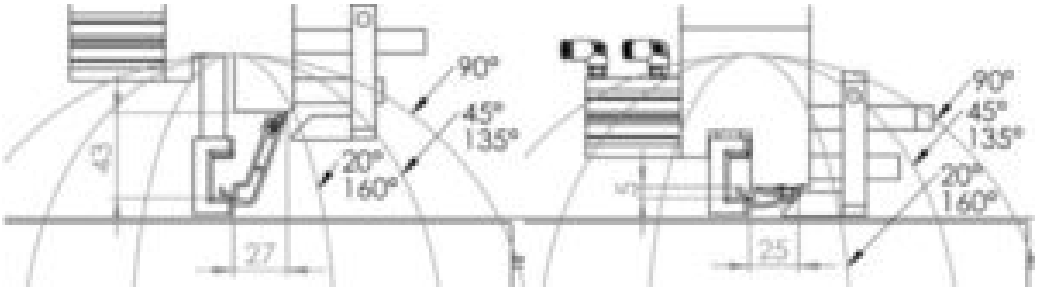
DIGISTOP Junquilladora para PVC ángulo variable con pinza de carga DigiBS IG 4.0





La DigiBS IG (con pinza de alimentación) es la evolución de la junquilladora DigiBS: una máquina avanzada que integra un tope longitudinal y una PINZA DE ALIMENTACIÓN automática. La unidad de corte es la misma que la DigiBS estándar: la sierra es de salida ascendente (diámetro de la hoja 300 mm), y el posicionamiento del ángulo de corte variable de 20° a 160° se gestiona mediante una mesa giratoria.

La DigiBS4.0 está diseñada específicamente para cortar junquillos, y está equipada con un sistema de sujeción universal para un ajuste rápido o electrónico (opción EGS – Simulador electrónico de vidrio). El sistema permite el procesamiento de diferentes perfiles sin plantillas ni contraformas.

La pinza de carga está diseñada para mantener el perfil sujeto en la posición correcta y alimentar automáticamente la unidad de corte con la cantidad exacta de barras necesarias.

El operador solo tiene que cargar una nueva barra, realizar el primer corte y descargar las piezas trabajadas.

Una fotocélula instalada en la unidad de sujeción también activa la máquina cuando la barra es demasiado corta para realizar el proceso de corte e informa al operador para que prepare y cargue una nueva.

La creación de listas de corte se realiza de varias formas:

- Introducción manual de datos desde la pantalla táctil.
- Carga de archivos desde memoria USB, Ethernet o Wi–Fi (.txt).
- Recepción por radio de las mediciones del medidor electrónico DigiBAR y creación automática de la lista.

DigiBS IG 4.0 se controla mediante un PC industrial con pantalla táctil de 15 pulgadas conectado a tarjetas PLC.

El sistema operativo Windows 10 IoT Industrial combina la simplicidad del entorno Windows con la estabilidad de los sistemas diseñados para entornos de producción.

El software está diseñado para reconocer el ciclo de trabajo directamente desde la lista, ya sea importada desde una fuente de red, desde un USB o desde un DigiBAR, y prepara automáticamente el primer corte cuando se produce un cambio.

De esta manera, el sistema excluye la mayoría de los errores inducidos por el operador, como el posicionamiento incorrecto del perfil en el dispositivo de sujeción, lo que garantiza la precisión y la repetibilidad que solo una máquina controlada por ordenador puede ofrecer.

Para necesidades especiales, como reelaborar algunas piezas o realizar algunas pruebas, la máquina puede funcionar como una DigiBS estándar en modo manual, el flujo de trabajo se invierte y se instala una pequeña guía en el sistema de sujeción.