

**MECAL centro de mecanizado 3+1 CNC MC 319 AYDO**



MC 319 AYDO es un centro de mecanizado de mandril vertical y montante móvil, para el mecanizado de piezas de aluminio extruido, aleación,

PVC y acero.

Tiene una capacidad de recorrido longitudinal X = 3160 mm y 3 ejes (X, Y, Z) controlados por CNC + 1 eje controlado neumáticamente.

Con herramientas dedicadas puede trabajar sobre las 5 caras del perfil

La viga de las Mordazas (eje A) puede ser colocada en tres posiciones (-90°, 0°, +90°) neumáticamente.

Los ejes principales se deslizan sobre guías perfiladas de precisión y se accionan por medio de servomotores brushless en C.C.

El sistema de Mordazas desliza sobre guías de precisión

Con el empleo de la fresa circular se pueden fresar las dos extremidades del perfil (ciclo de retestado).

Se pueden hacer mecanizados con interpolación lineal y circular sobre los ejes X-Y-Z

Los topes de referencia para el perfil son plegables con mando neumáticos

El electro-mandril está dispuesto para el cambio rápido del mandril porta-utilaje

El cambio del mandril herramienta es de accionamiento automático

La refrigeración de las herramientas se hace por medio de una centralita automática con control de la cantidad mínima

La seguridad del operador está garantizada por una cabina completa

PC desktop, sistema operativo Windows, teclado QWERTY, mouse y pantalla TFT-LCD 18,5" W (16:9, 1366x 768 pixels)

License MS Windows 10 -IoT-

CAM 3D Software grafico 3D

#### DOTACIÓN ESTANDAR

- Dispositivo para posicionar el perfil en grados intermedios (Kit)
- Mandril eléctrico con refrigeración de aire, ISO30, rpm 18000, kW 3,8
- Almacén herramientas (lado izquierdo - 5 lugares)
- 4 Mordazas de accionamiento neumático
- 2 Topes de referencia de mando neumático
- 1 Conjunto de herramientas y utensilios
- Unidad de tratamiento del aire (Filtro / regulador / lubricador)

- Conexión eléctrica 3 Ph + N + T (400 V - 50/60 Hz)
- Juego de llaves de servicio
- Manual de instrucciones

**Product Gallery:**

Recorrido eje X Curso do eixo X	mm	3.160
Eje X Velocidad de posicionamiento Eixo X velocidade de posicionamento	m/1'	60
Recorrido eje Y Curso do eixo Y	mm	360
Eje Y Velocidad de posicionamiento Eixo Y Velocidade de posicionamento	m/1'	30
Recorrido eje Z Curso do eixo Z	mm	345
Eje Z Velocidad de posicionamiento Eixo Z Velocidade de posicionamento	m/1'	30
Potencia nominal mandril Potência nominal do eletromandril	kW	3,8
Tipo de enfriamiento Tipo de refrigeração		Air
Ataque portaherramientas Tipo cone Porta ferramentas		ISO30
Velocidad de rotación máx Velocidade máxima de rotação	rpm	20.000
Peso Peso	kg	± 1.800