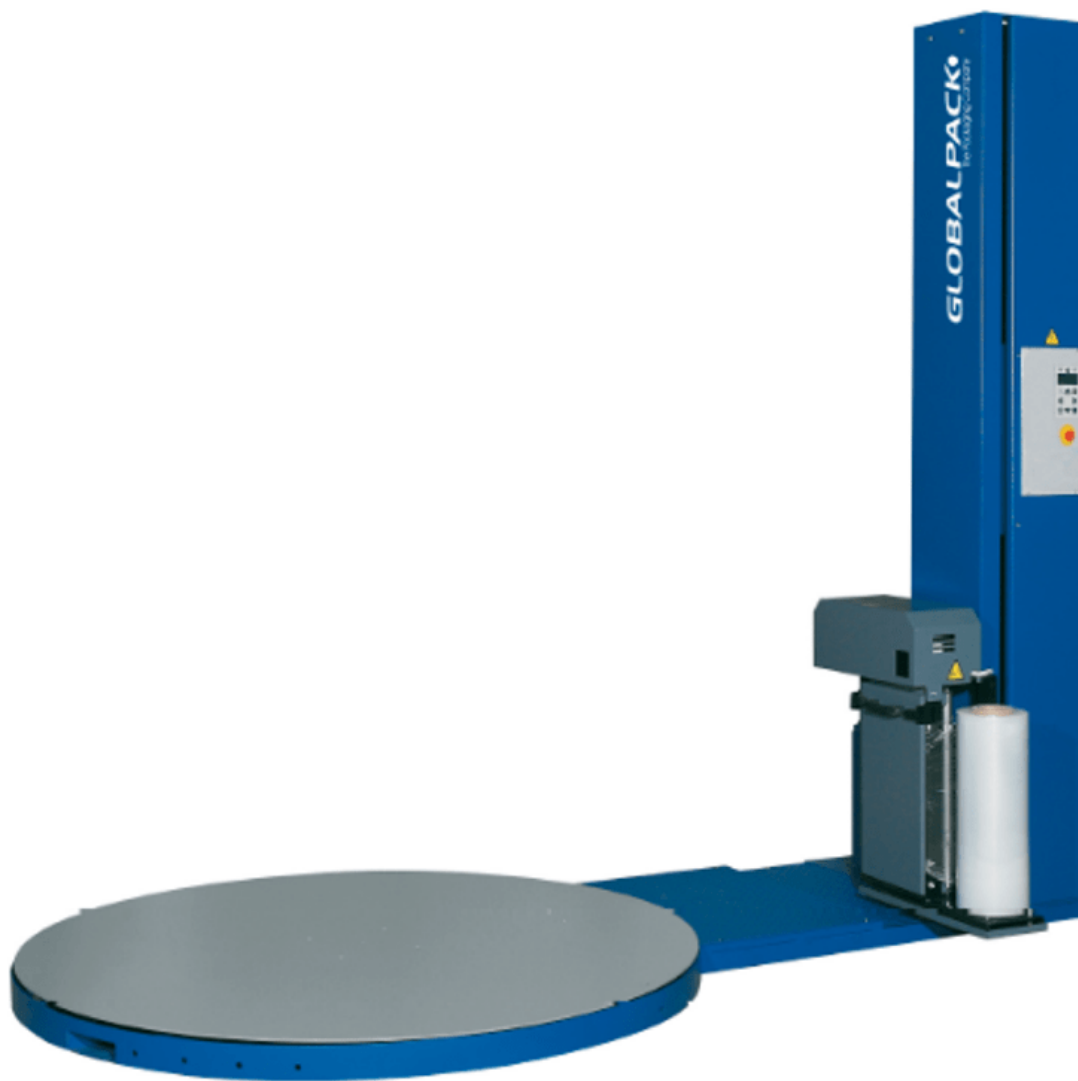
For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

GBP ESP BS Envolvedora semi-automática



Envolvedora semi-automática programable robusta con posibilidad de incorporación de múltiples elementos opcionales. Adecuada para intensidades de trabajo intermedias.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Diámetro plataforma rotativa (mm) 1500

- Velocidad de rotación ajustable (rpm) 3-12
- Velocidad carro portabobinas ajustable (m/min) 1-3
- Dimensiones máximas palet 1200×800
- Altura máxima palet (mm) 2200
- Altura máxima bobina (mm) 500
- Diámetro máximo bobina (mm) 300
- Diámetro interior carro portabobinas (mm) 75
- Transmisión del carro portabobinas Cinta
- Regulación de la tensión del film Mecánica
- Alimentación eléctrica (220V/50Hz)
- Consumo (Kw/h) 0.4
- Regulación vueltas arriba/abajo independientes
- Detección automática de la altura
- Parada de seguridad en la base del carro

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Parada de la plataforma en posición de inicio
- Protección de panel de control IP54
- 2 claves de acceso (incluido el modo bloqueo)
- Programas ajustables por el panel de control
- 2 Ciclos de trabajo
- Ciclo de refuerzo
- 3 Ciclos de envoltura programables por el usuario
- 2 modos de trabajo: semimanual y semiautomático
- Señal acústica al inicio y final del ciclo
- Pintura al polvo
- Freno de la plataforma al final del Ciclo

ELEMENTOS OPCIONALES

- Plataforma de 1650 mm de diámetro
- Rampa de acceso de ancho 800 y 1000 mm
- Chasis de enterrado
- Fotorresistencia para lectura de colores oscuros

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensaes neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

GEAM EVOLUTION Camino de rodillos con tope medidor ROLLER SPEED



Camino de rodillos con tope medidor diseñado con una estructura solida de aluminio ideal para

cubrir cualquier necesidad.

El Tope Medidor consta de dos versiones, analógica accionada mediante un volante y digital, con la opción de bloqueo neumático, que los hace mas precisos.

Versiones:

3000 mm / 4000 mm / 5000 mm / 6000 mm

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensaes neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance

- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 – 1000 mm, Length 600 – 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

GEAM EVOLUTION Camino de rodillos ROLLY



Camino de rodillos diseñado con una estructura solida de aluminio.

La calidad de sus materiales nos ofrecen una alta resistencia al trabajo diario en las instalaciones de nuestros clientes.

Versiones:

3000 mm / 4000mm / 5000mm / 6000mm El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensaes neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation

- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

GEAM EVOLUTION Tronzadora ascendente Ø 850 mm MANTA 850



Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras “Padua”

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado

- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensares neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

GEAM EVOLUTION Tronzadora un cabezal BARRACUDA 550



La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado
- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensaes neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the

following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual

GEAM EVOLUTION Tronzadora un cabezal ORCA 450 A



Tronzadora de un cabezal ascendente automática.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Motor trifásico 2HP. 1,5Kw
- Dimensiones: 800x900x1400 mm
- Peso: 260KG

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 2 prensos verticales neumáticos
- Protección integral de la sierra
- Escuadra para refilar
- Filtro de aire
- Pistola de aire
- Llaves de servicio

OPCIONALES:

- Prensos horizontales neumáticos
- Motor monofásico
- Sierra de widia 450 mm
- Dispositivo laser para el centrado del corte
- Visualizador digital

El BM AS CNC es una mesa de montaje de persianas y contraventanas.

La carga de las persianas premontadas, la cuadratura y la puesta a cero ocurre en referencias fijas con bloqueo a través de hisopos de movimiento neumático.

Ideal para:

- La perforación en las persianas para el montaje de las bisagras
- La perforación para el montaje de las bisagras "Padua"

La estructura está hecha tubular de acero electrosoldado con pies niveladores con 1 portal con las siguientes características:

- Movimiento electrónico sobre guías de recirculación de esferas con mínimo fricción y desgaste
- Portal de perforación con avance electrónico CNC automático
- Bloqueo de las persianas con almohadillas de presión de plástico ajustable
- Dimensiones viables de persianas: Ancho. 350-1000 mm, Longitud. 600-2800

Para persianas:

- Carga de marco soldado

- Ejecución de agujeros para el montaje de las bisagras
- Posibilidad de ajustar la posición y la distancia entre los agujeros con panel operador
- Ejecución de los orificios para la fijación de las bisagras tanto vertical y angular a través del taladro vertical con alimentación hidroneumático
- Prensares neumáticos independientes para el bloqueo seguro de las piezas

Ideal for:

- Drilling the shutters for hinge installation
- Drilling the shutters for mounting "padovana" type hinges

Framework in electro welded steel tubes with level feet; it features 2 independent loaders with the following specifications:

- Electronic movement low-friction ball slides thus limiting wear
- Drill gantry loader with CNC automatic electronic advance
- Shutters clamping by means of adjustable pressers with plastic pads
- Size shutter workable: Width 350 - 1000 mm, Length 600 - 2800 mm.

For blinds:

- Welded frame loading
- Drilling for hinge installation
- Possibility to adjust position and distance between drillings through operator panel
- Drilling for hinge installation (both in a vertical and corner position) by means of vertical pneumatic drills with oleopneumatic feed
- Independent air-operated pressers ensure piece safe clamping

STANDARD ACCESSORIES

- Air-gun complete with 6 mts. hose
- User's and maintenance manual