

YILMAZ Centro de mecanizado para composite CPM 4150-S



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL CENTRO DE MECANIZADO PARA COMPOSITE CPM 4150-S

ÁREA DE TRABAJO

Eje - X	4100 mm
Eje - Y	1600 mm
Eje - Z	40 mm

MOTOR DE TRABAJO

Velocidad máxima	24,000 R.P.M.
Potencia (S1)	S1 7.5 kW HSD
Potencia (S6)	S6 9 kW HSD
Portabrocas	ISO 30
Tipo de refrigeración	Ventilación de aire

ALMACÉN DE HERRAMIENTAS AUTOMÁTICO

Número de herramientas máximo	5
Tipo de Almacén de Herramientas Automático	Seriado
Chasis del Almacén	ISO30
Sistema táctil de medición de tamaño de herramienta	disponible
Altura máxima de herramienta	60 mm
Diámetro máximo de herramienta	50 mm

BANDEJA DE ASPIRACIÓN

Aspirador	7.5 kW - 400 m ³ /h
Control de aspiración parcial con válvula manual	disponible
Sistema de amortiguación de aire que permite el movimiento fácil de las placas	disponible

VELOCIDAD DE PROCESADO

Velocidad de los ejes (X/Y/Z)	X: 40 m/min. Y: 40 m/min. Z: 15 m/min.
Potencias de los servomotores de los 3 ejes	Eje - X: 2 ud. x 0,75kw, Eje - Y: 0.75kw, Eje - Z 0.75 kW
Velocidad de corte	F: 1~15,000 mm/min.

GENERAL

Peso neto & empaquetado	1.720 - 2045 kg
Dimensiones netas	4780 x 2300 x 1800
Dimensiones dentro de paquete	4860 x 2250 x 2000
Aire necesario	6 bar
Voltaje-Frecuencia-Corriente	400V 3P-50/60Hz,
Potencia total	22 kW

SISTEMA DE ASPIRACIÓN DE VIRUTAS

Sistema de Aspiración de Virutas Externas	2.2 kW, 350 m ³ /h
---	-------------------------------

Centro de mecanizado de 3 ejes controlado por CNC, diseñado para el procesamiento de cualquier tipo de panel compuesto de aluminio, metacrilato, chapa de aluminio de hasta 4 mm, paneles flexi, placas laminadas etc., utilizados en el mercado.

Dispone de funciones tales como la apertura de canales conjuntos para la torsión sobre los paneles compuestos, realización de todo tipo de orificios y dimensionamiento de los paneles según el tamaño deseado.

CARACTERÍSTICAS

- Sistema de aspiración de control manual concentrado en el área de trabajo
- Sistema CNC que permite el movimiento en 3 ejes
- Chasis fabricado a partir de acero, puente de diseño rígido y dinámico.
- Programación YILMAZCAM que cuenta con la capacidad de llevar a cabo una producción máxima con el mínimo consumo.
- El sistema de compensación de calor en el eje Z configura automáticamente la distancia Z respecto a la bandeja de la fresadora calculando el distanciamiento respecto a la modificación térmica del huso (patentado).
- Utilización de productos de marcas mundialmente conocidas y motor de husillo de marca HSD, de alto rendimiento.
- Unidad de tambor con una capacidad de 5 herramientas posicionada en el puente con el objetivo de prever pérdidas de tiempo a la hora de cambiar el equipo.
- 4 unidades de sistema de anclaje referencial neumático que posibilita el posicionamiento preciso de las placas en la bandeja.
- Plataforma de diseño exclusivo y sistema de aspiración de gran potencia que puede incluso con piezas pequeñas.
- Sistema de amortiguación de aire que posibilita el movimiento fácil de grandes placas sobre la bandeja
- Sistema automático de medición de tamaño del equipo que posibilita el reseteo del tamaño del equipo en el eje Z.
- Sistema automático de aspiración de viruta en vórtice que no deja restos sobre la pieza de trabajo.
- Soporte en múltiples idiomas (Turco e Inglés).

- Sistema de refrigeración del equipo controlado por PLC.
- Unidad de control con pantalla a color diseñado exclusivamente para la unidad de control CNC.
- Mando a distancia para la configuración y control de movimiento manual.
- Transferencia de los programas fácil con memoria USB.
- Gracias al sistema de lubricación automática central, requiere un coste bajo de mantenimiento.
- Apoyo técnico con acceso remoto
- Barrera de seguridad para el operador.
- 1 conjunto completo de herramientas de montaje y llaves de uso.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Programación rápida con el software modelo Alpha CAMBásico
- Herramientas de corte adicionales
- Portaherramientas adicional ISO30
- Pinzas de portaherramientas
- Dispositivo de aspiración de virutas de 100 L de capacidad

Product Gallery:



