

GRAF SYNERGY centro de corte y mecanizado FAB CUT-F1



| Modello / Model | A | B | C | Kg |
|---|-------------------|------|------|------|
|  | 14900 | 3400 | 2500 | 3000 |
|  | 400v | | | |
|  | 10 kW | | | |
|  | 300 NI/min. 7 bar | | | |
|  | Ø 500 mm | | | |

El FAB CUT-F1 ha sido creado tras un largo periodo de investigación y desarrollo, implementando diversas innovaciones en cuanto al corte.

Gracias a esto, es un centro de corte y mecanizado rápido y compacto.

Está fabricado con la más alta e innovadora tecnología disponible en el mercado, garantizando fiabilidad y alta precisión.

Ofrece la posibilidad de conectarse con las últimas operaciones de ventanas acabadas, garantizando los mejores costes de producción y reduciendo espacios.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MÓDULO DE CARGA

- Almacén de carga con capacidad máx. de 10 barras.
- Dimensiones máx. del perfil a cargar en modo automático:
 Longitud = 6500 mm
 Ancho = 130 mm (opcional 310 mm)
 Altura = 130 mm.
- Capacidad para trabajar con grandes perfiles:
 Altura = 180 mm (opcional)

MÓDULO DE CORTE

- Motor “brushless” para cortes intermedios
- Rotación del ángulo de corte mediante accionamiento neumático o motor brushless (opcional).
- Disco de Ø 500 con movimiento ascendente.
- Posibles ángulos de corte -45° 90° +45°.
- Par de mordazas horizontales y verticales con capacidad de bloqueo (mín. 40 mm - máx. 230 mm) para corte de grandes secciones

MÓDULO DE DESCARGA

- Extractor automático de perfiles cortados.
- Almacén de descarga con fotocélula de seguridad.
- Capacidad máx. de descarga 15-20 piezas (extensión opcional)