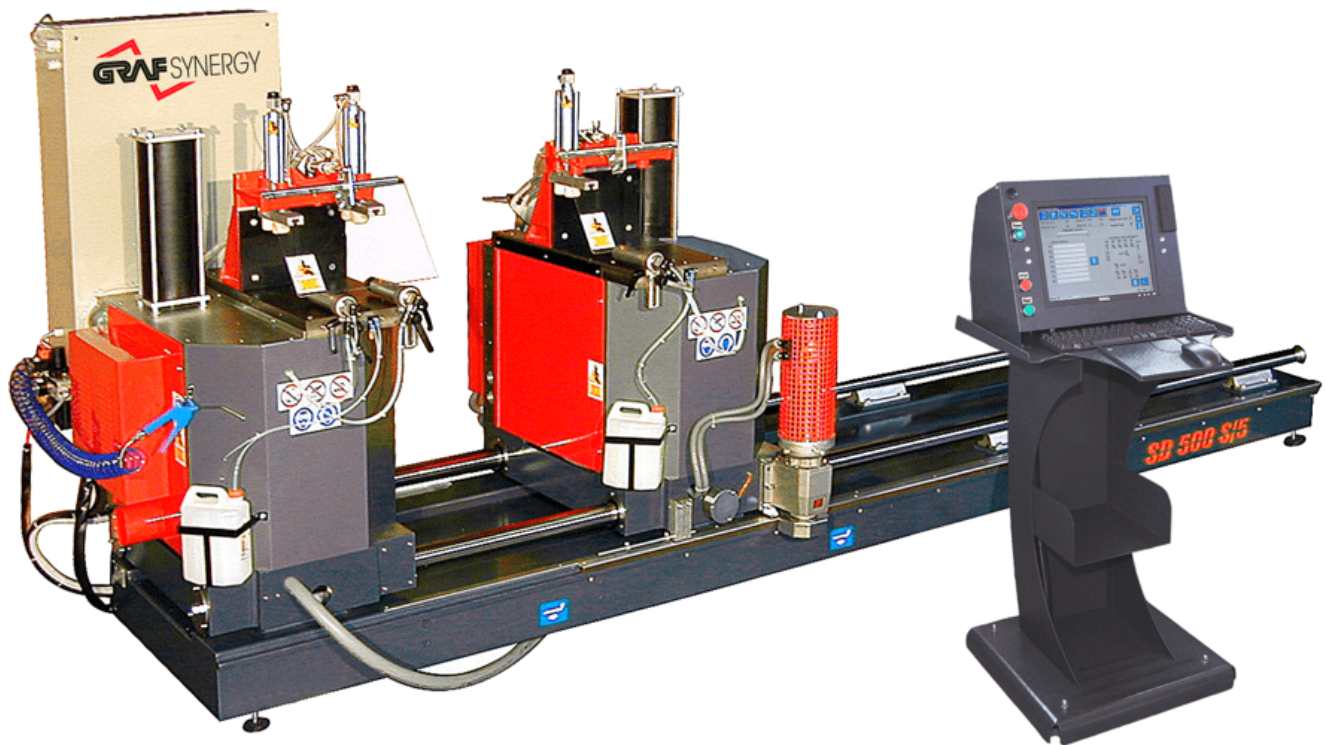


GRAF SYNERGY Tronzadora doble cabezal SD 500



La SD 500 es una tronzadora de doble cabezal para el corte de perfiles de PVC y aluminio, confeccionada bajo una robusta estructura de acero calibrado para garantizar una máxima estabilidad.

El posicionamiento del cabezal se realiza mediante un sistema de cremallera, con control de posición con banda magnética para versiones S7 y S9.

Posicionamiento neumático de las unidades de corte a 45° (posibilidad de obtener ángulos intermedios con la ayuda de topes mecánicos).

La Tipología de corte realizable es 45-45, 45-90, 90-45, 90-90.

La longitud mínima de corte es 325 mm y gracias al sistema de corte "corto" la longitud mínima es 170 mm, mientras que la longitud máxima depende de la tipología de la máquina, que puede ser de 3290 mm o de 4290 mm (opcional).

La SD 500 es una tronzadora de doble cabezal para el corte de perfiles de PVC y aluminio, confeccionada bajo una robusta estructura de acero calibrado para garantizar una máxima estabilidad.

El posicionamiento del cabezal se realiza mediante un sistema de cremallera, con control de posición con banda magnética para versiones S7 y S9.

Posicionamiento neumático de las unidades de corte a 45° (posibilidad de obtener ángulos intermedios con la ayuda de topes mecánicos).

La Tipología de corte realizable es 45-45, 45-90, 90-45, 90-90.

La longitud mínima de corte es 325 mm y gracias al sistema de corte "corto" la longitud mínima es 170 mm, mientras que la longitud máxima depende de la tipología de la máquina, que puede ser de 3290 mm o de 4290 mm (opcional).

GRAF SYNERGY Tronzadora para junquillos tapajuntas GS 225A



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Máquina de corte para las tapajuntas de PVC de apoyo del vidrio.

Carro de corte móvil con discos con inclinación fija a 45°, posibilidad de regulación vertical del tope del portapieza.

Avance neumático del carro.

Regulación manual de la altura de corte mediante mando giratorio.
Lectura en regla graduada milimétrica.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- N ° 2 HSS cuchilla Ø 103 mm
- N ° 2 HSS cuchilla Ø 225 mm adyacentes a las cuchillas Ø 103 mm
- Pistola de aire completa con espiral
- Catálogo de manual de mantenimiento repuestos de usuario
- Kit de llaves de servicio
- Manual de usuario para el mantenimiento y cambio de repuestos.
- Kit de llaves de servicio

La SD 500 es una tronzadora de doble cabezal para el corte de perfiles de PVC y aluminio, confeccionada bajo una robusta estructura de acero calibrado para garantizar una máxima estabilidad.

El posicionamiento del cabezal se realiza mediante un sistema de cremallera, con control de posición con banda magnética para versiones S7 y S9.

Posicionamiento neumático de las unidades de corte a 45° (posibilidad de obtener ángulos intermedios con la ayuda de topes mecánicos).

La Tipología de corte realizable es 45-45, 45-90, 90-45, 90-90.

La longitud mínima de corte es 325 mm y gracias al sistema de corte "corto" la longitud mínima es 170 mm, mientras que la longitud máxima depende de la tipología de la máquina, que puede ser de 3290 mm o de 4290 mm (opcional).

MEP Sierra de cinta eléctrica horizontal PH 211



Características técnicas:

- Sierra de cinta manual para cortes de 0° a 60° hacia la izquierda.
- capacidad de hacer cortes automáticos sin operador.

La SD 500 es una tronzadora de doble cabezal para el corte de perfiles de PVC y aluminio,

confeccionada bajo una robusta estructura de acero calibrado para garantizar una máxima estabilidad.

El posicionamiento del cabezal se realiza mediante un sistema de cremallera, con control de posición con banda magnética para versiones S7 y S9.

Posicionamiento neumático de las unidades de corte a 45° (posibilidad de obtener ángulos intermedios con la ayuda de topes mecánicos).

La Tipología de corte realizable es 45-45, 45-90, 90-45, 90-90.

La longitud mínima de corte es 325 mm y gracias al sistema de corte "corto" la longitud mínima es 170 mm, mientras que la longitud máxima depende de la tipología de la máquina, que puede ser de 3290 mm o de 4290 mm (opcional).

MEP Tronzadora de sierra para hierro FALCON 251



FALCON 251, pequeña sierra manual, de disco HSS, para cortes de metales de 0° a 45° a la izquierda.

Práctica y segura para cualquier operación de corte, puede suministrarse en versión de mesa o con pedestal, con motor de una velocidad trifásico o monofásico.

ALGUNAS CARACTERÍSTICAS:

- Instalación eléctrica: cableado totalmente identificable, interruptor de mando del motor, (instalación de baja tensión 24 V con empuñadura de mando del cabezal IP55 hombre presente)
- Para la versión trifásica y (empuñadura de mando del cabezal IP55 hombre presente) para la versión monofásica.
- Tope regulable para realizar cortes de la misma medida.
 - Máquina suministrada sin disco.
 - Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud piezas de recambio.

La SD 500 es una tronzadora de doble cabezal para el corte de perfiles de PVC y aluminio, confeccionada bajo una robusta estructura de acero calibrado para garantizar una máxima estabilidad.

El posicionamiento del cabezal se realiza mediante un sistema de cremallera, con control de posición con banda magnética para versiones S7 y S9.

Posicionamiento neumático de las unidades de corte a 45° (posibilidad de obtener ángulos intermedios con la ayuda de topes mecánicos).

La Tipología de corte realizable es 45-45, 45-90, 90-45, 90-90.

La longitud mínima de corte es 325 mm y gracias al sistema de corte "corto" la longitud mínima es 170 mm, mientras que la longitud máxima depende de la tipología de la máquina, que puede ser de 3290 mm o de 4290 mm (opcional).

MEP Tronzadora un cabezal para hierro FALCON 352



FALCON 352 es una sierra manual de disco HSS para el corte de metales desde 45° a la derecha a 45° a la izquierda, con alto rendimiento de corte, fabricada en sólida fusión de fundición, práctica y segura para cualquier operación de corte.

Esta sierra puede suministrarse en versión de mesa o con pedestal, con motor trifásico de dos velocidades.

Bajo pedido, se suministra con mordaza neumática (FALCON 352 MA, bajando el cabezal se cierra automáticamente la mordaza); esta versión se suministra siempre con pedestal.

Motor con tipo de aislamiento IP54.

Eje de tornillo sinfín montado en par de cojinetes.

Eje portadisco montado con par de cojinetes cónicos precargados en amortiguador excéntrico.

Embrague regulable desde el exterior.

Dispositivo de bloqueo rápido con mordaza de tornillo, deslizable sobre corredera prismática con larguero regulable.

Garras fijas de la mordaza elaboradas en acero moleteadas y pulidas.

Garra móvil de la mordaza de regulación axial para ajustar la pieza lo más cerca posible de la línea de corte.

Bloqueo antirrebaba regulable, realizado completamente en acero.

Bomba eléctrica sumergida de 48 V para la lubrorrefrigeración del disco.

Doble resorte para retorno del cabezal.

Tope regulable para realizar cortes de la misma medida.

Brazo apoya barra con rodillo, preparado para la aplicación de las plataformas de carga.

Máquina preparada para la elevación.

Máquina suministrada sin disco.

Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud de piezas de recambio

La SD 500 es una tronzadora de doble cabezal para el corte de perfiles de PVC y aluminio, confeccionada bajo una robusta estructura de acero calibrado para garantizar una máxima estabilidad.

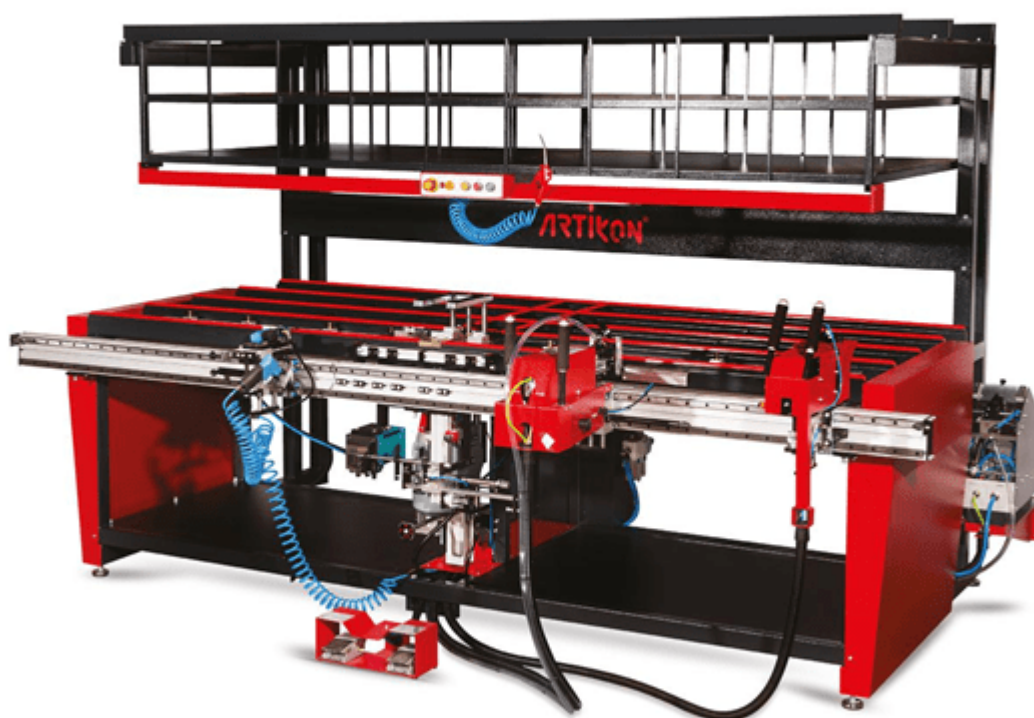
El posicionamiento del cabezal se realiza mediante un sistema de cremallera, con control de posición con banda magnética para versiones S7 y S9.

