GEAM EVOLUTION Tronzadora ascendente Ø 850 mm MANTA 850

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones**

y espesores considerable.

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas

- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

YILMAZ Tronzadora automática un cabezal SK 450

La SK 450 es una máquina automática diseñada para el corte en serie de perfiles de PVC y aluminio de gran tamaño con ángulo de 90° mediante un disco de Ø 450 mm.

Ideal para operaciones de grandes cantidades y de corte preciso.

• Apto para los procesos de corte de perfiles industriales y ventanas en grandes cantidades

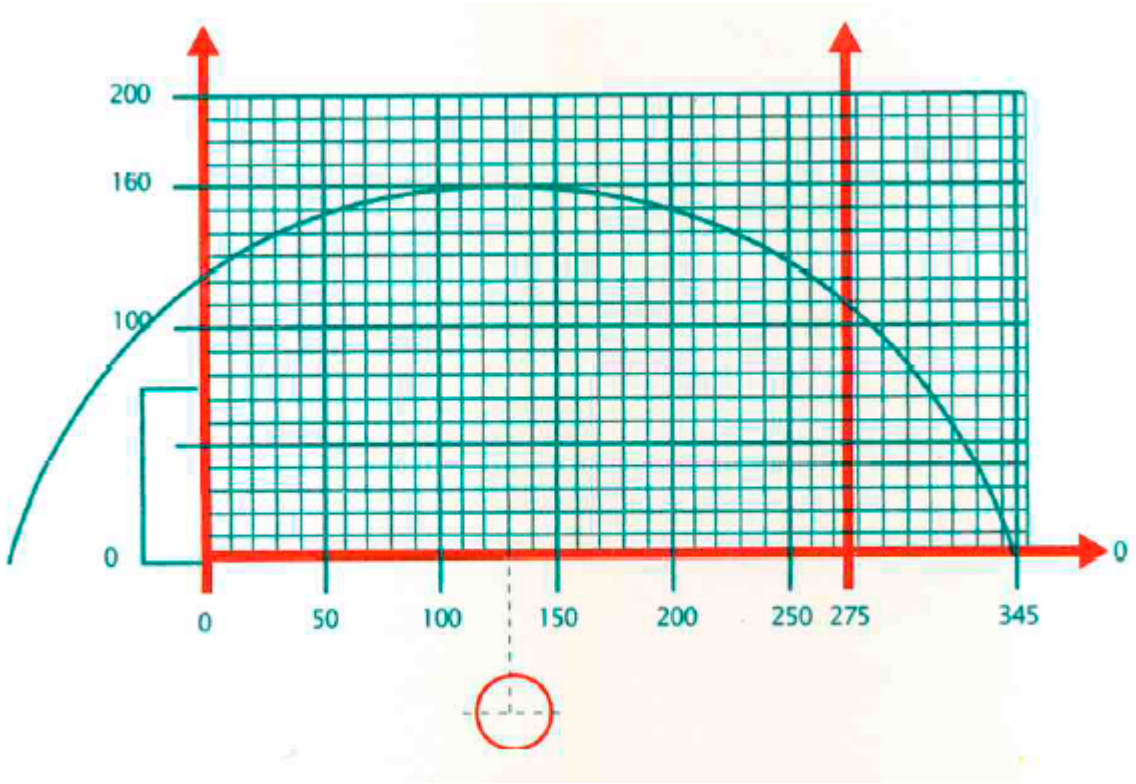
• Uso de servomotores de alto rendimiento y materiales de marcas conocidas mundialmente
• Ahorro de tiempo gracias al control de desplazamiento de la sierra y la velocidad del perfil servo-controlado
• Sistema de abrazadera horizontal y vertical que permite fijar de manera automática la pieza de trabajo durante el corte
• Retirada automática de la mesa del perfil para evitar arañazos durante la bajada de la sierra
• Alta precisión de corte gracias a su estructura resistente
• Función de corte simple o múltiple
• Sistema refrigeración de sierra ajustable desde la pantalla
• Función de grabación de programas de corte
• Función de parada automática de la máquina cuando alcanza la cantidad de cortes deseada
• Sistema de cubierta con bloqueo de seguridad para la protección del operario
• PC con Windows industrial y pantalla táctil en color de 7″
• Apoyo técnico con conexión remota
• Medida de corte mínima es de 5 mm. No existen límites en la medida máxima.

ACCESORIOS ESTÁNDAR

• Transportador modelo SK 450
• Disco de Ø 450 mm
• Sistema de refrigeración por pulverización del disco
• Unidad de lubricación con tornillo y eje
• Pistola de aire
• 3 mordazas horizontales
• 3 mordazas verticales

ACCESORIOS OPCIONALES

• Disco de corte adicional de Ø 450 mm



Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin

escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

YILMAZ Tronzadora de ciclos a 90º SK 500 D

La SK 500 D es una tronzadora con taladro automático diseñado con el propósito de cortar y perforar, en serie, perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones a 90°

Está dotado de servomotores asíncronos de elevado rendimiento, lo que ahorra tiempo en el control de la velocidad de avance del perfil, ya que es servo controlado.

Tiene un sistema de mordazas verticales y horizontales que fijan la pieza de trabajo de forma automática en el momento del corte.

Con el propósito de prevenir arañazos, que podrían darse en la superficie del perfil en el momento que la sierra realiza el movimiento hacia abajo, la plataforma realiza automáticamente un movimiento de esquive.

Gracias a su sólido chasis, tiene una elevada precisión en el corte.

Viene con un sistema de lubricación integrado.

Permite trabajar con listas de corte (transferencia con formato ‘csv’ a través de USB) y, una vez completadas, la máquina se detiene automáticamente.

Cubierta de protección para el operador que se abre neumáticamente.

PC industrial con sistema Windows y pantalla táctil a color de 7 pulgadas

Conexión remota vía Internet y posibilidad de soporte técnico remoto

Carrera de suministro de perfil en cada ocasión: (5 – 1000 mm). No hay límite máximo.

Capacidad de las mordazas: mín./máx.: Altura 5mm/160mm || Anchura5mm/370mm

Medida mínima de corte 5 mm (no hay límite máximo de medida)

ACCESORIOS ESTÁNDAR

– Unidad de perforación de agujeros

– Camino de entrada de materiales de de 2.5 m

– Disco de Ø 500 mm

– Sistema de refrigeración del disco por pulverización

– 3 mordazas horizontales

– 3 mordazas verticales

ACCESORIOS OPCIONALES

– Disco de Ø 500 mm de repuesto

– Sistema de aspiración de virutas VCE 1570

– Camino de salida de materiales de 2.5 metros

– Kit de alargamiento del camino de entrada a 5 metros

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

YILMAZ Tronzadora de corte en V VK 420

La VK 420 está diseñada para cortes en V de precisión y operaciones de esmerilado a 90º con mínimo desvío del corte en perfiles de PVC y aluminio

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Máquina fabricada para minimizar el desvío en el corte
- Zona de trabajo plenamente protegida mediante cubiertas de protección de funcionamiento neumático.
- Cabezal de corte en V hidroneumático totalmente ajustable en función del perfil
- Ajuste manual del funcionamiento del sufridero en la ranura para perfiles en T
- Doble seguridad para el manejo con las manos
- Ajuste externo del alimentador hidroneumático de la hoja de sierra
- Sistema de refrigeración en spray de la hoja de la sierra (opcional)
- Esmerilado de 90º (opcional)
- Sistema de lubricación en spray de la hoja de sierra

EQUIPO ESTANDAR

- 2 x Hojas de sierra T.C.T, Ø 420 mm
- 2 x Mordazas neumáticas horizontales
- Llave de tuercas
- Pistola de aire

EQUIPO OPCIONAL

- Kit de esmerilado a 90º (mordazas verticales y horizontales, sufridero y dos rodillos KP 120)
- Topes, MKN 150 manual, MKN 300 o SKN 300, SKN 450 o SKN 600 automáticos para operaciones de corte en V
- Hoja de sierra adicional de Ø 420 mm

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas

- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

YILMAZ Tronzadora muro cortina manual SNM 560 M

SNM 560 M es una máquina diseñada con el propósito de realizar labores de vaciado en el ángulo deseado de travesaños, rieles, marcos, bastidores de perfiles de PVC y aluminio que se utilizan en recubrimientos de fachadas, contrachapados y aplicaciones especiales similares, ventanas iluminadas, implementaciones en invernaderos, etc. Fijando sobre la plataforma de la máquina el perfil a cortar, las dos unidades de corte hidroneumático conectadas a 2 sierras se ponen en

movimiento y se realizan operaciones de vaciado.

- Discos de diámetro de Ø 550 en posicionamiento vertical y Ø 500 en posicionamiento horizontal
- Unidad de sierra automática de cojinete lineal y velocidad de corte ajustable
- Los ángulos de anclaje del perfil a la plataforma y las sierras pueden ajustarse con tijeras con la ayuda de la pantalla digital
- El ajuste de altura de la mesa del perfil se realiza con la ayuda de tijeras y regla de medición
- El movimiento de anclaje del perfil posterior se realiza con tijeras y medidor numérico
- 4 abrazaderas neumáticas que garantizan que el perfil quede fijado en cualquier ángulo de forma segura
- Chasis sólido de larga vida útil hecho de materiales de acero y hierro fundido
- Tapa de seguridad que funciona de manera neumática
- Módulo de seguridad de doble mano
- Abrasión de sierra ajustable muy fácilmente
- Iluminación LED dentro de la cabina
- Cazuela para limaduras
- Sistema de refrigeración de sierras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas máximas de perfil que puede amarrarse: Altura 240 x Anchura 140 mm

Unidad de sierra vertical (inferior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 550 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 205 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 45° / – 45°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de sierra horizontal (superior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 500 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 185 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 60° / – 60°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de movimiento de sierra:

- Carrera: 900 mm, Hidrocheck Controlado por Velocidad Neumática

Plataforma de amarre de perfil:

- Ángulo de giro de plataforma: + 60° / – 60°
- Puede comprobarse el ángulo de escuadra del perfil a través de la pantalla digital
- Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones de la tabla sin necesidad de notificarlo.

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

YILMAZ Tronzadora muro cortina servo SNM 560 SRV

SNM 560 SRV es una máquina diseñada con el propósito de realizar labores de vaciado en el

ángulo deseado de travesaños, rieles, marcos, bastidores de perfiles de PVC y aluminio que se utilizan en recubrimientos de fachadas, contrachapados y aplicaciones especiales similares, ventanas iluminadas, implementaciones en invernaderos, etc. Fijando sobre la plataforma de la máquina el perfil a cortar, las dos unidades de corte hidroneumático conectadas a 2 sierras se ponen en movimiento y se realizan operaciones de vaciado.

- Discos de diámetro de Ø 550 en posicionamiento vertical y Ø 500 en posicionamiento horizontal
- Unidad de sierra automática de cojinete lineal y velocidad de corte ajustable
- Pueden introducirse todas los datos necesarios para la labor de muescado con el teclado de la pantalla
- Se puede controlar con los 4 servomotores las profundidades y alturas de muescado con los movimientos angulares de ambas sierras
- Los ángulos de la escuadra de la plataforma del perfil pueden ajustarse con la mano con la ayuda de la pantalla
- 4 abrazaderas neumáticas que garantizan que el perfil quede fijado en cualquier ángulo de forma segura
- Chasis sólido de larga vida útil hecho de materiales de acero y hierro fundido
- Tapa de seguridad que funciona de manera neumática
- Módulo de seguridad de doble mano
- Abrasión de sierra ajustable muy fácilmente
- Iluminación LED dentro de la cabina
- Cazuela para limaduras
- Sistema de refrigeración de sierras

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas máximas de perfil que puede amarrarse: Altura 240 x Anchura 140 mm

Unidad de sierra vertical (inferior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 550 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 205 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 45° / – 45°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de sierra horizontal (superior):

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 500 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz

- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 185 mm
- Intervalo de ángulos de reclinación de la sierra: + 60° / – 60°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

Unidad de movimiento de sierra:

- Carrera: 900 mm, Hidrocheck Controlado por Velocidad Neumática

Plataforma de amarre de perfil:

- Ángulo de giro de plataforma: + 60° / – 60°
- Puede comprobarse el ángulo de escuadra del perfil a través de la pantalla digital
- Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones de la tabla sin necesidad de notificarlo.

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión
- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB

- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos

YILMAZ Tronzadora un cabezal SC 550/P

La máquina SC 550 P de un cabezal diseñada por Yilmaz, esta dotada de un disco de Ø550 mm. para el corte recto como en ángulo de perfiles de PVC y aluminio de gran tamaño.

CARACTERISTICAS

• Función de control de subida a dos manos.

• Movimiento de disco ajustable manualmente entre ángulo interno de 22.5, ángulo externo de 22.5.
• Regulación de ángulo a 90° mediante un pulsador neumático.
• Inclinación al ángulo ajustado mediante la pulsación de un solo botón.
• Movimiento del disco con control neumático – Hydro.
• Velocidad de subida del motor ajustable.
• Cubierta de seguridad con cierre automático.
• Ideal para perfiles de tamaño grande y el corte de piezas con relleno.

ACCESORIOS ESTÁNDAR
• Disco de Ø 550 mm.
• Transportador (3m) modelo MKN 300.
• 1 mordaza vertical.
• 2 mordazas horizontales.
• Sistema de refrigeración del disco por pulverizaciónde.
• Pistola de aire.

ACCESORIOS OPCIONALES
• Disco adicional de Ø 550 mm.

Tronzadora de un cabezal ascendente con disco de Ø 850 mm, velocidad de avance ajustable e inclinación de corte controlada electrónicamente desde 22º a 135º desde el PLC.

El disco acciona mediante un inverter variador, que permite el ajuste del número de revoluciones de rotación, este dispositivo permite obtener un mejor arranque y parada del disco.

Esta es una máquina creada para **cortar perfiles de aluminio y PVC de grandes dimensiones y espesores considerable.**

Para un trabajo óptimo se recomienda instalar caminos de rodillos con topes medidores programables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Encimera de acero rectificado
- Potencia, motor trifásico 7,5 Kw.
- Movimiento de ascenso del disco a través de guías y rodamientos.
- Avance del disco mediante pistón hidroneumático.
- Inclinación de corte electrónico de 22,5 ° a la derecha a 22,5 ° a la izquierda con motor sin escobillas
- Inicio del ciclo de corte con dispositivo de seguridad bimanual
- 2 abrazaderas verticales con dispositivo de baja presión

- 2 abrazaderas horizontales con dispositivo de baja presión
- Carter de cierre y apertura protegiendo la zona de corte automático
- Lubricación de cuchillas neumáticas por micro-niebla
- Preparación para la conexión de caminos de rodillos de carga y descarga.
- Preinstalación para conexión de aspiración de virutas (Ø120 mm)
- PLC industrial con pantalla táctil de 8 “
- Puerto USB
- Dimensiones: 200x200x227 cm
- Peso: 1500 kilogramos