GRAF SYNERGY Banco de bisagras automático para marcos HDMV



https://www.disomaq.com/wp-content/uploads/2023/06/HDMV-1.mp4

El HDMV es un banco de trabajo automático específico para la perforación y fijación automática de las bisagras en el marco.

Los procesos que realiza, por orden, son:

Alimentación automática mediante mesa de basculación (es totalmente autónomo, no necesita

operador)

Sistema de medición mediante láser de absoluta precisión

Taladrado del conjunto de mecanizado sobre hierro y PVC

Inserción automática de la bisagra, solapando tiempos con el mecanizado

Atornillado automático de la bisagra

Descarga automática mediante cinta transportadora y ecualización

CARACTERÍSTICAS:

Núcleo del pórtico central y dos espalderas laterales

Los bastidores laterales verticales están equipados con una cinta motorizada en la base para desplazar el bastidor a procesar aguas arriba y aguas abajo del pórtico central.

El sistema de fijación del bastidor con referencias de punto cero en los ejes se realiza mediante mordazas que bloquean el lado vertical, de una en una.

Servo brazo de tres ejes que se desliza sobre guías verticales controladas por CNC con cabezal de perforación a bordo para ejecutar los orificios de las bisagras.

El servo brazo incluye un sistema de palpado que detecta el tamaño exacto del ángulo y comunica las dimensiones a las demás unidades.

Durante la actividad de taladrado, un segundo servo brazo de 3 ejes carga dos bisagras desde un almacén de alimentación manual por gravedad, y coloca las bisagras en el bastidor.

El destornillador para fijar las bisagras se desliza sobre las guías verticales y se mueve sobre dos ejes. Protección de todo el sistema según las normas de seguridad