






WP CNC 2 Cajón de limpieza GRAF SYNERGY



Modello/Modelo	A	B	C	Kg
WP CNC 2 	2300	1340	2350	1500
CONSOLLE 	1200	800	700	30
	400v			
	4.2 kW			
	440 NI/min. 6,5 bar			

- 2 ejes controlados, accionados por motores brushless (o lineales).
- Dimensión máxima de perfil 130 L x 180 H.
- Lado mínimo del perfil 320 mm, solamente máquina.
- Centralización de los perfiles con referencia al interior.
- Velocidad máxima de los ejes: 30 m/min.
- Aceleración máxima teórica: 3-4m/s².
- Cada operación puede ser insertada o eliminada.
- Inicio del ciclo automático por detección de la inserción del perfil.
- Panel de control con pantalla TFT gráfica a color, teclado de programación y selección de herramientas.
- Entrada para USB.
- Creación de programas de limpieza mediante carga del archivo dxf del perfil.
- Adquisición de programas desde la unidad USB para cada tipo de sistema.
- Gestión manual de cada órgano mecánico.
- Capacidad para utilizar de forma individual o en combinación con la mesa para abastecimiento automático de perfiles.
- Ajuste automático de prensos según la altura del perfil.
- Deslizamiento sobre ejes templados y rectificados, y rodamientos lineales, sin desgaste.

- Todas las velocidades de locomoción son ajustables.
- Profile max. dimensions: 130 L x 180 H.
- Profile min. width 320 mm processing with the machine (without turning station).
- Centering of profile with reference to the internal side.
- Axis max. speed: 30mt./min theoretic max. acceleration: 3÷4 m/sec².
- Start-up of automatic operating cycle by placing the workpiece into the machine (by means of microswitches).
- Each operation can be separately selected or excluded.
- Cleaning cycle managed by PC.
- Control unit with graphic colour TFT display, with keyboard for programming and selecting tools.
- Programs learning by DXF profile file.
- Data acquisition of any kind of system by USB port.
- Manual handling of each mechanical member.
- This machine has been designed to work separately or connected to the sash turning station DSI.
- Automatic clamps setting according to profile height.
- Axial and vertical movements on ball bearings and ground-hardened ways, without wear.
- Setting of all movement speeds.

Product Gallery:

