












CNC 610 Cajón de limpieza YILMAZ



										
5.3 kW 50~60Hz	400V AC 3P N PE	3000 D/dak RPM	max D: 250 d:30/32 mm.	6~8 Bar	132 Lt/dak	103 x 198x 197 cm	1245 kg	1120 kg	max h 170 min h 30 max b 130 min b 30 mm	min h 400 min b 400 mm

Cajón de limpieza controlado por CNC que elimina las rebabas producidas después del proceso de soldadura de los perfiles de PVC, soldados en ángulo de 90°.

- El operario o el mecanismo de robot (SA 260) coge el marco automáticamente desde el punto de inicio y completa el proceso de limpieza girando el marco
- Programación en pantalla de los procesos de soldadura de cero y soldadura estándar
- Ajuste de todos los parámetros desde el panel de control
- Función de separación automática de los perfiles de caja y ala
- Se puede montar una línea de forma automática con la Máquina de Soldadura de cuatro esquinas (DK 540), la Unidad de Refrigeración (SA 250) y el Robot de Rotación (SA 260)
- Limpieza de los superficies superiores y inferiores con dos unidades de limpieza que funcionan de manera autónoma (CNC 610)
- Capacidad de memoria de 6500 unidades de perfiles
- PC con Windows industrial y pantalla táctil en color de 15"
- Apoyo técnico con conexión remota
- Ajuste de velocidad de corte y eje en la pantalla durante el funcionamiento
- Transferencia fácil de los programas para los perfiles nuevos mediante la memoria USB
- Panel de control portátil
- Válvula de control de presión baja
- Sistema automático de refrigeración y lubricación
- Sistema de control de fase
- Kit estándar que contiene sierras de limpieza de 11 unidades, cuchillas de raspado de interiores y fresados
- Capacidad de producción de 200-270 marcos en 8 horas de trabajo
- After welding, operator or Robot mechanism (SA 260) automatically takes the frame from the place where the cleaning process start and carry out the cleaning of the flashes by means of the spinning mechanism
- Zero and standard welding can be selected from the screen

- All units parameters can be set independently according to the frames
- Automatic frame and sash profile recognition system
- Automatic line can be made by combining with Four Corner Welding Mach.(DK 540), Cooling Unit (SA 250) and Rotating Robot (SA 260) at a later date
- Eliminate the flashes on the lower and up per surfaces by two independently operated cleaning units (CNC 610)
- Memory capacity of 6500 profiles
- Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen color monitor
- Remote connection via internet and providing technical support
- Manual adjustment of cutting and axial speeds on the control panel
- Transferring facility of the new programs via USB
- Portable touch screen control panel
- Low pressure control valve
- Automatic central lubrication system
- Phase control equipment
- 11 pcs. of tooling units such as milling cutters and saw blades are included in standard equipment
- Processing capacity with 200-270 window frames in 8 hours

Product Gallery:

