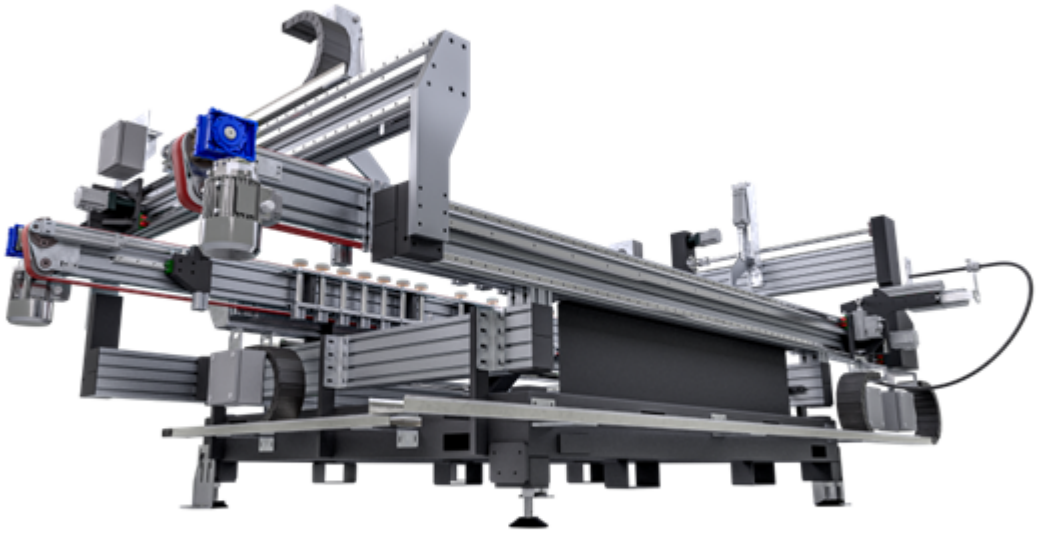
GRAF SYNERGY Banco de montaje de herrajes FAZ IV



El FAZ IV es un banco de montaje de herrajes diseñado y construido para realizar automáticamente el montaje y atornillado de los herrajes en hojas de marcos de PVC.

Su sistema permite trabajar con una altísima velocidad, siendo capaz de crear una hoja terminada en aproximadamente cada 50 segundos (en función de los mecanizados, tipo del perfil utilizado y configuración de la máquina).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cizalla para el corte del herraje con posicionamiento y parada automática.

Posibilidad de atornillar automáticamente los herrajes premontados en dos lados al mismo tiempo

Posicionamiento automático de las unidades de atornillado en tres ejes cartesianos fijados al pórtico superior.

Ciclo de atornillado estimado en 1min. (dependiendo del tipo de ventana)

1 unidad de atornillado con destornillador tipo SF B 3500 según el tipo de ventana

1 tolva para la gestión de los tornillos

Ajuste automático de la profundidad del tornillo mediante un transportador de tornillo accionado por un servomotor

Alturas de atornillado de ejes controladas

Tamaño de la hoja gestionado: mín. 300÷500 mm aprox. máx. 1200÷2500 mm aprox.

OPCIONALES

Corte e inserción de los herrajes en la hoja en la mesa de preparación