

DIGISTOP Junquilladora a 90º para aluminio y PVC DigiSC 4.0



DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90º.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas

transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90°.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de

posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

DIGISTOP Seccionadora de junquillos DigiEBB



DigiEBB es una seccionadora de múltiples cuchillas diseñada para cortar con precisión la parte no

visible del cordón de los junquillos de PVC con el fin de hacerlo más flexible y, por tanto, más fácil de insertar en el marco, especialmente si es pequeño.

Tiene un sistema de ajuste que permite que se adapte a junquillos de diferentes formas y tamaños.

El operario, con solo bajar la palanca de mando, activará el dispositivo de sujeción y el avance de la pieza hacia las cuchillas hasta el punto final establecido.

CARACTERÍSTICAS

Discos de diámetro 60 mm

Peso 25 kg

Medida mínima de la pieza 140 mm

Ángulos de corte 90º

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90º.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de

posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

GEAM EVOLUTION Tronzadora ascendente Ø 850 mm MANTA 850



Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinação de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90º.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas

de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

GEAM EVOLUTION Tronzadora un cabezal BARRACUDA 550



La Barracuda es una tronzadora de un cabezal con disco de 550 para aluminio.

Esta maquina realiza cortes a -20°, -45°, 90°, +45°, +20°, permitiendo también el posicionamiento en grados intermedios,

Está disponible en 3 versiones: automática, semiautomática (SA) y electrónica (EL).

- Diámetro del disco 450/550 mm
- Motor trifásico 220-400 Volt 50/60 Hz 2,2 Kw (2,3 hp)
- Revoluciones sierra 2800 giros/min
- Presión de aire: 7 bar
- Lubricación neumática
- Visualizador de cota grados en las versiones SA y EL

OPCIONALES

- Motor monofásico
- Mordazas verticales

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90º.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).

- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

GEAM EVOLUTION Tronzadora un cabezal ORCA 450 A



Tronzadora de un cabezal ascendente automática.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Motor trifásico 2HP. 1,5Kw
- Dimensiones: 800x900x1400 mm
- Peso: 260KG

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 2 prensos verticales neumáticos
- Protección integral de la sierra
- Escuadra para refilar
- Filtro de aire
- Pistola de aire
- Llaves de servicio

OPCIONALES:

- Prensos horizontales neumáticos
- Motor monofásico
- Sierra de widia 450 mm
- Dispositivo laser para el centrado del corte
- Visualizador digital

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90º.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas

de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

GEAM EVOLUTION Tronzadora un cabezal ORCA 500 A



Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de salida automática.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 2 prensos verticales
- Protección integral de la sierra

- Sierra de widia 500mm
- Filtro de aire
- Pistola de aire

OPCIONALES:

- Prensaes horizontales neumáticos
- Motor monofásico
- Dispositivo laser para el centrado del corte
- Visualizador digital

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90º.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).

- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

GRAF SYNERGY Sierra de cinta manual SN 1900



Sierra de cinta manual de gran potencia, dotada de transmisión mediante engranajes y tensión de la cinta automática, que permite trabajar cualquier material gracias a la regulación electrónica de la velocidad del disco.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Disco bimetálico.
- Control electrónico de velocidad de 35 a 70 m/min. con control de par.
- Control de bajo voltaje con bloqueo de seguridad.
- Sistema de refrigeración interno.
- Interruptor principal con llave.
- Botón de emergencia.
- Motor de inducción con dos velocidades.
- Luces indicadoras.
- Ajuste de la sensibilidad del corte.
- Bomba eléctrica del sistema de refrigeración.
- Bloqueo de la barra con varilla.
- Base en acero descomponible.
- Cuba de acero electro-soldado.
- Morsa de grande capacidad y precisión.
- Guía del disco corrediza.
- Ajuste automático de tensado del disco.
- Manual de uso y mantenimiento.
- Llaves de servicio.