Posicionamiento neumático de las unidades de corte a 45° (posibilidad de obtener ángulos intermedios con la ayuda de topes mecánicos).

La Tipología de corte realizable es 45-45, 45-90, 90-45, 90-90.

La longitud mínima de corte es 325 mm y gracias al sistema de corte "corto" la longitud mínima es 170 mm, mientras que la longitud máxima depende de la tipología de la máquina, que puede ser de 3290 mm o de 4290 mm (opcional).

OSMAN LIMAN Banco de herrajes con ajuste para 4 perfiles WS 131-S



Banco de herrajes que proporciona la posibilidad de montaje de todos los accesorios de apertura doble utilizados en perfiles de hojas de puertas y ventanas de diferentes series, calidades y

tamaños, sin utilizar metros, lápices ni moldes.

OPCIONES

- ASD- Atornillador automático completo con puntero laser.
- TD- Motor cremonera (incluye hoja de soporte) 10*12*10
- HD- Taladro y atornillador manual (sistema de dos pasos para 3-6 mm)
- BC- Cajeador para cremona (12-16 mm)
- EO-FR-S- Estante

La SD 500 es una tronzadora de doble cabezal para el corte de perfiles de PVC y aluminio, confeccionada bajo una robusta estructura de acero calibrado para garantizar una máxima estabilidad.

El posicionamiento del cabezal se realiza mediante un sistema de cremallera, con control de posición con banda magnética para versiones S7 y S9.

Posicionamiento neumático de las unidades de corte a 45° (posibilidad de obtener ángulos intermedios con la ayuda de topes mecánicos).

La Tipología de corte realizable es 45-45, 45-90, 90-45, 90-90.

La longitud mínima de corte es 325 mm y gracias al sistema de corte "corto" la longitud mínima es 170 mm, mientras que la longitud máxima depende de la tipología de la máquina, que puede ser de 3290 mm o de 4290 mm (opcional).

OSMAN LIMAN Banco de herrajes con almacén y atornillador automático WS-134



Banco de herrajes utilizado para ensamblar el conjunto de herrajes en la ventana tanto practicable como oscilo-batiente, proporcionando un montaje rápido y de alta calidad.

Valido para todo tipo de herrajes del mercado, compatible con las diferentes tipologías de perfil de ventana y puerta,

Ahora ya no necesitas tener que utilizar cintas métricas, lápiz, contraformas, moldes o plantillas para la cremona, el compás o los desagües.

OPCIONES

- ASD: atornillado completamente automático con dos pasos, unidad de alimentación automática de la pantalla, puntero láser
- TD: Grupo de perforación de triple taladro, ajustable y móvil con refrigeración por aire (con perfil reforzado) 10 * 12 * 10
- HD: Grupo semiautomático ajustable, taladrado de bisagra y atornillador manual (Sistema de revólver multifuncional) (sistema de 2 pasos para 3-6 mm)
- BC: Herramienta de fresado para ranurado de canales de la cremona y unidad de aire (12-16 mm)
- EO-FR-S: Estante de herrajes triple con iluminación (colgador de elementos tales como ángulos de cambio)
- SW: sistema de perforación de los desagües completamente automático con 4 motores (fresado interior y exterior fresado para el canal de desagüe)

La SD 500 es una tronzadora de doble cabezal para el corte de perfiles de PVC y aluminio, confeccionada bajo una robusta estructura de acero calibrado para garantizar una máxima estabilidad.

El posicionamiento del cabezal se realiza mediante un sistema de cremallera, con control de posición con banda magnética para versiones S7 y S9.

Posicionamiento neumático de las unidades de corte a 45° (posibilidad de obtener ángulos intermedios con la ayuda de topes mecánicos).

La Tipología de corte realizable es 45-45, 45-90, 90-45, 90-90.

La longitud mínima de corte es 325 mm y gracias al sistema de corte "corto" la longitud mínima es 170 mm, mientras que la longitud máxima depende de la tipología de la máquina, que puede ser de 3290 mm o de 4290 mm (opcional).

OSMAN LIMAN Banco de herrajes doble cabezal con control SERVO FS 771



FS 771 es un banco de herrajes de doble cabezal servo controlado.

Fijación del marco con centrado automático.

Sistema de medición automático servo controlado

Compatible con todo tipo de bisagras.

Unidad de taladrado de bisagras en 3D servo controlado.

La SD 500 es una tronzadora de doble cabezal para el corte de perfiles de PVC y aluminio, confeccionada bajo una robusta estructura de acero calibrado para garantizar una máxima estabilidad.

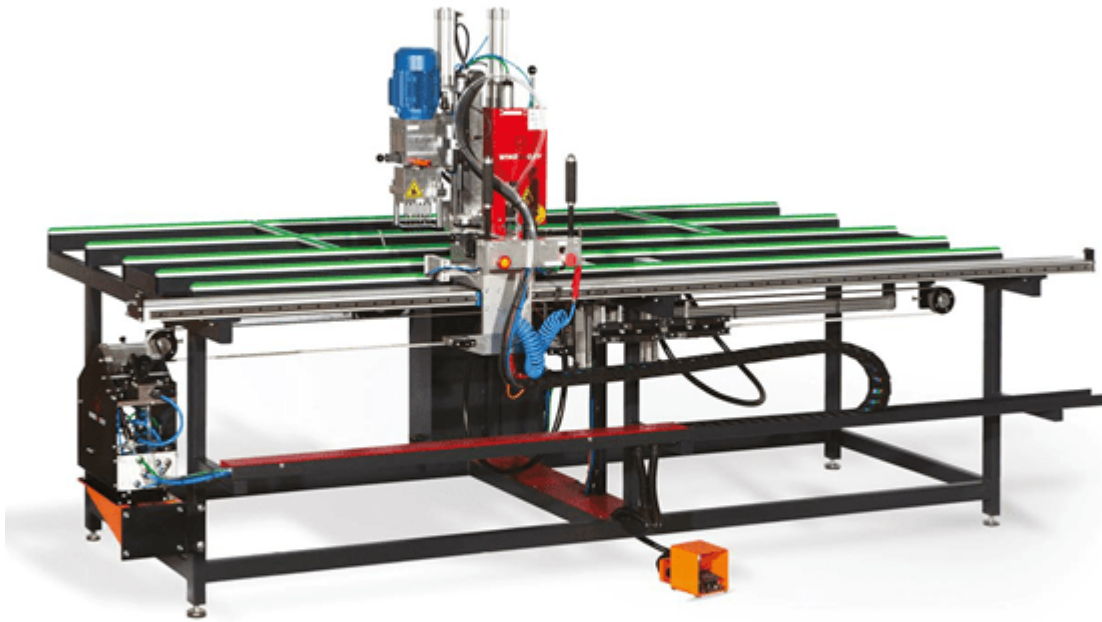
El posicionamiento del cabezal se realiza mediante un sistema de cremallera, con control de posición con banda magnética para versiones S7 y S9.

Posicionamiento neumático de las unidades de corte a 45° (posibilidad de obtener ángulos intermedios con la ayuda de topes mecánicos).

La Tipología de corte realizable es 45-45, 45-90, 90-45, 90-90.

La longitud mínima de corte es 325 mm y gracias al sistema de corte "corto" la longitud mínima es 170 mm, mientras que la longitud máxima depende de la tipología de la máquina, que puede ser de 3290 mm o de 4290 mm (opcional).

OSMAN LIMAN Banco de herrajes FS 701



Centrado automático del marco.

Posibilidad de taladrar todos los espacios para bisagras y atornillarlas en un solo movimiento pulsando un botón.

OPCIONAL

ASD- Atornillador vertical completamente automático.

Unidad de alimentación.

Puntero láser.

La SD 500 es una tronzadora de doble cabezal para el corte de perfiles de PVC y aluminio, confeccionada bajo una robusta estructura de acero calibrado para garantizar una máxima estabilidad.

El posicionamiento del cabezal se realiza mediante un sistema de cremallera, con control de posición con banda magnética para versiones S7 y S9.

Posicionamiento neumático de las unidades de corte a 45° (posibilidad de obtener ángulos intermedios con la ayuda de topes mecánicos).

La Tipología de corte realizable es 45-45, 45-90, 90-45, 90-90.

La longitud mínima de corte es 325 mm y gracias al sistema de corte "corto" la longitud mínima es 170 mm, mientras que la longitud máxima depende de la tipología de la máquina, que puede ser de 3290 mm o de 4290 mm (opcional).

OSMAN LIMAN Banco de herrajes para marcos con doble cabezal brocas bisagra FS 751



El banco de herrajes FS 751 de Osman Liman permite, gracias a su sistema de perforado múltiple en una sola operación, el perforado de las cajas de las bisagras para todo tipo de perfiles de puertas y ventanas sin utilizar metros, lápices o plantillas.

Fijación del marco con centrado automático.

Taladra todos los agujeros de las bisagras en perfiles con refuerzo de hierro.

Válido para todo tipo de perfiles de marco.

La SD 500 es una tronzadora de doble cabezal para el corte de perfiles de PVC y aluminio, confeccionada bajo una robusta estructura de acero calibrado para garantizar una máxima estabilidad.

El posicionamiento del cabezal se realiza mediante un sistema de cremallera, con control de posición con banda magnética para versiones S7 y S9.

Posicionamiento neumático de las unidades de corte a 45° (posibilidad de obtener ángulos intermedios con la ayuda de topes mecánicos).

La Tipología de corte realizable es 45-45, 45-90, 90-45, 90-90.

La longitud mínima de corte es 325 mm y gracias al sistema de corte "corto" la longitud mínima es 170 mm, mientras que la longitud máxima depende de la tipología de la máquina, que puede ser de 3290 mm o de 4290 mm (opcional).

OSMAN LIMAN Banco de herrajes triple cabezal con control SERVO FS 775



FS 775 de Osman Liman es un banco de herrajes de triple cabezal servo controlado.

Fijación del marco con centrado automático.

Sistema de medición automático servo controlado

Compatible con todo tipo de bisagras.

Unidad de taladro horizontal para bisagras de contraformas de puertas.

Unidad de taladrado de bisagras en 3D servo controlado.

La SD 500 es una tronzadora de doble cabezal para el corte de perfiles de PVC y aluminio, confeccionada bajo una robusta estructura de acero calibrado para garantizar una máxima estabilidad.

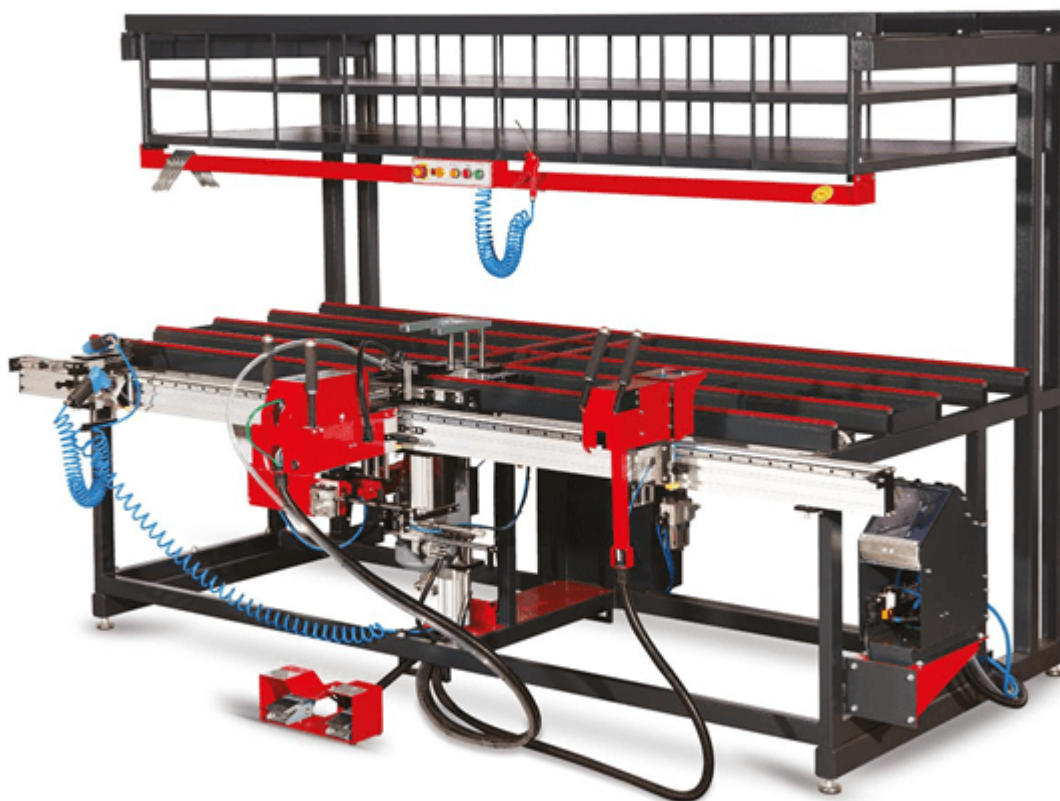
El posicionamiento del cabezal se realiza mediante un sistema de cremallera, con control de posición con banda magnética para versiones S7 y S9.

Posicionamiento neumático de las unidades de corte a 45° (posibilidad de obtener ángulos intermedios con la ayuda de topes mecánicos).

La Tipología de corte realizable es 45-45, 45-90, 90-45, 90-90.

La longitud mínima de corte es 325 mm y gracias al sistema de corte "corto" la longitud mínima es 170 mm, mientras que la longitud máxima depende de la tipología de la máquina, que puede ser de 3290 mm o de 4290 mm (opcional).

OSMAN LIMAN Banco de herrajes WS 131



Banco de herrajes que proporciona la posibilidad de montaje de todos los accesorios de apertura doble utilizados en perfiles de hojas de puertas y ventanas de diferentes series, calidades y tamaños, sin utilizar metros, lápices ni moldes.

OPCIONES

- ASD- Atornillador automático completo con puntero laser.
- TD- Motor cremonera (incluye hoja de soporte) 10*12*10
- HD- Taladro y atornillador manual (sistema de dos pasos para 3-6 mm)
- BC- Cajeador para cremona (12-16 mm)
- EO-FR-S- Estante

La SD 500 es una tronzadora de doble cabezal para el corte de perfiles de PVC y aluminio, confeccionada bajo una robusta estructura de acero calibrado para garantizar una máxima estabilidad.

El posicionamiento del cabezal se realiza mediante un sistema de cremallera, con control de posición con banda magnética para versiones S7 y S9.

Posicionamiento neumático de las unidades de corte a 45° (posibilidad de obtener ángulos intermedios con la ayuda de topes mecánicos).

La Tipología de corte realizable es 45-45, 45-90, 90-45, 90-90.

La longitud mínima de corte es 325 mm y gracias al sistema de corte "corto" la longitud mínima es 170 mm, mientras que la longitud máxima depende de la tipología de la máquina, que puede ser de 3290 mm o de 4290 mm (opcional).