YILMAZ Centro de corte y mecanizado para aluminio ALM 6510



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EJES	
Total	8
Longitud máxima del perfil (mm)	6500
Longitud mínima del perfil (mm)	700
VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO	
Ejes (m/min.)	X-Axis:40 / Y-Axis:40 / Z-Axis:40
Alimentación del perfil en el eje U (m/min.)	100
MÓDULO DE CORTE AUTOMÁTICO	
Diámetro del disco (mm)	550
Longitud de corte mínima (45° a 90°)	400 mm
Rango de corte del disco (°)	de 45° a 135°
FRESADO AUTOMÁTICO	
Motores de fresado	8
Dimensiones mínimas mecanizables (mm) (WxH)	400x400
Dimensiones máximas mecanizables (mm) (WxH)	1300x1800
FUNCIONES	
fresado, apertura de bocallaves, orificios para bisagras y manetas, marcado, corte con disco, etc.	
GENERAL	
Peso neto / bruto (kg)	3810 / 4020
Dimensiones netas (mm) (LxWxH)	1400 x 2500 x 2500
Dimensiones para el transporte (mm) (LxWxH)	1 pc.: 4660 x 1840 x 2270 1 pc.: 440 x 1840 /1440 1 pc.: 2960 x 1410 x 1320 1 pc.: 2240 x 2300 x 2440
Voltaje - Frecuencia	400V 3P-50/60 Hz
Potencia total (kW)	26

ALM 6510 es un centro de corte y mecanizado de 8 ejes, controlado por CNC, específicamente

diseñado para procesar cualquier tipo de perfil de aluminio de nuestro mercado.

Esta máquina puede realizar todas las operaciones en las cuatro caras del perfil, como fresado, apertura de bocallaves, orificios para bisagras y manetas, marcado, corte con disco, etc.

Gracias a su programación, proporciona un desperdicio mínimo, optimizando las barras sin apenas retal.

El alimentador puede cargar hasta 7 barras de perfil, mientras que una pinza controlada por 3 ejes realiza la carga al centro de fresado y corte.

La unidad de corte trabaja electrónicamente en un rango de entre 45° y 135°. El operador coloca los códigos de barras en los perfiles procesados y los prepara para el ensamblado.

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

• Movimiento en 8 ejes mediante CNC servo controlado.

• Unidades de carga, alimentación, posicionamiento, corte y descarga totalmente automatizadas.

• Mecaniza las cuatro caras del perfil, realizando operaciones como fresado, apertura de bocallaves, orificios para bisagras y manetas, marcado, corte con disco, etc.

• Pinza servo controlada para un posicionamiento y sujección preciso del perfil

• Sistema automático de sujeción horizontal y vertical.

• Cargador automático de hasta 7 perfiles.

• La unidad de corte servo controlada trabaja en un rango de entre 45° y 135° con un disco de Ø 550 mm.

• Ordenador en base Windows con pantalla táctil LCD de 15.6″

• Soporte técnico vía conexión remota a través del ordenador

• Capacidad para realizar operaciones de fresado y corte simultáneas.

• Software con interfaz fácil de usar compatible con programas CAD

• Sistema de reconocimiento de marco y hoja automático.

• Calibre automático que permite controlar el ancho y el alto del perfil.

• Sistema de lubricación automática

• Control de baja presión para operar de forma segura.

- Iluminación LED en el interior de la cabina con un consumo de energía muy bajo.
- Impresora de código de barras

OPCIONALES:

- Cinta extractora de virutas
- Aspirador de virutas KP 3500
- Equipamiento logístico
- Fresas y disco de corte adicionales