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90º.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

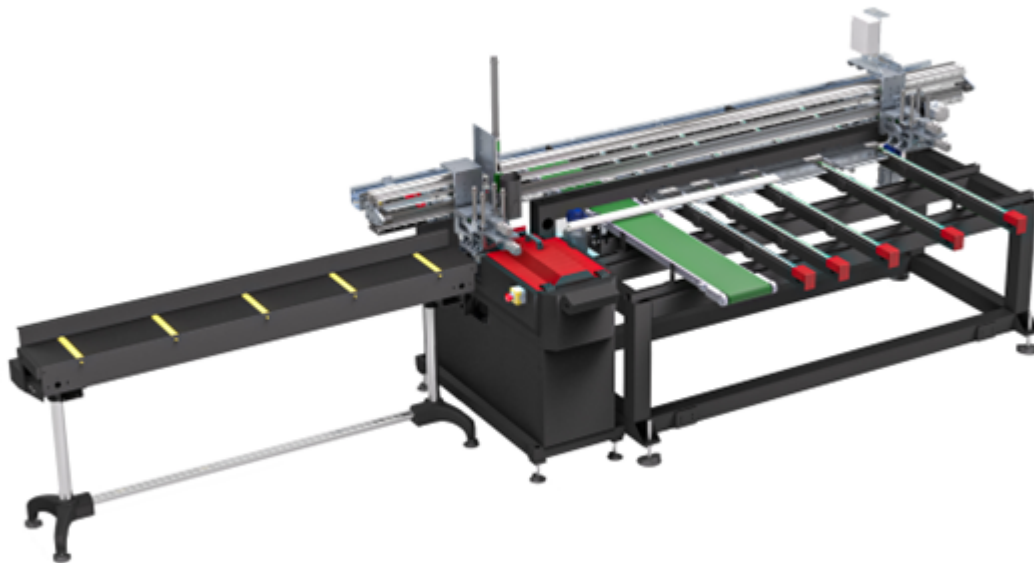
El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

GRAF SYNERGY Tronzadora de junquillos automática GBA 200



GBA 200 es una tronzadora totalmente automática para el corte de junquillos de PVC.

Fabricada con una estructura de acero y aluminio extremadamente robusta, posee un sistema automatizado que permite cortar los junquillos de forma muy rápida y fiable a la longitud necesaria mediante movimientos de eje controlados.

Viene equipada con un tope medidor posicionado con una inclinación fija de 45°, 2 discos principales de Ø 200 mm y 2 discos secundarios de Ø 98 mm, perfectos para cortar los extremos del junquillo.

Gracias a la automatización de la secuencia de trabajo, solo se requiere la intervención del

operador para la carga y descarga de las piezas terminadas.

Es una solución de última generación:

- Gestión de corte totalmente automatizada.
- Alta calidad y velocidad de corte gracias al sistema de rotación de los discos.
- Flexibilidad: la inserción de los junquillos no está supeditada a la forma de una plantilla, sino que solo deben agregarse en la programación. Gracias al moderno software diseñado por GRAF Synergy, es posible configurar automáticamente los parámetros óptimos de agarre y corte introducidos previamente para cada perfil.
- Precisión dotada por un moderno sistema de mordazas que simula el montaje final y permite lograr la perfecta correspondencia de los cortes en las esquinas montadas.
- Potente sistema de succión que elimina virutas y restos y mantiene el área de trabajo libre de obstrucciones.

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90°.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

GRAF SYNERGY Tronzadora de junquillos GV 250 A



Junquilladora en V para perfiles de PVC.

CARACTERÍSTICAS:

Carro de corte móvil con discos con inclinación fija a 45° y posibilidad de regulación vertical del tope portapiezas.

Avance del carro automático.

Regulación manual de la altura de corte mediante mando giratorio.

Lectura en regla graduada milimétrica.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 02 Discos Widia de inserto en metal duro Ø 250 mm
- Pistola de aire
- Manual de uso y mantenimiento y catálogo de repuestos
- Kit llaves de servicio

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90º.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de

la lista.

GRAF SYNERGY Tronzadora doble cabezal SD 16E



Tronzadora de doble cabezal con movimiento neumático, con disco descendente y posicionamiento manual del cabezal derecho mediante mando giratorio y lectura de medida en regla métrica.

Rotación de los cabezales a 45° hacia la derecha y hacia la izquierda, con posibilidad de inclinación de la unidad de corte a 45° sobre el eje vertical.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 02 Discos (Widia) de inserto de carburo Ø 400 mm para aluminio y PVC
- Par de morsas neumáticas verticales
- Par de morsas horizontales neumáticas
- Boquilla de aspiración de humos y virutas, Ø exterior 90 mm
- Soporte perfilado intermedio
- Pistola de aire en espiral de 6 m
- Manual de utilización y de mantenimiento y catálogo de piezas de repuesto
- Llaves de servicio

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90°.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

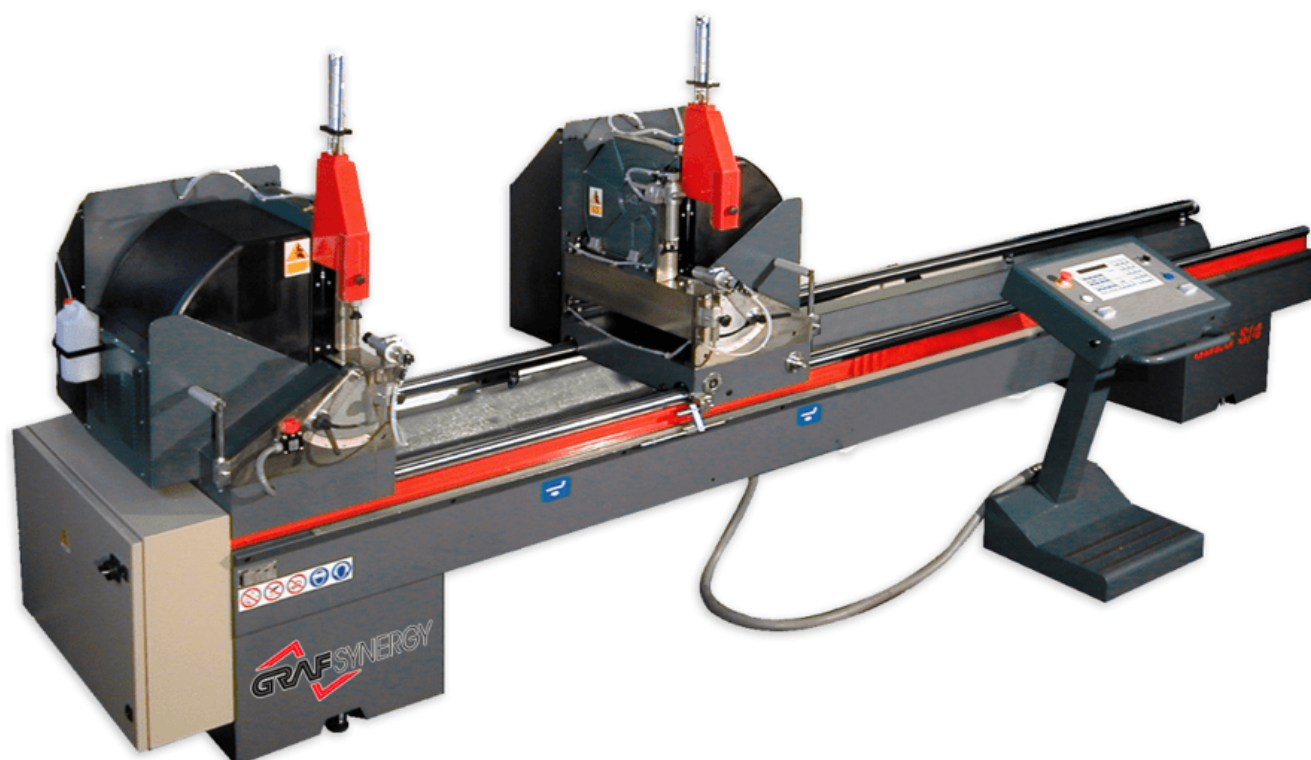
Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).

- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

GRAF SYNERGY Tronzadora doble cabezal SD 26



Tronzadora de doble cabezal oleoneumática con discos frontales abatibles.

Inclinación neumático de los cabezales a 90°, -45° y -22,30° (posibilidad de obtener grados intermedios usando topes mecánicos).

