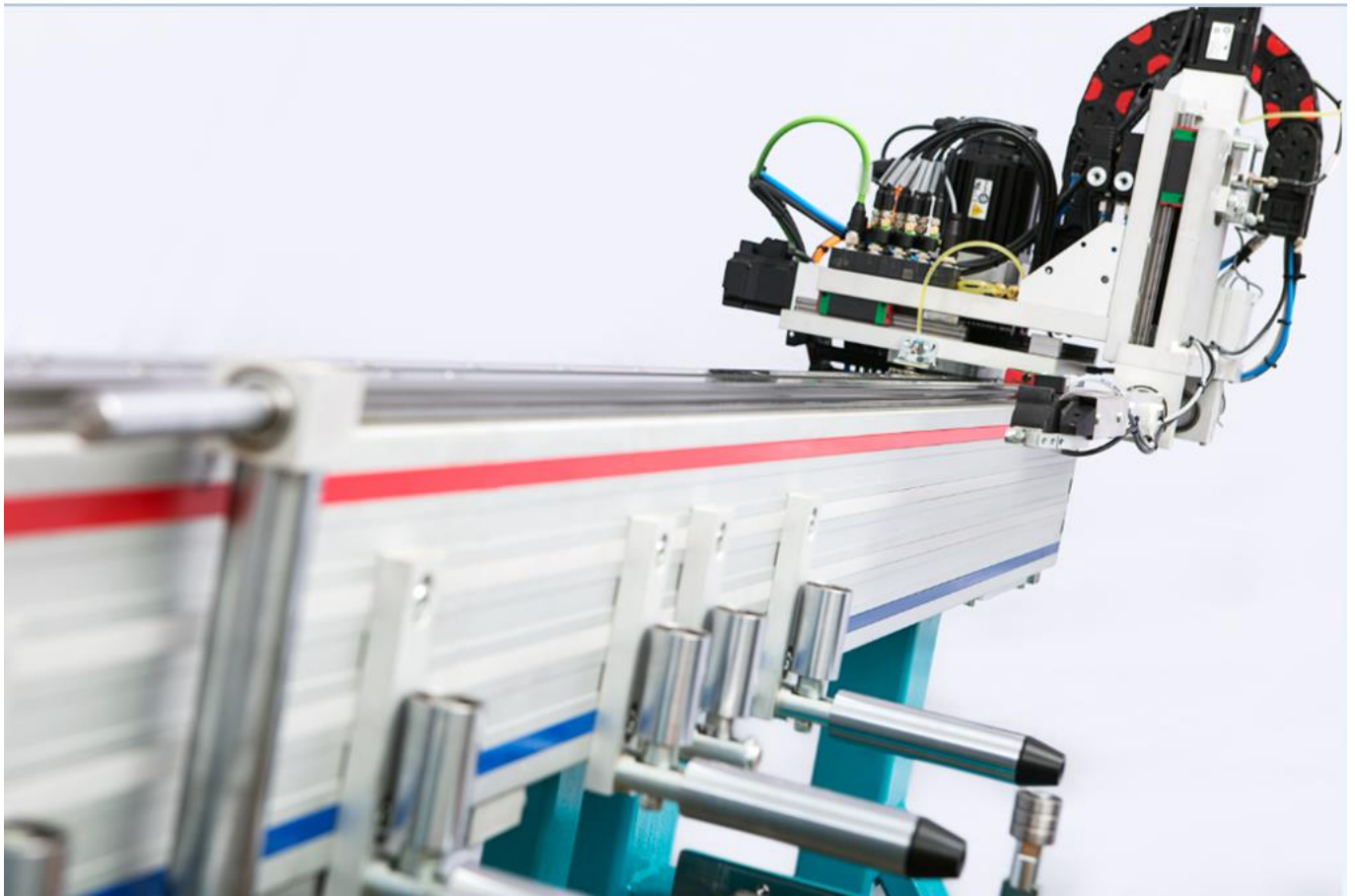


**PIM 6508 Centro de corte y mecanizado para PVC YILMAZ**





Máquina de 8 ejes con función de control servo y diseñada para el procesamiento de cualquier tipo de perfiles de PVC.

Dispone de funciones tales como el fresado de cuatro caras del perfil, perforación de los desagües, llave y los orificios del brazo y así como corte de la longitud con la sierra.

La máquina dispone de un programa que funciona con principios de mínimo desperdicio y máximo rendimiento.

El operario puede alimentar la línea colocando un max. de 10 unidades de perfiles de PVC en el transportador de alimentación, y el brazo robótico sostiene los perfiles para transportar al centro de corte & procesamiento.

La unidad de corte tiene capacidad de corte de los perfiles en el intervalo de 30° -150° según el grado deseado.

Se imprime la etiqueta con la impresora de código de barras y se pega al perfil y finalmente es el operario el que se encarga de trasladar el perfil a la línea de soldadura.

- Sistema de servomotores con control numérico
- PC basado en Windows
- Panel de la pantalla táctil
- Impresora de código de barras
- Información escrita del código de barras sobre el último perfil
- Seguimiento de la situación de procesamiento del perfil de PVC en la pantalla de la PC como simulación
- Soporte técnico a través de acceso remoto
- Capacidad de almacenamiento de 6500 filas
- Software de interfaz integrado con todos los programas de CAD
- Fresado simultáneo y operación de corte
- Interfaz de usuario sencilla
- Unidad de transporte con capacidad de perfil de alimentación de 10 piezas
- Integración con línea de soldadura y limpieza automática
- Diámetro de sierra: 500 mm
- Unidad de corte hacia abajo con sistema de servo que tiene precisión +/- 0.1° entre 30° - 150°
- Realización de operación requerida en todas las superficies de perfil
- Sistema de reconocimiento de hoja y marco de perfil
- Ancho de perfil y sistema de control de dimensión de altura
- Evacuación de virutas y despuntes mediante el uso de cinta transportadora y almacenamiento
- Capacidad de procesamiento de 1200 -1800 metros lineales / 8 horas
- Dimensión mínima del Perfil (W x H): 40 mm, 40 mm
- Dimensiones máximas del Perfil (W x H): 130 mm x 140 mm
- Sistema automático de lubricación
- Control de baja presión
- Longitud máxima de perfil a procesar (L max): 6500 mm
- Longitud del perfil mínimo a procesar (L min): 700 mm
- Iluminación interior LED

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Aspirador de virutas
- Sierra adicional
- Herramientas de corte adicionales
  
- Servo control system providing motion in 8 axis
- Windows based PC
- Touchscreen panel
- Barcode printer
- Writing information barcode on last profile
- Following the processing situation of the PVC profile on the PC screen simultaneously
- 10 pieces of profile loading capacity of conveyor unit in the range of min. 800 / max. 6500 mm
- Technical support via remote access

- Cutting storage capacity of 6500 rows
- Interface software integrated with all CAD programs
- Simultaneous milling and cutting operation
- Clear user interface
- Conveyor unit with profile feeding capacity of 10 pieces
- Integration with four corner PVC welding and cleaning line
- Drop down cutting unit with servo system having +/- 0.1° accuracy between 30° - 150°
- Performing required operation on every surface of profile
- Performing every necessary operations (except notching) for window profiles
- Frame and sash profile recognition system
- Profile width and height dimension control system
- Handling chip and scrap profiles by using conveyor and storage
- Processing capacity of 1200 -1800 running meters / 8 hours
- Automatic lubrication system
- Low pressure control
- LED interior lighting
- Saw diameter: 500 mm
- Minimum profile dimension to be hold (W x H): 40 mm, 40 mm
- Maximum profile dimension to be hold (W x H) : 130 mm x 140 mm
- Maximum profile length to be processed (L max): 6500 mm
- Minimum profile length to be processed (L min): 700 mm

## **Product Gallery:**

