

DIGISTOP Junquilladora a 90º para aluminio y PVC DigiSC 4.0



DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90º.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas

transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90°.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de

posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

DIGISTOP Seccionadora de junquillos DigiEBB



DigiEBB es una seccionadora de múltiples cuchillas diseñada para cortar con precisión la parte no

visible del cordón de los junquillos de PVC con el fin de hacerlo más flexible y, por tanto, más fácil de insertar en el marco, especialmente si es pequeño.

Tiene un sistema de ajuste que permite que se adapte a junquillos de diferentes formas y tamaños.

El operario, con solo bajar la palanca de mando, activará el dispositivo de sujeción y el avance de la pieza hacia las cuchillas hasta el punto final establecido.

CARACTERÍSTICAS

Discos de diámetro 60 mm

Peso 25 kg

Medida mínima de la pieza 140 mm

Ángulos de corte 90º

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90º.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

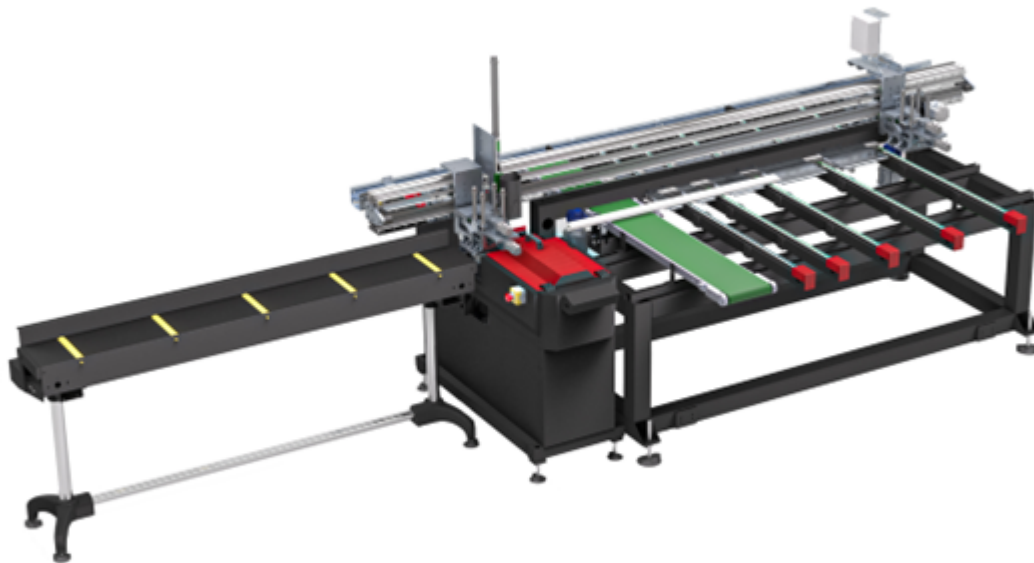
Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de

posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

GRAF SYNERGY Tronzadora de junquillos automática GBA 200



GBA 200 es una tronzadora totalmente automática para el corte de junquillos de PVC.

Fabricada con una estructura de acero y aluminio extremadamente robusta, posee un sistema automatizado que permite cortar los junquillos de forma muy rápida y fiable a la longitud necesaria mediante movimientos de eje controlados.

Viene equipada con un tope medidor posicionado con una inclinación fija de 45°, 2 discos principales de Ø 200 mm y 2 discos secundarios de Ø 98 mm, perfectos para cortar los extremos del junquillo.

Gracias a la automatización de la secuencia de trabajo, solo se requiere la intervención del

operador para la carga y descarga de las piezas terminadas.

Es una solución de última generación:

- Gestión de corte totalmente automatizada.
- Alta calidad y velocidad de corte gracias al sistema de rotación de los discos.
- Flexibilidad: la inserción de los junquillos no está supeditada a la forma de una plantilla, sino que solo deben agregarse en la programación. Gracias al moderno software diseñado por GRAF Synergy, es posible configurar automáticamente los parámetros óptimos de agarre y corte introducidos previamente para cada perfil.
- Precisión dotada por un moderno sistema de mordazas que simula el montaje final y permite lograr la perfecta correspondencia de los cortes en las esquinas montadas.
- Potente sistema de succión que elimina virutas y restos y mantiene el área de trabajo libre de obstrucciones.

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90°.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

GRAF SYNERGY Tronzadora de junquillos GV 250 A



Junquilladora en V para perfiles de PVC.

CARACTERÍSTICAS:

Carro de corte móvil con discos con inclinación fija a 45° y posibilidad de regulación vertical del tope portapiezas.

Avance del carro automático.

Regulación manual de la altura de corte mediante mando giratorio.

Lectura en regla graduada milimétrica.

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 02 Discos Widia de inserto en metal duro Ø 250 mm
- Pistola de aire
- Manual de uso y mantenimiento y catálogo de repuestos
- Kit llaves de servicio

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90º.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de

la lista.

GRAF SYNERGY Tronzadora para junquillos tapajuntas GS 225A



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Máquina de corte para las tapajuntas de PVC de apoyo del vidrio.

Carro de corte móvil con discos con inclinación fija a 45°, posibilidad de regulación vertical del tope del portapieza.

Avance neumático del carro.

Regulación manual de la altura de corte mediante mando giratorio.
Lectura en regla graduada milimétrica.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- N ° 2 HSS cuchilla Ø 103 mm
- N ° 2 HSS cuchilla Ø 225 mm adyacentes a las cuchillas Ø 103 mm
- Pistola de aire completa con espiral
- Catálogo de manual de mantenimiento repuestos de usuario
- Kit de llaves de servicio
- Manual de usuario para el mantenimiento y cambio de repuestos.
- Kit de llaves de servicio

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90°.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.

- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

OSMAN LIMAN Tronzadora de junquillos para PVC BS 401



Corte automático de perfiles de PVC.

Sistema de ajuste de velocidad de corte.

Pinza neumática y ajuste de altura del molde.

Medición precisa gracias a dispositivo de medición digital

Facilidad en la subida de información hacia la máquina via Bluetooth

Posicionamiento servomotor del transportador.

Posibilidad de corte de 2 barras al mismo tiempo.

OPCIONAL

Sistema de medición mediante regla digital

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90°.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

STRONG BULL Tronzadora de junquillos TRJ-A



La Junquilladora TRJ-A es la solución ideal para talleres de aluminio y PVC, gracias a su relación

calidad-precio, la ausencia de contraformas así como los prensos para los junquillos, que la hace una máquina con unos altos niveles de precisión y producción.

CARACTERÍSTICAS

- Diámetro de disco grande 200 x 32 mm.
- Diámetro de disco pequeño 95x32 mm.
- Conexión eléctrica 220/380v
- Conexión neumática 5 / 8 bar.
- Potencia de corte 1,5 cv
- RPM 3000

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Sistema revolver para evitar contraformas.
- Mesa de corte regulable en altura.
- Accionamiento de avance de discos automático de velocidad regulable.
- 53 mm de capacidad de corte.
- 44 mm de altura máxima de cuerpo visto de junquillo.
- 9 mm de altura máxima de cuerpo oculto de grapa.
- 125 mm de ancho de mesa de corte.
- 2 junquillos cortados simultáneamente.
- 2 topes de medida sobre galga.
- 2 metros de largo de galga.

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90º.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área

de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

STRONG BULL Tronzadora de junquillos TRJ-AV



La tronzadora de junquillos TRJ-A, es la solución ideal para talleres de aluminio y PVC, adaptada a la actual normativa CE, resulta la solución ideal en relación calidad-precio.

La ausencia de contraformas así como los prensos para los junquillos, son innovaciones recientemente incorporadas a esta máquina, lo que la hace una máquina con unos altos niveles de

precisión y producción.

CARACTERÍSTICAS

- Diámetro de disco grande 200 x 32 mm.
- Diámetro de disco pequeño 95x32 mm.
- Conexión eléctrica 220/380v
- Conexión neumática 5 / 8 bar.
- Potencia de corte 1,5 cv
- RPM 3000

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Sistema revolver para evitar contraformas.
- Mesa de corte regulable en altura.
- Accionamiento de avance de discos automático de velocidad regulable.
- 53 mm de capacidad de corte.
- 44 mm de altura máxima de cuerpo visto de junquillo.
- 9 mm de altura máxima de cuerpo oculto de grapa.
- 125 mm de ancho de mesa de corte.
- 2 junquillos cortados simultáneamente.
- 2 topes de medida sobre galga.
- 2 metros de largo de galga.

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90º.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

YILMAZ Tronzadora de junquillos automática CK 412



La Junquilladora de lamas CK 412 es una tronzadora automática, especialmente diseñada para el corte de lamas para persianas de PVC a 45°.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Sierra izquierda y derecha de 45°

- Pinzas neumáticas
- Proceso de corte automático presionando un botón
- Alimentación de cuchilla ajustable
- Diseño de las palas gemelas
- Cuchillas de 110 mm y 200 mm incluidas
- Mesa de soporte multi apoyo incluida KN 152
- Pistola de aire incluida
- Permite recortar 8 perfiles de barras diferentes mediante el uso de un solo molde.
- Parada de posicionamiento automático SKN 301

ACCESORIOS OPCIONALES

- Abrazaderas para las lamas de perfiles especiales
- Disco adicional

Opcional

- 1200 W x2
- 400V AC
- 50~60 Hz
- 3.000 rpm
- 6~8 Ba
- 35 Lt. / min.

DigiSC es un sistema que integra una junquilladora y un tope medidor.

El disco tiene un diámetro de 400 mm y el ángulo de corte está fijado en 90°.

La máquina está disponible en las siguientes versiones:

- Versión A: para perfiles de aluminio con alimentación oleoneumática de la hoja, lubricación de la hoja y rodillos deslizantes en el tope longitudinal.
- Versión P: para perfiles de PVC con alimentación neumática de la hoja y tope medidor de aluminio.

Las longitudes de trabajo disponibles son 3000, 4000, 5000 o 6000 mm.

La mesa de salida puede colocarse tanto a la izquierda como a la derecha de la máquina.

El área de corte se puede configurar moviendo el cuadrado trasero en cuatro posiciones diferentes para modificar el diagrama de corte y trabajar fácilmente secciones grandes. La sujeción de las barras se garantiza mediante dos cilindros neumáticos verticales y dos horizontales, donde el área de sujeción/corte está totalmente protegida por un dispositivo neumático con grandes áreas transparentes para garantizar una excelente visibilidad.

DigiSC 4.0 también está equipada con una caja en el chasis de la máquina para recoger las virutas de corte.

El posicionamiento del tope se gestiona mediante el control numérico y la medición se verifica gracias a un sistema de banda magnética con un error de $\pm 0,1$ mm.

Esto permite trabajar con una precisión excepcional combinada con una alta velocidad de posicionamiento.

La creación de listas de corte se puede realizar de diferentes formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi-Fi (.txt).
- Recepción por radio de las medidas del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.