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 02 Discos (Widia) de inserto de carburo Ø 500 mm para aluminio y PVC
- Protección de disco por control neumático
- Par de prensos neumáticas verticales/horizontales
- Sistema de enfriamiento del disco efecto Venturi
- Parada neumática para corte corto en el cabezal izquierdo
- Boquilla de aspiración de humos y virutas, Ø80 mm exterior
- Panel de control deslizante
- Par de soportes intermedio para perfil
- Pistola de aire en espiral
- Manual de utilización y de mantenimiento y catálogo de piezas de repuesto
- Llaves de servicio

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90°.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

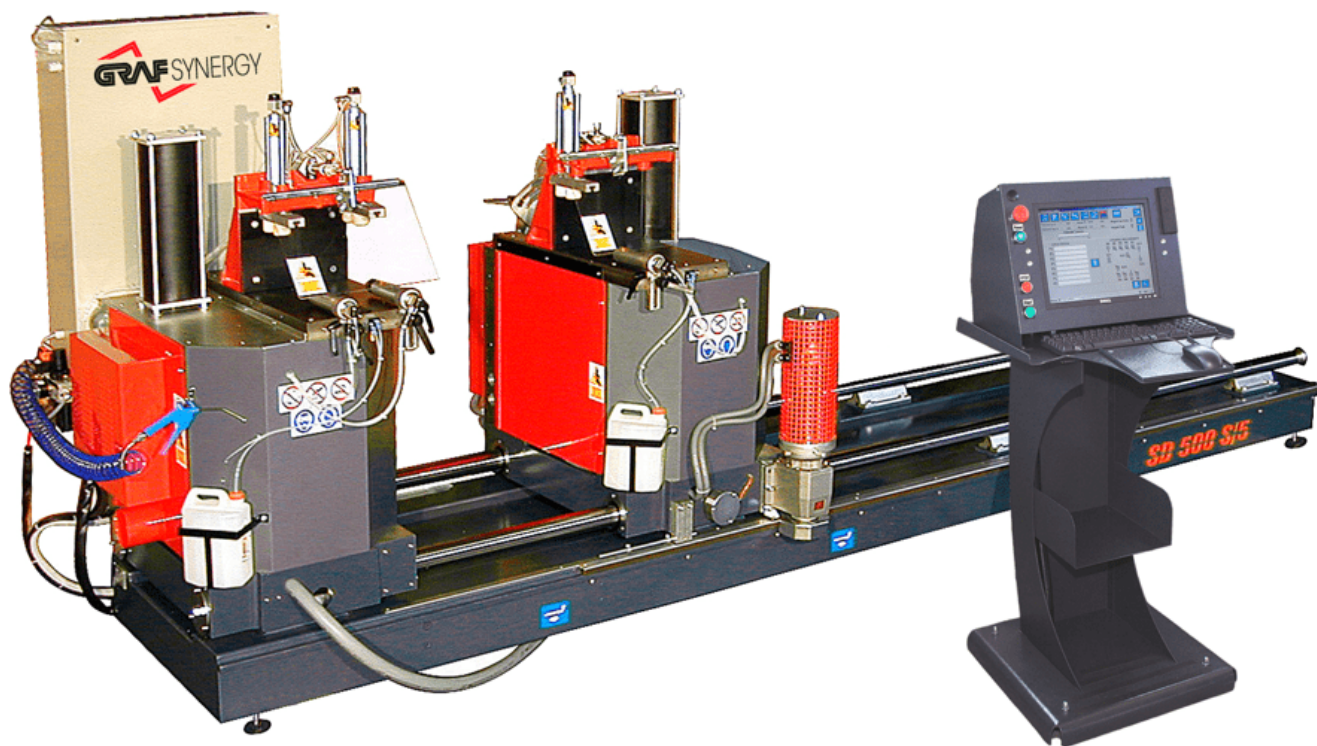
Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.

- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

GRAF SYNERGY Tronzadora doble cabezal SD 500



La SD 500 es una tronzadora de doble cabezal para el corte de perfiles de PVC y aluminio, confeccionada bajo una robusta estructura de acero calibrado para garantizar una máxima estabilidad.

El posicionamiento del cabezal se realiza mediante un sistema de cremallera, con control de posición con banda magnética para versiones S7 y S9.

Posicionamiento neumático de las unidades de corte a 45° (posibilidad de obtener ángulos intermedios con la ayuda de topes mecánicos).

La Tipología de corte realizable es 45-45, 45-90, 90-45, 90-90.

La longitud mínima de corte es 325 mm y gracias al sistema de corte “corto” la longitud mínima es 170 mm, mientras que la longitud máxima depende de la tipología de la máquina, que puede ser de 3290 mm o de 4290 mm (opcional).

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90°.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.