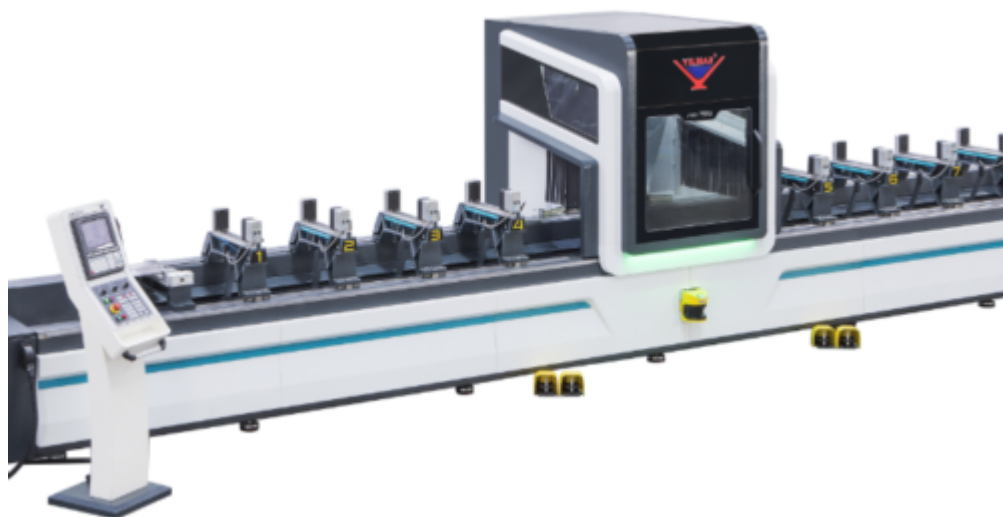


YILMAZ Centro de mecanizado AIM 7510



WORKING CAPACITY	
X-Axis (mm)	1100
Y-Axis (mm)	1000
Z-Axis (mm)	300
X-Axis (°)	+90° / -90°
Z-Axis (°)	+90° / -90°
ELECTRO SPINDLE	
Max. speed (RPM)	20000
Max. power (kW (HP))	5.7
Spindle type	HSK-F80
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE	
Tool capacity	12x1
Automatic tool magazine type	Turned
Max. blade dia. (mm)	350
Max. tool weight (kg)	3
Max. tool dia. (mm)	16
Max. tool length (mm)	100
FUNCTIONS	
Multi-plane operations (holes, slots, slotting, saw blade cuts, tapping)	Yes
MACHINABLE PICES	
With straight tool (top + side faces + ends)	1x240
With round tool (top + side faces + ends)	1x240
WORKPIECE CLAMPING	
Standard number of chucks	8
Max. available number of the chucks	10
Chuck positioning through the Z-axis	Automatic
FEEDRATE	
X-axis speed (m/min)	B: 70 / F: 60 / S: 18 / A: 1007m / C: 607m
Z-axis servo motors (mm)	B: 1.8 / F: 0.4 / S: 1.8 / A: 0.4 / C: 0.4
GENERAL	
Net / gross weight (kg)	4.480 / 4.788
Working dimensions (Max. and) (mm)	3.200 x 3.950 x 2.400
Air supply required (bar)	8
Voltage-Frequency	400V AC 3P PE 50-60 Hz
Total power (kW)	18

AIM 7510 es un centro de mecanizado de 5 ejes, controlado por CNC, diseñado específicamente para operaciones de fresado, perforado y corte de todo tipo de perfiles de aluminio y PVC disponibles en el mercado

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Sistema de movimiento automatizado mediante CNC para los 5 ejes
- Con el doble campo de trabajo, nos permite trabajar sin pérdidas de tiempo
- Programación cómoda con programa CAMPROX CAM que es de uso fácil
- 12 herramientas estándar y 2 unidades de tambor para 1 disco de Ø 350
- Cuenta con un diseño rígido y dinámico, chásis hecho de acero

- Característica de transporte y detección automáticas por parte de las abrazaderas
- Cabina de aislamiento acústico en los alrededores del centro de procesamiento
- Sistema de refrigeración de equipamientos vía spray
- 8 unidades de refrigeración automática de abrazaderas que se utilizan para sujetar la pieza de trabajo, equipo controlado por CNC
- 2 unidades de anclaje neumático utilizadas para resetear la pieza de trabajo en la dirección X
- Unidad mando con volante para movimientos manuales y ajustables
- Panel de operador a color de 10 pulgadas
- Transferencia de programas externos vía memoria flash USB
- Sistema de lubricación automática de sistema central
- Iluminación LED para el interior de la cabina
- Soporte en varios idiomas

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Programa de software CAMPROX para la programación de CNC
- Valla de seguridad alrededor de la máquina
- 8 abrazaderas de perfil neumáticas
- 2 apoyos neumáticos
- Bandeja de virutas

ACCESORIOS OPCIONALES

- Set de herramientas, tenazas y portaherramientas
- Trabajo directo en formato IGES con el software CAD-EXTRACT
- Cinta transportadora de virutas
- Unidad recolectora de aceite
- Kit de sierras especiales
- Lector de código de barras
- Conjunto de sistema de aire acondicionado para husillo y armario eléctrico