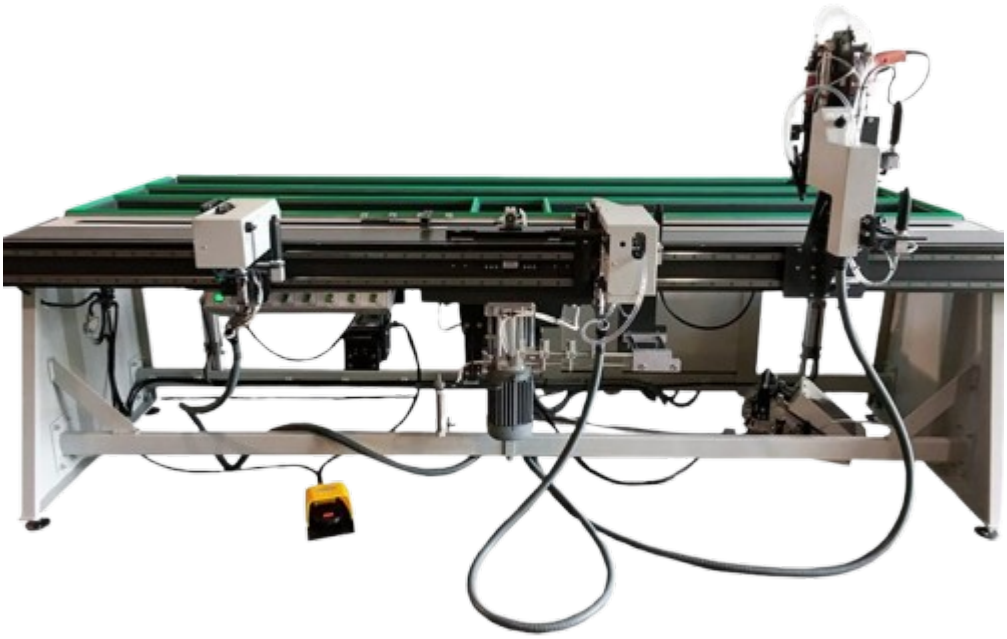
STB Banco de herrajes modular BHM



Banco de trabajo diseñado para realizar el mecanizado, montaje de herrajes, corte y atornillado de forma sencilla y rapida en aluminio, pvc y canal 16.

Mesa inclinable para realizar un trabajo más cómodo e impedir desplazamientos involuntarios de la ventana.

Velocidad de avance del atornillador automático, accionamiento del avance de los fresolines frontal, superior e inferior neumaticos.

Topes de apoyo, medida y prensores escamoteables automáticos para facilitar la movilidad de las hojas sobre la mesa.

Regulación neumática de la altura del atornillador mediante memorias mecanicas.

Posicionamiento de la hoja de la ventana sobre zonas de ventana standard para eliminar regulaciones por cambios de fabricantes de perfiles.

Base de la mesa protegida con nylon deslizante para facilitra la manipulación de la carpintería e impedir deterioros.

Banco de trabajo diseñado para realizar el mecanizado, montaje de herrajes, corte y atornillado de forma sencilla y rápida en aluminio, pvc y canal 16.

Mesa inclinable para realizar un trabajo más cómodo e impedir desplazamientos involuntarios de la ventana.

Velocidad de avance del atornillador automático, accionamiento del avance de los fresolines frontal, superior e inferior neumáticos.

Topes de apoyo, medida y prensores escamoteables automáticos para facilitar la movilidad de las hojas sobre la mesa.

Regulación neumática de la altura del atornillador mediante memorias mecánicas.

Posicionamiento de la hoja de la ventana sobre zonas de ventana standard para eliminar regulaciones por cambios de fabricantes de perfiles.

Base de la mesa protegida con nylon deslizante para facilitra la manipulación de la carpintería e impedir deterioros.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Máquina de bancada basculantes neumática y ergonómica.
- Con centradores automáticos de hojas de ventana para el mecanizado de la cremona.
- Con medidor automatico escamoteables para determinar las dimesiones de corte del herraje.
- Con topes regulables de fresado o taladrado de cremona (cota fija o variable) y corte de transmisiones (según sistemas de herrajes).
- Provisto de atornillador con carga automática de tornillos. Tanto Frontal como vertical
- Atornillador con memorias mecanicas de posicionamiento para eliminar tiempos muertos de regulación tanto de herraje como en bisagras.
- Puntero láser para marcar posición de atornillado.
- Máquina que posee una capacidad para albergar marcos de hoja o ventana con alto máximo de 3000×3000 mm aprox. y un mínimo de 300×300 con espesor máximo 100 mm y una sección variable entre 25 a 100mm.

OPCIONAL

- Basculación neumática,

- Sistema de medición de herrajes
- Cizallas
- Cargador de tornillos automático
- Unidad de taladrado y atornillado de herrajes
- Unidad de taladrado y atornillado de bisagras

SKU: e851451776da

Galería de productos:

