PERTICI Centro de mecanizado P104 ESSENTIAL



Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y retestado en barras o piezas de aluminio.

El centro permite mecanizar perfiles de hasta 3,2 m, lomgitud que se duplica instalando el opcional de segundo punto cero.

El bloqueo del perfil está garantizado por cuatro mordazas con dimensiones reducidas para permitir el máximo mecanizado en las tres caras del perfil y la posibilidad de cargar piezas incluso relativamente cortas. La sección máxima de la mordaza permite alojar perfiles de 225mm de base y 260mm de altura. La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros.

Gracias al carro móvil, la mordaza se engancha y posiciona con la máxima precisión, garantizando un posicionamiento optimizado en los mecanizados presentes en el perfil y la máxima seguridad contra posibles colisiones.

El centro de mecanizado P104 dispone de un almacén de herramientas de 8 puestos, fijo en el centro de la base.

Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y retestado en barras o piezas de aluminio.

El centro permite mecanizar perfiles de hasta 3,2 m, lomgitud que se duplica instalando el opcional de segundo punto cero.

El bloqueo del perfil está garantizado por cuatro mordazas con dimensiones reducidas para permitir el máximo mecanizado en las tres caras del perfil y la posibilidad de cargar piezas incluso relativamente cortas. La sección máxima de la mordaza permite alojar perfiles de 225mm de base y 260mm de altura. La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros.

Gracias al carro móvil, la mordaza se engancha y posiciona con la máxima precisión, garantizando un posicionamiento optimizado en los mecanizados presentes en el perfil y la máxima seguridad contra posibles colisiones.

El centro de mecanizado P104 dispone de un almacén de herramientas de 8 puestos, fijo en el centro de la base.

PERTICI Centro de mecanizado P304 – P307 – P309



Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado, corte, retestado en barras o piezas de aluminio.

Las versiones disponibles son tres, 4mts, 7mts y 9mts con dos modos de trabajo diferentes: una sola área de trabajo o la modalidad pendular con dos áreas de trabajo independientes.

El electromandril con potencia de 8,5 kW en S1 (10 kW en opción) y conexión cono HSK-F63, permite realizar mecanizados incluso pesados como los típicos del sector industrial. En todas las versiones, el electromandril gira continuamente a lo largo del eje A de 0° a 180°, mecanizando en cualquier posición dentro de este rango.

El centro dispone de un almacén giratorio de 10 posiciones alojado en el carro con posibilidad de alojar fresas estándares y fresas de disco. Según la versión, el centro está configurado con 8 o 12 mordazas automáticas que se posicionan a lo largo del eje X en modo automático mediante un carro móvil o independiente con un eje dedicado (opcional). Disponible como opicional un disco de 500 mm para corte a 90°.

Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y retestado en barras o piezas de aluminio.

El centro permite mecanizar perfiles de hasta 3,2 m, lomgitud que se duplica instalando el opcional de segundo punto cero.

El bloqueo del perfil está garantizado por cuatro mordazas con dimensiones reducidas para permitir el máximo mecanizado en las tres caras del perfil y la posibilidad de cargar piezas incluso relativamente cortas. La sección máxima de la mordaza permite alojar perfiles de 225mm de base y 260mm de altura. La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros.

Gracias al carro móvil, la mordaza se engancha y posiciona con la máxima precisión, garantizando un posicionamiento optimizado en los mecanizados presentes en el perfil y la máxima seguridad contra posibles colisiones.

El centro de mecanizado P104 dispone de un almacén de herramientas de 8 puestos, fijo en el centro de la base.

PERTICI Centro de mecanizado P527 – P529 PREMIUM PLUS



Centro de mecanizado CNC de 5 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado rígido, corte y retestado en barras o piezas incluso de grandes dimensiones de aluminio.

Las versiones disponibles son dos, 7mts y 9mts con dos modos de trabajo diferentes: una sola área de trabajo o la modalidad pendular con dos áreas de trabajo independientes que ofrecen soluciones personalizadas para maximizar la productividad. El electromandril con codificador representa una potente solución en el sector industrial. Con una potencia de 11 kW en S1 y la conexión cono HSK-F63, es capaz de enfrentar mecanizados pesados con gran eficacia.

El codificador, componente clave del electromandril, garantiza una precisión de rotación sin precedentes. Algunos mecanizados requieren un bajo número de revoluciones, como en el caso de los fresados con herramientas de gran tamaño o el roscados rígidos. El codificador demuestra ser un aliado fiable incluso en estas situaciones, garantizando la estabilidad de rotación que es fundamental para obtener resultados precisos.

La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros. Cada mordaza funciona de modo independiente, permitiendo una precisión extraordinaria durante el mecanizado. Este sistema ofrece una flexibilidad sin iguales en el posicionamiento y en el mecanizado de las piezas. Una característica notable de estos centros es la capacidad de realizar mecanizados en el cabezal del perfil después del corte y la separación de las piezas.
Esto significa que la máquina puede seguir trabajando incluso después de la fase principal de corte, aumentando notablemente la eficacia global del proceso de producción.

Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y retestado en barras o piezas de aluminio.

El centro permite mecanizar perfiles de hasta 3,2 m, lomgitud que se duplica instalando el opcional de segundo punto cero.

El bloqueo del perfil está garantizado por cuatro mordazas con dimensiones reducidas para permitir el máximo mecanizado en las tres caras del perfil y la posibilidad de cargar piezas incluso relativamente cortas. La sección máxima de la mordaza permite alojar perfiles de 225mm de base y 260mm de altura. La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros.

Gracias al carro móvil, la mordaza se engancha y posiciona con la máxima precisión, garantizando un posicionamiento optimizado en los mecanizados presentes en el perfil y la máxima seguridad contra posibles colisiones.

El centro de mecanizado P104 dispone de un almacén de herramientas de 8 puestos, fijo en el

centro de la base.