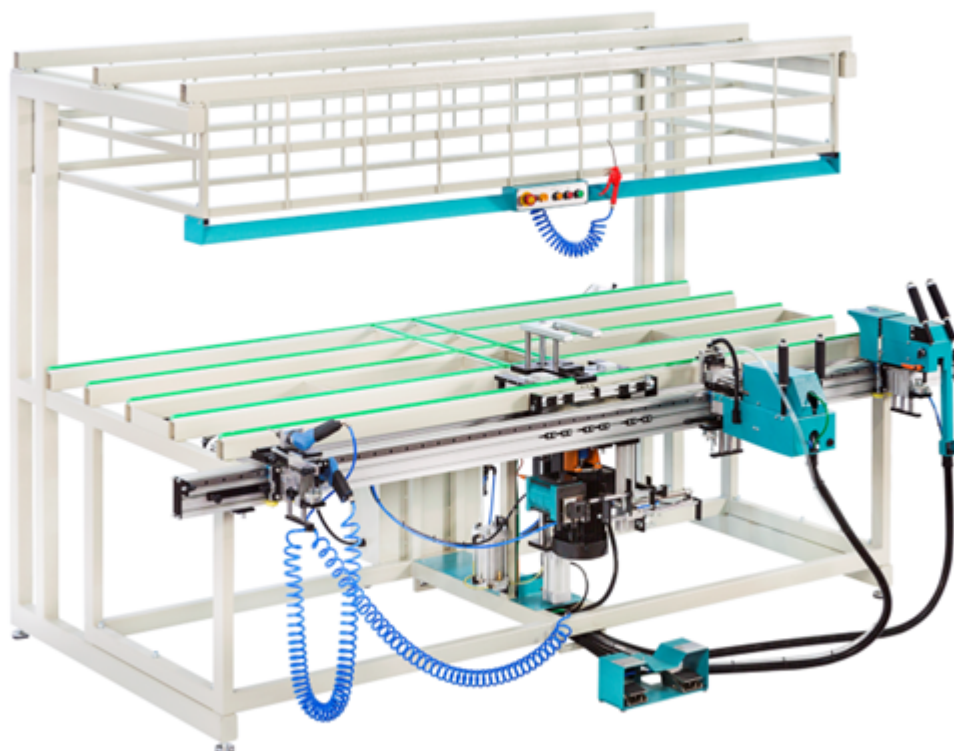









**YMZ Banco de herrajes NSM 353**



								
					Bar	Air Class	Length (mm)	
<b>NSM 353</b>	2.8 kW 400V AC 3P N PE 50-60 Hz	Apertura 1500 mm Anchura 2.500 mm	Profundidad 2.00 x 30 Posibilidad 4.0 x 30	Apertura 160 mm Anchura 1000 mm Brazo 100 mm Brazo 125 mm	0-18	250 Litros	1000x1600 mm	1425 1715
<b>NSM 353</b>	2.8 kW 400V AC 3P N PE 50-60 Hz	Apertura 1500 mm Anchura 2.500 mm	Profundidad 2.00 x 30 Posibilidad 4.0 x 30	Apertura 160 mm Anchura 1000 mm Brazo 100 mm Brazo 125 mm	0-18	250 Litros	1000x1600 mm	1440 1730

El NSM 353 es un banco de herrajes para marcos que automatiza el proceso de taladrado, atornillado y fresado de la cremona, así como la perforación del bombillo y la manilla.

También puede conectarse directamente a la junquilladora mediante bluetooth para enviar todas las medidas y facilitar un corte del junquillo perfecto.

### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- Sistema automático de centrado del marco
- Taladro semi automático
- Tolva para la alimentación del atornillador
- Atornillador totalmente automático con sistema de alineación mediante láser
- Estantería para almacenar los herrajes
- Kit de perforación de bombillo y manilla
- Unidad de fresado para realizar la ranura para embutir la cremona

### **OPCIONAL**

- Sistema de conexión bluetooth para enviar la información directamente a la junquilladora