PERTICI Centro de mecanizado P304 – P307 – P309



Centro de mecanizado CNC de 4 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado, corte, retestado en barras o piezas de aluminio.

Las versiones disponibles son tres, 4mts, 7mts y 9mts con dos modos de trabajo diferentes: una sola área de trabajo o la modalidad pendular con dos áreas de trabajo independientes.

El electromandril con potencia de 8,5 kW en S1 (10 kW en opción) y conexión cono HSK-F63, permite realizar mecanizados incluso pesados como los típicos del sector industrial. En todas las versiones, el electromandril gira continuamente a lo largo del eje A de 0° a 180°, mecanizando en cualquier posición dentro de este rango.

El centro dispone de un almacén giratorio de 10 posiciones alojado en el carro con posibilidad de alojar fresas estándares y fresas de disco. Según la versión, el centro está configurado con 8 o 12 mordazas automáticas que se posicionan a lo largo del eje X en modo automático mediante un carro móvil o independiente con un eje dedicado (opcional). Disponible como opicional un disco de 500 mm para corte a 90°.