GRAF SYNERGY Centro de mecanizado y atornillado de refuerzos ASG-E



El ASG-E es una máquina única de su tipo, capaz de **mecanizar y atornillar perfiles de PVC con el refuerzo de metal ya insertado.**

Posee un sistema CNC con ejes automáticos que consiste en un almacén de carga de perfiles, un

módulo de fijación que puede acomodar hasta **3 atornilladores** (1 estándar) y **varias herramientas** con movimiento independiente.

Trabajando con el refuerzo interno, el sistema le permite llevar a cabo los diversos procesos: **atornillado del refuerzo, taladro de los agujeros para la fijación a la pared, agujeros de travesaños y triple agujero de manilla**, de una manera extremadamente precisa.

Diseñado para garantizar la mejor operativa del mercado y reducir significativamente el consumo de energía, el ASG-E está equipado con **varias soluciones de vanguardia** como atornilladores silenciosos que, al poder trabajar de forma alternativa o simultánea, **optimizan la actividad de acuerdo con la cantidad de tornillos** para insertar y aceleran el tiempo de ciclo de una pieza, o el sistema recoge virutas que, al favorecer la eliminación de residuos, evita que se atasque, arruinando los perfiles evitando así que la máquina se detenga para la limpieza.

El **ASG-E** está equipado con un **software moderno que gestiona de forma eficiente el sistema**, lo que permite un control preciso de cada parámetro de atornillado, como la posición, la profundidad del tornillo, el torque y la velocidad de atornillado, y deja al operador solo la tarea de cargar y descargar el material (versión stand alone).

También es posible **conectar el sistema en línea** con cualquier centro de corte y mecanizado *Graf Synergy,* automatizando la carga de las barras a procesar (ISLA DE PRODUCCIÓN).

En la parte final hay un **almacén con descarga automática de piezas terminadas** que puede ser tanto delantero como trasero.

PROCESO DE MECANIZADO

- Notable velocidad em ciclos de atornillado de refuerzo: hasta 200 ventanas en 8 horas.
- Reducción de los costes de fabricación.
- Alta precisión en los agujeros de manilla y agujeros de transversales.
- Sustituye los centros de mecanizado tradicionales de piezas acabadas, reduciendo los espacios en las áreas de producción.
- Accesibilidad excepcional a las herramientas de mecanizado.

MÓDULO DE CARGA

- Almacén de carga con capacidad máx. de 10 barras.
- Dimensiones máximas del perfil a cargar en modo automático:
- Largo = 5000 mm;
- Ancho = 130 mm;
- Alto = 130 mm.
- Dimensiones mínimas del perfil a cargar en modo automático:
- Longitud = 350 mm;
- Ancho = 40 mm;

- Altura = 40 mm.
- Sistema de carga de barras mediante correas.
- Perfil movido mediante pinza, correa y motor “brushless”.

MÓDULO DE ATORNILLADO

Estructura: 1 atornillador vertical operado por motor brushless

Posicionamiento transversal del atornillador en el eje y

Mecanizados: Atornillado de refuerzos

MODULO DE MECANIZADO

Estructura: Mandriles *High Speed*

Movimiento independiente en los ejes y y x

Mecanizados:

Agujeros para fijación a la pared

Agujeros del travesaño

Triple aguejero de manilla

CARACTERÍSTICAS

- Par de mordazas horizontales y verticales con capacidad de bloqueo (mín 40 mm – máx 130 mm).
- STANDARD: único atornillador de refuerzos.
- OPCIONAL: según atornillador de refuerzos con opcional de distancia desde el primer con eje controlado.
- Unidad para cremona.
- Unidad individual para agujero de fijación pared / agujero traversa.
- Unidad doble para agujero de fijación pared / agujero traversa.