










**SC 550/P Tronzadora un cabezal YILMAZ**



								
2.2 kW 50-60 Hz	400 V AC 3P PE	3000 RPM	D: 550 mm d: 30 mm	24 L/min	6/8 bar	W: 970 mm L: 1500 mm H: 1430mm	490 kg	430 kg

La máquina SC 550 P de un cabezal diseñada por Yilmaz, esta dotada de un disco de Ø550 mm. para el corte tanto recto como en ángulo de perfiles de PVC y aluminio de gran tamaño.

- Función de control de subida a dos manos.
- Movimiento de disco ajustable manualmente entre ángulo interno de 22.5, ángulo externo de 22.5.
- Regulación de ángulo a 90° mediante un pulsador neumático.
- Inclinación al ángulo ajustado mediante la pulsación de un solo botón.
- Movimiento del disco con control neumático - Hydro.
- Velocidad de subida del motor ajustable.
- Cubierta de seguridad con cierre automático.
- Ideal para perfiles de tamaño grande y el corte de piezas con relleno.

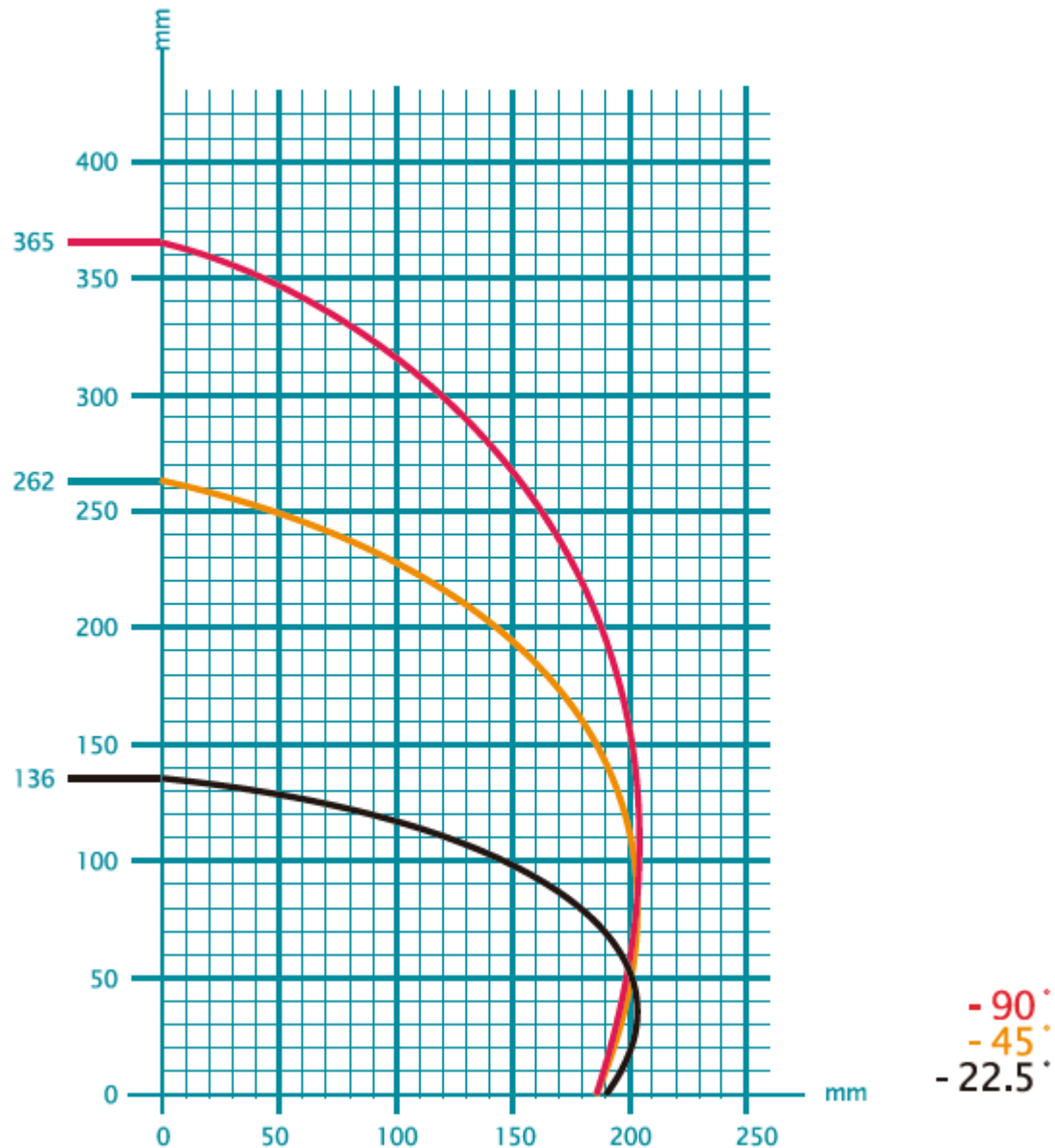
### ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Disco de Ø 550 mm.
- Transportador (3m) modelo MKN 300.
- 1 mordaza vertical.
- 2 mordazas horizontales.
- Sistema de refrigeración del disco por pulverización de la sierra.
- Pistola de aire.

### ACCESORIOS OPCIONALES

- Disco adicional de Ø 550 mm

### GRAFICA DE CORTE



- Two-hand safety operation
- Manual adjustment of intermediate tilting angles from 22.5° inwards and to 22.5° outwards
- Pneumatically setting the saw blade to the 90° angle by means of a selection button without adjustment
- Tilting pneumatically to the adjusted angle by pushing the button

- Hydro-pneumatic saw feed
- Adjustable saw blade feeding speed
- Automatically closing safety guard
- Ideal for large size of profiles and massive bars

## STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø 550 mm
- MKN 300 roller conveyor (3m)
- 1 x vertical clamp
- 2 x horizontal clamps
- Spray saw blade lubrication system
- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Additional saw blade Ø550 mm

## Product Gallery:

