

PERTICI Centro de mecanizado P527 - P529 PREMIUM PLUS



Centro de mecanizado CNC de 5 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado rígido, corte y retestado en barras o piezas incluso de grandes dimensiones de aluminio.

Las versiones disponibles son dos, 7mts y 9mts con dos modos de trabajo diferentes: una sola área de trabajo o la modalidad pendular con dos áreas de trabajo independientes que ofrecen soluciones personalizadas para maximizar la productividad. El electromandril con codificador representa una potente solución en el sector industrial. Con una potencia de 11 kW en S1 y la conexión como HSK-F63, es capaz de enfrentar mecanizados pesados con gran eficacia.

El codificador, componente clave del electromandril, garantiza una precisión de rotación sin precedentes. Algunos mecanizados requieren un bajo número de revoluciones, como en el caso de los fresados con herramientas de gran tamaño o el roscados rígidos. El codificador demuestra ser un aliado fiable incluso en estas situaciones, garantizando la estabilidad de rotación que es fundamental para obtener resultados precisos.

La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros. Cada mordaza funciona de modo independiente, permitiendo una precisión extraordinaria durante el mecanizado. Este sistema ofrece una flexibilidad sin iguales en el posicionamiento y en el mecanizado de las piezas. Una característica notable de estos centros es la capacidad de realizar

mecanizados en el cabezal del perfil después del corte y la separación de las piezas. Esto significa que la máquina puede seguir trabajando incluso después de la fase principal de corte, aumentando notablemente la eficacia global del proceso de producción.

LAS VENTAJAS DE LA VERSIÓN PREMIUM PLUS:

Además de lo que ya está presente en la versión Premium, y además del electromandrill ya mencionado en la descripción, la versión Premium Plus se enriquece de interesantes soluciones. Algunas de ellas son:

- La máquina dispone de un **eje X rápido de 120 m/min**, una solución interesante que mejora el ciclo de la pieza.
- Una de las características distintivas es el **codificador absoluto mordazas**. No se trata sólo de un detalle técnico: es la clave para obtener la máxima precisión de posicionamiento. Con este codificador, puede estar seguro de conocer la posición de las mordazas en todo momento, garantizando un mecanizado impecable.
- La limpieza interna de la máquina se confía a una **cinta transportadora de virutas** (opcional). Este componente desempeña un papel importante para mantener la máquina en perfecto estado de funcionamiento siempre, garantizando una mayor duración en el tiempo.