

PERTICI Centro de mecanizado P527 - P529 PREMIUM



Centro de mecanizado CNC de 5 ejes controlados, diseñado para realizar mecanizados de fresado, perforación, roscado y corte y retestado en barras o piezas incluso de grandes dimensiones de aluminio.

Las versiones disponibles son dos, 7mts y 9mts con dos modos de trabajo diferentes: una sola área de trabajo o la modalidad pendular con dos áreas de trabajo independientes que ofrecen soluciones personalizadas para maximizar la productividad.

El electromandril con potencia de 11 kW en S1 y conexión como HSK-F63, permite realizar mecanizados incluso pesados como los típicos del sector industrial.

La disposición a lo largo del eje X es una característica clave de estos centros. Cada mordaza funciona de modo independiente, permitiendo una precisión extraordinaria durante el mecanizado. Este sistema ofrece una flexibilidad sin iguales en el posicionamiento y en el mecanizado de las piezas. Una característica notable de estos centros es la capacidad de realizar mecanizados en el cabezal del perfil después del corte y la separación de las piezas. Esto significa que la máquina puede seguir trabajando incluso después de la fase principal de corte, aumentando notablemente la eficacia global del proceso de producción.

Además de lo que ya está presente en la versión Essential, la versión Premium se enriquece con

interesantes soluciones como:

- Sobre las mordazas hay un **soporte adicional** que alarga la superficie de apoyo.
- **La lectura de la longitud de la herramienta**, integrada en el software de la máquina, es crucial en sectores en donde la precisión es fundamental. Se trata de un elemento esencial para garantizar que las operaciones se realicen con la máxima precisión y velocidad posibles, lo que influye directamente en la calidad del trabajo.
- Todo el sistema de movimiento de las mismas, gestionado por **cadena porta tubos**, está insertada en el interior de la base. Esto elimina cualquier tipo de estorbo en la superficie cubeta, facilitando la extracción de las virutas y de los descartes resultantes de las operaciones de corte.
- El **sistema de distribución de la grasa** juega un rol fundamental para garantizar que las guías de recirculación de bolas funcionen sin tropiezos. Una correcta aplicación de la grasa reduce la fricción, minimizando el desgaste y mejorando la eficacia general de la máquina.