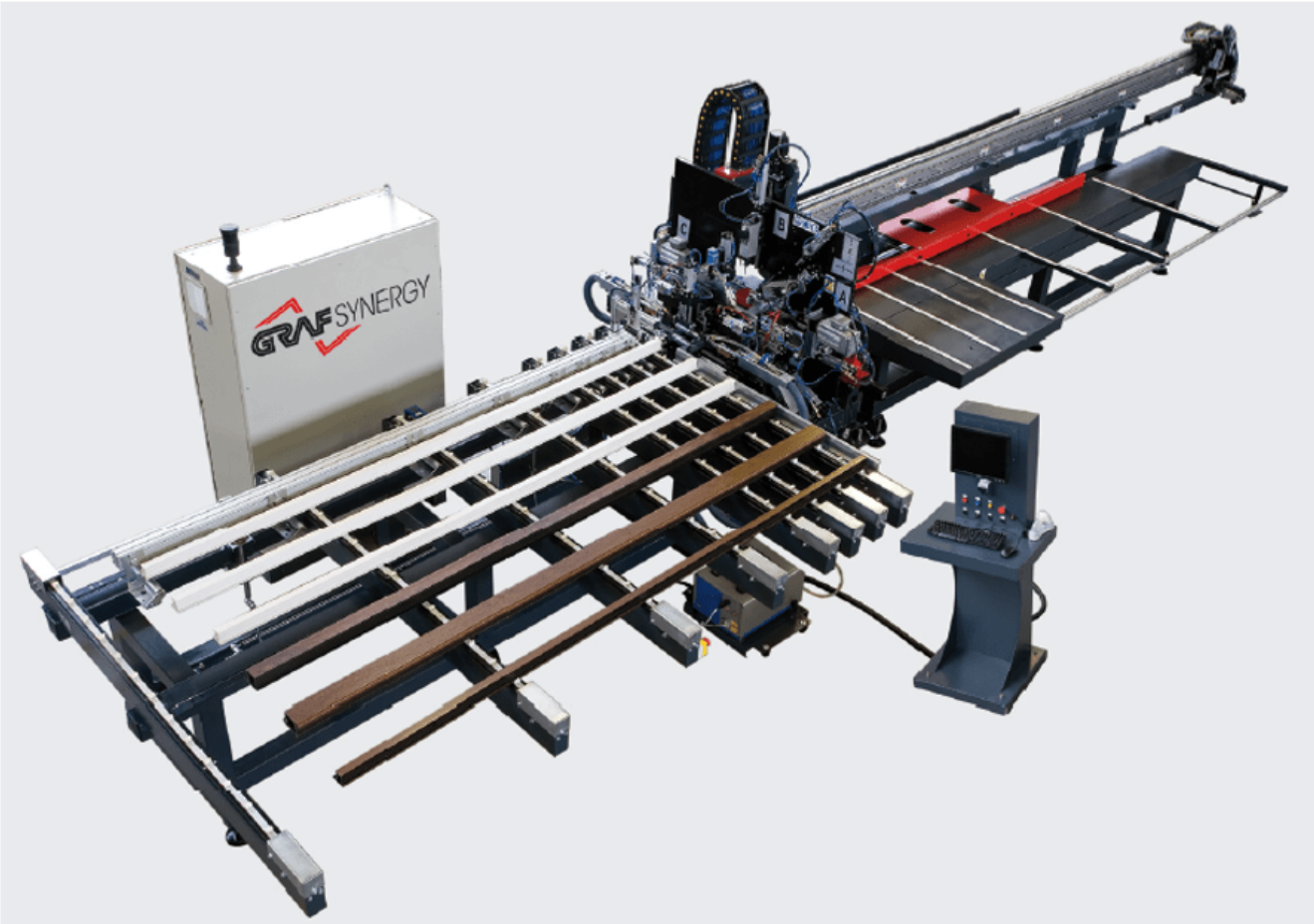
GRAF SYNERGY Centro de mecanizado FAB 5000



DISOMAQ Maquinaria, S.L. - CIF B54753777
P.I. El Castillo, Avda. Unión Europea, 11 E - 03630 - Sax (Alicante)
www.disomaq.com - info@disomaq.com - 865682647

Modello/Modelo	A	B	C	Kg
	10500	2650	2050	±2850
	400v			
	8 kW			
	850 Nl/min. 6,5 bar			
	24000 rpm			

El FAB 5000 es un centro de mecanizado CNC con 5 ejes controlados, diseñado para mecanizar perfiles de PVC y ALUMINIO (opcional).

Es una máquina provista de soluciones de vanguardia, sin dejar de lado la flexibilidad y la facilidad de uso.

Consta de un almacén de carga automática de barras que alimenta, mediante pinza CNC y motor lineal, un módulo de mecanizado multimandril con opcional unidad de atornillamiento de refuerzo anticipado. Esto permite efectuar todos los mecanizados tanto en PVC como en el refuerzo, sin tiempos muertos.

En la parte final hay un almacén con descarga automática de las piezas acabadas.

El software, desarrollado íntegramente por GRAF SYNERGY, permite gestionar mejor el sistema, dejando al operador sólo la tarea de cargar y descargar el material.

MÓDULO DE CARGA:

- Dimensiones máx. del perfil a cargar: longitud = 3500 mm / ancho = 125 mm / alto = 130 m
- Dimensiones mínimas del perfil a cargar en modo automático: longitud = 350 mm / ancho = 40 mm / alto = 40 mm
- Almacén de carga con capacidad máx. de 10 barras
- Sistema de bloqueo de barras mediante pinzas CNC con 2 ejes controlados
- Pinza de perfi les accionada mediante motor lineal y guías prismáticas con lectura de posición en banda magnética centesimal

MÓDULO DE MECANIZADO Y ATORNILLADO:

- 2 atornilladores automáticos contrapuestos con cesta de carga de tornillos (opcional)
- 5 electromandriles de 24.000 rpm (o hasta 11 opcionales), instalados para garantizar el mecanizado en cada cara del perfi l, incluyendo las caras inclinadas, y divididos por tipo, para PVC/ALUMINIO y HIERRO
- Movimiento por 2 ejes controlados (Y y Z) mediante motores brushless
- Sistema de guía y deslizamiento del perfil a través de pisos para golpes con rodamientos de bolas, para garantizar la máxima velocidad y limpieza de mecanizado

MÓDULO DE DESCARGA:

- Sistema de descarga abatible con depósito de la pieza mediante pinza
- Almacén de descarga con fotocélula de seguridad
- Capacidad máx. de descarga 15-20 piezas (extensión de la superficie de descarga opcional)
- Posibilidad de conexión al apilador automático de perfiles “Minitraslo” (opcional)

MECANIZADOS EJECUTABLES:

- Atornillado para refuerzo en aluminio o acero, con alimentación automática de tornillos
- Perforación/fresado ranuras de drenaje/deságue en PVC
- Perforación-ventilación-precamara para perfi les de colores
- Perforación anclajes de seguridad mediante el refuerzo en acero
- Perforación para travesaños/marcos en perfiles hoja y marco a través del refuerzo
- Perforación transversal (en perfil / travesaño) por el refuerzo
- Taladrado de unión marco/travesaño, por el refuerzo
- Perforación de la bisagra en la hoja